

VISIT...

LANZAROTE
Caliente.COM

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 1

СВАИ ЦЕЛЬНЫЕ СПЛОШНОГО КВАД-
РАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

УТВЕРЖДЕНЫ

ИНСТИТУТОМ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

ГОССТРОЕМ СССР

ДИР. ИН-ТА *В.К.Демидов* В.К.ДЕМИДОВ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
ОТ 23 ФЕВРАЛЯ 1989г.

НАЧ. ПО-4 *Г.М.Лешин* Г.М.ЛЕШИН

ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА *О.Г.Филиппов* О.Г.ФИЛИППОВ

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ

С УЧАСТИЕМ НИИЖБ'А

ЗАМ. ДИР. ИН-ТА *Т.И.Мамедов* Т.И.МАМЕДОВ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

ЗАВ. ЛАБ. *В.А.Якушин* В.А.ЯКУШИН

с 1 АПРЕЛЯ 1990 г.

СТ. НАУЧ. СОТРУДН. *Е.М.Чериковер* Е.М.ЧЕРИКОВЕР

ПРИКАЗ ОТ 11 СЕНТЯБРЯ
1989 г. №248

ВНИИОСПА

ДИР. ИН-ТА *В.А.Ильичев* В.А.ИЛЬИЧЕВ

ЗАВ. ЛАБ. *Б.В.Бахолодин* Б.В.БАХОЛДИН

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1.011.1 - 10.1 - ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
1.011.1 - 10.1 - 1000.ФЧ	СВАЯ С30.20-1... С160.40-13.1	43
1.011.1 - 10.1 - 1100	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СВАИ С30.20-1... С160.40-13	50
1.011.1 - 10.1 - 1110	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30.20-1... КП60.20-6	93
1.011.1 - 10.1 - 1120	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30.25-1... КП60.25-6	95
1.011.1 - 10.1 - 1130	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30.30-1... КП120.30-13	97
1.011.1 - 10.1 - 1140	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП40.35-1... КП160.35-13	102
1.011.1 - 10.1 - 1150	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП40.40-1... КП160.40-13	108
1.011.1 - 10.1 - 1101	СЕТКА С1... С5	115
1.011.1 - 10.1 - 1102	ПЕТЛЯ П1... П15	116
1.011.1 - 10.1 - 1200	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СВАИ С30.20-1.1... С160.40-13.1	118
1.011.1 - 10.1 - 1210	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30.20-1.1... КП60.20-6.1	151
1.011.1 - 10.1 - 1220	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30.25-1.1... КП60.25-6.1	153
1.011.1 - 10.1 - 1230	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30.30-1.1... КП120.30-13.1	155
1.011.1 - 10.1 - 1240	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП40.35-1.1... КП160.35-13.1	160
1.011.1 - 10.1 - 1250	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП40.40-1.1... КП160.40-13.1	166

				1.011.1 - 10.1			
..КОНТР.	ЛЕВАШОВ	<i>Левашов</i>	08.08.88	СОДЕРЖАНИЕ	Страница	Лист	Листов
АЧ. ПО-4	ЛЕШИН	<i>Лешин</i>	08.08.88		Р	1	2
АП	ФИЛИПОВ	<i>Филипов</i>	08.08.88		ФУНДАМЕНТ ПРОЕКТ		
ЕД. ИНЖ.	ГОРЮШИН	<i>Горюшин</i>	08.08.88				

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТ
1.011.1 - 10.1 - 1260	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП.1 ... КП.5	172
1.011.1 - 10.1 - 2000 ФЧ	СВАЯ С70.30-4.у ... С160.40-13.1у	174
1.011.1 - 10.1 - 2100	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СВАИ С70.30-4.у ... С160.40-13.у	186
1.011.1 - 10.1 - 2200	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СВАИ С70.30-4.1.у ... С160.40-13.1.у	209
1.011.1 - 10.1 - 2101	СЕТКА С6 ... С8	232
1.011.1 - 10.1 - РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ , КГ	233
1.011.1 - 10.1	СПИРАЛЬ СП.1 ... СП.3	279
1.011.1 - 10.1	ПЕТЛЯ П1 ... П15 . ВАРИАНТЫ.	280

ИНВ. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

17416

1.011.1 - 10.1

ЛМ

2

1. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных свай цельных сплошного квадратного сечения с ненапрягаемой арматурой, изготовленных из тяжелого бетона и предназначенных для свайных фундаментов зданий и сооружений.

2. Область применения и основные конструктивные решения.

2.1 Сваи предназначены для применения во всех климатических районах, в том числе в районах распространения вечномёрзлых грунтов. Область применения свай по грунтовым условиям в соответствии с требованиями обязательного приложения к ГОСТ 19804-89.

2.2 По условиям погружения забивные сваи длиной 7м и более подразделяются на два вида: обычной и повышенной ударостойкости. Необходимость применения свай повышенной ударостойкости определяет организация, проектирующая свайные фундаменты на основании данных инженерно-геологических изысканий, а также по результатам пробных забивок.

2.3 В качестве опускных свай рекомендуется применять сваи обычной ударостойкости сечениями 300×300, 350×350 и 400×400 мм.

2.4 Основные размеры свай приняты в соот-

ЗМ.ГЛ.И.У.Х.	Михальчук	Лешин	08.05.85	1.011.1-10.1 - ПЗ		
КОНТР.	Левашов	Лешин	08.05.85			
И.У.П.О.У.	Лешин	Лешин	08.05.85			
ГИП	Филиппов	Лешин	08.05.85	Пояснительная записка	Стадия	Лист
ЕД.И.Н.Ж.	Горюшин	Лешин	08.05.85		Р	1
				фундамент проект		
				1		

в соответствии с ГОСТ 19804-89.

2.5 Сваи сечениями 200×200 и 250×250 мм принимать длиной 3... 6 м, сечением 300×300 мм - длиной 6... 12 м, сечениями 350×350 и 400×400 мм - длиной 4... 16 м с изменением длины через один метр.

Сваи длиной до 6 м по требованию заказчика допускается изготавливать с интервалом 0,5 м по длине.

2.6 Допускается изготовление свай с технологическим уклоном противоположных сторон поперечного сечения, не превышающим 1:15 без изменения площади поперечного сечения.

2.7 Сваи армируются сварными арматурными каркасами. На период освоения выпуска свай, а также для свай, применяемых в условиях с расчетными температурами, для которых СНиП 2.03.01-84 не рекомендует сварные каркасы, допускается изготавливать вязанные арматурные каркасы.

Примечание: Вязанные каркасы допускается изготавливать только с рабочим армированием из стержней периодического профиля.

2.8 Голова забивных свай усилена сетками. Допускается обводить сетки в пространственный каркас приваркой дополнительных стержней.

По согласованию с заказчиком для забивных свай длиной до 12 м обычной ударостойкости сечениями 200×200, 250×250 и 300×300 мм допускается армирование головы круглой спиралью (см. стр. 279)

при условии погружения свай в пески средней плотности и рыхлые, супеси пластичные и текучие, суглинки и глины от текучих до тугопластичных, илы

и торфы и опирания свай на все виды грунтов, за исключением скальных и крупнообломочных. При этом спираль основного каркаса должна быть продолжена до конца арматурных стержней.

Головы опускных свай независимо от сечения рекомендуется армировать круглой спиралью.

2.9 Подъемные петли должны быть заведены за продольную арматуру свай. Допускается применять петли, приведенные на стр. 280.

2.10 Штыри для фиксации места строповки свай при подъеме на копер, устанавливаются после формирования бетонной смеси. Допускается изготавливать штыри из отходов арматуры любых классов.

Свай длиной до 7 м допускается изготавливать без фиксирующих штырей. При этом строповку свай при подъеме на копер производить у верхней подъемной петли.

Строповка свай при подъеме на копер непосредственно за подъемные петли запрещается.

2.11 Сетки, внутренние спирали, приставные каркасы острия и петли должны быть привязаны к основному каркасу свай вязальной проволокой.

Количество мест привязки должно обеспечить геометрическую неизменяемость арматурных изделий и сохранить их проектное положение до окончания формирования бетонной смеси.

2.12 Свай сечением 200×200 и 250×250 мм рекомендуется применять, преимущественно, в сельском строительстве, когда применение свай большего сечения экономически нецелесообразно.

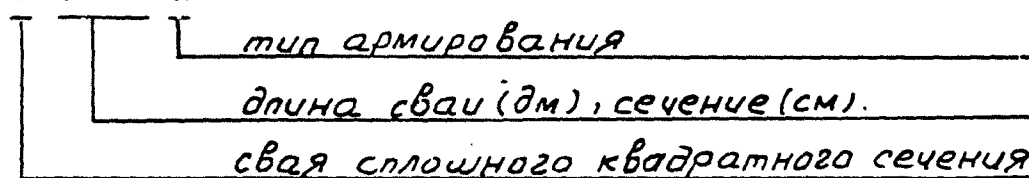
3 Маркировка свай.

3.1 Железобетонные сваи по настоящему выпуску маркируются в соответствии с требованиями ГОСТ 19804-89.

Примеры маркировки:

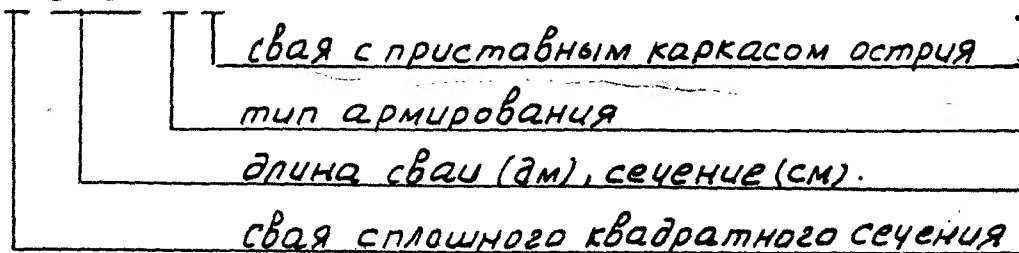
1. Свая обычной ударостойкости

С 80.30-2



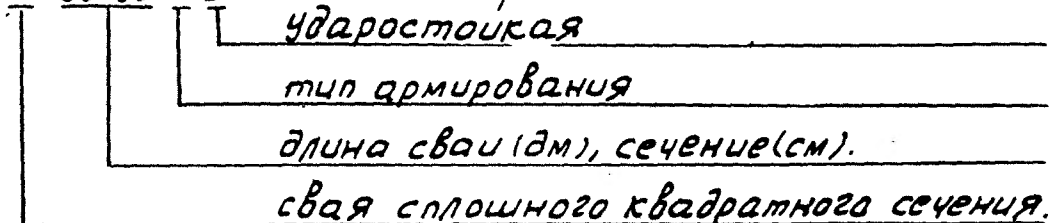
2. Свая обычной ударостойкости с приставным каркасом острья.

С 80.30-2.1



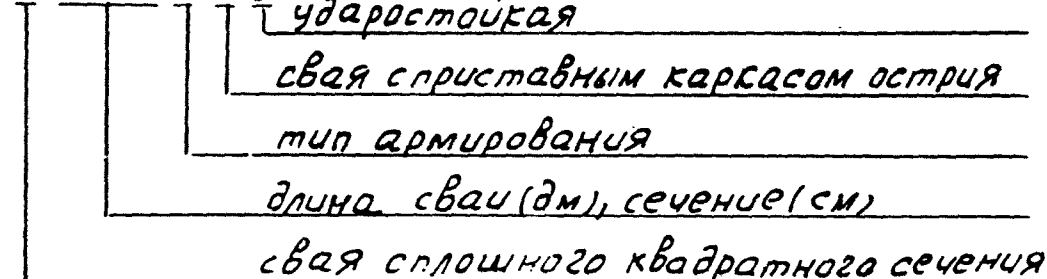
3. Свая повышенной ударостойкости.

С 80.30-2.У



4. Свая повышенной ударостойкости с приставным каркасом острья.

С 80.30-2.1.У



3.2 Условное обозначение армирования свай, принятое в настоящем выпуске

Условное обозначение армирования	Диаметр и класс продольной арматуры	Условное обозначение армирования	Диаметр и класс продольной арматуры
1 3,45 м	10A I	7	14A II
2 6 м	10A II	8 11,45 м	14A III
3	10A III	9	16A III
4 7,8 м	12A I	10	18A III
5 8 м	12A II	11	20A III
6 11 м	12A III	12	22A III
		13	25A III

4. Технические требования.

4.1 При изготовлении свай должны соблюдаться основные технические требования, допускаемые отклонения от проектных размеров, методы испытаний, правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения, изложенные в ГОСТ 19804-89.

4.2 Сваи должны изготавливаться из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие не ниже: для свай сечениями 200×200, 250×250 и 300×300 мм длиной 3...7 м - B15; сечением 350×350 мм длиной 4...6 м и сечением 400×400 мм длиной 4...12 м - B20; сечением 300×300 мм длиной 8...12 м, сечением 350×350 мм длиной 7...12 м - B20 для свай обычной ударостойкости и B25 для свай повышенной ударостойкости, сечением 400×400 мм длиной 13...16 м - B25 для свай обычной ударостойкости, B30 для свай повышенной ударостойкости.

4.3 В качестве крупного заполнителя для бетона

должен применяться фракционированный щебень из естественного камня по ГОСТ 10268-80, при этом размер фракций должен быть не более 40 мм.

4.4 В качестве продольной арматуры для каркасов свай предусмотрена горячекатанная арматурная сталь классов А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82, а также термомеханически упрочненная арматурная сталь класса А_T-III по ГОСТ 10884-81.

4.5 Марка стали устанавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 19804-89.

4.6 Допускается изменение диаметра и класса продольной арматуры свай, что должно быть отражено в марке свай и указано в заказной спецификации.

4.7 Поперечное армирование свай предусмотрено в виде спирали из проволоки диаметром 5 мм класса Вр-I по ГОСТ 6727-80. Крайние витки должны быть замкнутыми.

4.8 Допускается применение проволоки диаметром 4 мм класса Вр-I для свай с продольной арматурой диаметром не более 16 мм.

4.9 Для свай с продольной арматурой диаметром 22 мм и более диаметр спирали поперечной арматуры следует принимать равным не менее $0,25d$, где d - диаметр продольной арматуры. При этом в качестве поперечной арматуры допускается применять арматурную сталь класса А-I.

4.10 Поперечная арматура должна быть приварена контактной точечной сваркой либо привязана к продольной арматуре не реже чем через один шаг спирали.

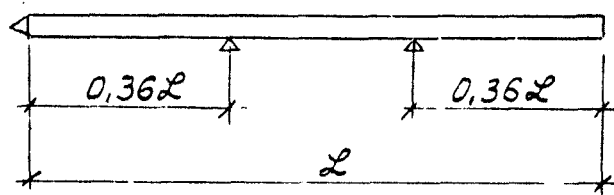
4.11 Монтажные петли изготавливаются из горячекатанной арматурной стали класса А I марок ВСт3сп2 и ВСт3пс2. Сталь марки ВСт3пс2 не допускается применять при расчетной зимней температуре монтажа минус 40 и ниже.

4.12 Отпускная прочность бетона свай в момент отгрузки с предприятия - изготовителя должна быть не ниже 100% проектной.

5. Испытание свай на раскрытие трещин.

Сваи длиной 8 м и более должны быть испытаны на раскрытие трещин путем укладки их на две опоры, расположенные по схеме.

Схема испытания свай.



После укладки свай на две опоры через 10 мин. производят осмотр её верхней грани над опорами. Сваю считают выдержавшей испытания, если ширина раскрытия трещин не превышает 0,2 мм. Ширину раскрытия трещин измеряют с точностью до 0,05 мм.

Испытания на раскрытие трещин свай, в которых площадь поперечного сечения продольной арматуры увеличена или принят более высокий класс арматуры по сравнению с установленным настоящей

серией, производят в соответствии со схемой, которая должна быть приложена к заказной спецификации.

6. Условия расчета свай.

6.1 Сваи, разработанные в настоящем выпуске, рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии равном 0,294 длины призматической части свай, по прочности и раскрытию трещин (непродолжительному) до $\alpha_{сгс} = 0,3$ мм. Коэффициент перегрузки к нагрузке от собственного веса свай не учитывается, коэффициент динамичности принят равным: 1,5 - при расчете на прочность;

1,25 - при расчете на раскрытие трещин.

6.2 При проектировании свайных фундаментов сваи должны быть рассчитаны по прочности и раскрытию трещин на нагрузки, передаваемые на сваю в строительный и эксплуатационный периоды.

Допускаемая ширина раскрытия трещин принимается в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-85 а при наличии агрессивной среды - СНиП 2.03.11-85.

6.3 Допускается увеличивать поперечное сечение продольной арматуры и принимать другой класс арматуры и бетона, если это требуется по расчету.

6.4 Для проверки свай на внецентренное сжатие по прочности и раскрытию трещин (продолжительному) до $\alpha_{сгс} = 0,2$ мм и $\alpha_{сгс2} = 0,1$ мм от эксплуатационных нагрузок допускается пользоваться графиками, приведенными на листах 10...39.

На графиках приведены предельные усилия M (изгибающий момент относительно продольной оси свай в кНм) и N (нормальная сила вдоль оси свай в кН).

17416

воспринимаемые нормальным сечением сваи по прочности и раскрытию трещин при различных классах бетона и вариантах армирования свай. При проверке свай на раскрытие трещин, в соответствии с п. 4.14 СНиП 2.03.01-84, принято $\gamma_f = 1,2$.

6.5 Порядок пользования графиками следующий:

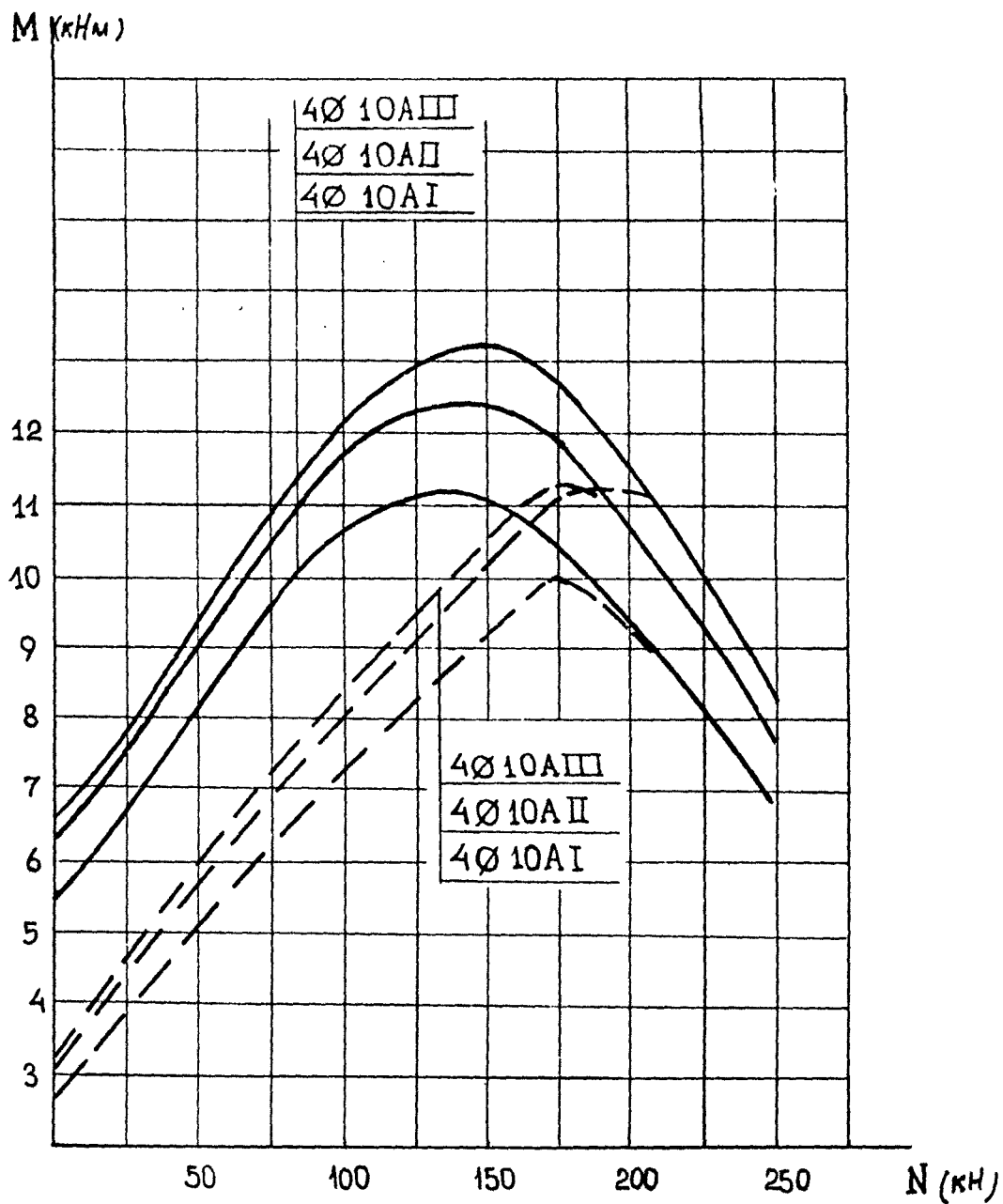
а) по геологическим условиям строительной площадки выбирается длина и поперечное сечение сваи;

б) по соответствующим чертежам настоящей серии устанавливается минимальное продольное армирование свай и класс бетона;

в) в соответствии с требованиями СНиП 2.02.03-85 и СНиП 2.02.04-88 определяются место расположения расчетного сечения сваи и усилия „М“ и „N“ в этом сечении сваи от внешних нагрузок;

г) по графикам на листах 10...39 определяют положение точки с координатами М и N для принятого класса бетона при определенной величине раскрытия трещин. Если точка с координатами М и N лежит ниже кривой, соответствующей принятому сечению и армированию свай, то выбранная свая удовлетворяет расчету на внецентренное сжатие по прочности и раскрытию трещин, если точка лежит выше - не удовлетворяет. В последнем случае, воспользовавшись этими же графиками, можно подобрать соответствующее расчету армирование свай.

Сваи сечением 20x20 см. Бетон В15



Здесь и далее: — при ширине раскрытия трещин до $\alpha_{срс1} = 0.2$
 --- при ширине раскрытия трещин до $\alpha_{срс2} = 0$

1.011.1-10.1-

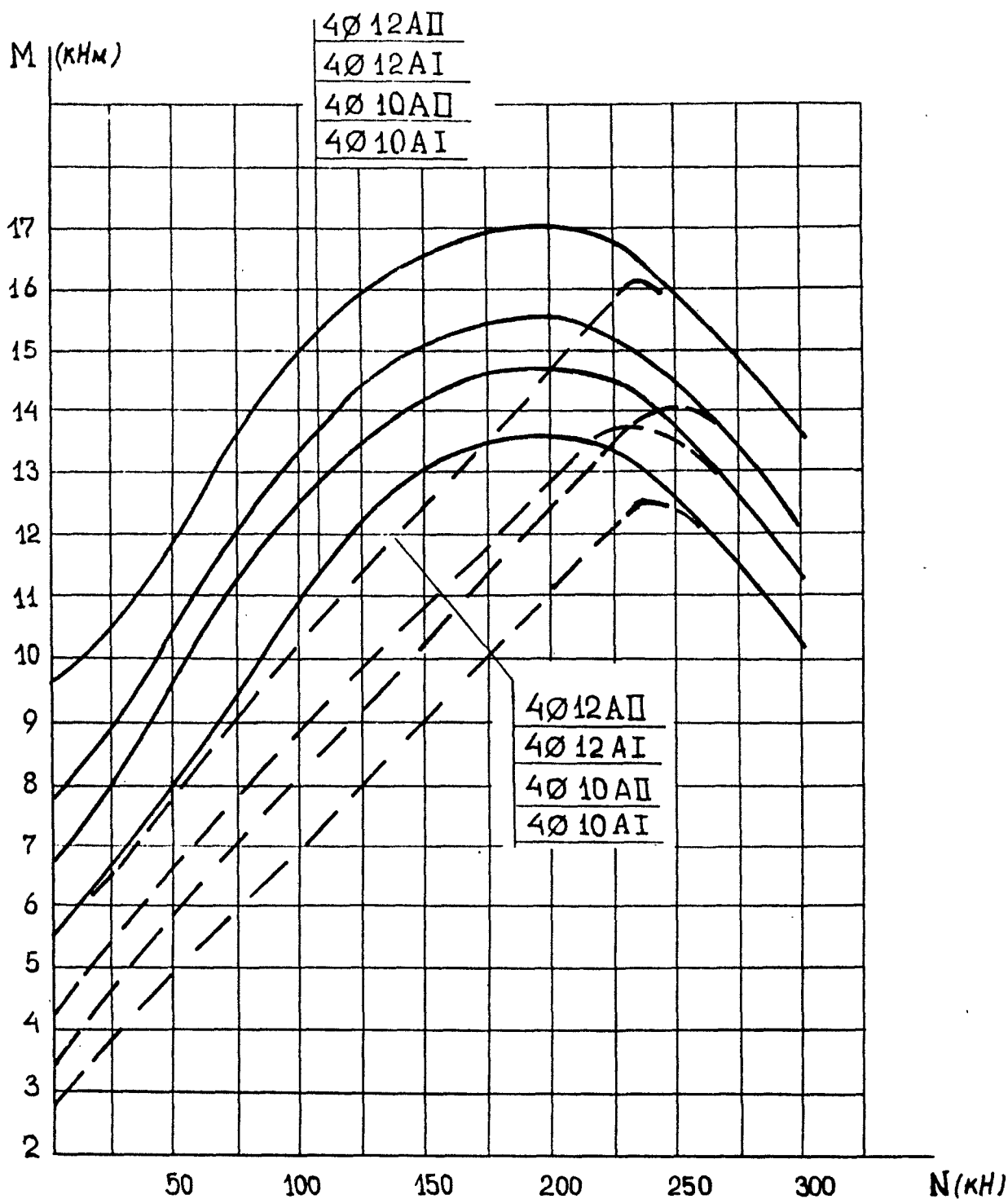
пз

24105-01 14 формат А4

Лм

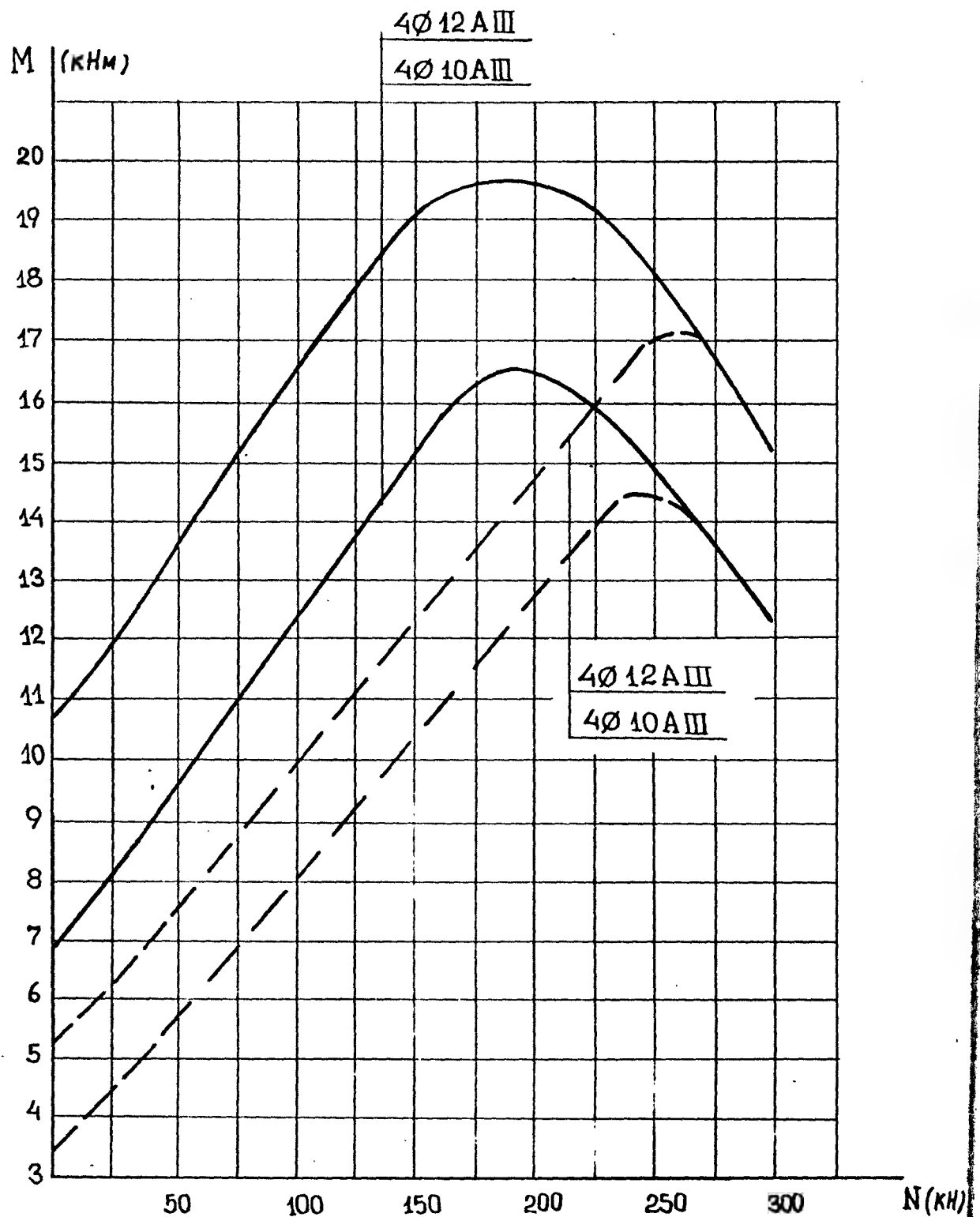
1

СВАИ сечением 20x20 см. Бетон В 20



= 0,2
= 0,1
2

Сваи сечением 20х20см. Бетон В20



1.011.1-10.1-

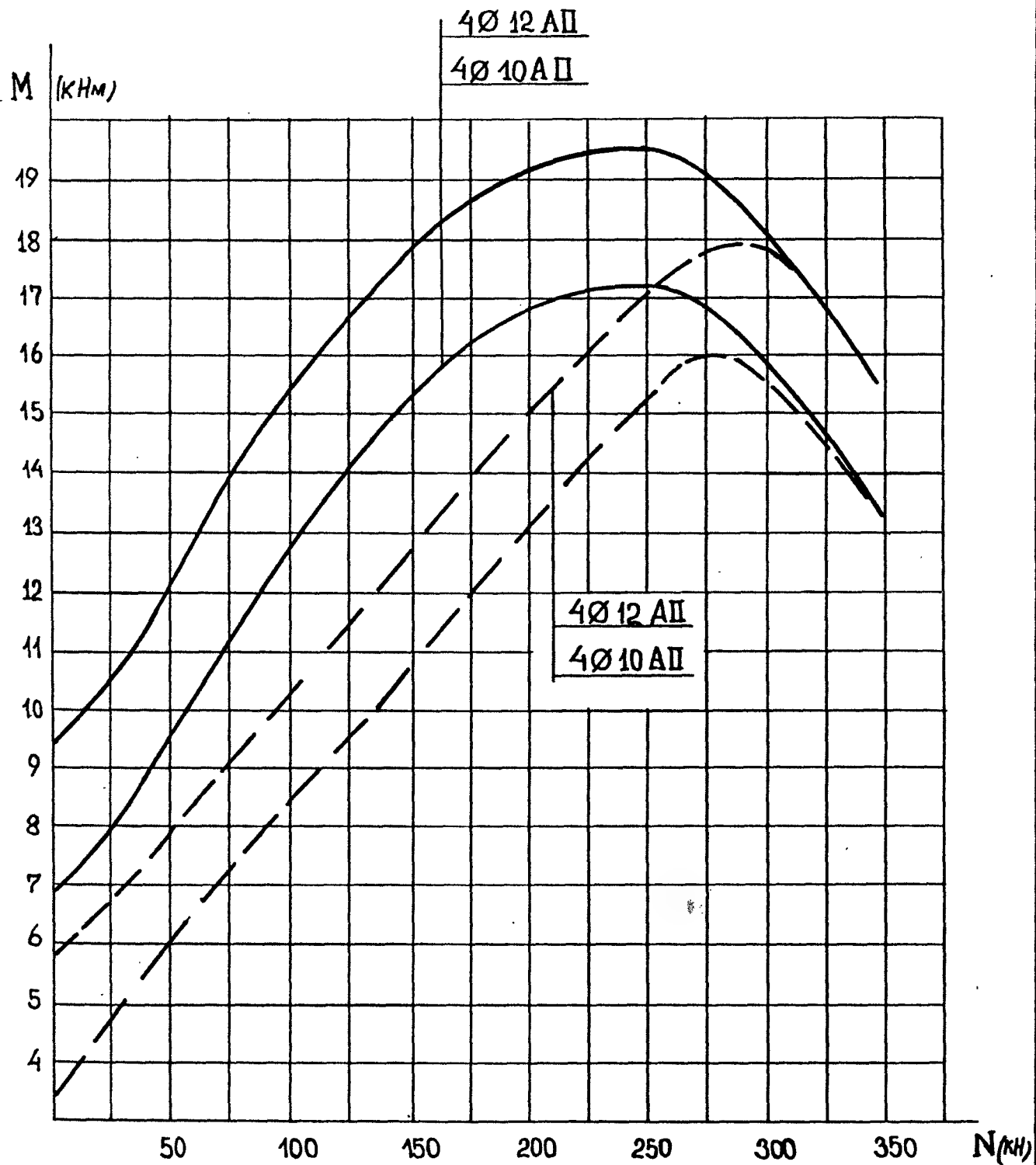
п3

Лист

12

24105-01 16 формат АУ

СВАИ сечением 20x20 см. Бетон В25



(кН)

Лист

12

1.011.1-10.1-

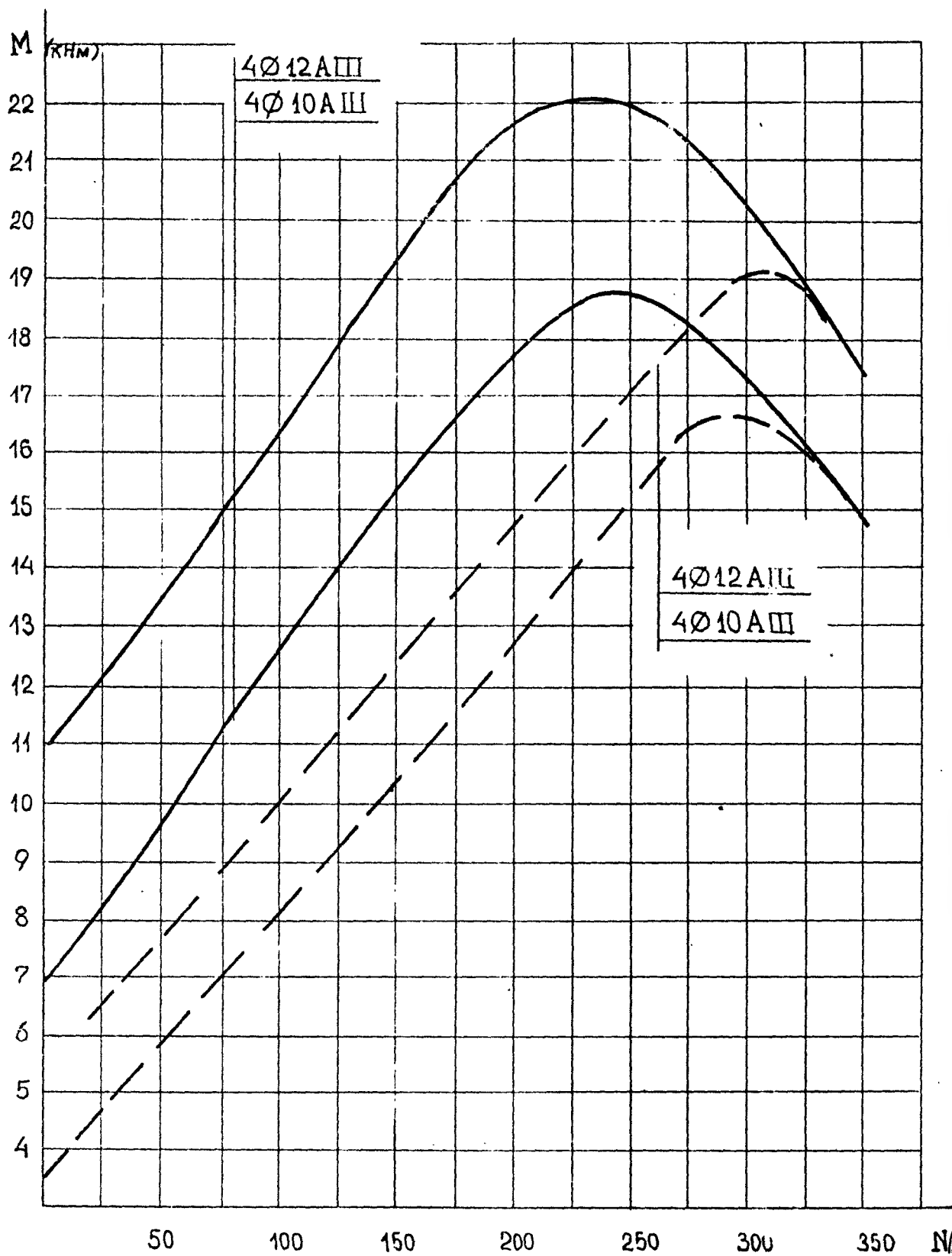
пз

Лист

13

24105-01 17 формат АУ

Сваи сечением 20x20 см. Бетон В25



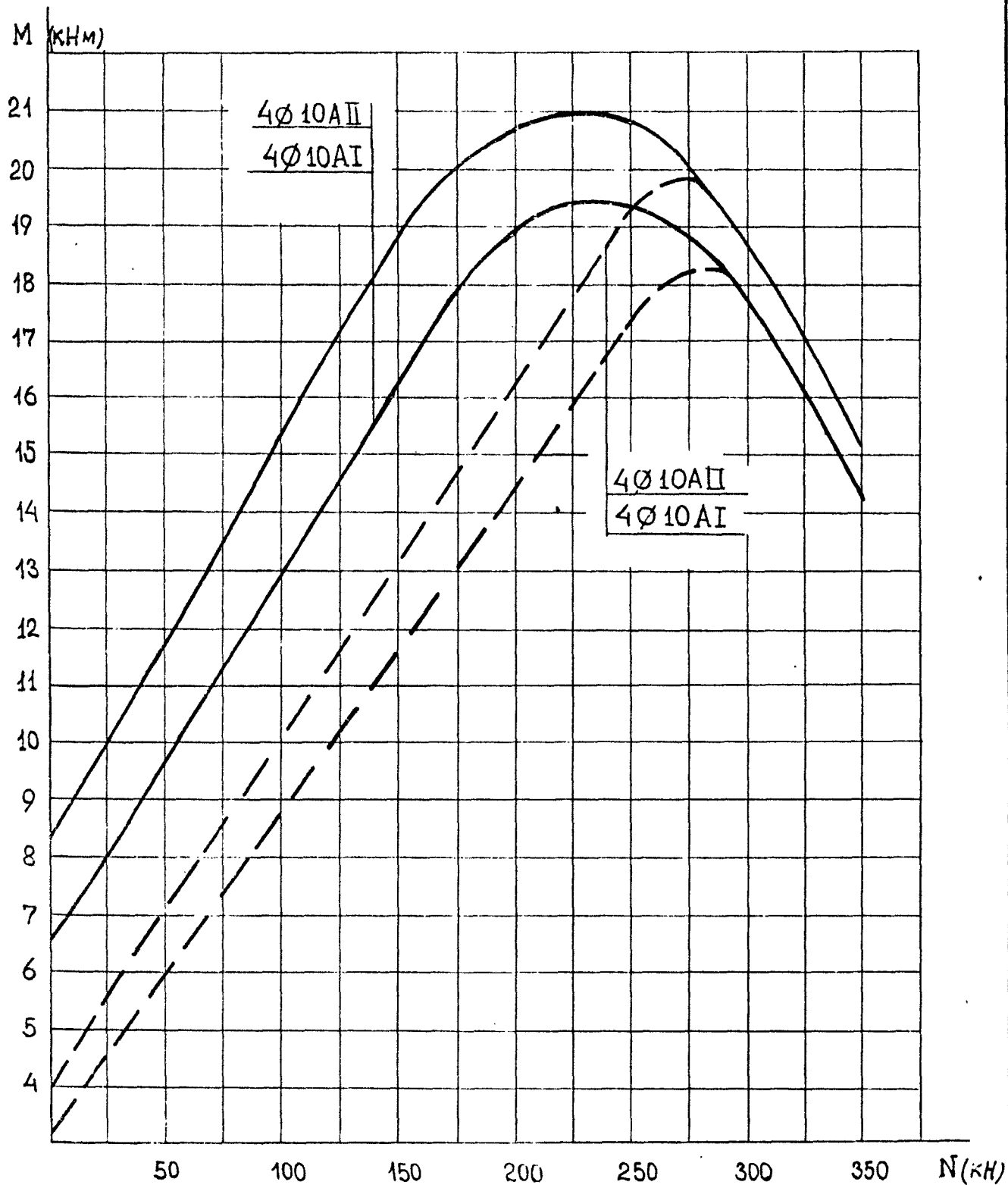
1.011.1-10.1-

173

24105-01 18

формат А1

Сваи сечением 25×25 см. Бетон В15



N/к

Шк

1

1.011.1-10.1-

пз

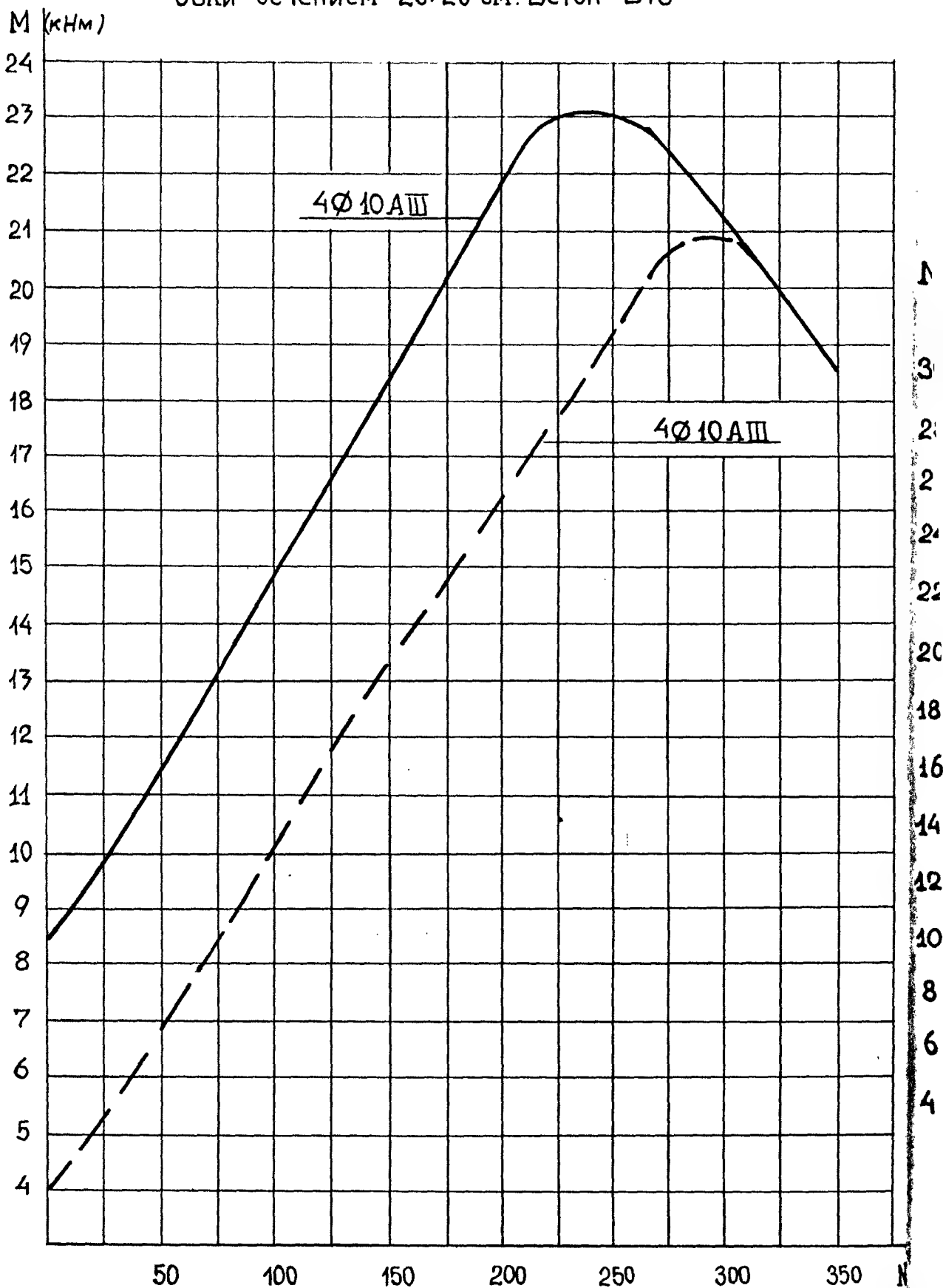
Лист

15

24105-01 19

формат А4

Сваи сечением 25×25 см. Бетон В15



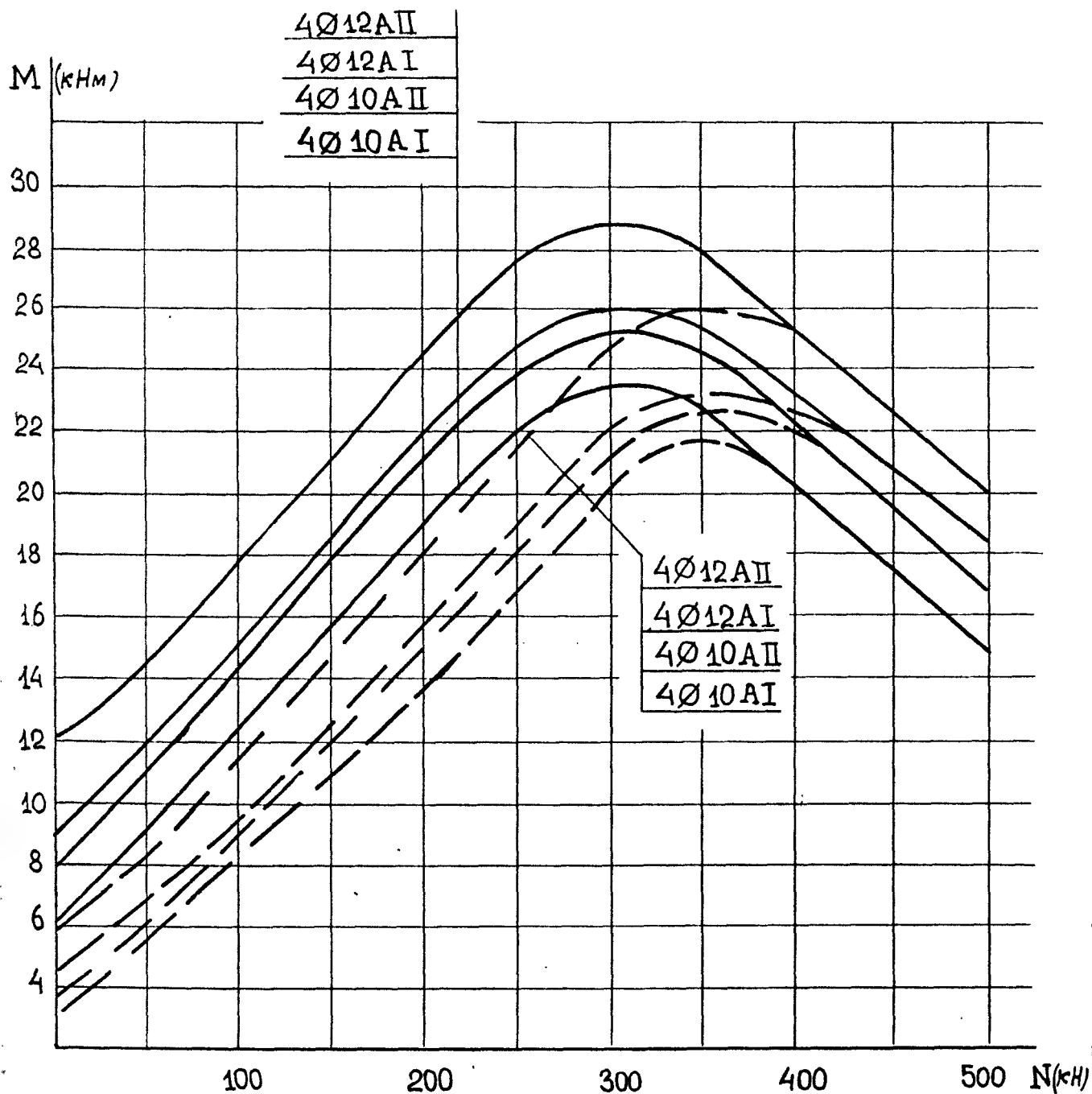
ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЪЗМ. ИНВ. №
17416		

1.011.1-10.1-

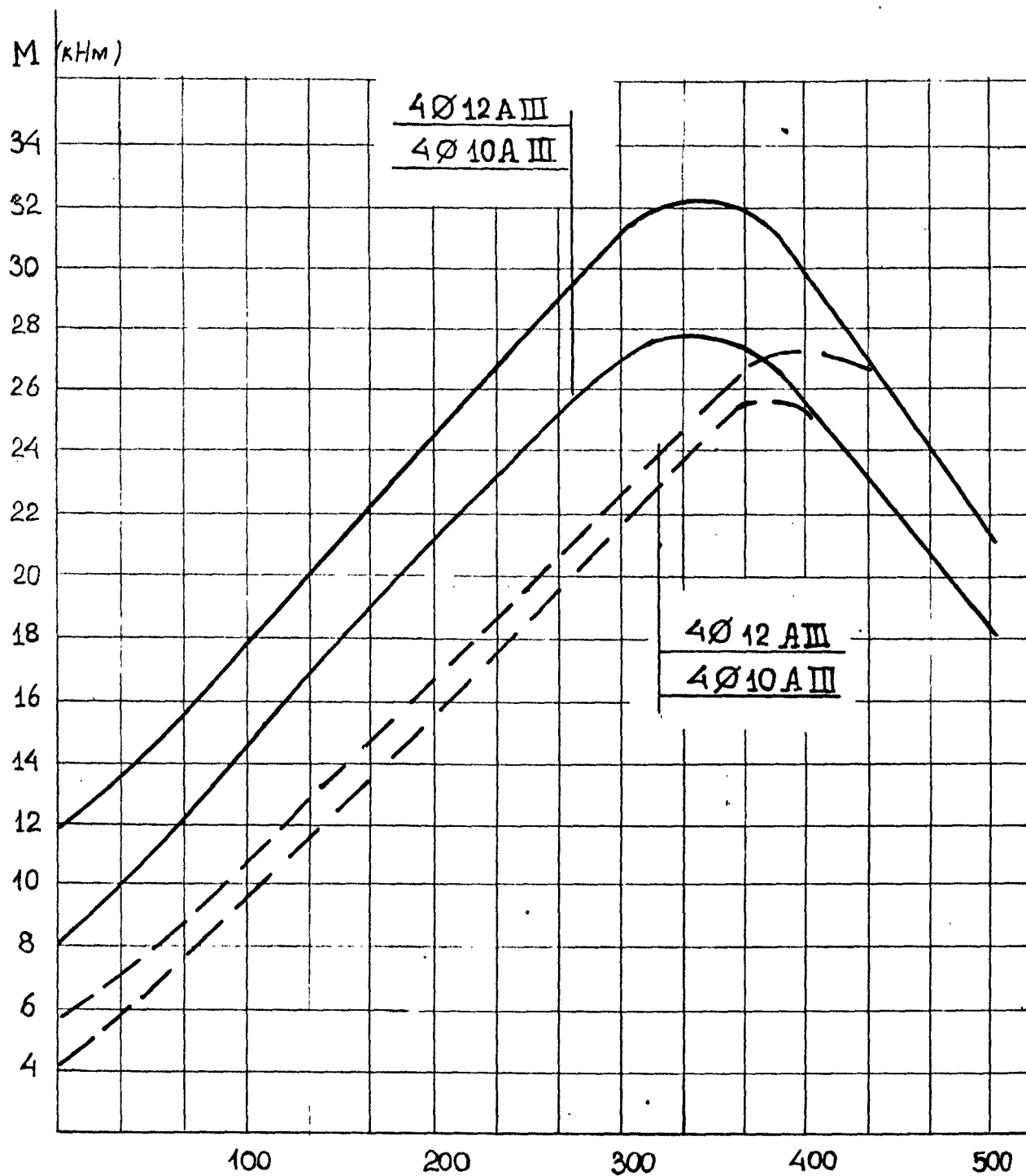
п3

24105-01 20 ФОРМАТ АУ

СВАИ сечением 25×25 см. Бетон В 20



Сваи сечением 25×25 см. Бетон В20



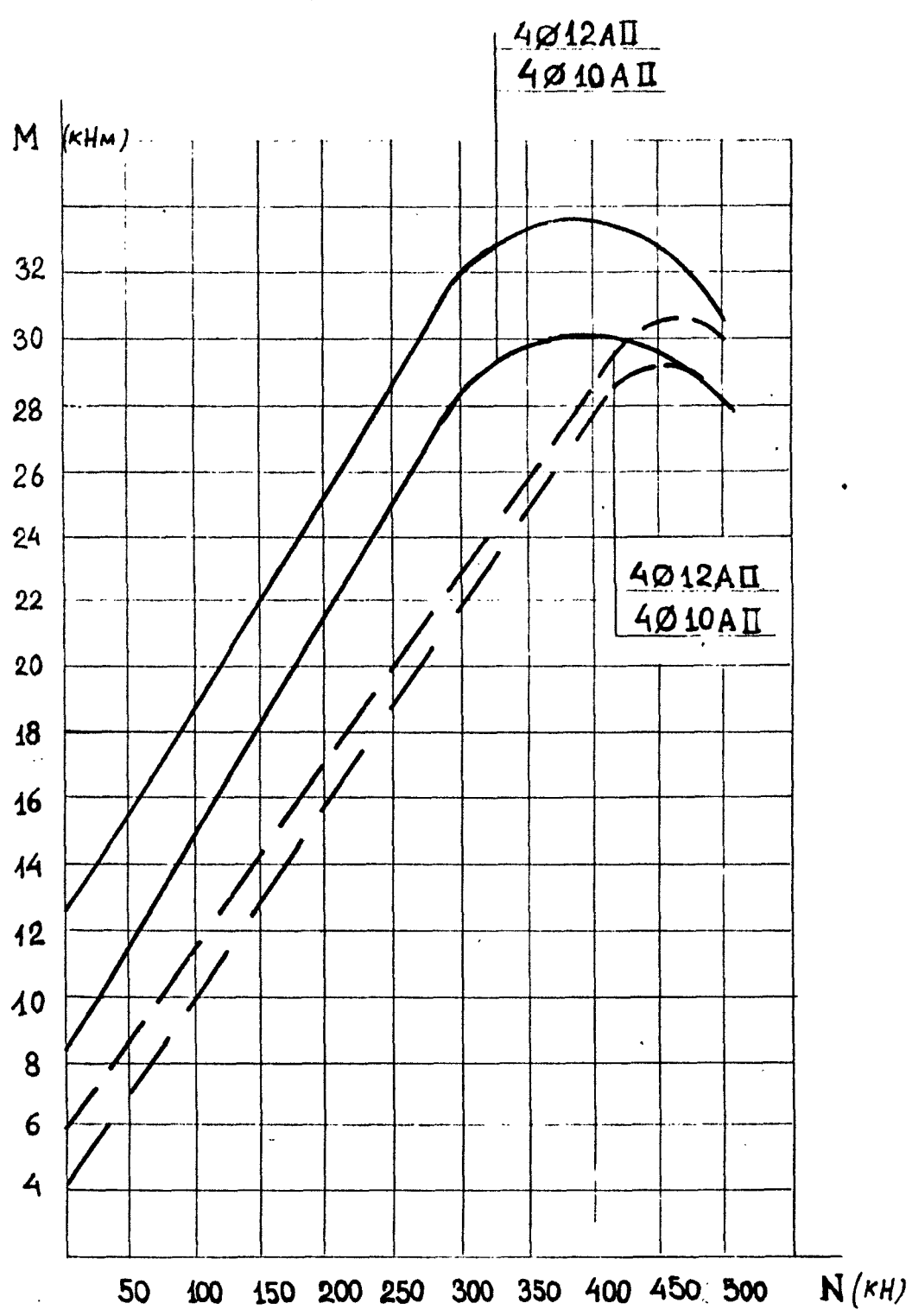
17416

1.011.1-10.1-

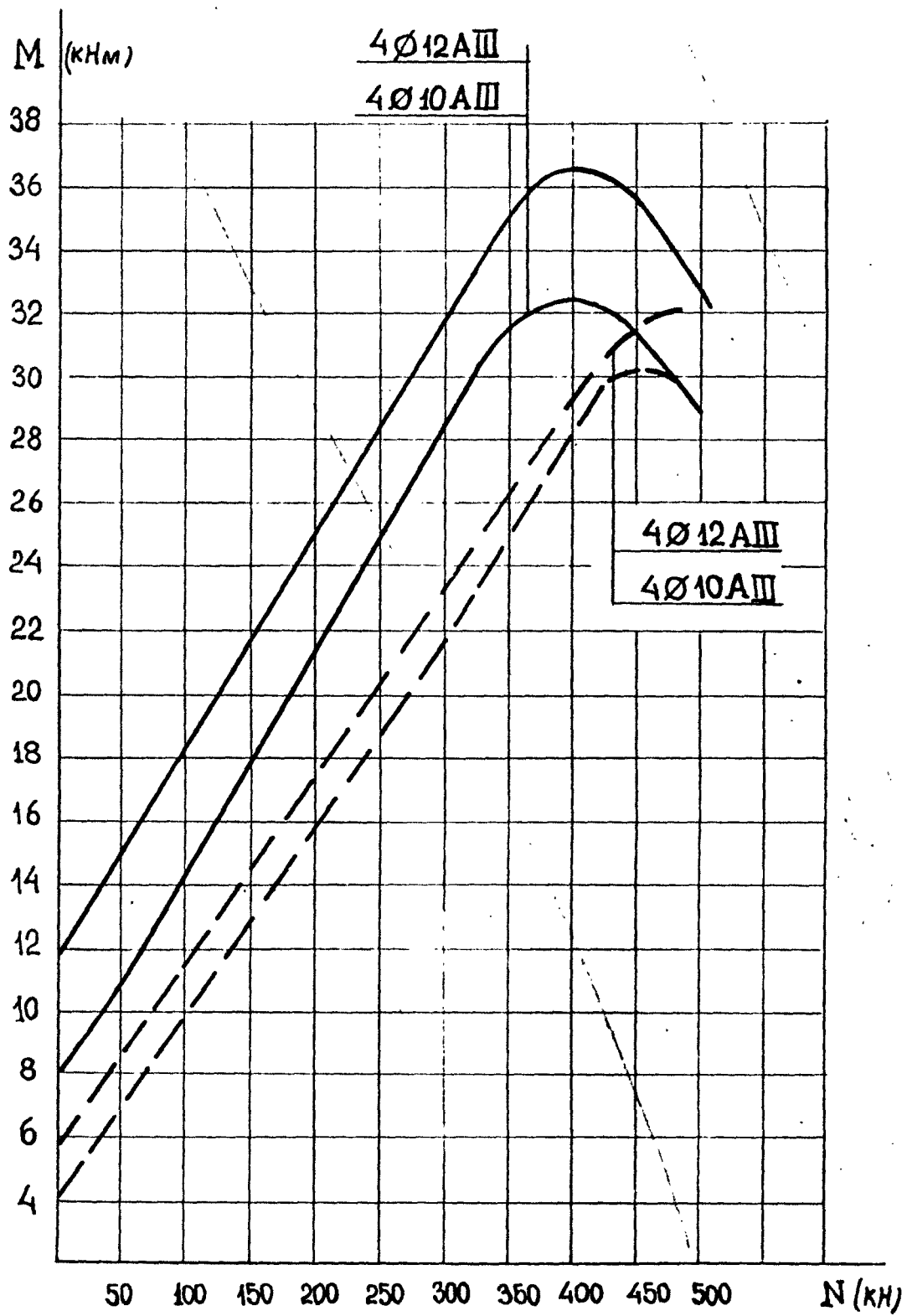
ПЗ

24105-01 22 формат АУ

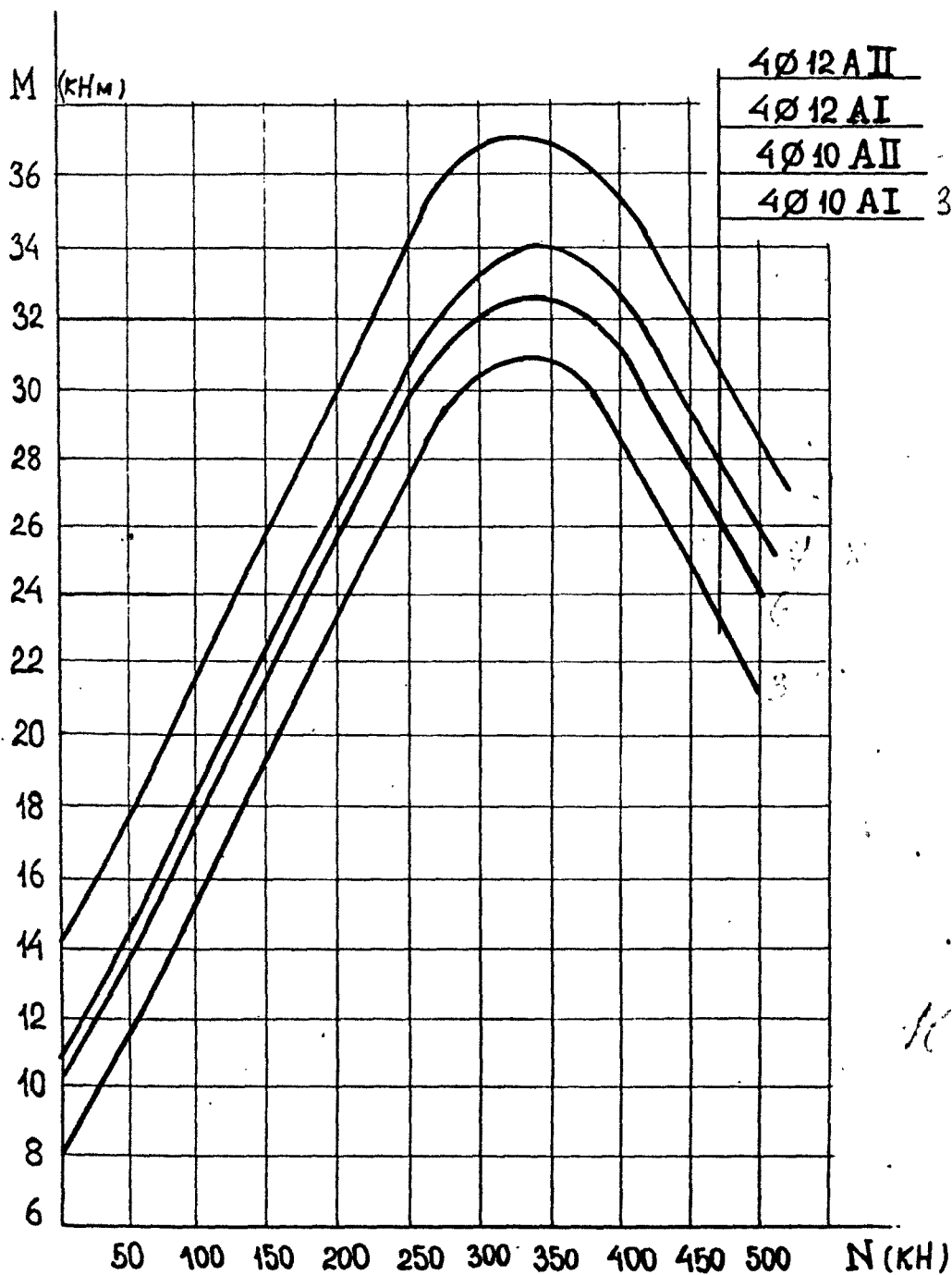
Сваи сечением 25×25 см. Бетон В 25



Сваи сечением 25x25 см. Бетон В25



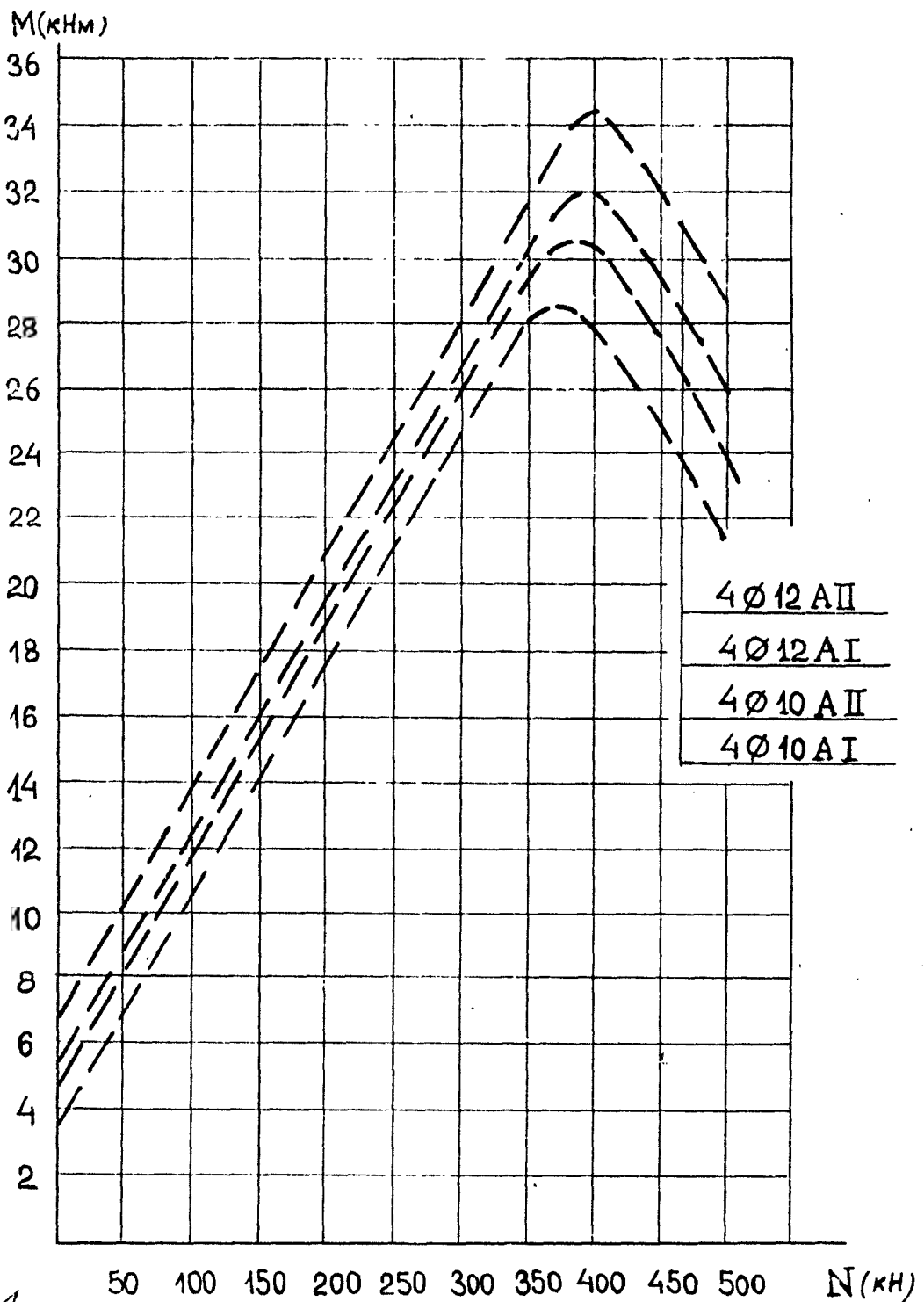
Сваи сечением 30×30 см. Бетон В15



10 кН ~ 100

Сваи сечением 30x30 см. Бетон В15

№ 26



Свая - диаметр 30 см, длина 10 м, бетон В15, арматура АII, АI.

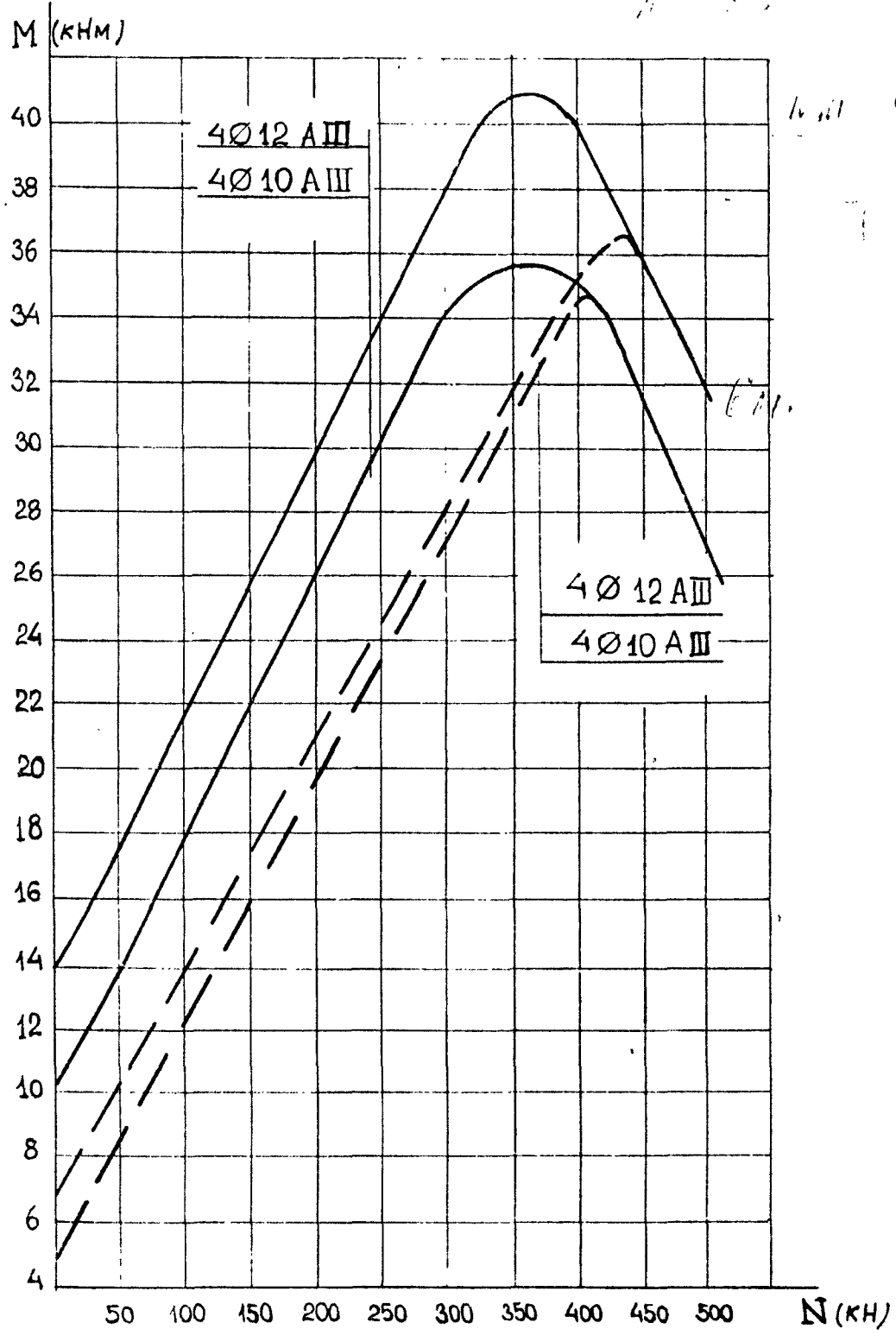
1.011.1-10.1-

пз

24105-01 26 формат А4

17416

Сваи сечением 30×30 см. Бетон В15



СВАИ сечением 30x30 см. Бетон В 20

11/25/17

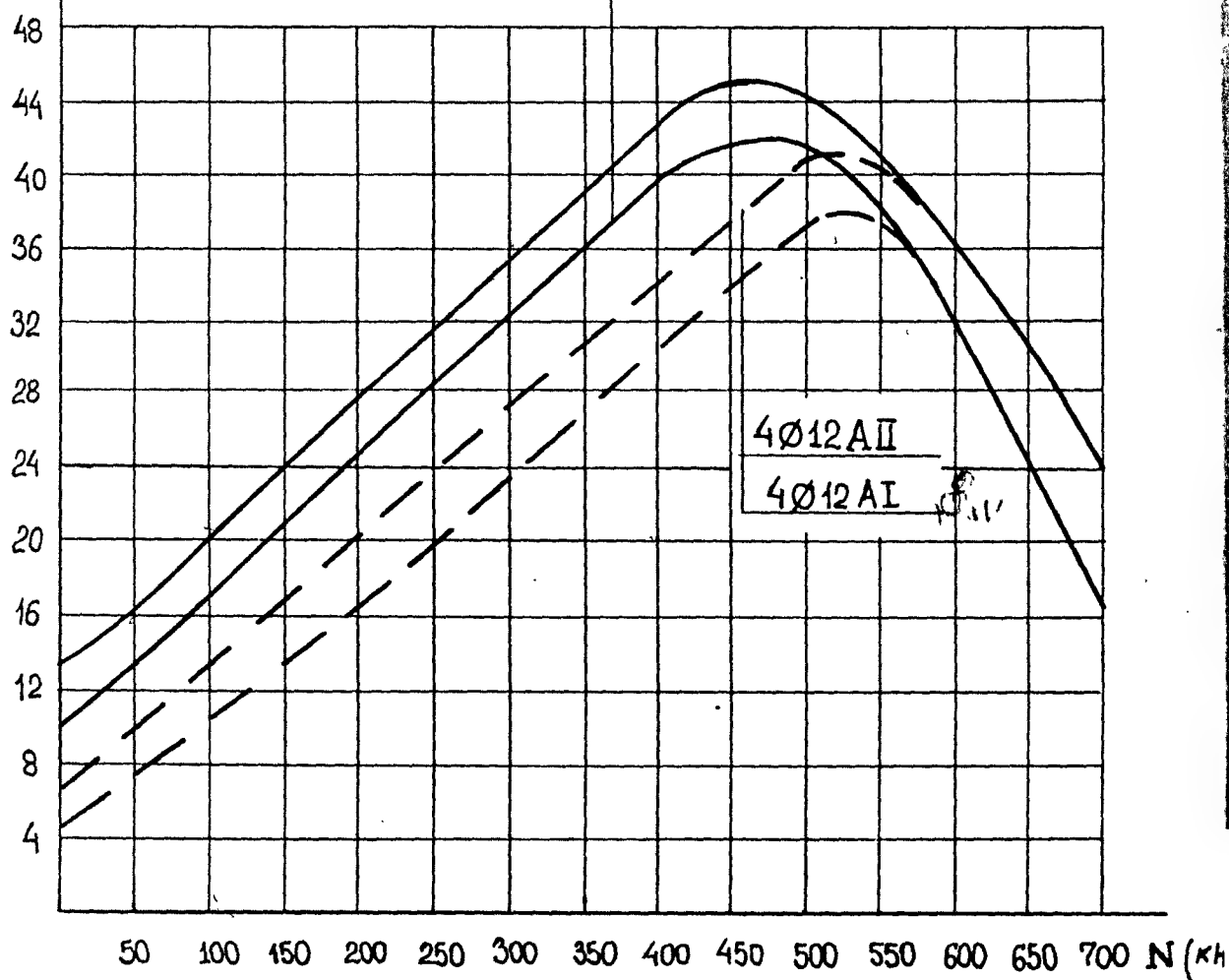
4Ø12 АП

4Ø12 АІ

Вид

11/25/17

M (кНм)



4Ø12 АП

4Ø12 АІ

Вид

17416

1.011.1-10.1-

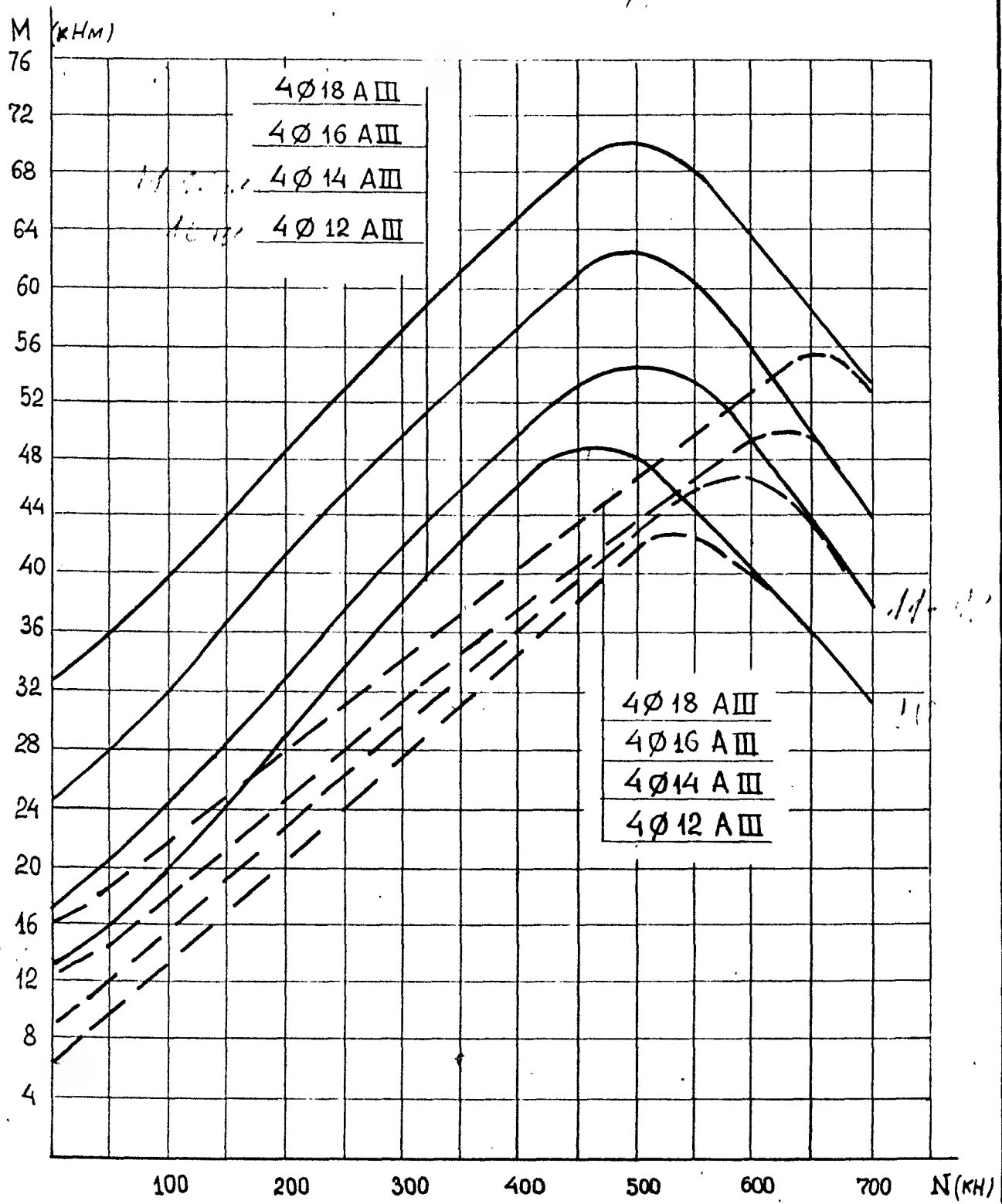
ПЗ

Лш

2

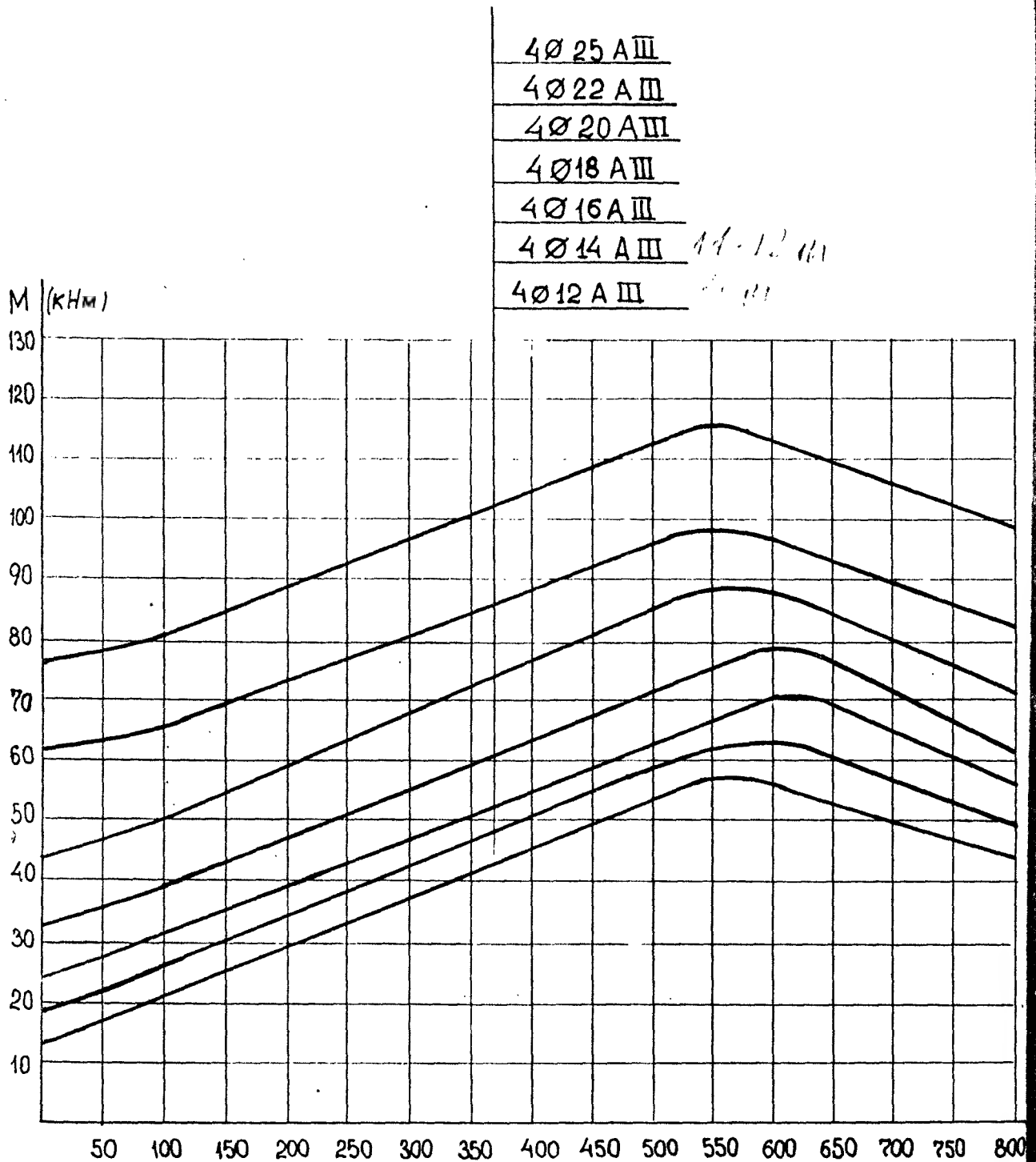
24105-01 : 28 ФОРМАТ АЧ

СВАИ сечением 30x30 см. Бетон В 20



Сваи сечением 30х30 см. Бетон В 25

1/3/1



17416

1.044.1-10.1-

п3

24105-01 30 формат А4

Сваи сечением 30×30 см. Бетон В 25

4Ø25 A III

4Ø22 A III

4Ø20 A III

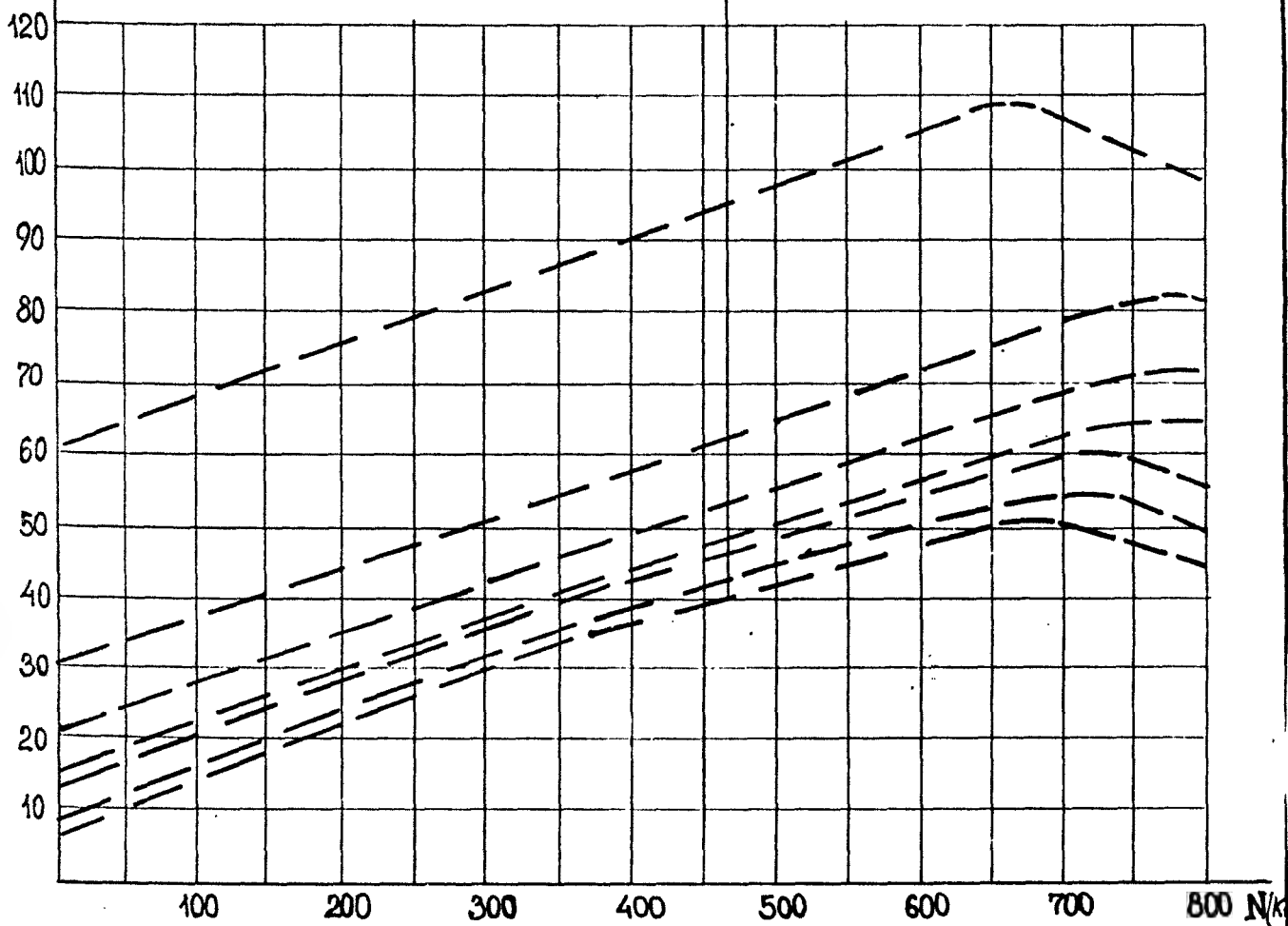
4Ø18 A III

4Ø16 A III

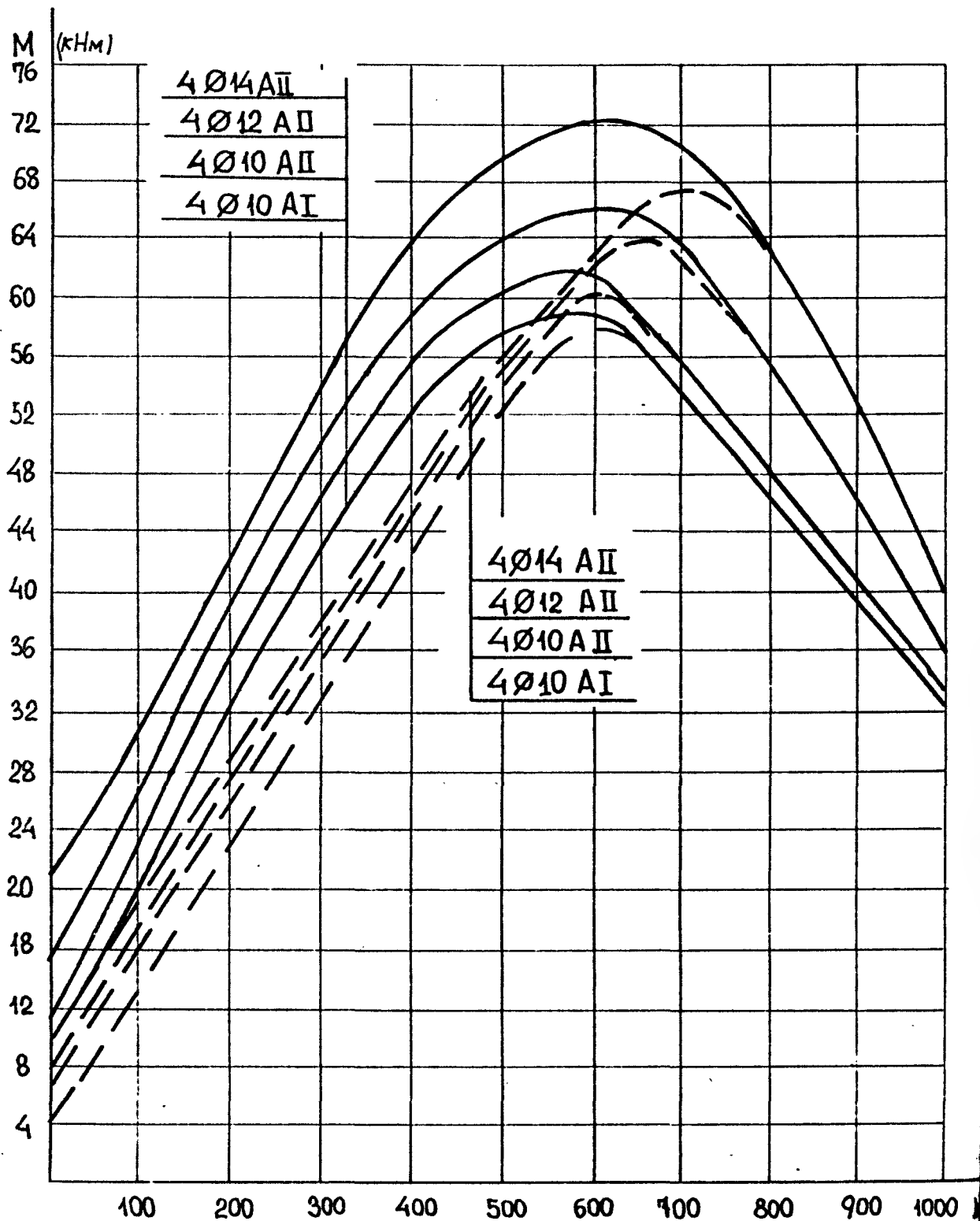
4Ø14 A III

4Ø12 A III

M (кНм)



Сваи сечением 35x35 см. Бетон В20



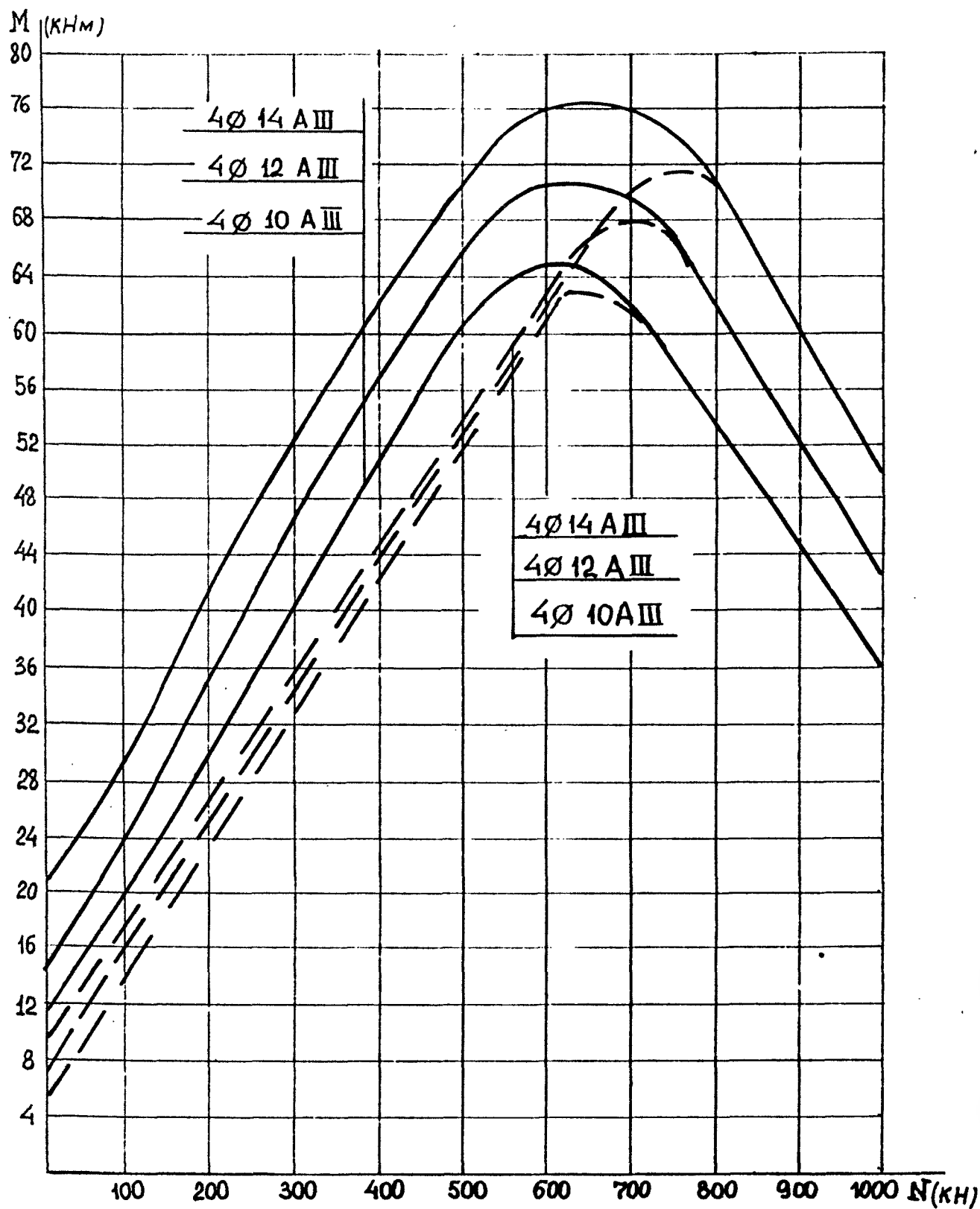
174/6

1.04.1-10.1-

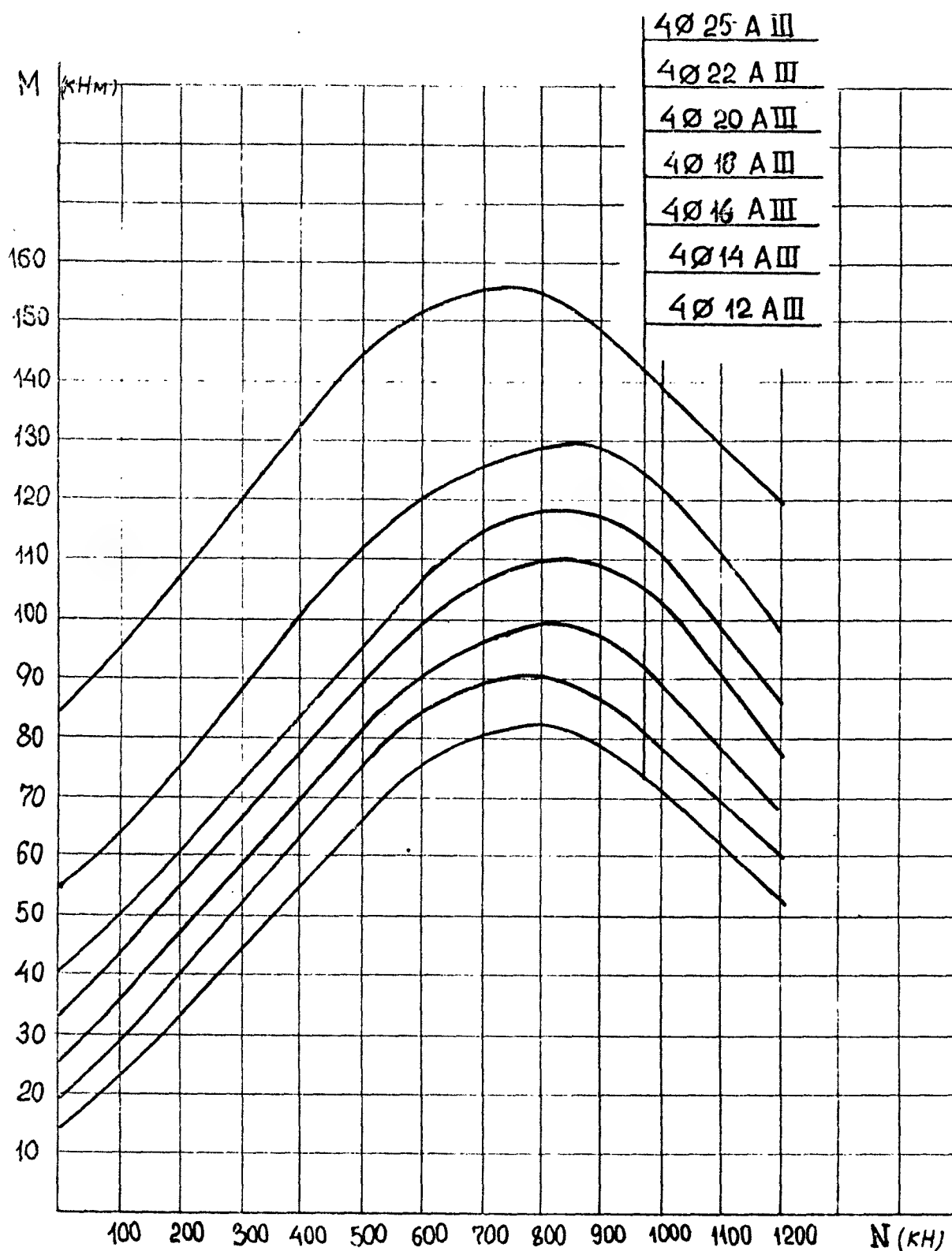
73

24105-01 32 формат АУ

СВАИ сечением 35×35 см. Бетон В 20



СВЛН сечением 35×35 см. Бетон В25



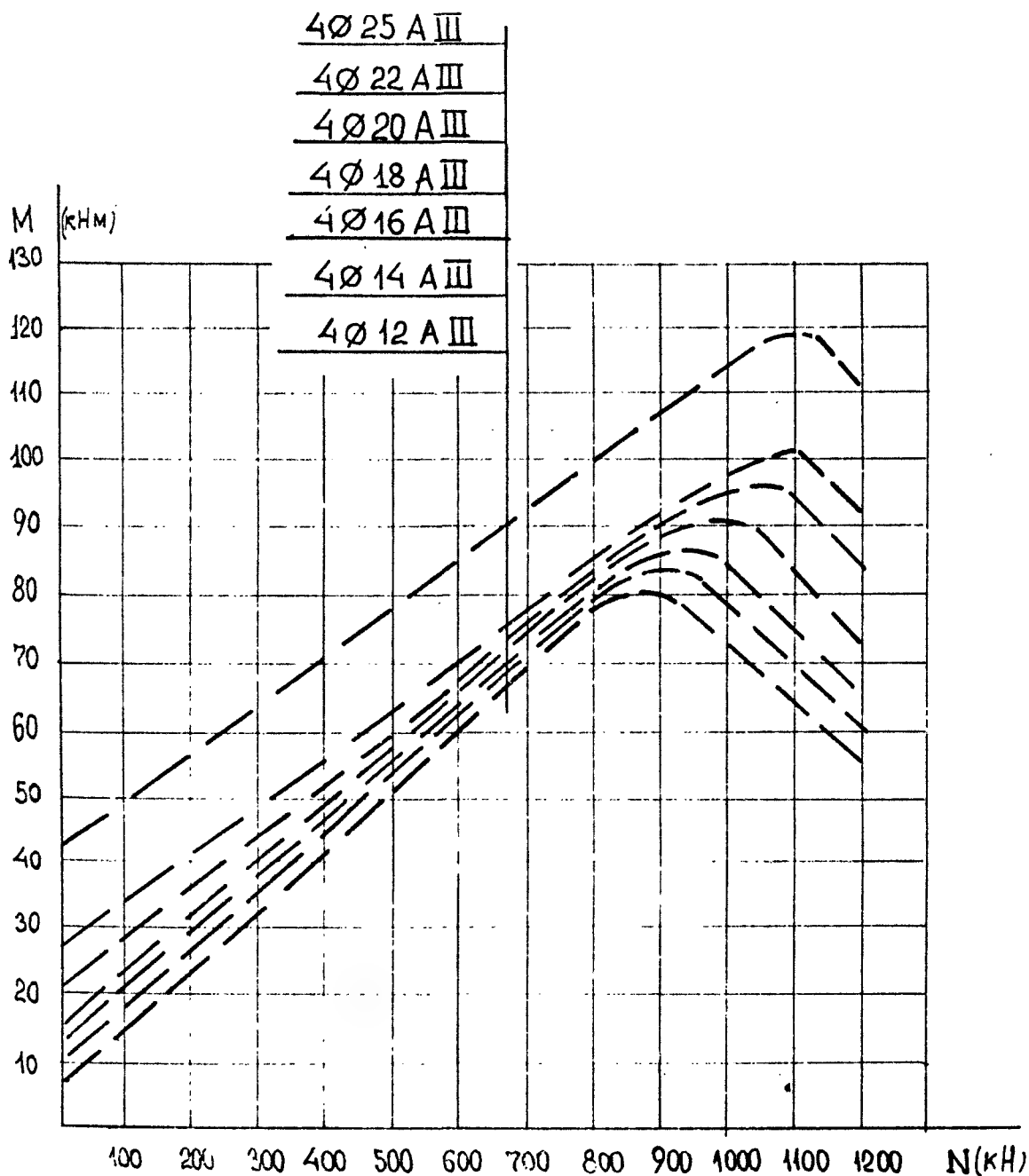
17416

1.011.1-10.1-

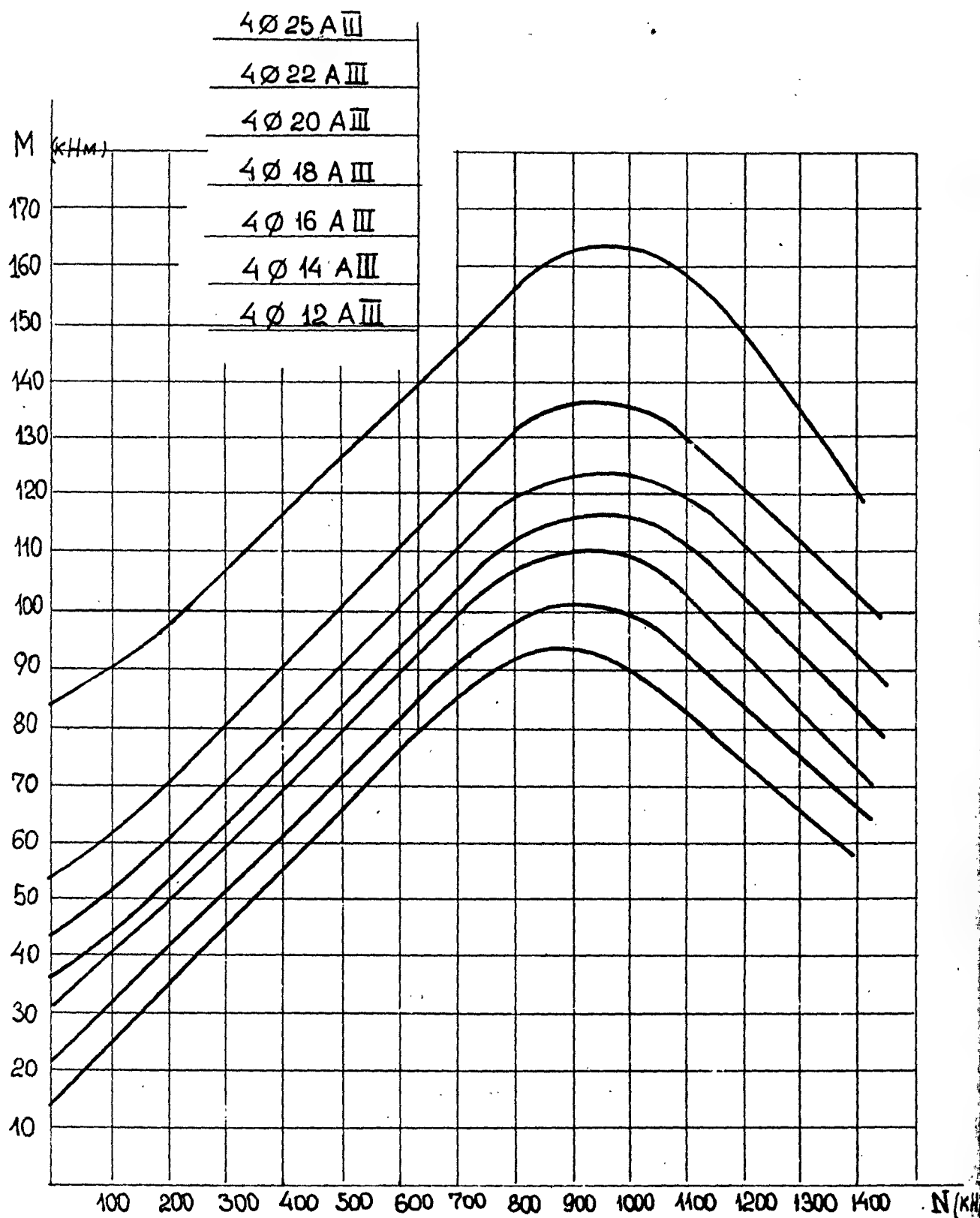
ПЗ

24105-П1 34 ФОРМАТ А4

Сваи сечением 35×35 см. Бетон В25



Сваи сечением 35x35 см. Бетон В 30



17416

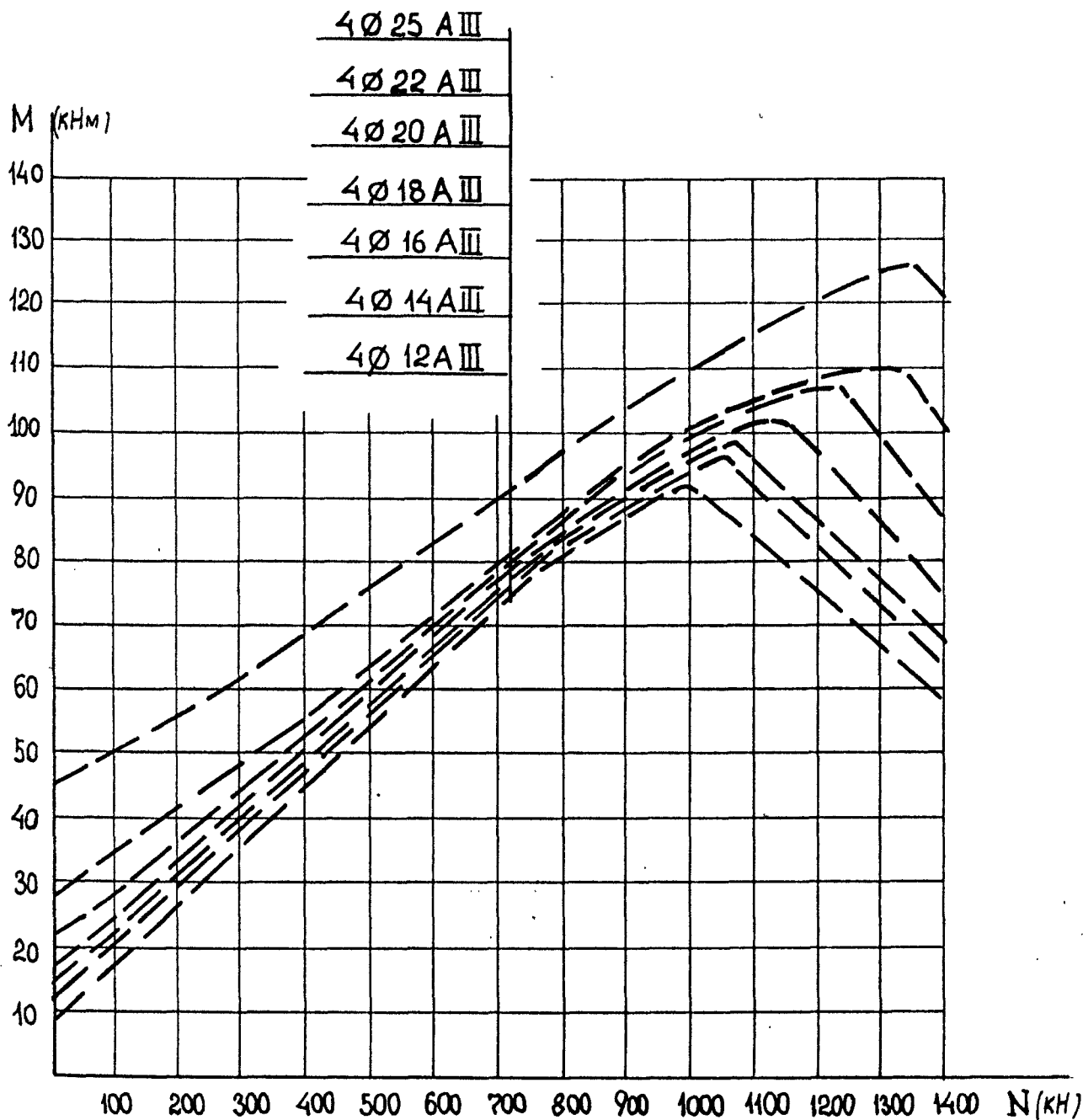
1.011.1-10.1-

пз

24105-01 36

формат А4

СВАИ сечением 35×35 см. Бетон В 30



кН)

Л
3

1.011.1-10.1-

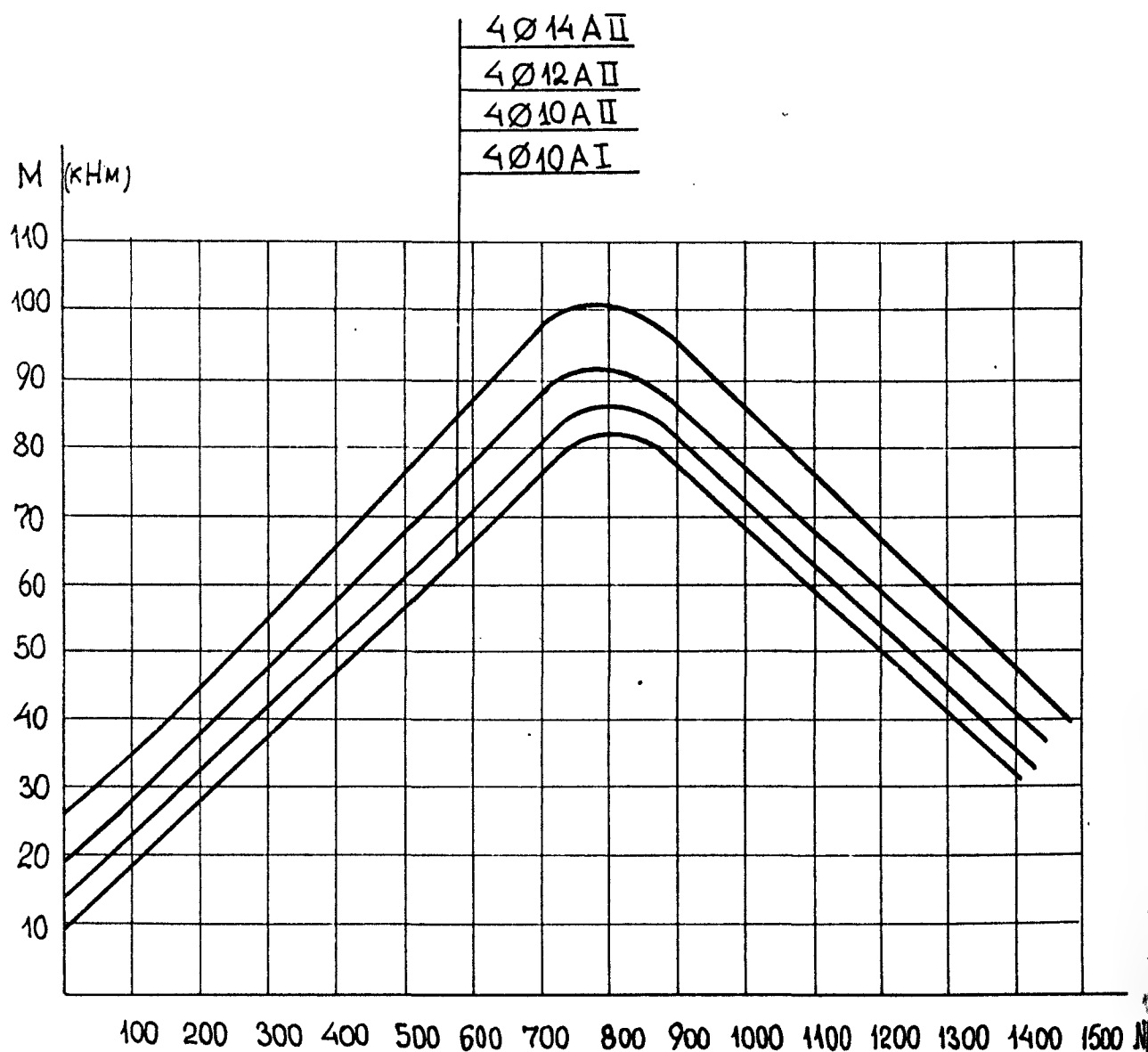
ПЗ

Лист

33

24105-01 37 формат АУ

Сваи сечением 40x40 см. бетон В20



ИЗДАТЕЛЬСТВО И ДАТА ИЗДАНИЯ

17416

1.011.1-10.1-

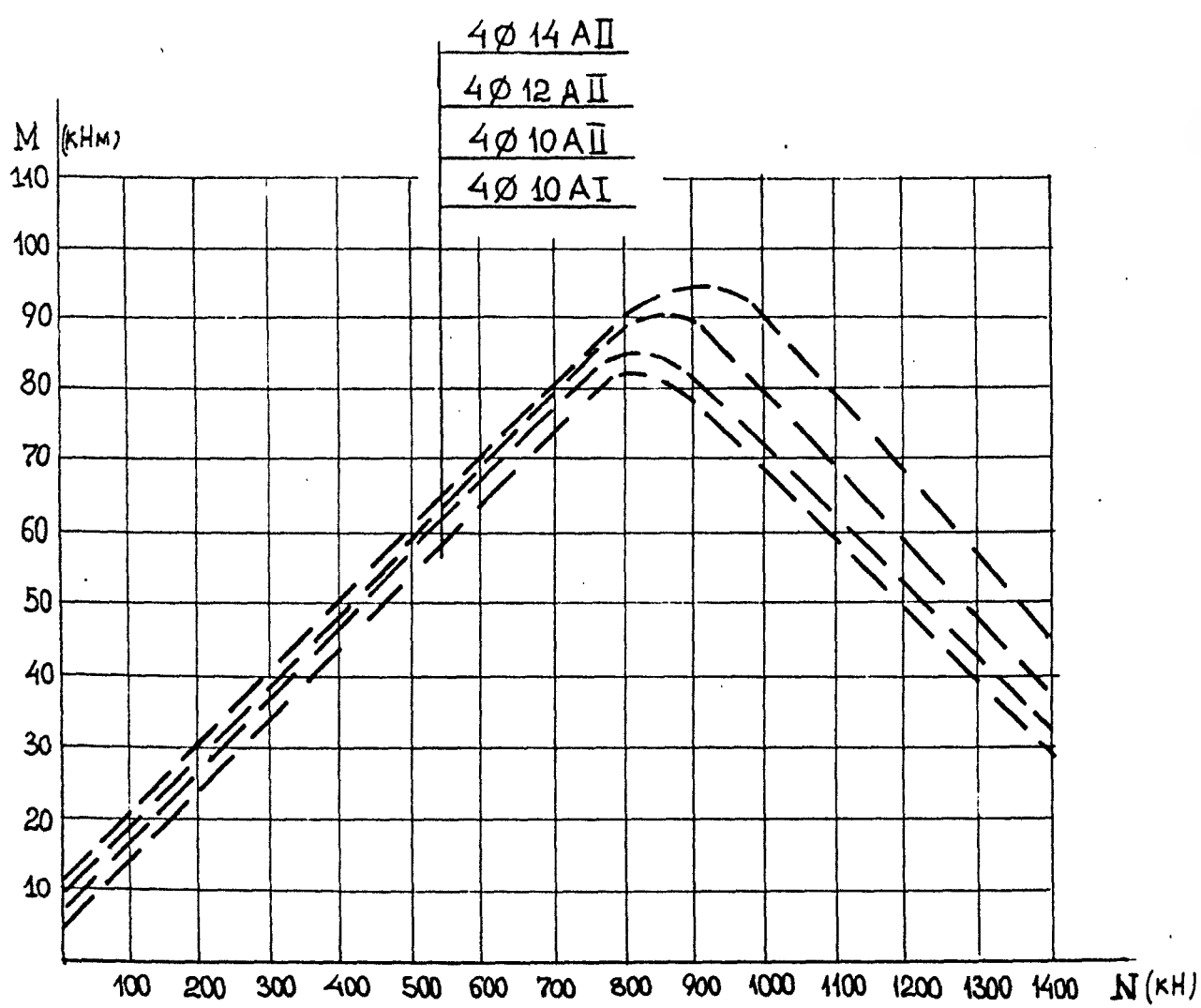
ПЗ

24105-01 38 ФОРМАТ А4

Лист

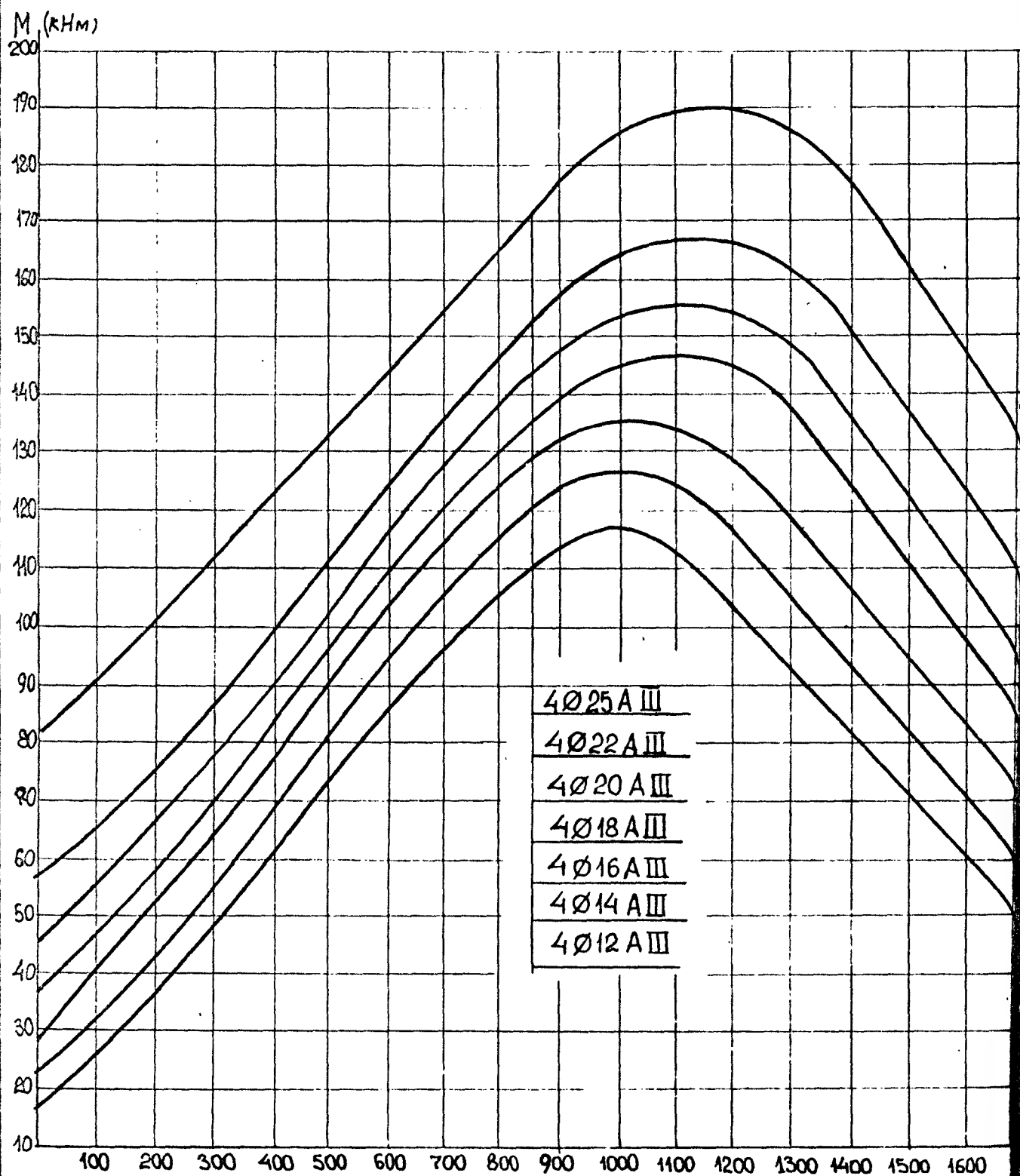
3

СВАИ сечением 40x40 см. Бетон В20



0 1500

Сваи сечением 40x40 см. Бетон В 25



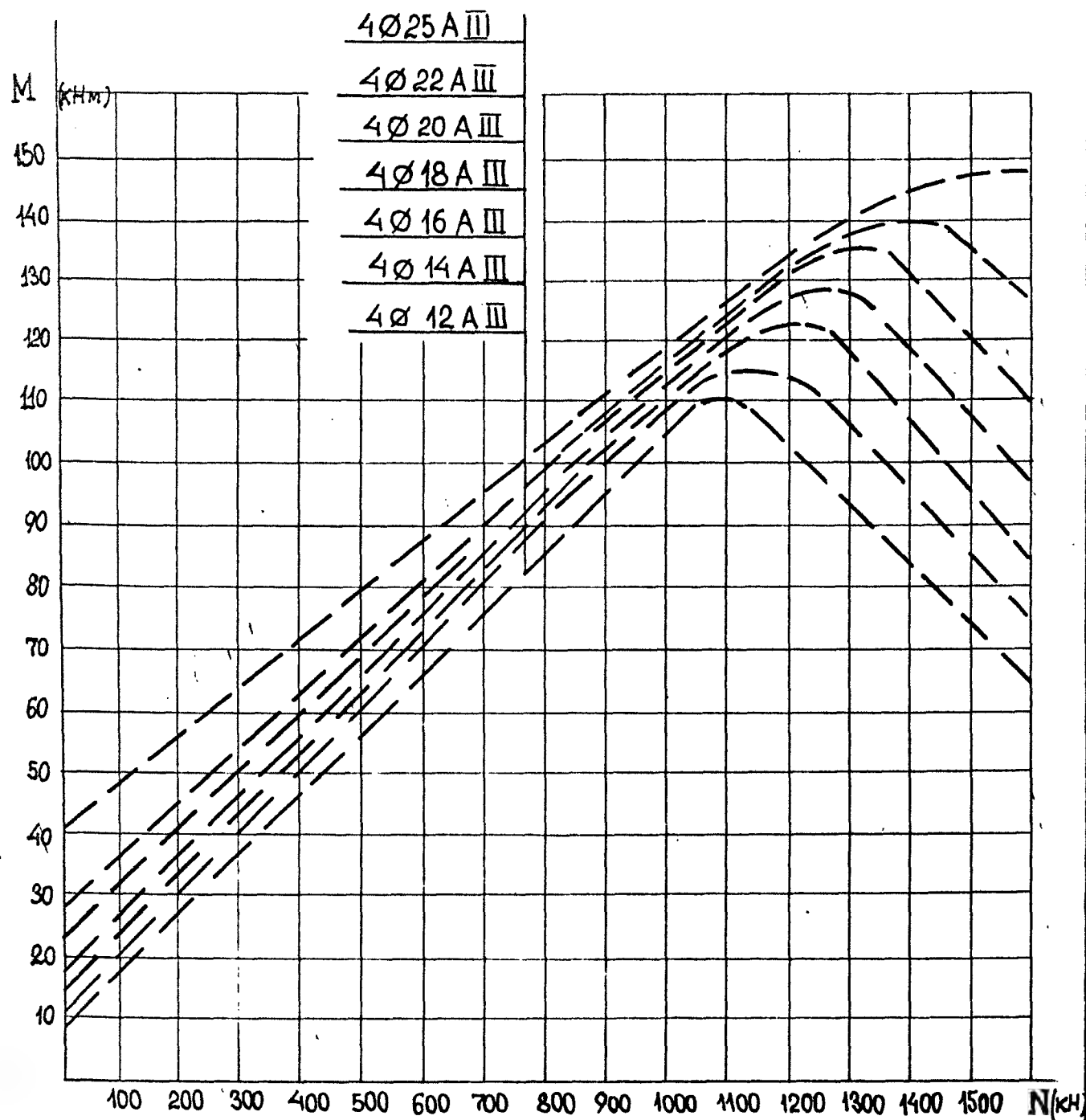
1/410

1.044.1-10.1-

пз

24105-01 40 формат АУ

Сваи сечением 40×40 см. Бетон В 25



СВАИ сечением 40×40 см. Бетон В30

M (кНм)

210

200

190

180

170

160

150

140

130

120

110

100

90

80

70

60

50

40

30

20

10

100

200

300

400

500

600

700

800

900

1000

1100

1200

1300

1400

1500

1600

1700

4Ø 25 АIII

4Ø 22 АIII

4Ø 20 АIII

4Ø 18 АIII

4Ø 16 АIII

4Ø 14 АIII

4Ø 12 АIII

1.011.1-10.1-

п3

24105-01

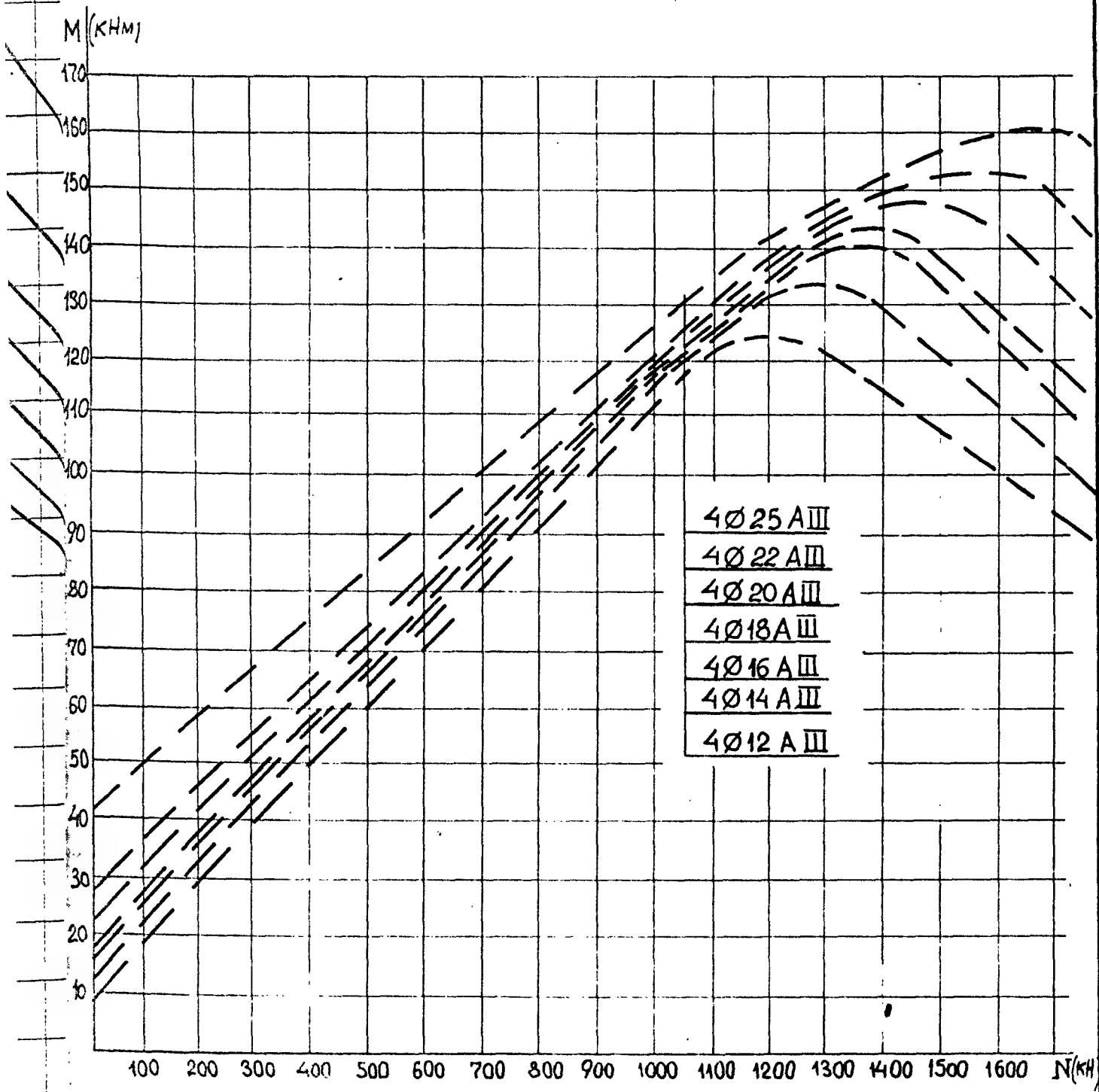
42

ФОРМАТ АУ

Лист

38

СВАИ сечением 40x40 см. Бетон В 30



1700

Лист
36

1.011.1-10.1-

пз

Лист
39

Марка сваи	Размеры, мм					Масса т
	Л	а ₁	а ₂	а ₃	В	
С50.20-4	5000	1000	—			0,53
С50.20-5						
С50.20-6						
С60.20-1	6000	1200	—	150	200	0,63
С60.20-2						
С60.20-3						
С60.20-4						
С60.20-5						
С60.20-6						
С30.25-1	3000	800	—			0,50
С30.25-2						
С30.25-3						
С40.25-1	4000	800	—			0,65
С40.25-2						
С40.25-3						
С50.25-1	5000	1000	—	250	250	0,80
С50.25-2						
С50.25-3						
С50.25-4						
С50.25-5						
С50.25-6						
С60.25-1	6000	1200	—			0,95
С60.25-2						
С60.25-3						
С60.25-4						
С60.25-5						
С60.25-6						
С30.30-1	3000	600	—	250	300	0,70
С30.30-2						
С30.30-3						

1.011.1-10.1-1000 оп4

24105-01 45. формат А4

Масса, кг	Марка сваи	Размеры, мм					Масса, кг
		Л	а ₁	а ₂	а ₃	б	
0,53	40.30-1	X	4000	800			0,93
	40.30-2						
	40.30-3						
0,63	50.30-1	X	5000	1000			1,15
	50.30-2						
	50.30-3						
	50.30-4						
	50.30-5						
	50.30-6						
0,50	60.30-2	X	6000	1200	250	300	1,38
	60.30-3						
	60.30-5						
	60.30-6						
	60.30-7						
0,65	60.30-8						
	70.30-4	X					
	70.30-5						
0,80	70.30-6		7000	1400			1,60
	70.30-8						
	70.30-9						
0,95	80.30-4	X	8000	1600	2400		1,83
	80.30-5						
	80.30-6						
	80.30-8						
	80.30-9						
	80.30-10						
0,70	80.30-11						
	90.30-5	X					
	90.30-6		9000	1800	2600		2,05
	90.30-8						

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т								
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b									
C90.30-9	9000	1800	2600	250	300	2,05								
C90.30-10														
C90.30-11														
C100.30-6	10000	2100	2900											
C100.30-8														
C100.30-9														
C100.30-10														
C100.30-11														
C100.30-12														
C100.30-13														
C110.30-8	11000	2300	3200							2,50				
C110.30-9														
C110.30-10														
C110.30-11														
C110.30-12														
C110.30-13														
C120.30-8	12000	2500	3500									2,73		
C120.30-9														
C120.30-10														
C120.30-11														
C120.30-12														
C120.30-13														
C40.35-1	4000	800	—	300	350							1,30		
C40.35-2														
C40.35-3														
C50.35-1	5000	1000	—									1,50		
C50.35-2														
C50.35-3														
C60.35-1	6000	1200	—											1,90
C60.35-2														

1.011.1 - 10.1 - 1000 Ф4

Масса, кг	Марка свар	Размеры, мм					Масса, кг		
		L	a ₁	a ₂	a ₃	B			
2,05	C60.35-3	6000	1200	—			1,90		
	C60.35-6								
2,28	C70.35-4	7000	1400	—					2,20
	C70.35-5								
	C70.35-6								
	C70.35-8								
	C70.35-9								
2,50	C70.35-10								
	C80.35-5								
	C80.35-6								
	C80.35-8								
	C80.35-9								
2,73	C80.35-10	8000	1600	2400			2,50		
	C80.35-11								
	C90.35-5								
2,73	C90.35-6	9000	1800	2600	300	350	2,80		
	C90.35-8								
	C90.35-9								
	C90.35-10								
	C90.35-11								
1,30	C90.35-12								
	C100.35-6								
	C100.35-8								
	C100.35-9								
	C100.35-10								
1,50	C100.35-11	10000	2100	2900			3,10		
	C100.35-12								
	C100.35-13								
1,90	C110.85-8	11000	2300	3200			3,43		
	C110.35-9								

Марка сваи	Размеры, мм					Масса м
	Л	а1	а2	а3	В	
C110.35-10	11000	2300	3200			3,43
C110.35-11						
C110.35-12						
C110.35-13						
C120.35-8	12000	2500	3500			3,75
C120.35-9						
C120.35-10						
C120.35-11						
C120.35-12						
C120.35-13						
C130.35-8	13000	2700	3800	300	350	4,0
C130.35-9						
C130.35-10						
C130.35-11						
C130.35-12						
C130.35-13						
C140.35-9	14000	2900	4100			4,3
C140.35-10						
C140.35-11						
C140.35-12						
C140.35-13						
C150.35-10	15000	3100	4400			4,6
C150.35-11						
C150.35-12						
C150.35-13						
C160.35-10	16000	3300	4700			4,9
C160.35-11						
C160.35-12						
C160.35-13						
C40.40-1	4000	800	—	350	400	1,65
		1.011.1-10.1-1000 004				

							45										
масса, кг	Марка свар	Размеры, мм					Масса, кг										
		L	a1	a2	a3	B											
3,43	C40.40-2	4000	800	—	350	400	1,65										
	C40.40-5																
	C40.40-6																
3,73	C50.40-1	5000	1000	—			350	400	2,05								
	C50.40-2																
	C50.40-5																
	C50.40-6																
4,03	C60.40-1	6000	1200	1800					350	400	2,45						
	C60.40-2																
	C60.40-5																
	C60.40-6																
	C60.40-7																
	C60.40-8																
4,33	C70.40-5	7000	1400	2100							350	400	2,85				
	C70.40-6																
	C70.40-8																
	C70.40-9																
	C70.40-10																
4,65	C70.40-11	8000	1600	2400									350	400	3,25		
	C70.40-12																
	C80.40-5																
	C80.40-6																
	C80.40-8																
	C80.40-9																
4,95	C80.40-10	9000	1800	2600											350	400	3,65
	C80.40-11																
	C80.40-12																
	C80.40-13																
65	C90.40-5	9000	1800	2600	350	400											3,65
C90.40-6																	
1.011 1- 10.1- 1000 ФЧ							лист 7										

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	Л	а ₁	а ₂	а ₃	б	
С90.40-8	9000	1800	2600			3,65
С90.40-9						
С90.40-10						
С90.40-11						
С90.40-12						
С90.40-13	10000	2100	2900			4,05
С100.40-6						
С100.40-8						
С100.40-9						
С100.40-10						
С100.40-11	11000	2300	3200	350	400	4,45
С100.40-12						
С100.40-13						
С110.40-8						
С110.40-9						
С110.40-10	12000	2500	3500			4,85
С110.40-11						
С110.40-12						
С110.40-13						
С120.40-8						
С120.40-9	13000	2700	3800			5,25
С120.40-10						
С120.40-11						
С120.40-12						
С120.40-13						
С130.40-9						
С130.40-10						
С130.40-11						
С130.40-12						
С130.40-13						

1.011.1-10.1-1000004

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т	
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B		
C140.40-9	14000	2900	4100			5,65	
C140.40-10							
C140.40-11							
C140.40-12							
C140.40-13							
C150.40-10	15000	3100	4400			6,05	
C150.40-11							
C150.40-12							
C150.40-13							
C160.40-11	16000	3300	4700				6,45
C160.40-12							
C160.40-13							
C30.20-1.1	3000	600	—	150	200	0,33	
C30.20-2.1							
C30.20-3.1							
C40.20-1.1	4000	800	—			0,43	
C40.20-2.1							
C50.20-1.1	5000	1000	—				0,53
C50.20-2.1							
C50.20-3.1							
C50.20-4.1							
C50.20-5.1							
C50.20-6.1	6000	1200	—			0,63	
C60.20-1.1							
C60.20-2.1							
C60.20-3.1							
C60.20-4.1							
C60.20-5.1							
C60.20-6.1	3000	600	—			250	250
C30.25-1.1							
1.011.1-10.1-100004						Лист 9	

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b	
C30.25-2.1	3000	600	—	250	250	0,50
C30.25-3.1						
C40.25-1.1	4000	800	—			0,65
C40.25-2.1						
C40.25-3.1						
C50.25-1.1	5000	1000	—			0,80
C50.25-2.1						
C50.25-3.1						
C50.25-4.1						
C50.25-5.1						
C50.25-6.1						
C60.25-1.1	6000	1200	—			0,95
C60.25-2.1						
C60.25-3.1						
C60.25-4.1						
C60.25-5.1						
C60.25-6.1						
C30.30-1.1	3000	600	—	250	300	0,70
C30.30-2.1						
C30.30-3.1						
C40.30-1.1	4000	800	—			0,93
C40.30-2.1						
C40.30-3.1						
C50.30-1.1	5000	1000	—			1,15
C50.30-2.1						
C50.30-3.1						
C50.30-4.1						
C50.30-5.1						
C50.30-6.1						
C60.30-2.1	6000	1200	—			1,38

17416

1.011.1-10.1-1000ф4

24105-01 53 форматы

СССР, гг	Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т									
		L	a ₁	a ₂	a ₃	B										
50	C60.30-3.1	6000	1200	—	250	300	1,38									
	C60.30-5.1															
	C60.30-6.1															
55	C60.30-7.1															
	C60.30-8.1															
90	C70.30-4.1	7000	1400	—			250	300	1,60							
	C70.30-5.1															
	C70.30-6.1															
	C70.30-8.1															
	C70.30-9.1															
15	C80.30-4.1	8000	1600	2400					250	300	1,83					
	C80.30-5.1															
	C80.30-6.1															
	C80.30-8.1															
	C80.30-9.1															
	C80.30-10.1															
3	C80.30-11.1	9000	1800	2600							250	300	2,05			
	C90.30-5.1															
	C90.30-6.1															
	C90.30-8.1															
	C90.30-9.1															
3	C90.30-10.1	1000	2100	2900									250	300	2,28	
	C90.30-11.1															
	C100.30-6.1															
	C100.30-8.1															
	C100.30-9.1															
	C100.30-10.1															
	C100.30-11.1															
10	C100.30-12.1															
	C100.30-13.1															
	1.011.1-10.1-1000Ф4															
Лист 10															Лист 11	

Марка сбви	Размеры, мм					Масса, т
	L	a1	a2	a3	B	
C110.30-8.1	11000	2300	3200	250	300	2,50
C110.30-9.1						
C110.30-10.1						
C110.30-11.1						
C110.30-12.1						
C110.30-13.1	12000	2500	3500	300	350	2,73
C120.30-8.1						
C120.30-9.1						
C120.30-10.1						
C120.30-11.1						
C120.30-12.1	4000	800	—	300	350	1,30
C120.30-13.1						
C40.35-1.1						
C40.35-2.1						
C40.35-3.1						
C50.35-1.1	5000	1000	—	300	350	1,60
C50.35-2.1						
C50.35-3.1						
C60.35-1.1						
C60.35-2.1						
C60.35-3.1	6000	1200	—	300	350	1,90
C60.35-6.1						
C70.35-4.1						
C70.35-5.1						
C70.35-8.1						
C70.35-8.1	7000	1400	—	300	350	2,20
C70.35-9.1						
C70.35-10.1						
C80.35-5.1						
C80.35-6.1						
C80.35-6.1	8000	1600	2400	300	350	2,50
C80.35-6.1						

1.011.1-10.1-1000 Q4

24105-01 55 формат

44416

Марка свар	Размеры, мм					Масса, м												
	L	a1	a2	a3	B													
C80.35-8.1	8000	1600	2400	300	350	2,50												
C80.35-9.1																		
C80.35-10.1																		
C80.35-11.1																		
C90.35-5.1	9000	1800	2600			300	350	2,80										
C90.35-6.1																		
C90.35-8.1																		
C90.35-9.1																		
C90.35-10.1																		
C90.35-11.1	10000	2100	2900					300	350	3,10								
C90.35-12.1																		
C100.35-6.1																		
C100.35-8.1																		
C100.35-9.1																		
C100.35-10.1	11000	2300	3200							300	350	3,43						
C100.35-11.1																		
C100.35-12.1																		
C100.35-13.1																		
C110.35-8.1																		
C110.35-9.1	12000	2500	3500									300	350	3,73				
C110.35-10.1																		
C110.35-11.1																		
C110.35-12.1																		
C110.35-13.1																		
C120.35-8.1	12000	2500	3500											300	350	3,73		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1	12000	2500	3500													300	350	3,73
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1	12000	2500	3500	300	350													3,73
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1	12000	2500	3500			300	350											3,73
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1	12000	2500	3500					300	350									3,73
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1	12000	2500	3500							300	350							3,73
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1	12000	2500	3500									300	350					3,73
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1	12000	2500	3500											300	350			3,73
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1	12000	2500	3500													300	350	3,73
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1	12000	2500	3500	300	350													3,73
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1	12000	2500	3500			300	350											3,73
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1	12000	2500	3500					300	350									3,73
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1	12000	2500	3500							300	350							3,73
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1	12000	2500	3500									300	350					3,73
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1	12000	2500	3500											300	350			3,73
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1	12000	2500	3500													300	350	3,73
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1	12000	2500	3500	300	350													3,73
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1	12000	2500	3500			300	350											3,73
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1	12000	2500	3500					300	350									3,73
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1	12000	2500	3500							300	350							3,73
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1	12000	2500	3500									300	350					3,73
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1	12000	2500	3500											300	350			3,73
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1	12000	2500	3500													300	350	3,73
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1	12000	2500	3500	300	350													3,73
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1	12000	2500	3500			300	350											3,73
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1	12000	2500	3500					300	350									3,73
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1	12000	2500	3500							300	350							3,73
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1	12000	2500	3500									300	350					3,73
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1	12000	2500	3500											300	350			3,73
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1	12000	2500	3500													300	350	3,73
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1	12000	2500	3500	300	350													3,73
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1	12000	2500	3500			300	350											3,73
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1	12000	2500	3500					300	350									3,73
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1	12000	2500	3500							300	350							3,73
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1	12000	2500	3500									300	350					3,73
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1	12000	2500	3500											300	350			3,73
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1	12000	2500	3500													300	350	3,73
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1	12000	2500	3500	300	350													3,73
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1	12000	2500	3500			300	350											3,73
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1	12000	2500	3500					300	350									3,73
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1	12000	2500	3500							300	350							3,73
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1	12000	2500	3500									300	350					3,73
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1	12000	2500	3500											300	350			3,73
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1	12000	2500	3500													300	350	3,73
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1	12000	2500	3500	300	350													3,73
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1	12000	2500	3500			300	350											3,73
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1	12000	2500	3500					300	350									3,73
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1	12000	2500	3500							300	350							3,73
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1	12000	2500	3500									300	350					3,73
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1	12000	2500	3500											300	350			3,73
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1	12000	2500	3500													300	350	3,73
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1	12000	2500	3500	300	350													3,73
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1	12000	2500	3500			300	350											3,73
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1	12000	2500	3500					300	350									3,73
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1	12000	2500	3500							300	350							3,73
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1	12000	2500	3500									300	350					3,73
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1	12000	2500	3500											300	350			3,73
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1	12000	2500	3500													300	350	3,73
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1	12000	2500	3500	300	350													3,73
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1	12000	2500	3500			300	350											3,73
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1	12000	2500	3500					300	350									3,73
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1	12000	2500	3500							300	350							3,73
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1	12000	2500	3500									300	350					3,73
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1	12000	2500	3500											300	350			3,73
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1	12000	2500	3500													300	350	3,73
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1																		
C120.35-9.1	12000	2500	3500	300	350													3,73
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C120.35-13.1																		
C120.35-8.1	12000	2500	3500			300	350											3,73
C120.35-9.1																		
C120.35-10.1																		
C120.35-11.1																		
C120.35-12.1																		
C12																		

Марка сваи	Размеры, мм					Масса m
	L	a1	a2	a3	b	
C130.35-8.1	13000	2700	3800	300	350	4,03
C130.35-9.1						
C130.35-10.1						
C130.35-11.1						
C130.35-12.1						
C130.35-13.1						
C140.35-9.1	14000	2900	4100			4,33
C140.35-10.1						
C140.35-11.1						
C140.35-12.1						
C140.35-13.1						
C150.35-10.1	15000	3100	4400			4,65
C150.35-11.1						
C150.35-12.1						
C150.35-13.1						
C160.35-10.1	16000	3300	4700			4,95
C160.35-11.1						
C160.35-12.1						
C160.35-13.1						
C40.40-1.1	4000	800	—	350	400	1,65
C40.40-2.1						
C40.40-5.1						
C40.40-6.1						
C50.40-1.1	5000	1000	—			2,05
C50.40-2.1						
C50.40-5.1						
C50.40-6.1						
C60.40-1.1	6000	1200	1800			2,45
C60.40-2.1						
C60.40-5.1						
1.011.1-10.1-1000 Ф4						

Марка свои	Размеры, мм					Масса, m										
	L	d1	d2	d3	B											
C60.40-6.1	6000	1200	1800	350	400	2,45										
C60.40-7.1																
C60.40-8.1																
C70.40-5.1	7000	1400	2100			350	400	2,85								
C70.40-6.1																
C70.40-8.1																
C70.40-9.1																
C70.40-10.1																
C70.40-11.1																
C70.40-12.1																
C80.40-5.1	8000	1600	2400					350	400	3,25						
C80.40-6.1																
C80.40-8.1																
C80.40-9.1																
C80.40-10.1																
C80.40-11.1																
C80.40-12.1																
C80.40-13.1	9000	1800	2600							350	400	3,65				
C90.40-5.1																
C90.40-6.1																
C90.40-8.1																
C90.40-9.1																
C90.40-10.1																
C90.40-11.1																
C90.40-12.1																
C90.40-13.1	10000	2100	2900									350	400	4,05		
C100.40-6.1																
C100.40-8.1																
C100.40-9.1																
C100.40-10.1																
1.011.1- 10.1- 1000 004														15		

Марка свар	Размеры, мм					Масса, т												
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b													
C100.40-11.1	10000	2100	2900	350	400	4,05												
C100.40-12.1																		
C100.40-13.1																		
C110.40-8.1	11000	2300	3200			350	400	4,45										
C110.40-9.1																		
C110.40-10.1																		
C110.40-11.1																		
C110.40-12.1																		
C110.40-13.1	12000	2500	3500					350	400	4,85								
C120.40-8.1																		
C120.40-9.1																		
C120.40-10.1																		
C120.40-11.1																		
C120.40-12.1																		
C120.40-13.1	13000	2700	3800							350	400	5,25						
C130.40-9.1																		
C130.40-10.1																		
C130.40-11.1																		
C130.40-12.1																		
C130.40-13.1	14000	2900	4100									350	400	5,65				
C140.40-9.1																		
C140.40-10.1																		
C140.40-11.1																		
C140.40-12.1																		
C140.40-13.1	15000	3100	4400											350	400	6,05		
C150.40-10.1																		
C150.40-11.1																		
C150.40-12.1																		
C150.40-13.1	16000	3300	4700													350	400	6,45
C160.40-11.1																		

17416
И.О.Н. - подп. 10.01.06 и 0.01.06. Взам. уч. 6.14

1.011.1-10.1-1000 ф4

24105-01 59

формат.А

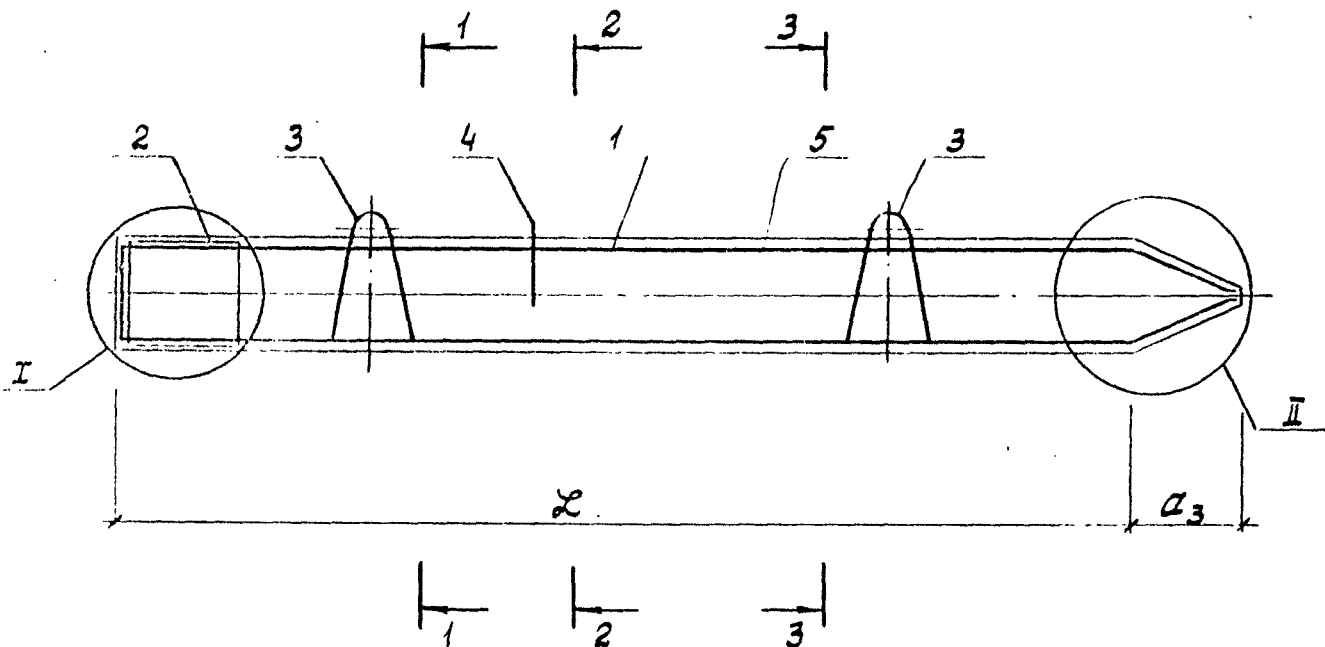
Марка свац	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
C160.40-12.1	16000	3300	4700	350	400	6,45
C160.40-13.1						

1.04.1-10.1- 1000 ф4

Изм

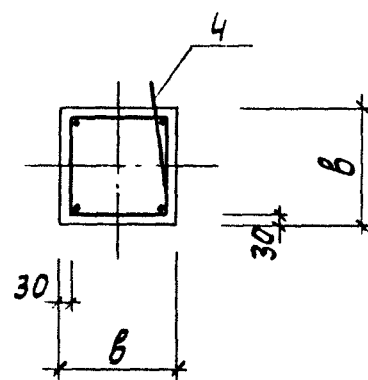
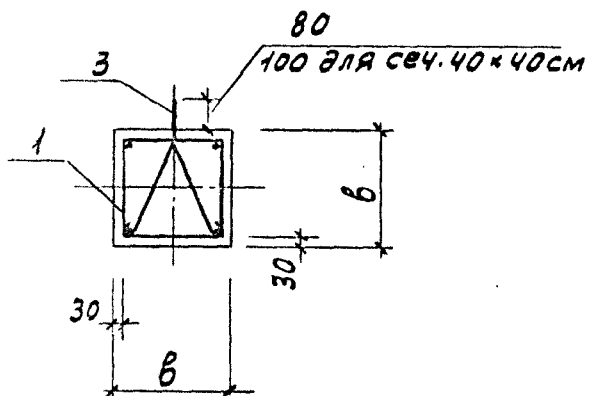
17

24105-01 60 форматА4



1-1; 3-3

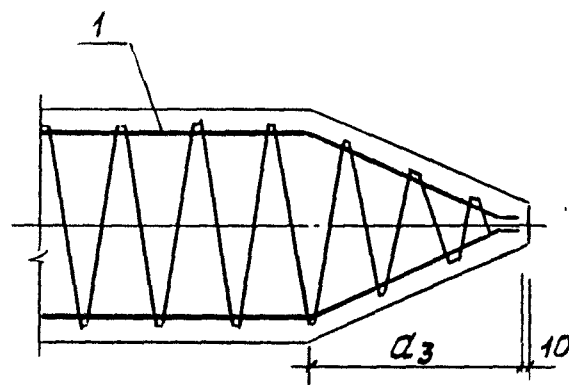
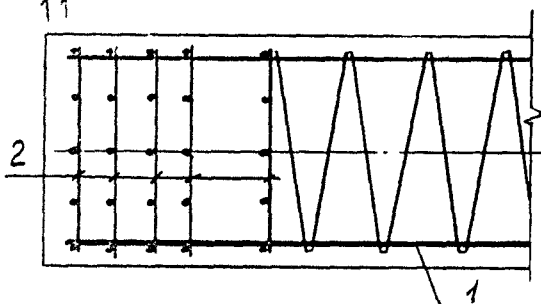
2-2



4x50=200, 100
30

Ⓘ

Ⓜ



1.011.1-10.1-1100

Н.контр.	Левашов	Женни	08.09.89
Нач.по-ч	Лешин	Женни	08.09.89
ГИП	Филиппов	Женни	08.09.89
Вед.инж.	Горюшин	Женни	08.09.89
Инженер	Мартынова	А.Н.Ан	08.09.89
Провер.	Горюшин	Женни	08.09.89

Арматурный
чертеж свай
С30.20-1... С160.40-13

Стадия	Лист	Листов
Р	1	33
Фундамент проект		

24105-01 формат А4

Имя, фамилия, Подпись и дата в формате И.Ф.О.Д.Д.Д.

17416

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С30.20-1	1	Каркас КП30.20-1	1	1.011.1-10.1-1110	11,8
	2	Сетка С1	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Петля П1	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,13		
С30.20-2		Поз. 2, 3, 5 по С30.20-1			11,8
	1	Каркас КП30.20-2	1	1.011.1-10.1-1110	
С30.20-3		Поз. 2, 3, 5 по С30.20-1			11,8
	1	Каркас КП30.20-3	1	1.011.1-10.1-1110	
С40.20-1		Поз. 2, 3 по С30.20-1			14,7
	1	Каркас КП40.20-1	1	1.011.1-10.1-1110	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,17		
С40.20-2		Поз. 2, 3 по С30.20-1			14,7
		Поз. 5 по С40.20-1			
	1	Каркас КП40.20-2	1	1.011.1-10.1-1110	
С50.20-1		Поз. 2, 3 по С30.20-1			17,6
	1	Каркас КП50.20-1	1	1.011.1-10.1-1110	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,21		
С50.20-2		Поз. 2, 3 по С30.20-1			17,6
		Поз. 5 по С50.20-1			
	1	Каркас КП50.20-2	1	1.011.1-10.1-1110	
С50.20-3		Поз. 2, 3 по С30.20-1			17,6
		Поз. 5 по С50.20-1			
	1	Каркас КП50.20-3	1	1.011.1-10.1-1110	
С50.20-4		Поз. 2, 3 по С30.20-1			23,2
	1	Каркас КП50.20-4	1	1.011.1-10.1-1110	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,21		
С50.20-5		Поз. 2, 3 по С30.20-1			23,2
		Поз. 5 по С50.20-4			
	1	Каркас КП50.20-5	1	1.011.1-10.1-1110	

1.011.1-10.1-1100

Лист

2

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расши- стай кг
С50.20-6		Поз. 2,3 по С30.20-1			23,2
		Поз. 5 по С50.20-4			
	1	Каркас КП50.20-6	1	1.011.1-10.1-1110	
С60.20-1		Поз. 2,3 по С30.20-1			20,
	1	Каркас КП60.20-1	1	1.011.1-10.1-1110	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,25		
С60.20-2		Поз. 2,3 по С30.20-1			20,
		Поз. 5 по С60.20-1			
	1	Каркас КП60.20-2	1	1.011.1-10.1-1110	
С60.20-3		Поз. 2,3 по С30.20-1			20,
		Поз. 5 по С60.20-1			
	1	Каркас КП60.20-3	1	1.011.1-10.1-1110	
С60.20-4		Поз. 2,3 по С30.20-1			27,
	1	Каркас КП60.20-4	1	1.011.1-10.1-1110	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,25		
С60.20-5		Поз. 2,3 по С30.20-1			27
		Поз. 5 по С60.20-4			
	1	Каркас КП60.20-5	1	1.011.1-10.1-1110	
С60.20-6		Поз. 2,3 по С30.20-1			27
		Поз. 5 по С60.20-4			
	1	Каркас КП60.20-6	1	1.011.1-10.1-1110	
С30.25-1	1	Каркас КП30.25-1	1	1.011.1-10.1-1120	13
	2	Сетка С2	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Петля П2	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,20		
С30.25-2		Поз. 2,3,5 по С30.25-1			13
	1	Каркас КП30.25-2	1	1.011.1-10.1-1120	
С30.25-3		Поз. 2,3,5 по С30.25-1			13
	1	Каркас КП30.25-3	1	1.011.1-10.1-1120	
17416					
1.011.1-10.1-1100					

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С40.25-1		Поз. 2,3 по С30.25-1			16,6
	1	Каркас КП40.25-1	1	1.011.1-10.1-1120	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,26		
С40.25-2		Поз. 2,3 по С30.25-1			16,6
		Поз. 5 по С40.25-1			
	1	Каркас КП40.25-2	1	1.011.1-10.1-1120	
С40.25-3		Поз. 2,3 по С30.25-1			16,6
		Поз. 5 по С40.25-1			
	1	Каркас КП40.25-3	1	1.011.1-10.1-1120	
С50.25-1		Поз. 2,3 по С30.25-1			19,6
	1	Каркас КП50.25-1	1	1.011.1-10.1-1120	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,32		
С50.25-2		Поз. 2,3 по С30.25-1			19,6
		Поз. 5 по С50.25-1			
	1	Каркас КП50.25-2	1	1.011.1-10.1-1120	
С50.25-3		Поз. 2,3 по С30.25-1			19,6
		Поз. 5 по С50.25-1			
	1	Каркас КП50.25-3	1	1.011.1-10.1-1120	
С50.25-4		Поз. 2,3 по С30.25-1			25,3
	1	Каркас КП50.25-4	1	1.011.1-10.1-1120	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,32		
С50.25-5		Поз. 2,3 по С30.25-1			25,3
		Поз. 5 по С50.25-4			
	1	Каркас КП50.25-5	1	1.011.1-10.1-1120	
С50.25-6		Поз. 2,3 по С30.25-1			25,3
		Поз. 5 по С50.25-4			
	1	Каркас КП50.25-6	1	1.011.1-10.1-1120	
С60.25-1		Поз. 2,3 по С30.25-1			22,6
	1	Каркас КП60.25-1	1	1.011.1-10.1-1120	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,38		
1.011.1-10.1-1100					4

Марка свай	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расх. стал кг
С 60.25-2		Поз. 2,3 по С30.25-1		1.011.1-10.1-1120	22,6
		Поз. 5 по С60.25-1			
	1	Каркас КП 60.25-2	1	1.011.1-10.1-1120	
С 60.25-3		Поз. 2,3 по С30.25-1			22,6
		Поз. 5 по С60.25-1			
	1	Каркас КП 60.25-3	1	1.011.1-10.1-1120	
С 60.25-4		Поз. 2,3 по С30.25-1			29,4
	1	Каркас КП 60.25-4	1	1.011.1-10.1-1120	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,38		
С 60.25-5		Поз. 2,3 по С30.25-1			29,4
		Поз. 5 по С60.25-4			
	1	Каркас КП 60.25-5	1	1.011.1-10.1-1120	
С 60.25-6		Поз. 2,3 по С30.25-1			29,4
		Поз. 5 по С60.25-4			
	1	Каркас КП 60.25-6	1	1.011.1-10.1-1120	
С 30.30-1	1	Каркас КП 30.30-1	1	1.011.1-10.1-1130	14,7
	2	Сетка СЗ	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Петля ПЗ	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,28		
С 30.30-2		Поз. 2,3,5 по С30.30-1			14,7
	1	Каркас КП.30.30-2	1	1.011.1-10.1-1130	
С 30.30-3		Поз. 2,3,5 по С30.30-1			14,7
	1	Каркас КП 30.30-3	1	1.011.1-10.1-1130	
С 40.30-1		Поз. 2,3 по С30.30-1			17,9
	1	Каркас КП 40.30-1	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,37		
С 40.30-2		Поз. 2,3 по С30.30-1			17,9
		Поз. 5 по С40.30-1			
	1	Каркас КП 40.30-2	1	1.011.1-10.1-1130	

1.011.1-10.1-1100

Лист
5

Расход палл, кг	Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
22,6	C40.30-3		Поз. 2,3 по C30.30-1			17,9
			Поз. 5 по C40.30-1			
		1	Каркас КП40.30-3	1	1.011.1-10.1-1130	
22,6	C50.30-1		Поз. 2,3 по C30.30-1			21,1
		1	Каркас КП50.30-1	1	1.011.1-10.1-1130	
		5	Бетон класса B15, м ³	0,46		
23,4	C50.30-2		Поз. 2,3 по C30.30-1			21,1
			Поз. 5 по C50.30-1			
		1	Каркас КП50.30-2	1	1.011.1-10.1-1130	
23,4	C50.30-3		Поз. 2,3 по C30.30-1			21,1
			Поз. 5 по C50.30-1			
		1	Каркас КП50.30-3	1	1.011.1-10.1-1130	
23,4	C50.30-4		Поз. 2,3 по C30.30-1			26,8
			Поз. 5 по C50.30-1			
		1	Каркас КП50.30-4	1	1.011.1-10.1-1130	
14,7	C50.30-5		Поз. 2,3 по C30.30-1			26,8
			Поз. 5 по C50.30-1			
		1	Каркас КП50.30-5	1	1.011.1-10.1-1130	
14,7	C50.30-6		Поз. 2,3 по C30.30-1			26,8
			Поз. 5 по C50.30-1			
		1	Каркас КП50.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
14,7	C60.30-2		Поз. 2,3 по C30.30-1			24,3
		1	Каркас КП60.30-2	1	1.011.1-10.1-1130	
		5	Бетон класса B15, м ³	0,55		
17,9	C60.30-3		Поз. 2,3 по C30.30-1			24,3
			Поз. 5 по C60.30-2			
		1	Каркас КП60.30-3	1	1.011.1-10.1-1130	
17,9	C60.30-5		Поз. 2,3 по C30.30-1			31,1
			Поз. 5 по C60.30-2			
		1	Каркас КП60.30-5	1	1.011.1-10.1-1130	
5	1.011.1-10.1-1100					6

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расх стал кг
С60.30-6		Поз.2,3 по С30.30-1		1.011.1-10.1-1130	31,1
		Поз. 5 по С60.30-2			
	1	Каркас КП60.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
С60.30-7		Поз. 2,3 по С30.30-1			39,1
	1	Каркас КП60.30-7	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,55		
С60.30-8		Поз. 2,3 по С30.30-1			39,1
		Поз. 5 по С60.30-7			
	1	Каркас КП60.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
С70.30-4		Поз.2 по С30.30-1			36,0
	1	Каркас КП70.30-4	1	1.011.1-10.1-1130	
	3	Петля П4	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,64		
С70.30-5		Поз. 2 по С30.30-1			36,0
		Поз. 3, 5 по С70.30-4			
	1	Каркас КП70.30-5	1	1.011.1-10.1-1130	
С70.30-6		Поз. 2 по С30.30-1			36,0
		Поз. 3, 5 по С70.30-4			
	1	Каркас КП70.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
С70.30-8		Поз. 2 по С30.30-1			45,3
		Поз. 3 по С70.30-4			
	1	Каркас КП70.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,64		
С70.30-9		Поз.2 по С30.30-1			56,0
		Поз. 3 по С70.30-4			
		Поз.5 по С70.30-8			
	1	Каркас КП70.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	

1.011.1-10.1-1100

24105-01 67 формат А4

17416

Уч. л. - подл. 11000156 и дата 03.01.2005

код ли,	Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
1	С80.30-4		Поз. 2 по С30.30-1			40,4
			Поз. 3 по С70.30-4			
		1	Каркас КП80.30-4	1	1.011.1-10.1-1130	
		4	φ10A1, l=250; 0,15кг		без черт.	
		5	Бетон класса В20, м ³	0,73		
1	С80.30-5		Поз. 2 по С30.30-1			40,4
			Поз. 3 по С70.30-4			
			Поз. 4,5 по С80.30-4			
		1	Каркас КП80.30-5	1	1.011.1-10.1-1130	
1,0	С80.30-6		Поз. 2 по С30.30-1			40,4
			Поз. 3 по С70.30-4			
			Поз. 4,5 по С80.30-4			
		1	Каркас КП80.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
1,0	С80.30-8		Поз. 2 по С30.30-1			50,9
			Поз. 3 по С70.30-4			
			Поз. 4,5 по С80.30-4			
		1	Каркас КП80.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
5,0	С80.30-9		Поз. 2 по С30.30-1			63,2
			Поз. 3 по С70.30-4			
			Поз. 4,5 по С80.30-4			
		1	Каркас КП80.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	
5,3	С80.30-10		Поз. 2 по С30.30-1			77,1
			Поз. 3 по С70.30-4			
			Поз. 4,5 по С80.30-4			
		1	Каркас КП80.30-10	1	1.011.1-10.1-1130	
6,0	С80.30-11		Поз. 2 по С30.30-1			92,5
			Поз. 3 по С70.30-4			
			Поз. 4 по С80.30-4			
		1	Каркас КП80.30-11	1	1.011.1-10.1-1130	
		5	Бетон класса В25, м ³	0,73		

Пуск	17416	1.011.1-10.1-1100	ли
7			8

Марка свца	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С90.30-5		Поз.2 по С30.30-1			44,6
		Поз.3 по С70.30-4			
		Поз.4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП90.30-5	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,82		
С90.30-6		Поз.2 по С30.30-1			44,6
		Поз.3 по С70.30-4			
		Поз.4 по С80.30-4			
		Поз.5 по С90.30-5			
	1	Каркас КП90.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
С90.30-8		Поз.2 по С30.30-1			56,5
		Поз.3 по С70.30-4			
		Поз.4 по С80.30-4			
		Поз.5 по С90.30-5			
	1	Каркас КП90.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
С90.30-9		Поз.2 по С30.30-1			70,2
		Поз.3 по С70.30-4			
		Поз.4 по С80.30-4			
		Поз.5 по С90.30-5			
	1	Каркас КП90.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	
С90.30-10		Поз.2 по С30.30-1			85,8
		Поз.3 по С70.30-4			
		Поз.4 по С80.30-4			
		Поз.5 по С90.30-5			
	1	Каркас КП90.30-10	1	1.011.1-10.1-1130	
С90.30-11		Поз.2 по С30.30-1			103,1
		Поз.3 по С70.30-4			
		Поз.4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП90.30-11	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,82		

1.011.1-10.1-1100

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.30-6		Поз. 2 по С30.30-1			49,7
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП 100.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
	3	Петля П5	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,91		
С100.30-8		Поз. 2 по С30.30-1			62,8
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 3,5 по С100.30-6			
	1	Каркас КП 100.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
С100.30-9		Поз. 2 по С30.30-1			78,1
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 3,5 по С100.30-6			
	1	Каркас КП 100.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	
С100.30-10		Поз. 2 по С30.30-1			95,3
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 3,5 по С100.30-6			
	1	Каркас КП 100.30-10	1	1.011.1-10.1-1130	
С100.30-11		Поз. 2 по С30.30-1			114,5
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП 100.30-11	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,91		
С100.30-12		Поз. 2 по С30.30-1			135,8
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С100.30-11			
	1	Каркас КП 100.30-12	1	1.011.1-10.1-1130	
1.011.1-10.1-1100					10

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Рас. ста кг
С100.30-13		Поз.2 по С30.30-1			171,
		Поз.3 по С100.30-6			
		Поз.4 по С80.30-4			
		Поз.5 по С100.30-11			
	1	Каркас КП100.30-13	1	1.011.1-10.1-1130	
С110.30-8		Поз.2 по С30.30-1			68,
		Поз.3 по С100.30-6			
		Поз.4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП110.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В20, м ³	1,00		
С110.30-9		Поз.2 по С30.30-1			85,
		Поз.3 по С100.30-6			
		Поз.4 по С80.30-4			
		Поз.5 по С110.30-8			
	1	Каркас КП110.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	
С110.30-10		Поз.2 по С30.30-1			104,
		Поз.3 по С100.30-6			
		Поз.4 по С80.30-4			
		Поз.5 по С110.30-8			
	1	Каркас КП110.30-10	1	1.011.1-10.1-1130	
С110.30-11		Поз.2 по С30.30-1			125,
		Поз.3 по С100.30-6			
		Поз.4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП110.30-11	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,00		
С110.30-12		Поз.2 по С30.30-1			148,
		Поз.3 по С100.30-6			
		Поз.4 по С80.30-4			
		Поз.5 по С100.30-11			
	1	Каркас КП110.30-12	1	1.011.1-10.1-1130	

17416

1.011.1-10.1-1100

24105-01 71 формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С 110.30-13		Поз. 2 по С30.30-1			187,6
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С110.30-11			
	1	Каркас КП 110.30-13	1	1.011.1-10.1-1130	
С120.30-8		Поз. 2 по С30.30-1			74,0
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП120.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В20, м ³	1,09		
С120.30-9		Поз. 2 по С30.30-1			92,1
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С120.30-8			
	1	Каркас КП 120.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	
С120.30-10		Поз. 2 по С30.30-1			112,7
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С120.30-8			
	1	Каркас КП 120.30-10	1	1.011-10.1-1130	
С120.30-11		Поз. 2 по С30.30-1			135,7
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП120.30-11	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,09		
С120.30-12		Поз. 2 по С30.30-1			161,1
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С120.30-11			
	1	Каркас КП120.30-12	1	1.011.1-10.1-1130	

1.011.1-10.1-1100

Лист

12

Марка св.ш	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расх. стал. кг
С120.30-13		Поз. 2 по С30.30-1			203,5
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С120.30-11			
	1	Каркас КП120.30-13	1	1.011.1-10.1-1130	
С40.35-1	1	Каркас КП40.35-1	1	1.011.1-10.1-1140	20,2
	2	Сетка С4	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Петля ПБ	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,52		
С40.35-2		Поз. 2, 3, 5 по С40.35-1			20,2
	1	Каркас КП40.35-2	1	1.011.1-10.1-1140	
С40.35-3		Поз. 2, 3, 5 по С40.35-1			20,2
	1	Каркас КП40.35-3	1	1.011.1-10.1-1140	
С50.35-1		Поз. 2, 3 по С40.35-1			23,5
	1	Каркас КП50.35-1	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,64		
С50.35-2		Поз. 2, 3 по С40.35-1			23,5
		Поз. 5 по С50.35-1			
	1	Каркас КП50.35-2	1	1.011.1-10.1-1140	
С50.35-3		Поз. 2, 3 по С40.35-1			23,5
		Поз. 5 по С50.35-1			
	1	Каркас КП50.35-3	1	1.011.1-10.1-1140	
С60.35-1		Поз. 2, 3 по С40.35-1			26,9
	1	Каркас КП60.35-1	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,76		
С60.35-2		Поз. 2, 3 по С40.35-1			26,9
		Поз. 5 по С60.35-1			
	1	Каркас КП60.35-2	1	1.011.1-10.1-1140	

1.011.1-10.1-1100

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С60.35-3		Поз. 2,3 по С40.35-1			26,9
		Поз. 5 по С60.35-1			
	1	Каркас КП60.35-3	1	1.011.1-10.1-1140	
С60.35-6		Поз. 2,3 по С40.35-1			33,8
		Поз. 5 по С60.35-1			
	1	Каркас КП60.35-6	1	1.011.1-10.1-1140	
С70.35-4		Поз. 2,3 по С40.35-1			38,2
	1	Каркас КП70.35-4	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,88		
С70.35-5		Поз. 2,3 по С40.35-1			38,2
		Поз. 5 по С70.35-4			
	1	Каркас КП70.35-5	1	1.011.1-10.1-1140	
С70.35-6		Поз. 2,3 по С40.35-1			38,2
		Поз. 5 по С70.35-4			
	1	Каркас КП70.35-6	1	1.011.1-10.1-1140	
С70.35-8		Поз. 2,3 по С40.35-1			47,6
		Поз. 5 по С70.35-4			
	1	Каркас КП70.35-8	1	1.011.1-10.1-1140	
С70.35-9		Поз. 2,3 по С40.35-1			58,4
	1	Каркас КП70.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,88		
С70.35-10		Поз. 2,3 по С40.35-1			70,7
		Поз. 5 по С70.35-9			
	1	Каркас КП70.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
С80.35-5		Поз. 2 по С40.35-1			43,5
	1	Каркас КП80.35-5	1	1.011.1-10.1-1140	
	3	Петля П7	2	1.011.1-10.1-1102	
	4	φ10A1, E=250; 0,15кг	1	без черт.	
	5	Бетон класса В20, м ³	1,00		
1.011.1-10.1-1100					лист 14

код злч, г	Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
5	С90.35-9		Поз. 2 по С40.35-1			73,6
			Поз. 3,4 по С80.35-5			
		1	Каркас КП 90.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	
		5	Бетон класса В25,м ³	1,12		
2	С90.35-10		Поз. 2 по С40.35-1			89,3
			Поз. 3,4 по С80.35-5			
			Поз. 5 по С90.35-9			
		1	Каркас КП 90.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
5	С90.35-11		Поз. 2 по С40.35-1			106,7
			Поз. 3,4 по С80.35-5			
			Поз. 5 по С90.35-9			
		1	Каркас КП 90.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
4	С90.35-12		Поз. 2 по С40.35-1			126,1
			Поз. 3,4 по С80.35-5			
			Поз. 5 по С90.35-9			
		1	Каркас КП 90.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
0	С100.35-6		Поз. 2 по С40.35-1			53,1
			Поз. 4 по С80.35-5			
		1	Каркас КП 100.35-6	1	1.011.1-10.1-1140	
		3	Петля П8	2	1.011.1-10.1-1102	
		5	Бетон класса В20,м ³	1,24		
9	С100.35-8		Поз. 2 по С40.35-1			66,3
			Поз. 3,5 по С100.35-6			
			Поз. 4 по С80.35-5			
		1	Каркас КП 100.35-8	1	1.011.1-10.1-1140	
7	С100.35-9		Поз. 2 по С40.35-1			81,6
			Поз. 3 по С100.35-6			
			Поз. 4 по С80.35-5			
		1	Каркас КП 100.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	
		5	Бетон класса В25,м ³	1,24		
1.011.1-10.1-1100						лист 16

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расх стал кг
С100.35-10		Поз.2 по С40.35-1			99,0
		Поз.3 по С100.35-6			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С100.35-9			
	1	Каркас КП100.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
С100.35-11		Поз.2 по С40.35-1			118,3
		Поз.3 по С100.35-6			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С100.35-9			
	1	Каркас КП100.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С100.35-12		Поз.2 по С40.35-1			139,7
		Поз.3 по С100.35-6			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С100.35-9			
	1	Каркас КП100.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
С100.35-13		Поз.2 по С40.35-1			175,6
		Поз.3 по С100.35-6			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С100.35-9			
	1	Каркас КП100.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С110.35-8		Поз.2 по С40.35-1			72,0
		Поз.3 по С100.35-6			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП110.35-8	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В20, м ³	1,37		
С110.35-9		Поз.2 по С40.35-1			88,8
		Поз.3 по С100.35-6			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП110.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,37		

1.011.1-10.1-1100

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг
С110.35-10		Поз. 2 по С40.35-1			107,8
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С110.35-9			
	1	Каркас КП 110.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
С110.35-11		Поз. 2 по С40.35-1			129,0
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С110.35-9			
	1	Каркас КП 110.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С110.35-12		Поз. 2 по С40.35-1			152,5
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С110.35-9			
	1	Каркас КП 110.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
С110.35-13		Поз. 2 по С40.35-1			191,8
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С110.35-9			
	1	Каркас КП 110.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С120.35-8		Поз. 2 по С40.35-1			77,7
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП 120.35-8	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В20, м ³	1,49		
С120.35-9		Поз. 2 по С40.35-1			96,0
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП 120.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,49		

1.011.1-10.1-1100

марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Ррско стали кг
С120.35-10		Поз.2 по С40.35-1			116,6
		Поз.3 по С100.35-6			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С120.35-9			
	1	Каркас КП120.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
С120.35-11		Поз.2 по С40.35-1			139,7
		Поз.3 по С100.35-6			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С120.35-9			
	1	Каркас КП120.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С120.35-12		Поз.2 по С40.35-1			165,3
		Поз.3 по С100.35-6			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С120.35-9			
	1	Каркас КП120.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
С120.35-13		Поз.2 по С40.35-1			208,1
		Поз.3 по С100.35-6			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С120.35-9			
	1	Каркас КП120.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С130.35-8		Поз.2 по С40.35-1			84,4
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-8	1	1.011.1-10.1-1140	
	3	Петля П9	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,61		
С130.35-9		Поз.2 по С40.35-1			104,1
		Поз.3,5 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	

17416

1.011.1-10.1-1100

24105-01 79 формат АУ

78	15				
2д 2.					
Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С130.35-10		Поз.2 по С40.35-1			126,5
		Поз.3,5 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
С130.35-11		Поз.2 по С40.35-1			151,5
		Поз.3,5 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С130.35-12		Поз.2 по С40.35-1			179,1
		Поз.3,5 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
С130.35-13		Поз.2 по С40.35-1			225,4
		Поз.3,5 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С140.35-9		Поз.2 по С40.35-1			111,3
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП140.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,73		
С140.35-10		Поз.2 по С40.35-1			135,4
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С140.35-9			
	1	Каркас КП140.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
				1.011.1-10.1-1100	Лист 20
24105-01 80 формат А4					

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С140.35-11		Поз.2 по С40.35-1			162,2
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С140.35-9			
	1	Каркас КП140.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С140.35-12		Поз.2 по С40.35-1			191,9
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С140.35-9			
	1	Каркас КП140.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
С140.35-13		Поз.2 по С40.35-1			241,7
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С140.35-9			
	1	Каркас КП140.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С150.35-10		Поз.2 по С40.35-1			144,2
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП150.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,86		
С150.35-11		Поз.2 по С40.35-1			172,9
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С150.35-10			
	1	Каркас КП150.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С150.35-12		Поз.2 по С40.35-1			204,7
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С150.35-10			
	1	Каркас КП150.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
			1.011.1-10.1-1100		лист 21

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С150.35-13		Поз.2 по С40.35-1			258,0
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С150.35-10			
	1	Каркас КП150.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С160.35-10		Поз.2 по С40.35-1			153,1
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП160.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,98		
С160.35-11		Поз.2 по С40.35-1			183,7
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С160.35-10			
	1	Каркас КП160.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С160.35-12		Поз.2 по С40.35-1			217,5
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С160.35-10			
	1	Каркас КП160.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
С160.35-13		Поз.2 по С40.35-1			274,2
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С160.35-10			
	1	Каркас КП160.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С40.40-1	1	Каркас КП40.40-1	1	1.011.1-10.1-1150	22,0
	2	Сетка С5	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Петля П10	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,66		
1.011.1-10.1-1100					Лист 22

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Рас- ста, кг
С40.40-2		Поз. 2,3,5 по С40.40-1			22,1
	1	Каркас КП40.40-2	1	1.011.1-10.1-1150	
С40.40-5		Поз. 2,3,5 по С40.40-1			26,6
	1	Каркас КП40.40-5	1	1.011.1-10.1-1150	
С40.40-6		Поз. 2,3,5 по С40.40-1			26,6
	1	Каркас КП40.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	
С50.40-1		Поз. 2,3 по С40.40-1			25,5
	1	Каркас КП50.40-1	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,82		
С50.40-2		Поз. 2,3 по С40.40-1			25,5
		Поз. 5 по С50.40-1			
	1	Каркас КП50.40-2	1	1.011.1-10.1-1150	
С50.40-5		Поз. 2,3 по С40.40-1			31,4
		Поз. 5 по С50.40-1			
	1	Каркас КП50.40-5	1	1.011.1-10.1-1150	
С50.40-6		Поз. 2,3 по С40.40-1			31,4
		Поз. 5 по С50.40-1			
	1	Каркас КП50.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	
С60.40-1		Поз. 2 по С40.40-1			29,8
	1	Каркас КП60.40-1	1	1.011.1-10.1-1150	
	3	Петля П11	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,98		
С60.40-2		Поз. 2 по С40.40-1			29,8
		Поз. 3,5 по С60.40-1			
	1	Каркас КП60.40-2	1	1.011.1-10.1-1150	
С60.40-5		Поз. 2 по С40.40-1			36,7
		Поз. 3,5 по С60.40-1			
	1	Каркас КП60.40-5	1	1.011.1-10.1-1150	

Ш.С. № подл. Подпись и дата

17416

1.011.1-10.1-1100

24105-01 83 формат А4

код ли,	Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
0385	С60.40-6		Поз. 2 по С40.40-1			36,7
			Поз. 3, 5 по С60.40-1			
		1	Каркас КП 60.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	
5	С60.40-7		Поз. 2 по С40.40-1			44,9
			Поз. 3, 5 по С60.40-1			
		1	Каркас КП 60.40-7	1	1.011.1-10.1-1150	
5	С60.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			44,9
			Поз. 3, 5 по С60.40-1			
		1	Каркас КП 60.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
5	С70.40-5		Поз. 2 по С40.40-1			41,2
			Поз. 3 по С60.40-1			
		1	Каркас КП 70.40-5	1	1.011.1-10.1-1150	
		5	Бетон класса В20, м ³	1,14		
1	С70.40-6		Поз. 2 по С40.40-1			41,2
			Поз. 3 по С60.40-1			
			Поз. 5 по С70.40-5			
		1	Каркас КП 70.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	
}	С70.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			50,7
			Поз. 3 по С60.40-1			
		1	Каркас КП 70.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
		5	Бетон класса В25, м ³	1,14		
}	С70.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			61,6
			Поз. 3 по С60.40-1			
			Поз. 5 по С70.40-8			
		1	Каркас КП 70.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	
	С70.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			74,0
			Поз. 3 по С60.40-1			
			Поз. 5 по С70.40-8			
		1	Каркас КП 70.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
ст 3	1.011.1-10.1-1100					л/ст 24

марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			99,8
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
С80.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			117,2
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С80.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			146,3
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С90.40-5		Поз. 2 по С40.40-1			51,5
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП90.40-5	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В20, м ³	1,46		
С90.40-6		Поз. 2 по С40.40-1			51,5
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С90.40-5			
	1	Каркас КП90.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	
С90.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			63,5
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП90.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,46		
С90.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			77,4
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С90.40-8			
	1	Каркас КП90.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	
1.011.1-10.1-1100					Итого 26

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расс ста ки
С90.40-10		Поз.2 по С40.40-1			93,
		Поз.3,4 по С80.40-5			
		Поз.5 по С90.40-8			
	1	Каркас КП90.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
С90.40-11		Поз.2 по С40.40-1			110,
		Поз.3,4 по С80.40-5			
		Поз.5 по С90.40-8			
	1	Каркас КП90.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
С90.40-12		Поз.2 по С40.40-1			130
		Поз.3,4 по С80.40-5			
		Поз.5 по С90.40-8			
	1	Каркас КП90.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С90.40-13		Поз.2 по С40.40-1			162,
		Поз.3,4 по С80.40-5			
		Поз.5 по С90.40-8			
	1	Каркас КП90.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С100.40-6		Поз.2 по С40.40-1			570
		Поз.4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП100.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	
	3	Петля П13	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В20, м ³	1,62		
С100.40-8		Поз.2 по С40.40-1			70,
		Поз.3 по С100.40-6			
		Поз.4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП100.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,62		

1.011.1-10.1-1100

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			85,7
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С100.40-8			
	1	Каркас КП100.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	
С100.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			103,1
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С100.40-8			
	1	Каркас КП100.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
С100.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			122,6
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С100.40-8			
	1	Каркас КП100.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
С100.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			144,1
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С100.40-8			
	1	Каркас КП100.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С100.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			180,1
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С100.40-8			
	1	Каркас КП100.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С100.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			76,2
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП110.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,78		
1.011.1-10.1-1100					лист 28

Марка свал	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расхо сталь кг
СНО.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			93,0
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С110.40-8			
	1	Каркас КП110.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	
С110.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			112,1
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С110.40-8			
	1	Каркас КП110.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
С110.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			133,4
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С110.40-8			
	1	Каркас КП110.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
СНО.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			157,0
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С110.40-8			
	1	Каркас КП110.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С110.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			196,6
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С110.40-8			
	1	Каркас КП110.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С120.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			82,1
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП120.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,94		

17445

1.011.1-10.1-1100

24105-01 89 формат АУ

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С120.40-9		Поз.2 по С40.40-1			100,3
		Поз.3 по С100.40-6			
		Поз.4 по С80.40-5			
		Поз.5 по С120.40-8			
	1	Каркас КП 120.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	
С120.40-10		Поз.2 по С40.40-1			121,1
		Поз.3 по С100.40-6			
		Поз.4 по С80.40-5			
		Поз.5 по С120.40-8			
	1	Каркас КП 120.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
С120.40-11		Поз.2 по С40.40-1			144,3
		Поз.3 по С100.40-6			
		Поз.4 по С80.40-5			
		Поз.5 по С120.40-8			
	1	Каркас КП 120.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
С120.40-12		Поз.2 по С40.40-1			170,0
		Поз.3 по С100.40-6			
		Поз.4 по С80.40-5			
		Поз.5 по С120.40-8			
	1	Каркас КП 120.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С120.40-13		Поз.2 по С40.40-1			213,0
		Поз.3 по С100.40-6			
		Поз.4 по С80.40-5			
		Поз.5 по С120.40-8			
	1	Каркас КП 120.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С130.40-9		Поз.2 по С40.40-1			108,8
		Поз.4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП 130.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	
	3	Петля П14	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В25, м ³	2,10		

1.011.1-10.1-1100				Исх 30
-------------------	--	--	--	-----------

У-б. № 1000.1. 110011166 и 0011012 ВЗДМ ЧИД. № 17416

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расч. стол кг
С130.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			131,
		Поз. 3, 5 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП 130.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
С130.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			156,4
		Поз. 3, 5 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП 130.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
С130.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			184,1
		Поз. 3, 5 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП 130.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С130.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			230,6
		Поз. 3, 5 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП 130.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С140.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			116,1
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП 140.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	бетон класса В25, м ³	2,26		
С140.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			140,3
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С140.40-9			
	1	Каркас КП 140.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	

1.011.1-10.1-1100

24105-01 91форматАУ

сход али, кг	Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расхо- стили кг
31,3	С140.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			167,2
			Поз. 3 по С130.40-9			
			Поз. 4 по С80.40-5			
			Поз. 5 по С140.40-9			
		1	Каркас КП 140.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
6,4	С140.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			197,0
			Поз. 3 по С130.40-9			
			Поз. 4 по С80.40-5			
			Поз. 5 по С140.40-9			
		1	Каркас КП 140.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
4,1	С140.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			247,0
			Поз. 3 по С130.40-9			
			Поз. 4 по С80.40-5			
			Поз. 5 по С140.40-9			
		1	Каркас КП 140.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
0,6	С150.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			149,3
			Поз. 3 по С130.40-9			
			Поз. 4 по С80.40-5			
		1	Каркас КП 150.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
		5	Бетон класса В25, м ³	2,42		
3	С150.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			178,1
			Поз. 3 по С130.40-9			
			Поз. 4 по С80.40-5			
			Поз. 5 по С150.40-10			
		1	Каркас КП 150.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
	С150.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			210,0
			Поз. 3 по С130.40-9			
			Поз. 4 по С80.40-5			
			Поз. 5 по С150.40-10			
		1	Каркас КП 150.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
100	1.011.1-10.1-1100					Лист 32

ПЕРЕЧИСЛЕНИЕ

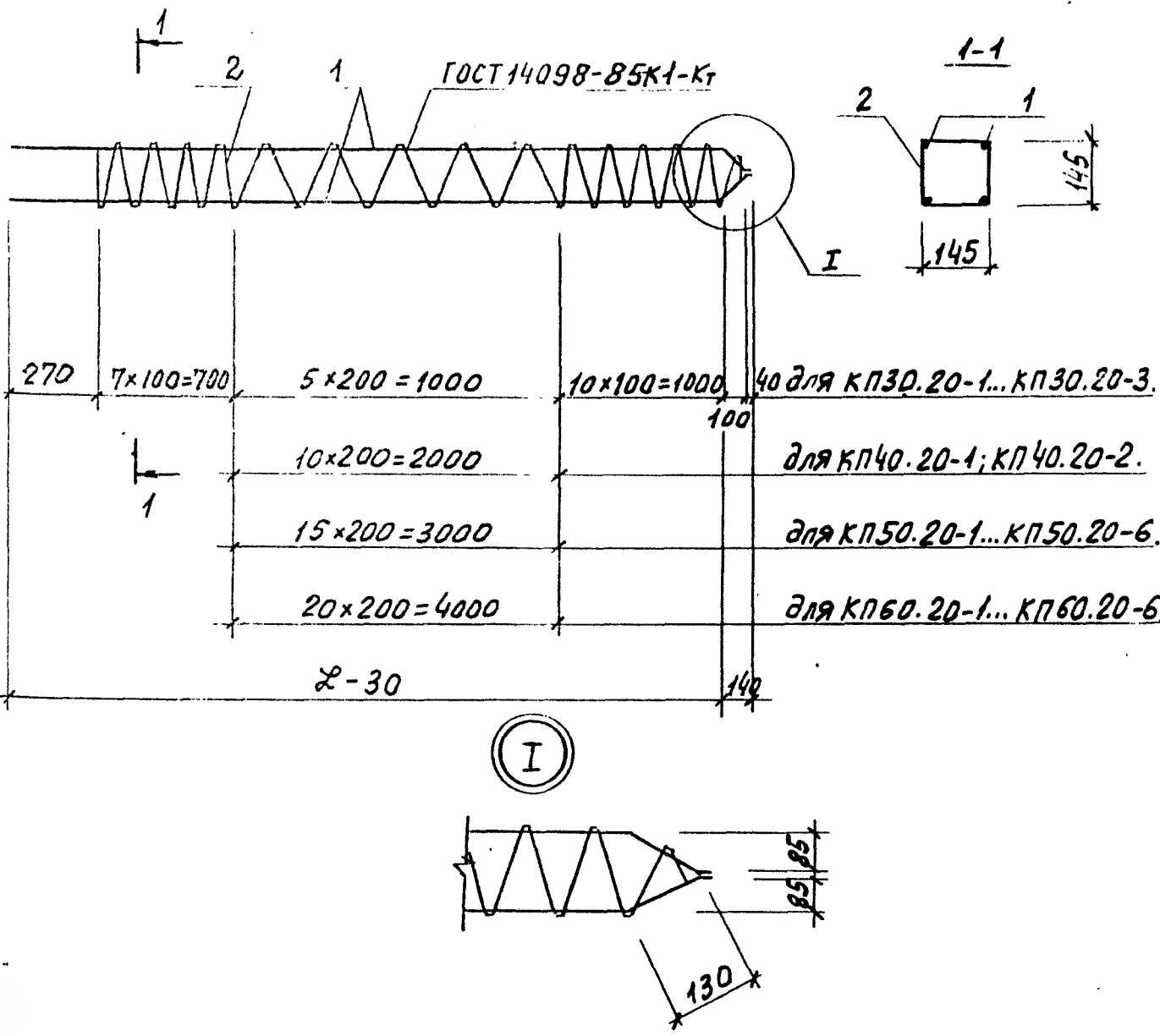
Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С150.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			263,5
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С150.40-10			
	1	Каркас КП150.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С150.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			190,4
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП160.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
	3	Петля П15	2	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м ³	2,58		
С160.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			224,3
		Поз. 3, 5 по С160.40-11			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП160.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С160.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			281,3
		Поз. 3, 5 по С160.40-11			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП160.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-1000 ФЧ
 Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82

1.011.1-10.1-1100

Н.К.
 На
 Г.
 Ве
 Ун:
 Пр

3,5
 4
 3
 3



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП30.20-1	1	Ф10АІ, $E=3140$	4	1,94	9,8
	2	Ф5ВрІ, $E=14350$	1	2,07	
КП30.20-2	1	Ф10АІІ, $E=3140$	4	1,94	9,8
	2	Ф5ВрІ, $E=14350$	1	2,07	
КП30.20-3	1	Ф10АІІІ, $E=3140$	4	1,94	9,8
	2	Ф5ВрІ, $E=14350$	1	2,07	

1.011.1-10.1-1110

Н.контр.	Левашов	И.И.	02.09.11
Нач.пр.-У	Лешин	И.И.	02.09.11
ГИП	Филиппов	И.И.	02.09.11
Зед.инж.	Горюшин	И.И.	02.09.11
Инж.пр.	Хачатурян	И.И.	02.09.11
Провер.	Горюшин	И.И.	02.09.11

Каркас
 пространственный
 КП30.20-1... КП60.20-6

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Фундамент проект		

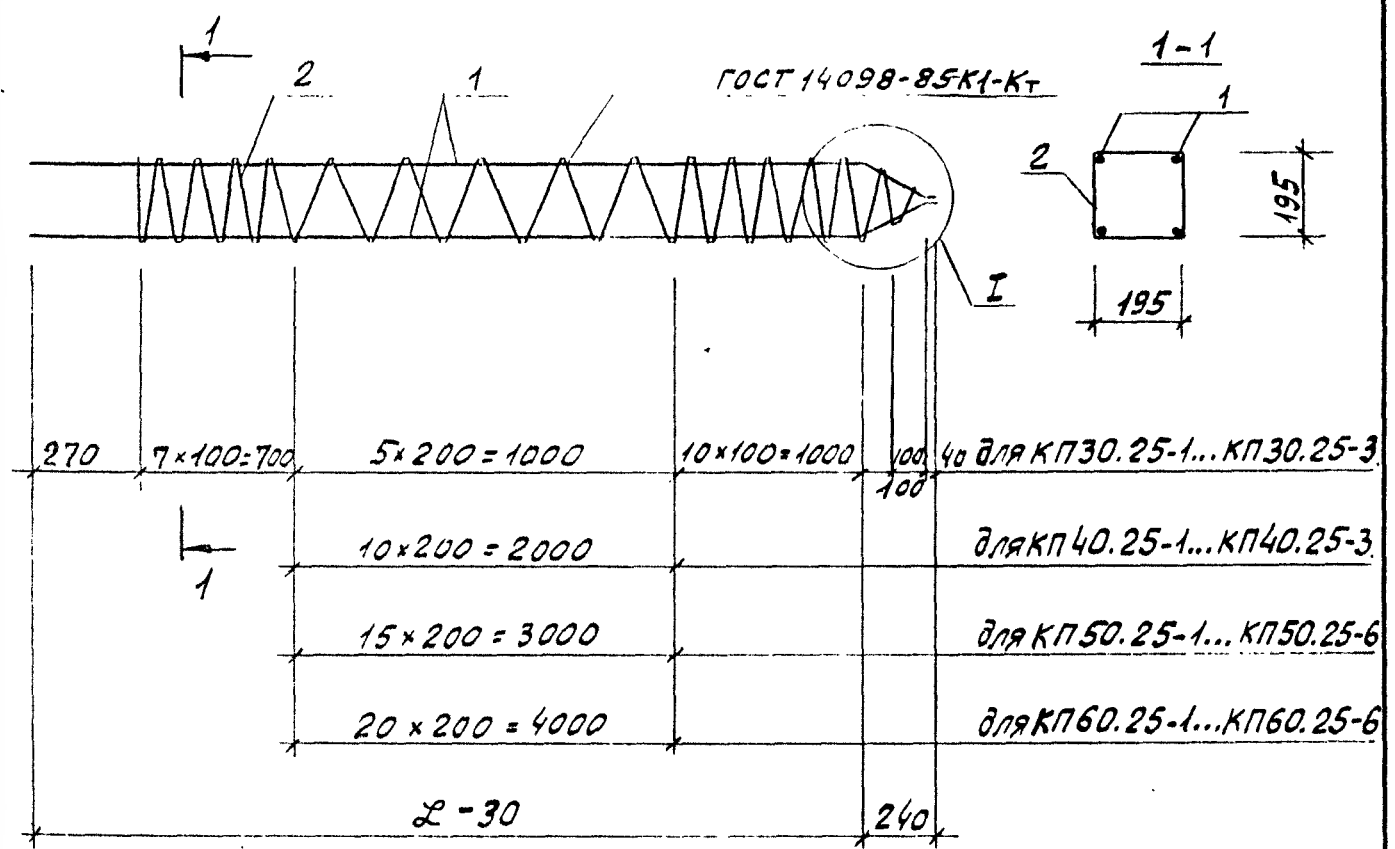
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП40.20-1	1	Ф10АІ, $\ell=4140$	4	2,55	12,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=17410$	1	2,51	
КП40.20-2	1	Ф10АІІ, $\ell=4140$	4	2,55	12,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=17410$	1	2,51	
КП50.20-1	1	Ф10АІ, $\ell=5140$	4	3,17	15,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=20470$	1	2,95	
КП50.20-2	1	Ф10АІІ, $\ell=5140$	4	3,17	15,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=20470$	1	2,95	
КП50.20-3	1	Ф10АІІІ, $\ell=5140$	4	3,17	15,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=20470$	1	2,95	
КП50.20-4	1	Ф12АІ, $\ell=5140$	4	4,56	21,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=20500$	1	2,95	
КП50.20-5	1	Ф12АІІ, $\ell=5140$	4	4,56	21,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=20500$	1	2,95	
КП50.20-6	1	Ф12АІІІ, $\ell=5140$	4	4,56	21,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=20500$	1	2,95	
КП60.20-1	1	Ф10АІ, $\ell=6140$	4	3,79	18,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23530$	1	3,39	
КП60.20-2	1	Ф10АІІ, $\ell=6140$	4	3,79	18,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23530$	1	3,39	
КП60.20-3	1	Ф10АІІІ, $\ell=6140$	4	3,79	18,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23530$	1	3,39	
КП60.20-4	1	Ф12АІ, $\ell=6140$	4	5,45	25,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23560$	1	3,39	
КП60.20-5	1	Ф12АІІ, $\ell=6140$	4	5,45	25,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23560$	1	3,39	
КП60.20-6	1	Ф12АІІІ, $\ell=6140$	4	5,45	25,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23560$	1	3,39	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82

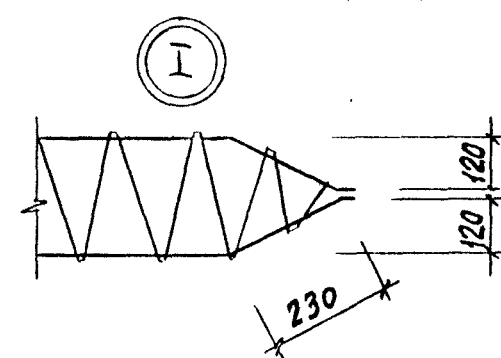
1.011.1 - 10.1 - 1110

24105-01 95 формат АУ

17416



Арматура: класса Вр-I по
ГОСТ 6727-80, класса А-I,
А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

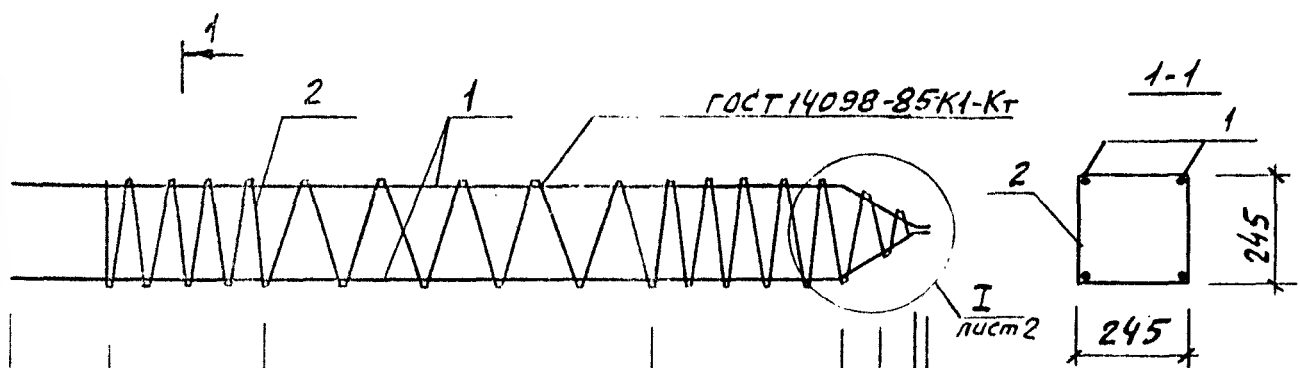


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП30.25-1	1	Ф10АI, l=3240	4	2,00	10,8
	2	Ф5ВрI, l=19560	1	2,82	
КП30.25-2	1	Ф10АII, l=3240	4	2,00	10,8
	2	Ф5ВрI, l=19560	1	2,82	
КП30.25-3	1	Ф10АIII, l=3240	4	2,00	10,8
	2	Ф5ВрI, l=19560	1	2,82	

1.011.1-10.1-1120				Каркас пространственный КП30.25-1... КП60-25-6			Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Левашов	Лешин	Филиппов				Р	1	2
Нач.по-ч	Лешин	Горюшин	Гачатурян	Фундамент проект					
Гип	Филиппов	Горюшин	Гачатурян						
Вед.инж.	Горюшин	Гачатурян	Горюшин						
Инженер	Гачатурян	Горюшин	Горюшин						
Провер.	Горюшин	Горюшин	Горюшин						

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП40.25-1	1	Ф10АІ, $\ell=4240$	4	2,62	13,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23580$	1	3,39	
КП40.25-2	1	Ф10АІІ, $\ell=4240$	4	2,62	13,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23580$	1	3,39	
КП40.25-3	1	Ф10АІІІ, $\ell=4240$	4	2,62	13,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23580$	1	3,39	
КП50.25-1	1	Ф10АІ, $\ell=5240$	4	3,23	16,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=27600$	1	3,97	
КП50.25-2	1	Ф10АІІ, $\ell=5240$	4	3,23	16,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=27600$	1	3,97	
КП50.25-3	1	Ф10АІІІ, $\ell=5240$	4	3,23	16,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=27600$	1	3,97	
КП50.25-4	1	Ф12АІ, $\ell=5240$	4	4,65	22,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=27620$	1	3,98	
КП50.25-5	1	Ф12АІІ, $\ell=5240$	4	4,65	22,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=27620$	1	3,98	
КП50.25-6	1	Ф12АІІІ, $\ell=5240$	4	4,65	22,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=27620$	1	3,98	
КП60.25-1	1	Ф10АІ, $\ell=6240$	4	3,85	19,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=31620$	1	4,55	
КП60.25-2	1	Ф10АІІ, $\ell=6240$	4	3,85	19,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=31620$	1	4,55	
КП60.25-3	1	Ф10АІІІ, $\ell=6240$	4	3,85	19,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=31620$	1	4,55	
КП60.25-4	1	Ф12АІ, $\ell=6240$	4	5,54	26,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=31640$	1	4,56	
КП60.25-5	1	Ф12АІІ, $\ell=6240$	4	5,54	26,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=31640$	1	4,56	
КП60.25-6	1	Ф12АІІІ, $\ell=6240$	4	5,54	26,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=31640$	1	4,56	

1.011.1-10.1-1120



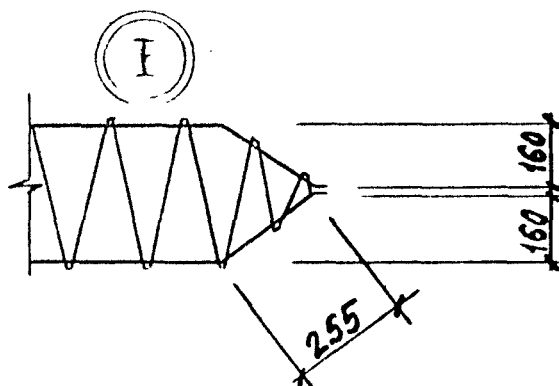
270	$7 \times 100 = 700$	$5 \times 200 = 1000$	$10 \times 100 = 1000$	100	для КП 30.30-1... КП 30.30-3
				100	для КП 40.30-1... КП 40.30-3.
		$15 \times 200 = 3000$			для КП 50.30-1... КП 50.30-6
		$20 \times 200 = 4000$			для КП 60.30-2; КП 60.30-3; КП 60.30-5... КП 60.30-8.
		$25 \times 200 = 5000$			для КП 70.30-4... КП 70.30-6; КП 70.30-8; КП 70.30-9.
		$30 \times 200 = 6000$			для КП 80.30-4... КП 80.30-6; КП 80.30-8... КП 80.30-11.
		$35 \times 200 = 7000$			для КП 90.30-5; КП 90.30-6; КП 90.30-8... КП 90.30-11
		$40 \times 200 = 8000$			для КП 100.30-6; КП 100.30-8... КП 100.30-13
		$45 \times 200 = 9000$			для КП 110.30-8... КП 110.30-13.
		$50 \times 200 = 10000$			для КП 120.30-8... КП 120.30-13
$\varnothing - 30$				240	

И. контр.	Левашов	Удмурт	Удмурт
Нац. ПО-Ч	Лешин	Удмурт	Удмурт
ГИП	Филиппов	Удмурт	Удмурт
Инж.	Горюшин	Удмурт	Удмурт
Инженер	Бачатурин	Удмурт	Удмурт
Провер.	Горюшин	Удмурт	Удмурт

1.04.1-10.1-1130

Каркас
пространственный
КП 30.30-1... КП 120.30-13

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5
Фундамент проект		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП30.30-1	1	$\Phi 10 A I, \ell = 3265$	4	2,01	11,5
	2	$\Phi 5 B p I, \ell = 24360$	1	3,51	
КП30.30-2	1	$\Phi 10 A II, \ell = 3265$	4	2,01	11,5
	2	$\Phi 5 B p I, \ell = 24360$	1	3,51	
КП30.30-3	1	$\Phi 10 A III, \ell = 3265$	4	2,01	11,5
	2	$\Phi 5 B p I, \ell = 24360$	1	3,51	
КП40.30-1	1	$\Phi 10 A I, \ell = 4265$	4	2,63	14,7
	2	$\Phi 5 B p I, \ell = 29360$	1	4,23	
КП40.30-2	1	$\Phi 10 A II, \ell = 4265$	4	2,63	14,7
	2	$\Phi 5 B p I, \ell = 29360$	1	4,23	
КП40.30-3	1	$\Phi 10 A III, \ell = 4265$	4	2,63	14,7
	2	$\Phi 5 B p I, \ell = 29360$	1	4,23	
КП50.30-1	1	$\Phi 10 A I, \ell = 5265$	4	3,25	17,9
	2	$\Phi 5 B p I, \ell = 34360$	1	4,95	
КП50.30-2	1	$\Phi 10 A II, \ell = 5265$	4	3,25	17,9
	2	$\Phi 5 B p I, \ell = 34360$	1	4,95	
КП50.30-3	1	$\Phi 10 A III, \ell = 5265$	4	3,25	17,9
	2	$\Phi 5 B p I, \ell = 34360$	1	4,95	
КП50.30-4	1	$\Phi 12 A I, \ell = 5265$	4	4,67	23,6
	2	$\Phi 5 B p I, \ell = 34380$	1	4,95	
КП50.30-5	1	$\Phi 12 A II, \ell = 5265$	4	4,67	23,6
	2	$\Phi 5 B p I, \ell = 34380$	1	4,95	

1.011.1-10.1-1130

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП50.30-6	1	Ф12АIII, $\ell = 5265$	4	4,67	23,6
	2	Ф5ВрI, $\ell = 34380$	1	4,95	
КП60.30-2	1	Ф10АII, $\ell = 6265$	4	3,86	21,1
	2	Ф5ВрI, $\ell = 39360$	1	5,67	
КП60.30-3	1	Ф10АIII, $\ell = 6265$	4	3,86	21,1
	2	Ф5ВрI, $\ell = 39360$	1	5,67	
КП60.30-5	1	Ф12АII, $\ell = 6265$	4	5,56	27,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 39380$	1	5,67	
КП60.30-6	1	Ф12АIII, $\ell = 6265$	4	5,56	27,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 39380$	1	5,67	
КП60.30-7	1	Ф14АII, $\ell = 6265$	4	7,57	35,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 39400$	1	5,67	
КП60.30-8	1	Ф14АIII, $\ell = 6265$	4	7,57	35,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 39400$	1	5,67	
КП70.30-4	1	Ф12АI, $\ell = 7265$	4	6,45	32,2
	2	Ф5ВрI, $\ell = 44380$	1	6,39	
КП70.30-5	1	Ф12АII, $\ell = 7265$	4	6,45	32,2
	2	Ф5ВрI, $\ell = 44380$	1	6,39	
КП70.30-6	1	Ф12АIII, $\ell = 7265$	4	6,45	32,2
	2	Ф5ВрI, $\ell = 44380$	1	6,39	
КП70.30-8	1	Ф14АIII, $\ell = 7265$	4	8,78	41,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 44400$	1	6,39	
КП70.30-9	1	Ф16АIII, $\ell = 7265$	4	11,46	52,2
	2	Ф5ВрI, $\ell = 44430$	1	6,40	
КП80.30-4	1	Ф12АI, $\ell = 8265$	4	7,34	36,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 49380$	1	7,11	
КП80.30-5	1	Ф12АII, $\ell = 8265$	4	7,34	36,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 49380$	1	7,11	
КП80.30-6	1	Ф12АIII, $\ell = 8265$	4	7,34	36,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 49380$	1	7,11	

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркас кг
КП80.30-8	1	Ф14АШ, $\ell = 8265$	4	9,98	47,0
	2	Ф5ВрI, $\ell = 49400$	1	7,11	
КП80.30-9	1	Ф16АШ, $\ell = 8265$	4	13,04	59,3
	2	Ф5ВрI, $\ell = 49430$	1	7,12	
КП80.30-10	1	Ф18АШ, $\ell = 8265$	4	16,51	73,2
	2	Ф5ВрI, $\ell = 49450$	1	7,12	
КП80.30-11	1	Ф20АШ, $\ell = 8265$	4	20,38	88,6
	2	Ф5ВрI, $\ell = 49480$	1	7,12	
КП90.30-5	1	Ф12АШ, $\ell = 9265$	4	8,23	40,7
	2	Ф5ВрI, $\ell = 54380$	1	7,83	
КП90.30-6	1	Ф12АШ, $\ell = 9265$	4	8,23	40,7
	2	Ф5ВрI, $\ell = 54380$	1	7,83	
КП90.30-8	1	Ф14АШ, $\ell = 9265$	4	11,19	52,6
	2	Ф5ВрI, $\ell = 54400$	1	7,83	
КП90.30-9	1	Ф16АШ, $\ell = 9265$	4	14,62	66,3
	2	Ф5ВрI, $\ell = 54430$	1	7,84	
КП90.30-10	1	Ф18АШ, $\ell = 9265$	4	18,51	81,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 54450$	1	7,84	
КП90.30-11	1	Ф20АШ, $\ell = 9265$	4	22,85	99,2
	2	Ф5ВрI, $\ell = 54480$	1	7,84	
КП100.30-6	1	Ф12АШ, $\ell = 10265$	4	9,11	45,0
	2	Ф5ВрI, $\ell = 59380$	1	8,55	
КП100.30-8	1	Ф14АШ, $\ell = 10265$	4	12,40	58,1
	2	Ф5ВрI, $\ell = 59400$	1	8,55	
КП100.30-9	1	Ф16АШ, $\ell = 10265$	4	16,20	73,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 59430$	1	8,56	
КП100.30-10	1	Ф18АШ, $\ell = 10265$	4	20,51	90,6
	2	Ф5ВрI, $\ell = 59450$	1	8,56	
КП100.30-11	1	Ф20АШ, $\ell = 10265$	4	25,31	109,8
	2	Ф5ВрI, $\ell = 59480$	1	8,56	

1.011.1-10.1-1130

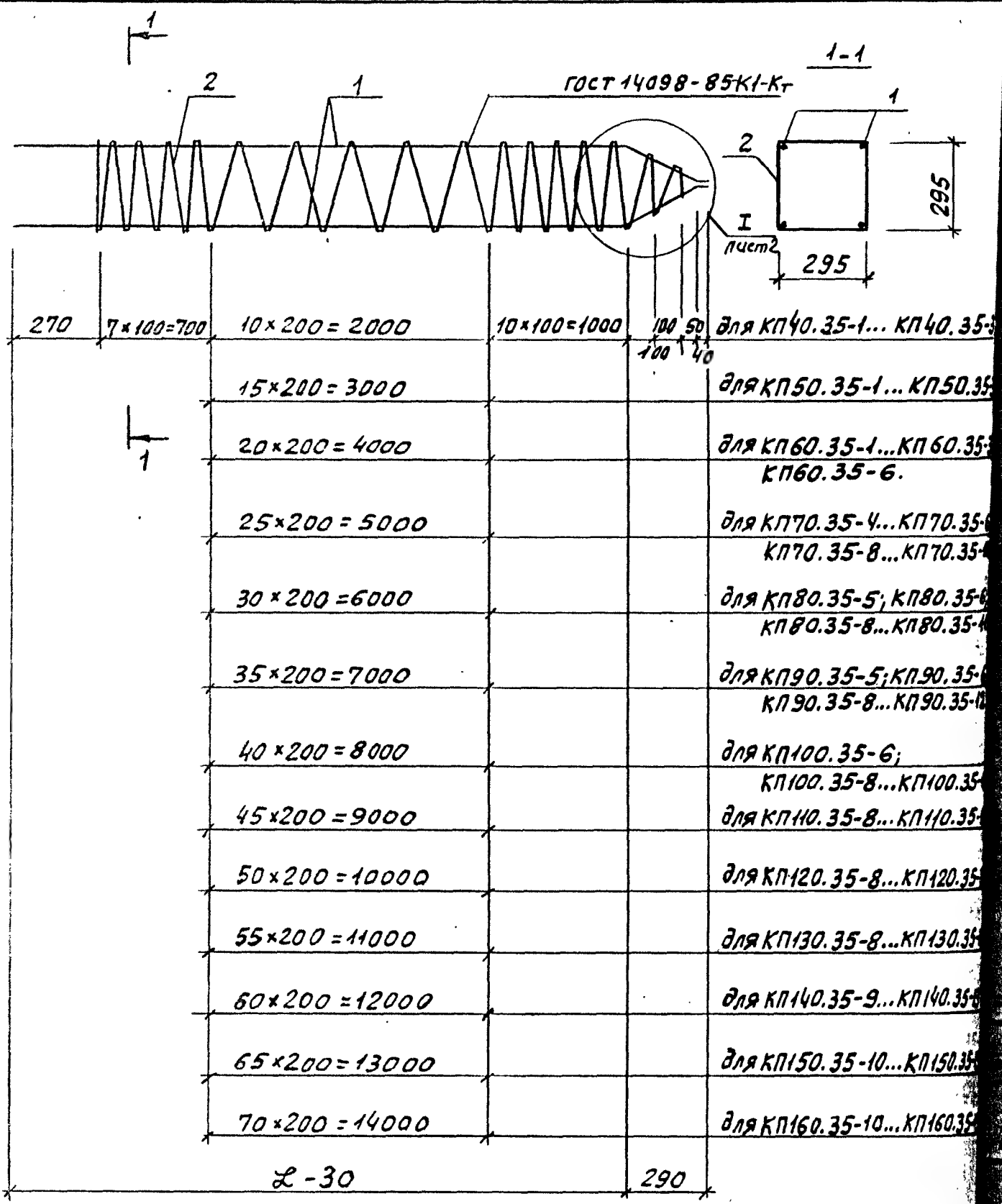
24105-01 101Формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП100.30-12	1	Ф22АIII, $\ell=10265$	4	30,63	131,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=59500$	1	8,57	
КП100.30-13	1	Ф25АIII, $\ell=10265$	4	39,55	166,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=59540$	1	8,57	
КП110.30-8	1	Ф14АIII, $\ell=11265$	4	13,61	63,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=64400$	1	9,27	
КП110.30-9	1	Ф16АIII, $\ell=11265$	4	17,78	80,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=64430$	1	9,28	
КП110.30-10	1	Ф18АIII, $\ell=11265$	4	22,51	99,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=64450$	1	9,28	
КП110.30-11	1	Ф20АIII, $\ell=11265$	4	27,78	120,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=64480$	1	9,28	
КП110.30-12	1	Ф22АIII, $\ell=11265$	4	33,61	143,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=64500$	1	9,29	
КП110.30-13	1	Ф25АIII, $\ell=11265$	4	43,40	182,9
	2	Ф5ВрI, $\ell=64540$	1	9,29	
КП120.30-8	1	Ф14АIII, $\ell=12265$	4	14,82	69,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=69400$	1	9,99	
КП120.30-9	1	Ф16АIII, $\ell=12265$	4	19,35	87,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=69430$	1	10,00	
КП120.30-10	1	Ф18АIII, $\ell=12265$	4	24,50	108,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=69450$	1	10,00	
КП120.30-11	1	Ф20АIII, $\ell=12265$	4	30,24	131,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=69480$	1	10,00	
КП120.30-12	1	Ф22АIII, $\ell=12265$	4	36,60	156,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=69500$	1	10,01	
КП120.30-13	1	Ф25АIII, $\ell=12265$	4	47,26	199,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=69540$	1	10,01	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

1.011.1- 10.1-1130

Лист
5

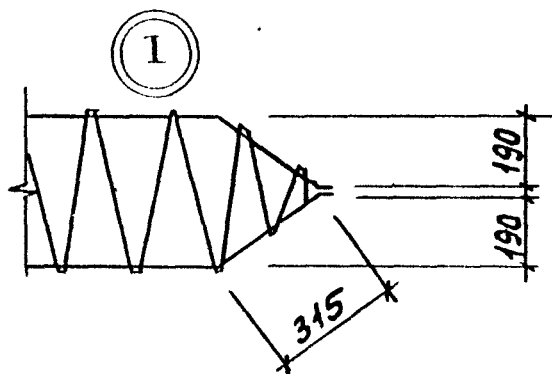


Н.контр.	Левашов	Я.И.	01.08.84
Науч. по-ч	Лешин	Я.И.	02.08.84
ГИП	Филиппов	С.В.	07.09.84
Вед. инж.	Горюшин	В.В.	08.09.84
Инженер	Хачатурян	Х.А.	09.09.84
Провер.	Горюшин	В.В.	10.09.84

1.011.1-10.1-1140

Каркас
пространственный
КП 40.35-1... КП 160.35-13

Стадия	Лист	Лист
Р	1	6
Фундамент пров.		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.35-1	1	$\Phi 10A I$, $\ell = 4325$	4	2,67	15,7
	2	$\Phi 58p I$, $\ell = 35220$	1	5,07	
КП40.35-2	1	$\Phi 10A II$, $\ell = 4325$	4	2,67	15,7
	2	$\Phi 58p I$, $\ell = 35220$	1	5,07	
КП40.35-3	1	$\Phi 10A III$, $\ell = 4325$	4	2,67	15,7
	2	$\Phi 58p I$, $\ell = 35220$	1	5,07	
КП50.35-1	1	$\Phi 10A I$, $\ell = 5325$	4	3,28	19,0
	2	$\Phi 58p I$, $\ell = 41200$	1	5,93	
КП50.35-2	1	$\Phi 10A II$, $\ell = 5325$	4	3,28	19,0
	2	$\Phi 58p I$, $\ell = 41200$	1	5,93	
КП50.35-3	1	$\Phi 10A III$, $\ell = 5325$	4	3,28	19,0
	2	$\Phi 58p I$, $\ell = 41200$	1	5,93	
КП60.35-1	1	$\Phi 10A I$, $\ell = 6325$	4	3,90	22,4
	2	$\Phi 58p I$, $\ell = 47180$	1	6,79	
КП60.35-2	1	$\Phi 10A II$, $\ell = 6325$	4	3,90	22,4
	2	$\Phi 58p I$, $\ell = 47180$	1	6,79	
КП60.35-3	1	$\Phi 10A III$, $\ell = 6325$	4	3,90	22,4
	2	$\Phi 58p I$, $\ell = 47180$	1	6,79	
КП60.35-6	1	$\Phi 12A III$, $\ell = 6325$	4	5,62	29,3
	2	$\Phi 58p I$, $\ell = 47200$	1	6,80	
КП70.35-4	1	$\Phi 12A I$, $\ell = 7325$	4	6,50	33,7
	2	$\Phi 58p I$, $\ell = 53180$	1	7,66	

1.011.1-10.1-1140

Лист

2

24105-01 104 формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП70.35-5	1	Ф12АІ, $\ell = 7325$	4	6,50	33,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 53180$	1	7,66	
КП70.35-6	1	Ф12АІІ, $\ell = 7325$	4	6,50	33,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 53180$	1	7,66	
КП70.35-8	1	Ф14АІІ, $\ell = 7325$	4	8,85	43,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 53200$	1	7,66	
КП70.35-9	1	Ф16АІІ, $\ell = 7325$	4	11,56	53,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 53230$	1	7,66	
КП70.35-10	1	Ф18АІІ, $\ell = 7325$	4	14,63	66,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 53250$	1	7,67	
КП80.35-5	1	Ф12АІІ, $\ell = 8325$	4	7,39	38,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 59160$	1	8,52	
КП80.35-6	1	Ф12АІІІ, $\ell = 8325$	4	7,39	38,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 59160$	1	8,52	
КП80.35-8	1	Ф14АІІІ, $\ell = 8325$	4	10,06	48,8
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 59180$	1	8,52	
КП80.35-9	1	Ф16АІІІ, $\ell = 8325$	4	13,14	61,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 59210$	1	8,53	
КП80.35-10	1	Ф18АІІІ, $\ell = 8325$	4	16,63	75,0
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 59230$	1	8,53	
КП80.35-11	1	Ф20АІІІ, $\ell = 8325$	4	20,53	90,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 59260$	1	8,53	
КП90.35-5	1	Ф12АІІІІ, $\ell = 9325$	4	8,28	42,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 65140$	1	9,38	
КП90.35-6	1	Ф12АІІІІІ, $\ell = 9325$	4	8,28	42,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 65140$	1	9,38	
КП90.35-8	1	Ф14АІІІІ, $\ell = 9325$	4	11,26	54,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 65160$	1	9,38	
КП90.35-9	1	Ф16АІІІІ, $\ell = 9325$	4	14,71	68,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 65190$	1	9,39	

1.011.1-10.1-1140

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркас кг
КП90.35-10	1	Ф18АIII, $\ell=9325$	4	18,63	83,9
	2	Ф5ВрI, $\ell=65210$	1	9,39	
КП90.35-11	1	Ф20АIII, $\ell=9325$	4	22,99	101,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=65240$	1	9,39	
КП90.35-12	1	Ф22АIII, $\ell=9325$	4	27,82	120,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=65260$	1	9,40	
КП100.35-6	1	Ф12АIII, $\ell=10325$	4	9,17	46,9
	2	Ф5ВрI, $\ell=71100$	1	10,24	
КП100.35-8	1	Ф14АIII, $\ell=10325$	4	12,47	60,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=71140$	1	10,24	
КП100.35-9	1	Ф16АIII, $\ell=10325$	4	16,29	75,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=71170$	1	10,25	
КП100.35-10	1	Ф18АIII, $\ell=10325$	4	20,63	92,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=71190$	1	10,25	
КП100.35-11	1	Ф20АIII, $\ell=10325$	4	25,46	112,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=71220$	1	10,25	
КП100.35-12	1	Ф22АIII, $\ell=10325$	4	30,81	133,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=71240$	1	10,26	
КП100.35-13	1	Ф25АIII, $\ell=10325$	4	39,78	169,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=71280$	1	10,26	
КП110.35-8	1	Ф14АIII, $\ell=11325$	4	13,68	65,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=77120$	1	11,10	
КП110.35-9	1	Ф16АIII, $\ell=11325$	4	17,87	82,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=77150$	1	11,11	
КП110.35-10	1	Ф18АIII, $\ell=11325$	4	22,63	101,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=77170$	1	11,11	
КП110.35-11	1	Ф20АIII, $\ell=11325$	4	27,93	122,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=77200$	1	11,12	
КП110.35-12	1	Ф22АIII, $\ell=11325$	4	33,79	146,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=77220$	1	11,12	

1.011.1-10.1-1140

лусм

4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП110.35-13	1	Ф25АШ, $\ell = 11325$	4	43,63	185,6
	2	Ф5ВрI, $\ell = 77260$	1	11,12	
КП120.35-8	1	Ф14АШ, $\ell = 12325$	4	14,89	71,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 83100$	1	11,97	
КП120.35-9	1	Ф16АШ, $\ell = 12325$	4	19,45	89,8
	2	Ф5ВрI, $\ell = 83130$	1	11,97	
КП120.35-10	1	Ф18АШ, $\ell = 12325$	4	24,62	110,4
	2	Ф5ВрI, $\ell = 83150$	1	11,97	
КП120.35-11	1	Ф20АШ, $\ell = 12325$	4	30,39	133,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 83180$	1	11,98	
КП120.35-12	1	Ф22АШ, $\ell = 12325$	4	36,78	159,1
	2	Ф5ВрI, $\ell = 83200$	1	11,98	
КП120.35-13	1	Ф25АШ, $\ell = 12325$	4	47,49	201,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 83240$	1	11,99	
КП130.35-8	1	Ф14АШ, $\ell = 13325$	4	16,10	77,2
	2	Ф5ВрI, $\ell = 89080$	1	12,83	
КП130.35-9	1	Ф16АШ, $\ell = 13325$	4	21,03	96,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 89110$	1	12,83	
КП130.35-10	1	Ф18АШ, $\ell = 13325$	4	26,62	119,3
	2	Ф5ВрI, $\ell = 89130$	1	12,83	
КП130.35-11	1	Ф20АШ, $\ell = 13325$	4	32,86	144,3
	2	Ф5ВрI, $\ell = 89160$	1	12,84	
КП130.35-12	1	Ф22АШ, $\ell = 13325$	4	39,76	171,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 89180$	1	12,84	
КП130.35-13	1	Ф25АШ, $\ell = 13325$	4	51,34	218,2
	2	Ф5ВрI, $\ell = 89220$	1	12,85	
КП140.35-9	1	Ф16АШ, $\ell = 14325$	4	22,60	104,1
	2	Ф5ВрI, $\ell = 95090$	1	13,69	
КП140.35-10	1	Ф18АШ, $\ell = 14325$	4	28,62	128,1
	2	Ф5ВрI, $\ell = 95110$	1	13,69	

1.011.1-10.1- 1140

17415

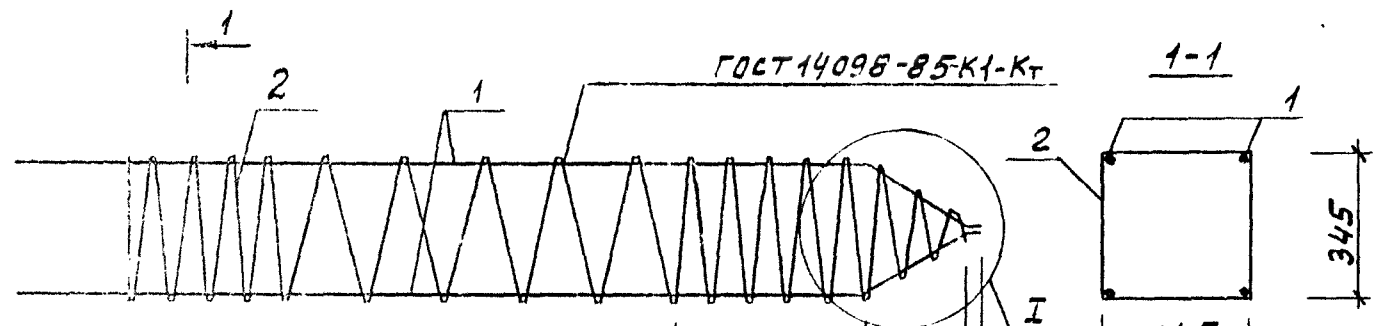
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП140.35-11	1	Ф20АIII, $\ell = 14325$	4	35,32	155,0
	2	Ф5ВрI, $\ell = 95140$	1	13,70	
КП140.35-12	1	Ф22АIII, $\ell = 14325$	4	42,74	184,7
	2	Ф5ВрI, $\ell = 95160$	1	13,70	
КП140.35-13	1	Ф25АIII, $\ell = 14325$	4	55,19	234,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 95200$	1	13,71	
КП150.35-10	1	Ф18АIII, $\ell = 15325$	4	30,62	137,0
	2	Ф5ВрI, $\ell = 101090$	1	14,56	
КП150.35-11	1	Ф20АIII, $\ell = 15325$	4	37,79	165,7
	2	Ф5ВрI, $\ell = 101120$	1	14,56	
КП150.35-12	1	Ф22АIII, $\ell = 15325$	4	45,73	197,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 101140$	1	14,56	
КП150.35-13	1	Ф25АIII, $\ell = 15325$	4	59,05	250,8
	2	Ф5ВрI, $\ell = 101180$	1	14,57	
КП160.35-10	1	Ф18АIII, $\ell = 16325$	4	32,62	145,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 107070$	1	15,42	
КП160.35-11	1	Ф20АIII, $\ell = 16325$	4	40,26	176,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 107100$	1	15,42	
КП160.35-12	1	Ф22АIII, $\ell = 16325$	4	48,71	210,3
	2	Ф5ВрI, $\ell = 107120$	1	15,42	
КП160.35-13	1	Ф25АIII, $\ell = 16325$	4	62,90	267,0
	2	Ф5ВрI, $\ell = 107160$	1	15,43	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.1-1440

Лист

6

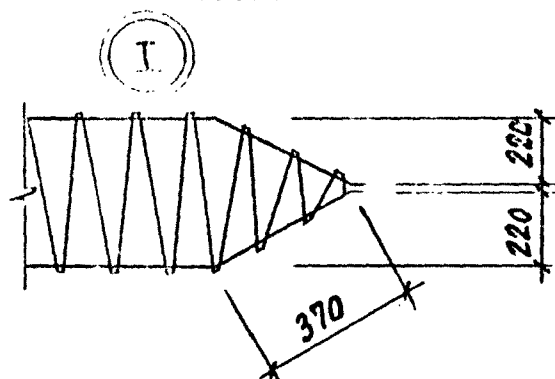


270	7×100=700	10×200=2000	10×100=1000	3×100=300	для КЛ 40.40-1; КЛ 40.40-2; КЛ 40.40-5; КЛ 40.40-6.
		15×200=3000			для КЛ 50.40-1; КЛ 50.40-2; КЛ 50.40-5; КЛ 50.40-6.
		20×200=4000			для КЛ 60.40-1; КЛ 60.40-2; КЛ 60.40-5... КЛ 60.40-8
		25×200=5000			для КЛ 70.40-5; КЛ 70.40-6; КЛ 70.40-8... КЛ 70.40-12
		30×200=6000			для КЛ 80.40-5; КЛ 80.40-6; КЛ 80.40-8... КЛ 80.40-13
		35×200=7000			для КЛ 90.40-5; КЛ 90.40-6; КЛ 90.40-8... КЛ 90.40-13
		40×200=8000			для КЛ 100.40-6; КЛ 100.40-8... КЛ 100.40-13
		45×200=9000			для КЛ 110.40-8... КЛ 112.40-13
		50×200=10000			для КЛ 120.40-8... КЛ 120.40-13
		55×200=11000			для КЛ 130.40-9... КЛ 130.40-13
		60×200=12000			для КЛ 140.40-9... КЛ 140.40-13
		65×200=13000			для КЛ 150.40-10... КЛ 150.40-13
		70×200=14000			для КЛ 160.40-11... КЛ 160.40-13
L - 30				340	

1.011.1-10.1-1150

Каркас
пространственный
КЛ 40.40-1... КЛ 160.40-13

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7
Фундамент проект		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.40-1	1	Ф10АІ, $l=4380$	4	2,70	16,8
	2	Ф5ВрІ, $l=41860$	1	6,03	
КП40.40-2	1	Ф10АІІ, $l=4380$	4	2,70	16,8
	2	Ф5ВрІ, $l=41860$	1	6,03	
КП40.40-5	1	Ф12АІІ, $l=4380$	4	3,89	21,6
	2	Ф5ВрІ, $l=41900$	1	6,03	
КП40.40-6	1	Ф12АІІІ, $l=4380$	4	3,89	21,6
	2	Ф5ВрІ, $l=41900$	1	6,03	
КП50.40-1	1	Ф10АІ, $l=5380$	4	3,32	20,3
	2	Ф5ВрІ, $l=48840$	1	7,03	
КП50.40-2	1	Ф10АІІ, $l=5380$	4	3,32	20,3
	2	Ф5ВрІ, $l=48840$	1	7,03	
КП50.40-5	1	Ф12АІІ, $l=5380$	4	4,78	26,2
	2	Ф5ВрІ, $l=48880$	1	7,04	
КП50.40-6	1	Ф12АІІІ, $l=5380$	4	4,78	26,2
	2	Ф5ВрІ, $l=48880$	1	7,04	
КП60.40-1	1	Ф10АІ, $l=6380$	4	3,94	23,8
	2	Ф5ВрІ, $l=55820$	1	8,04	
КП60.40-2	1	Ф10АІІ, $l=6380$	4	3,94	23,8
	2	Ф5ВрІ, $l=55820$	1	8,04	
КП60.40-5	1	Ф12АІІ, $l=6380$	4	5,66	30,7
	2	Ф5ВрІ, $l=55860$	1	8,04	

1.011.1-10.1-1150

Лист

2

24105-01 110 формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП60.40-6	1	Ф12АII, L=6380	4	5,66	30,7
	2	Ф5ВрI, L=55860	1	8,04	
КП60.40-7	1	Ф14АII, L=6380	4	7,71	38,9
	2	Ф5ВрI, L=55890	1	8,05	
КП60.40-8	1	Ф14АIII, L=6380	4	7,71	38,9
	2	Ф5ВрI, L=55890	1	8,05	
КП70.40-5	1	Ф12АII, L=7380	4	6,55	35,2
	2	Ф5ВрI, L=62840	1	9,05	
КП70.40-6	1	Ф12АIII, L=7380	4	6,55	35,2
	2	Ф5ВрI, L=62840	1	9,05	
КП70.40-8	1	Ф14АIII, L=7380	4	8,91	44,7
	2	Ф5ВрI, L=62870	1	9,05	
КП70.40-9	1	Ф16АIII, L=7380	4	11,64	55,6
	2	Ф5ВрI, L=62900	1	9,06	
КП70.40-10	1	Ф18АIII, L=7380	4	14,74	68,0
	2	Ф5ВрI, L=62930	1	9,06	
КП70.40-11	1	Ф20АIII, L=7380	4	18,20	81,9
	2	Ф5ВрI, L=62960	1	9,07	
КП70.40-12	1	Ф22АIII, L=7380	4	22,02	97,1
	2	Ф5ВрI, L=63000	1	9,07	
КП80.40-5	1	Ф12АII, L=8380	4	7,44	39,8
	2	Ф5ВрI, L=69820	1	10,05	
КП80.40-6	1	Ф12АIII, L=8380	4	7,44	39,8
	2	Ф5ВрI, L=69820	1	10,05	
КП80.40-8	1	Ф14АIII, L=8380	4	10,12	50,5
	2	Ф5ВрI, L=69850	1	10,06	
КП80.40-9	1	Ф16АIII, L=8380	4	13,22	62,9
	2	Ф5ВрI, L=69880	1	10,06	
КП80.40-10	1	Ф18АIII, L=8380	4	16,74	77,1
	2	Ф5ВрI, L=69910	1	10,07	

1.0 Н.1-10.1-1150

24105-01 III

формат А4

1746

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП 80.40-11	1	Ф 20АIII, $\ell = 8380$	4	20,66	92,7
	2	Ф 5ВpI, $\ell = 69940$	1	10,07	
КП 80.40-12	1	Ф 22АIII, $\ell = 8380$	4	25,00	110,1
	2	Ф 5ВpI, $\ell = 69980$	1	10,08	
КП 80.40-13	1	Ф 25АIII, $\ell = 8380$	4	32,29	139,2
	2	Ф 5ВpI, $\ell = 70020$	1	10,08	
КП 90.40-5	1	Ф 12АII, $\ell = 9380$	4	8,33	44,4
	2	Ф 5ВpI, $\ell = 76800$	1	11,06	
КП 90.40-6	1	Ф 12АIII, $\ell = 9380$	4	8,33	44,4
	2	Ф 5ВpI, $\ell = 76800$	1	11,06	
КП 90.40-8	1	Ф 14АIII, $\ell = 9380$	4	11,33	56,4
	2	Ф 5ВpI, $\ell = 76830$	1	11,06	
КП 90.40-9	1	Ф 16АIII, $\ell = 9380$	4	14,80	70,3
	2	Ф 5ВpI, $\ell = 76860$	1	11,07	
КП 90.40-10	1	Ф 18АIII, $\ell = 9380$	4	18,74	86,0
	2	Ф 5ВpI, $\ell = 76890$	1	11,07	
КП 90.40-11	1	Ф 20АIII, $\ell = 9380$	4	23,13	103,6
	2	Ф 5ВpI, $\ell = 76920$	1	11,08	
КП 90.40-12	1	Ф 22АIII, $\ell = 9380$	4	27,99	123,0
	2	Ф 5ВpI, $\ell = 76960$	1	11,08	
КП 90.40-13	1	Ф 25АIII, $\ell = 9380$	4	36,14	155,6
	2	Ф 5ВpI, $\ell = 77000$	1	11,09	
КП 100.40-6	1	Ф 12АIII, $\ell = 10380$	4	9,22	48,9
	2	Ф 5ВpI, $\ell = 83780$	1	12,06	
КП 100.40-8	1	Ф 14АIII, $\ell = 10380$	4	12,54	62,2
	2	Ф 5ВpI, $\ell = 83810$	1	12,07	
КП 100.40-9	1	Ф 16АIII, $\ell = 10380$	4	16,38	77,6
	2	Ф 5ВpI, $\ell = 83840$	1	12,07	
КП 100.40-10	1	Ф 18АIII, $\ell = 10380$	4	20,74	95,0
	2	Ф 5ВpI, $\ell = 83870$	1	12,08	

1.011.1-10.1-1150

Лист

4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП100.40-11	1	Ф20АБ, $\ell = 10380$	4	25,60	114,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 83900$	1	12,08	
КП100.40-12	1	Ф22АБ, $\ell = 10380$	4	30,97	136,0
	2	Ф5ВрI, $\ell = 83940$	1	12,09	
КП100.40-13	1	Ф25АБ, $\ell = 10380$	4	39,99	172,0
	2	Ф5ВрI, $\ell = 83980$	1	12,09	
КП110.40-8	1	Ф14АБ, $\ell = 11380$	4	13,75	68,1
	2	Ф5ВрI, $\ell = 90790$	1	13,07	
КП110.40-9	1	Ф16АБ, $\ell = 11380$	4	17,96	84,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 90820$	1	13,08	
КП110.40-10	1	Ф18АБ, $\ell = 11380$	4	22,74	104,0
	2	Ф5ВрI, $\ell = 90850$	1	13,08	
КП110.40-11	1	Ф20АБ, $\ell = 11380$	4	28,06	125,3
	2	Ф5ВрI, $\ell = 90880$	1	13,09	
КП110.40-12	1	Ф22АБ, $\ell = 11380$	4	33,96	148,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 90920$	1	13,09	
КП110.40-13	1	Ф25АБ, $\ell = 11380$	4	43,85	188,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 90960$	1	13,10	
КП120.40-8	1	Ф14АБ, $\ell = 12380$	4	14,95	73,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 97770$	1	14,08	
КП120.40-9	1	Ф16АБ, $\ell = 12380$	4	19,53	92,2
	2	Ф5ВрI, $\ell = 97800$	1	14,08	
КП120.40-10	1	Ф18АБ, $\ell = 12380$	4	24,73	113,0
	2	Ф5ВрI, $\ell = 97830$	1	14,09	
КП120.40-11	1	Ф20АБ, $\ell = 12380$	4	30,53	136,2
	2	Ф5ВрI, $\ell = 97860$	1	14,09	
КП120.40-12	1	Ф22АБ, $\ell = 12380$	4	36,94	161,3
	2	Ф5ВрI, $\ell = 97900$	1	14,10	
КП120.40-13	1	Ф25АБ, $\ell = 12380$	4	47,70	200,0
	2	Ф5ВрI, $\ell = 97940$	1	14,10	

1.011.1-10.1-1150

24105-01 113 Формат А4

Марка каргаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП130.40-9	1	Ф16АIII, $\ell=13380$	4	21,11	99,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=104780$	1	15,09	
КП130.40-10	1	Ф18АIII, $\ell=13380$	4	26,73	122,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=104810$	1	15,09	
КП130.40-11	1	Ф20АIII, $\ell=13380$	4	32,99	147,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=104840$	1	15,10	
КП130.40-12	1	Ф22АIII, $\ell=13380$	4	39,92	174,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=104880$	1	15,10	
КП130.40-13	1	Ф25АIII, $\ell=13380$	4	51,55	221,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=104920$	1	15,11	
КП140.40-9	1	Ф16АIII, $\ell=14380$	4	22,69	106,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=111760$	1	16,09	
КП140.40-10	1	Ф18АIII, $\ell=14380$	4	28,73	131,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=111790$	1	16,10	
КП140.40-11	1	Ф20АIII, $\ell=14380$	4	35,46	157,9
	2	Ф5ВрI, $\ell=111820$	1	16,10	
КП140.40-12	1	Ф22АIII, $\ell=14380$	4	42,91	187,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=111860$	1	16,11	
КП140.40-13	1	Ф25АIII, $\ell=14380$	4	55,41	237,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=111900$	1	16,11	
КП150.40-10	1	Ф18АIII, $\ell=15380$	4	30,73	140,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=118770$	1	17,10	
КП150.40-11	1	Ф20АIII, $\ell=15380$	4	37,93	168,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=118800$	1	17,11	
КП150.40-12	1	Ф22АIII, $\ell=15380$	4	45,89	200,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=118840$	1	17,11	
КП150.40-13	1	Ф25АIII, $\ell=15380$	4	59,26	254,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=118880$	1	17,12	
КП160.40-11	1	Ф20АIII, $\ell=16380$	4	40,39	179,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=125780$	1	18,11	

1.011.1-10.1-1150

Лист

6

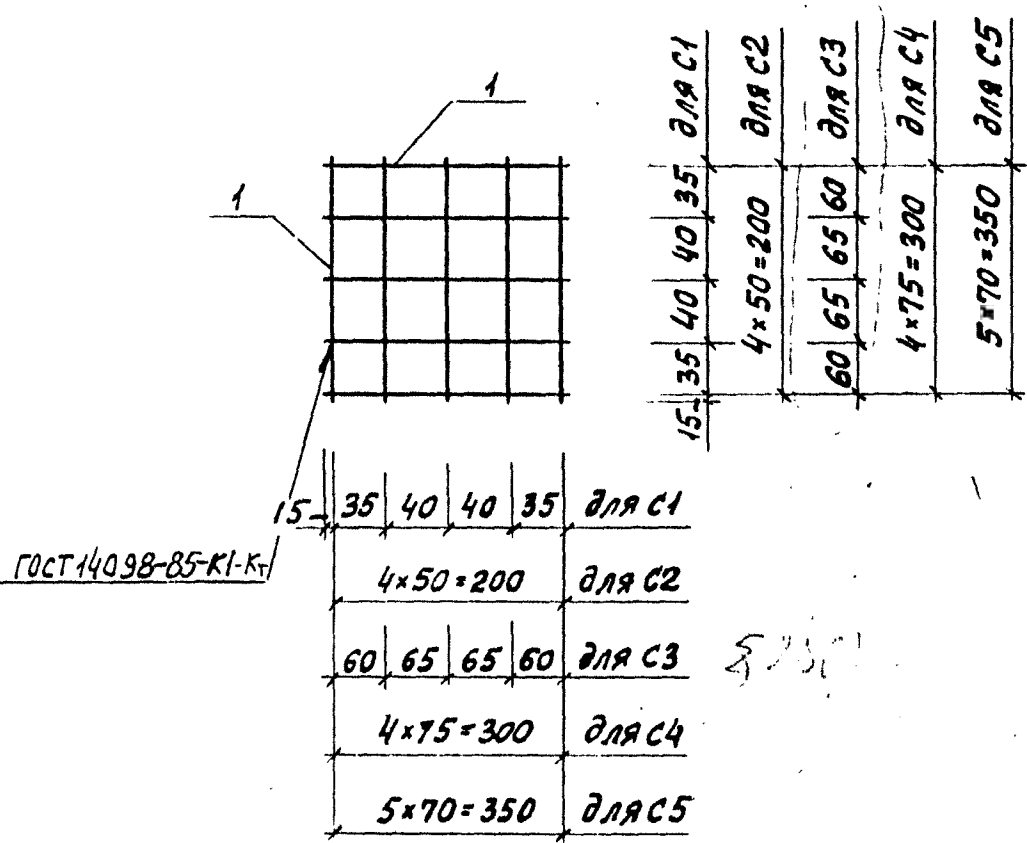
24105-01 114 формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП160.40-12	1	Ф 22АІІ, $\ell=16380$	4	48,88	213,6
	2	Ф 5ВрІ, $\ell=125820$	1	18,12	
КП160.40-13	1	Ф 25АІІ, $\ell=16380$	4	63,11	270,6
	2	Ф 5ВрІ, $\ell=125860$	1	18,12	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-

1.011.1-10.1-1150

24105-01 115 формат А4



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С1	1	Ф5ВрI, l=180	10	0,02	0,2
С2	1	Ф5ВрI, l=230	10	0,03	0,3
С3	1	Ф5ВрI, l=280	10	0,04	0,4
С4	1	Ф5ВрI, l=330	10	0,05	0,5
С5	1	Ф5ВрI, l=380	12	0,05	0,6

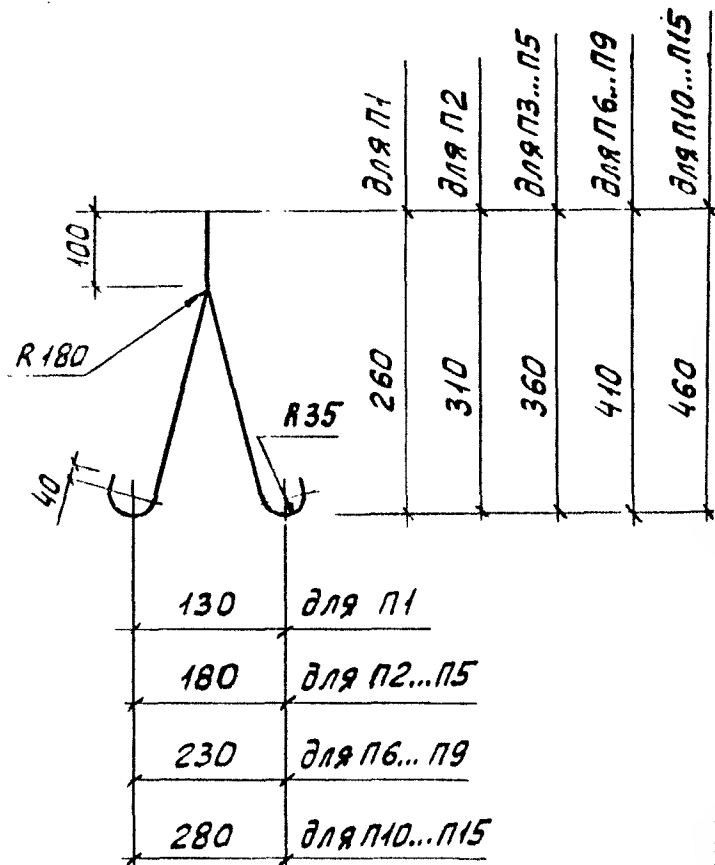
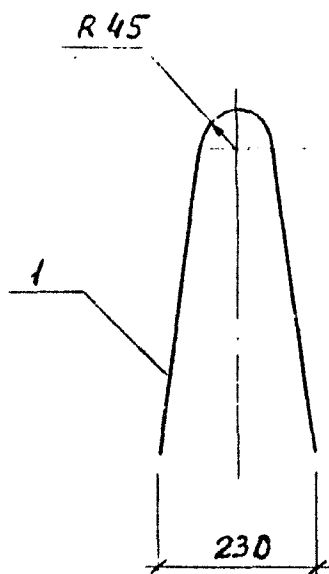
Арматура: класса ВрI по ГОСТ 6727-80

1.011.1-10.1-1101

Н.контр.	Левашов	Левашов	08.08.88
Нач.по-ч	Левашин	Левашин	08.08.88
Гип	Филиппов	Филиппов	07.01.88
Зод.инж.	Горюшин	Горюшин	07.01.88
Инженер	Мартынова	Мартынова	07.01.88
Позверин	Горюшин	Горюшин	07.01.88

Сетка
С1... С5

Стация	Лист	Листов
Р		1
Фундаментпроект		



Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
П1	1	Ф10АІ, $l=840$	1	0,52	0,5
П2	1	Ф10АІ, $l=950$	1	0,59	0,6
П3	1	Ф10АІ, $l=1040$	1	0,64	0,6
П4	1	Ф12АІ, $l=1040$	1	0,92	0,9
П5	1	Ф14АІ, $l=1040$	1	1,26	1,3
П6	1	Ф12АІ, $l=1150$	1	1,02	1,0
П7	1	Ф14АІ, $l=1150$	1	1,39	1,4
П8	1	Ф16АІ, $l=1150$	1	1,82	1,8
П9	1	Ф18АІ, $l=1150$	1	2,30	2,3

1.011.1 - 10.1 - 1102

Петля
П1... П15

Стадия Лист Листов
Р 1 2

фундаментпроект

Н.контр.	Левашов	Хрущев	080883
Нач.па-ч	Лешин	Хрущев	080385
ГИП	Филиппов	Хрущев	080883
Зав.инж.	Горюшин	Хрущев	080883
Инженер	Мартынова	Хрущев	080883
Провер.	Горюшин	Хрущев	080883

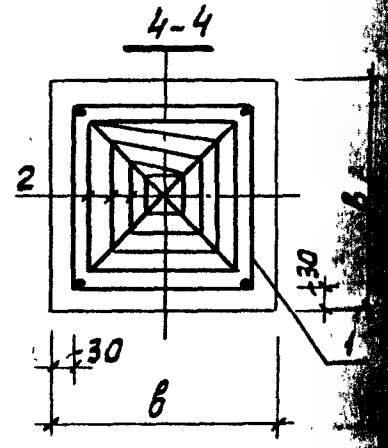
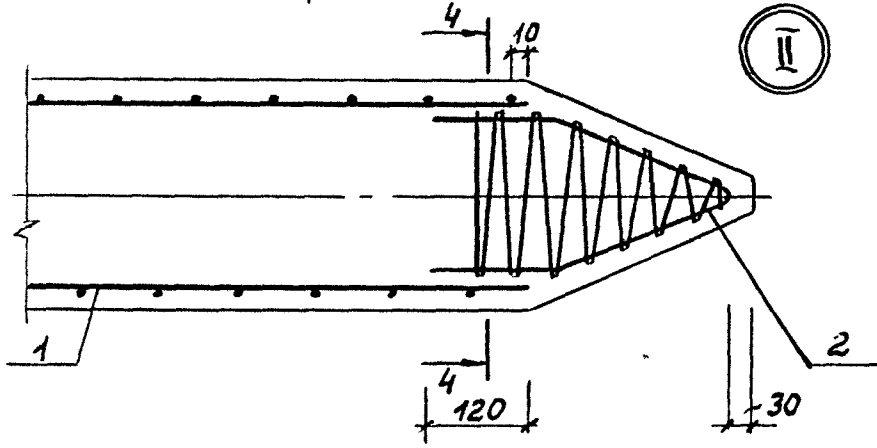
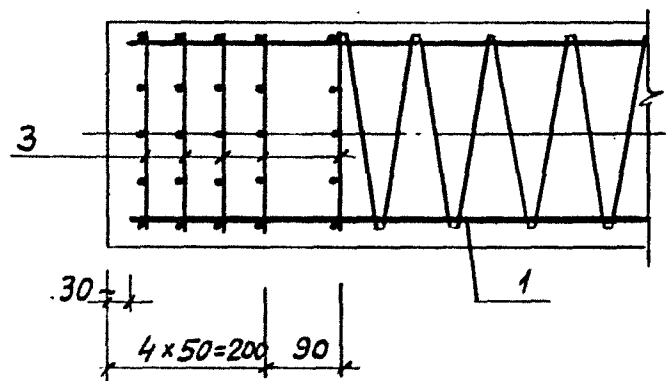
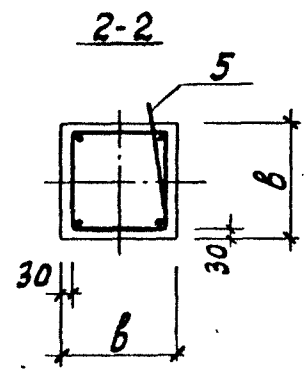
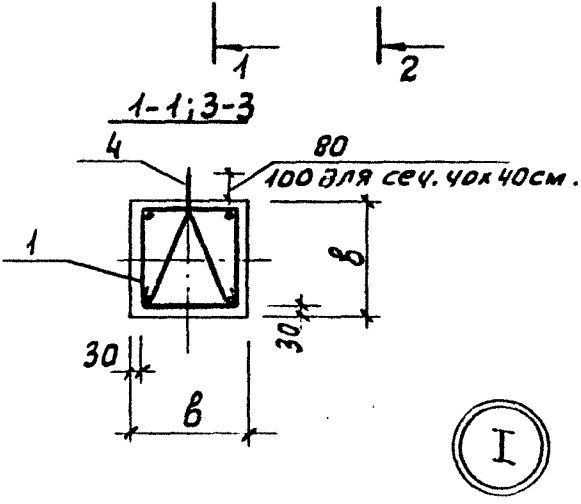
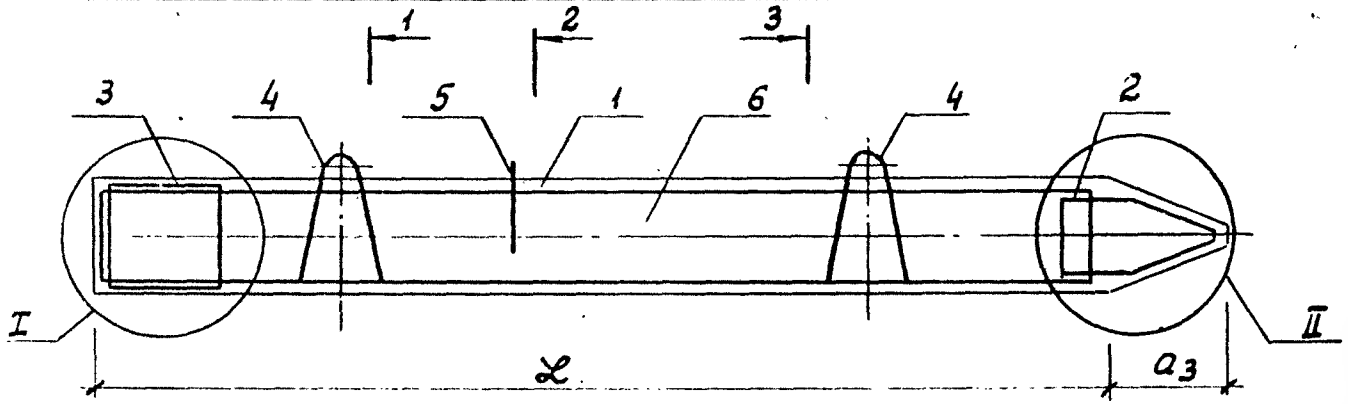
Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
П10	1	Ф 12АІ, $\ell=1260$	1	1,12	1,1
П11	1	Ф 14АІ, $\ell=1260$	1	1,52	1,5
П12	1	Ф 16АІ, $\ell=1260$	1	1,99	2,0
П13	1	Ф 18АІ, $\ell=1260$	1	2,52	2,5
П14	1	Ф 20АІ, $\ell=1260$	1	3,11	3,1
П15	1	Ф 22АІ, $\ell=1260$	1	3,75	3,8

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82

1.011.1-10.1-1102

Лист

2



1.011.1-10.1-1200

Арматурный
чертеж свай
С30.20-1.1... С160.40-13.1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	33
Фундаментпроект		

Н.контр.	Левашов	Архитектор
Нач.по-ч	Лешин	Архитектор
ГИП	Филиппов	Архитектор
Вед.инж.	Горюшин	Инженер
Инженер	Мартынова	Инженер
Провер.	Горюшин	Инженер

17416

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С30.20-1.1	1	Каркас КП30.20-1.1	1	1.011.1-10.1-1210	12,4
	2	Каркас КПо1	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка С1	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П1	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,13		
С30.20-2.1		Поз.2...4,6 по С30.20-1.1			12,4
	1	Каркас КП30.20-2.1	1	1.011.1-10.1-1210	
С30.20-3.1		Поз.2...4,6 по С30.20-1.1			12,4
	1	Каркас КП30.20-3.1	1	1.011.1-10.1-1210	
С40.20-1.1		Поз.2...4 по С30.20-1.1			15,3
	1	Каркас КП40.20-1.1	1	1.011.1-10.1-1210	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,17		
С40.20-2.1		Поз.2...4 по С30.20-1.1			15,3
		Поз.6 по С40.20-1.1			
	1	Каркас КП40.20-2.1	1	1.011.1-10.1-1210	
С50.20-1.1		Поз.2...4 по С30.20-1.1			18,2
	1	Каркас КП50.20-1.1	1	1.011.1-10.1-1210	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,21		
С50.20-2.1		Поз.2...4 по С30.20-1.1			18,2
		Поз.6 по С50.20-1.1			
	1	Каркас КП50.20-2.1	1	1.011.1-10.1-1210	
С50.20-3.1		Поз.2...4 по С30.20-1.1			18,2
		Поз.6 по С50.20-1.1			
	1	Каркас КП50.20-3.1	1	1.011.1-10.1-1210	
С50.20-4.1		Поз.2...4 по С30.20-1.1			23,6
	1	Каркас КП50.20-4.1	1	1.011.1-10.1-1210	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,21		
С50.20-5.1		Поз.2...4 по С30.20-1.1			23,6
		Поз.6 по С50.20-4.1			
	1	Каркас КП50.20-5.1	1	1.011.1-10.1-1210	
				1.011.1-10.1-1200	Лист 2

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С50.20-0.1		Поз.2...4 по С30.20-1.1			23,6
		Поз.6 по С50.20-4.1			
С60.20-1.1	1	Каркас КП 50.20-6.1	1	1.011.1-10.1-1210	21,1
		Поз.2...4 по С30.20-1.1			
	6	Бетон класса В15, м ³	0,25		
С60.20-2.1		Поз.2...4 по С30.20-1.1			21,1
		Поз.6 по С60.20-1.1			
	1	Каркас КП 60.20-2.1	1	1.011.1-10.1-1210	
С60.20-3.1		Поз.2...4 по С30.20-1.1			21,1
		Поз.6 по С60.20-1.1			
	1	Каркас КП 60.20-3.1	1	1.011.1-10.1-1210	
С60.20-4.1		Поз.2...4 по С30.20-1.1			27,6
	1	Каркас КП 60.20-4.1	1	1.011.1-10.1-1210	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,25		
С60.20-5.1		Поз.2...4 по С30.20-1.1			27,6
		Поз.6 по С60.20-4.1			
	1	Каркас КП 60.20-5.1	1	1.011.1-10.1-1210	
С60.20-6.1		Поз.2...4 по С30.20-1.1			27,6
		Поз.6 по С60.20-4.1			
	1	Каркас КП 60.20-6.1	1	1.011.1-10.1-1210	
С30.25-1.1	1	Каркас КП 30.25-1.1	1	1.011.1-10.1-1210	14,0
	2	Каркас КПо2	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка С2	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П2	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,20		
С30.25-2.1		Поз. 2...4,6 по С30.25-1.1			14,0
	1	Каркас КП 30.25-2.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С30.25-3.1		Поз. 2...4,6 по С30.25-1.1			14,0
	1	Каркас КП 30.25-3.1	1	1.011.1-10.1-1220	

47446

1.011.1-10.1-1200

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С40.25-1.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			17,1
	1	Каркас КП40.25-1.1	1	1.011.1-10.1-1220	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,26		
С40.25-2.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			17,1
		Поз. 6 по С40.25-1.1			
	1	Каркас КП40.25-2.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С40.25-3.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			17,1
		Поз. 6 по С40.25-1.1			
	1	Каркас КП40.25-3.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С50.25-1.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			20,2
	1	Каркас КП50.25-1.1	1	1.011.1-10.1-1220	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,32		
С50.25-2.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			20,2
		Поз. 6 по С50.25-1.1			
	1	Каркас КП50.25-2.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С50.25-3.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			20,2
		Поз. 6 по С50.25-1.1			
	1	Каркас КП50.25-3.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С50.25-4.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			25,5
	1	Каркас КП50.25-4.1	1	1.011.1-10.1-1220	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,32		
С50.25-5.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			25,5
		Поз. 6 по С50.25-4.1			
	1	Каркас КП50.25-5.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С50.25-6.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			25,5
		Поз. 6 по С50.25-4.1			
	1	Каркас КП50.25-6.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С60.25-1.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			23,2
	1	Каркас КП60.25-1.1	1	1.011.1-10.1-1220	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,38		
1.011.1-10.1-1200					Итого 4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С60.25-2.1		Поз.2...4 по С30.25-1.1			23,2
		Поз.6 по С60.25-1.1			
	1	Каркас КП 60.25-2.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С60.25-3.1		Поз.2...4 по С30.25-1.1			23,2
		Поз.6 по С60.25-1.1			
	1	Каркас КП 60.25-3.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С60.25-4.1		Поз.2...4 по С30.25-1.1			29,7
	1	Каркас КП 60.25-4.1	1	1.011.1-10.1-1220	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,38		
С60.25-5.1		Поз.2...4 по С30.25-1.1			29,7
		Поз.6 по С60.25-4.1			
	1	Каркас КП 60.25-5.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С60.25-6.1		Поз.2...4 по С30.25-1.1			29,7
		Поз.6 по С60.25-4.1			
	1	Каркас КП 60.25-6.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С30.30-1.1	1	Каркас КП 30.30-1.1	1	1.011.1-10.1-1220	15,3
	2	Каркас КПоЗ	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка СЗ	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля ПЗ	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,28		
С30.30-2.1		Поз.2...4,6 по С30.30-1.1			15,3
	1	Каркас КП 30.30-2.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С30.30-3.1		Поз.2...4,6 по С30.30-1.1			15,3
	1	Каркас КП 30.30-3.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С40.30-1.1		Поз.2...4 по С30.30-1.1			18,5
	1	Каркас КП 40.30-1.1	1	1.011.1-10.1-1220	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,37		
С40.30-2.1		Поз.2...4 по С30.30-1.1			18,5
		Поз.6 по С40.30-1.1			
	1	Каркас КП 40.30-2.1	1	1.011.1-10.1-1220	

1.011.1-10.1-1200

Марка свая	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С40.30-3.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			18,5
		Поз. 6 по С40.30-1.1			
	1	Каркас КП 40.30-3.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С50.30-1.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			21,7
	1	Каркас КП 50.30-1.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,46		
С50.30-2.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			21,7
		Поз. 6 по С50.30-1.1			
	1	Каркас КП 50.30-2.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С50.30-3.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			21,7
		Поз. 6 по С50.30-1.1			
	1	Каркас КП 50.30-3.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С50.30-4.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			27,1
		Поз. 6 по С50.30-1.1			
	1	Каркас КП 50.30-4.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С50.30-5.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			27,1
		Поз. 6 по С50.30-1.1			
	1	Каркас КП 50.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С50.30-6.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			27,1
		Поз. 6 по С50.30-1.1			
	1	Каркас КП 50.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С60.30-2.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			24,9
	1	Каркас КП 60.30-2.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,55		
С60.30-3.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			24,9
		Поз. 6 по С60.30-2.1			
	1	Каркас КП 60.30-3.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С60.30-5.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			31,4
		Поз. 6 по С60.30-2.1			
	1	Каркас КП 60.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
				1.011.1-10.1-1200	Итого
					6

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С60.30-6.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			31,4
		Поз. 6 по С60.30-2.1			
	1	Каркас КП60.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С60.30-7.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			39,0
	1	Каркас КП60.30-7.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,55		
С60.30-8.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			39,0
		Поз. 6 по С60.30-7.1			
	1	Каркас КП60.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-4.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			36,2
	1	Каркас КП70.30-4.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	4	Петля П4	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,64		
С70.30-5.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			36,2
		Поз. 4,6 по С70.30-4.1			
	1	Каркас КП70.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-6.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			36,2
		Поз. 4,6 по С70.30-4.1			
	1	Каркас КП70.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-8.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			45,2
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
	1	Каркас КП70.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,64		
С70.30-9.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			55,5
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 6 по С70.30-8.1			
	1	Каркас КП70.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	

1.011.1-10.1-1200

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расхо- стат. кг
С80.30-4.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			40,6
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-4.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	5	Ф10А1, $\ell=250$; 0,15 кг		без черт.	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,73		
С80.30-5.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			40,6
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5,6 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-6.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			40,6
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5,6 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-8.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			50,9
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5,6 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-9.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			62,7
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5,6 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-10.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			76,1
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5,6 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-11.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			91,0
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,73		

1.011.1-10.1-1200

Лист

8

24105-01 126 формат АУ

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С90.30-5.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1		1.011.1-10.1-1230	44,9
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП 90.30-5.1		1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,82		
С90.30-6.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			44,9
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С90.30-5.1			
	1	Каркас КП 90.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-8.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			56,4
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С90.30-5.1			
	1	Каркас КП 90.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-9.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			69,7
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С90.30-5.1			
	1	Каркас КП 90.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-10.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			84,8
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С90.30-5.1			
	1	Каркас КП 90.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-11.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			101,7
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП 90.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,82		

1.011.1-10.1-1200

Лист

9

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.30-6.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			49,9
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП100.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	4	Петля П5	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,91		
С100.30-8.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			62,8
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.1			
	1	Каркас КП100.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-9.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			77,5
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.1			
	1	Каркас КП100.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-10.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			94,3
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.1			
	1	Каркас КП100.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-11.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			113,1
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП100.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,91		
С100.30-12.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			133,4
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С100.30-11.1			
	1	Каркас КП100.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	

1.011.1-10.1-1200

Лист

10

марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.30-13.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			168,1
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
		Поз.6 по С100.30-11.1			
	1	Каркас КП100.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-8.1		Поз.2,3 по С30.50-1.1			68,3
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП110.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,00		
С110.30-9.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			84,6
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
		Поз.6 по С110.30-8.1			
	1	Каркас КП110.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-10.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			103,0
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
		Поз.6 по С110.30-8.1			
	1	Каркас КП110.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-11.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			123,7
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП110.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,00		
С110.30-12.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			146,0
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
		Поз.6 по С110.30-11.1			
	1	Каркас КП110.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	
				1.011.1-10.1-1200	11

Марка свар.	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расхо. стали кг
С110.30-13.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			184,2
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
		Поз.6 по С110.30-11.1			
	1	Каркас КП110.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-8.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			73,9
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП120.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,09		
С120.30-9.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			91,6
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
		Поз.6 по С120.30-8.1			
	1	Каркас КП120.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-10.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			111,7
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
		Поз.6 по С120.30-8.1			
	1	Каркас КП120.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-11.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			134,3
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП120.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,09		
С120.30-12.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			158,7
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
		Поз.6 по С120.30-11.1			
	1	Каркас КП120.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	
				1.011.1-10.1-1200	12

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С120.30-13.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			200,3
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
		Поз.6 по С120.30-11.1			
	1	Каркас КП120.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С40.35-1.1	1	Каркас КП40.35-1.1	1	1.011.1-10.1-1240	21,0
	2	Каркас КПо4	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка С4	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П6	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,52		
С40.35-2.1		Поз.2...4,6 по С40.35-1.1			21,0
	1	Каркас КП40.35-2.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С40.35-3.1		Поз.2...4,6 по С40.35-1.1			21,0
	1	Каркас КП40.35-3.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С50.35-1.1		Поз.2...4 по С40.35-1.1			24,3
	1	Каркас КП50.35-1.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,64		
С50.35-2.1		Поз.2...4 по С40.35-1.1			24,3
		Поз.6 по С50.35-1.1			
	1	Каркас КП50.35-2.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С50.35-3.1		Поз.2...4 по С40.35-1.1			24,3
		Поз.6 по С50.35-1.1			
	1	Каркас КП50.35-3.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С60.35-1.1		Поз.2...4 по С40.35-1.1			27,6
	1	Каркас КП60.35-1.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,76		
С60.35-2.1		Поз.2...4 по С40.35-1.1			27,6
		Поз.6 по С60.35-1.1			
	1	Каркас КП60.35-2.1	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-1200

13

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С60.35-3.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			27,6
		Поз. 6 по С60.35-1.1			
	1	Каркас КП60.35-3.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С60.35-6.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			34,1
		Поз. 6 по С60.35-1.1			
	1	Каркас КП60.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-4.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			38,5
	1	Каркас КП70.35-4.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,88		
С70.35-5.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			38,5
		Поз. 6 по С70.35-4.1			
	1	Каркас КП70.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-6.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			38,5
		Поз. 6 по С70.35-4.1			
	1	Каркас КП70.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-8.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			47,4
		Поз. 6 по С70.35-4.1			
	1	Каркас КП70.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-9.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			57,7
	1	Каркас КП70.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,88		
С70.35-10.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			69,5
		Поз. 6 по С70.35-9.1			
	1	Каркас КП70.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-5.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			43,8
	1	Каркас КП80.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	4	Петля П7	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Ф10АІ, е=250; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,00		

1.011.1-10.1-1200

Лист

14

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.35-6.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			43,8
		Поз.4...6 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП80.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-8.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			54,1
		Поз.4...6 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП80.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-9.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			65,9
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП80.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,00		
С80.35-10.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			79,3
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С80.35-9.1			
	1	Каркас КП80.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-11.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			94,2
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С80.35-9.1			
	1	Каркас КП80.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-5.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			48,2
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП90.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,12		
С90.35-6.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			48,2
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С90.35-5.1			
	1	Каркас КП90.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-8.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			59,8
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С90.35-5.1			
	1	Каркас КП90.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-1200

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С90.35-9.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			73,0
		Поз. 4,5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП90.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,12		
С90.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			88,1
		Поз. 4,5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С90.35-9.1			
	1	Каркас КП90.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			105,0
		Поз. 4,5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С90.35-9.1			
	1	Каркас КП90.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			123,3
		Поз. 4,5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С90.35-9.1			
	1	Каркас КП90.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-6.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			53,4
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП100.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	4	Петля П8	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,24		
С100.35-8.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			66,3
		Поз. 4,6 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП100.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-9.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			81,0
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП100.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,24		

1.011.1-10.1-1200

24105-01 134ФОРМАТАУ

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			97,8
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С100.35-9.1			
	1	Каркас КП100.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			116,5
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С100.35-9.1			
	1	Каркас КП100.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			136,9
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С100.35-9.1			
	1	Каркас КП100.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			171,5
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С100.35-9.1			
	1	Каркас КП100.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-8.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			72,0
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП110.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,37		
С110.35-9.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			88,2
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП110.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,37		

1.011.1-10.1-1200

Лист

17

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг.
СНО.35-10.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			106,6
		Поз.4 по С100.35-6.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С110.35-9.1			
	1	Каркас КП110.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-11.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			127,3
		Поз.4 по С100.35-6.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С110.35-9.1			
	1	Каркас КП110.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
СНО.35-12.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			149,6
		Поз.4 по С100.35-6.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С110.35-9.1			
	1	Каркас КП110.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
СНО.35-13.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			187,8
		Поз.4 по С100.35-6.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С110.35-9.1			
	1	Каркас КП110.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-8.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			77,7
		Поз.4 по С100.35-6.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП120.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,49		
С120.35-9.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			95,4
		Поз.4 по С100.35-6.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП120.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,49		

1.011.1-10.1-1200

Марка свар	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С120.35-10.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			115,5
		Поз.4 по С100.35-6.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С120.35-9.1			
	1	Каркас КП120.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-11.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			138,0
		Поз.4 по С100.35-6.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С120.35-9.1			
	1	Каркас КП120.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-12.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			162,4
		Поз.4 по С100.35-6.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С120.35-9.1			
	1	Каркас КП120.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-13.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			204,1
		Поз.4 по С100.35-6.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С120.35-9.1			
	1	Каркас КП120.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-8.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			84,4
		Поз.5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	4	Петля П9	2		
	6	Бетон класса В25, м ³	1,61		
С130.35-9.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			103,6
		Поз.4,6 по С130.35-8.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-1200

19

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С130.35-10.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			125,4
		Поз.4,6 по С130.35-8.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-11.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			149,7
		Поз.4,6 по С130.35-8.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-12.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			176,2
		Поз.4,6 по С130.35-8.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-13.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			221,3
		Поз.4,6 по С130.35-8.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-9.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			110,7
		Поз.4 по С130.35-8.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП140.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,73		
С140.35-10.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			134,2
		Поз.4 по С130.35-8.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С140.35-9.1			
	1	Каркас КП140.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-1200

Лист

20

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	рас- ста, кг
С140.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			160,
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С140.35-9.1			
	1	Каркас КП140.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			189,0
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С140.35-9.1			
	1	Каркас КП140.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			237,6
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С140.35-9.1			
	1	Каркас КП140.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			143,1
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП150.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,86		
С150.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			171,2
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С150.35-10.1			
	1	Каркас КП150.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			201,8
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С150.35-10.1			
	1	Каркас КП150.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-1200

Итого

21

Марка б/ац	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С150.35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			253,8
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С150.35-10.1			
	1	Каркас КП150.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			151,9
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП160.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,98		
С160.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			182,0
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С160.35-10.1			
	1	Каркас КП160.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			214,5
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С160.35-10.1			
	1	Каркас КП160.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			270,1
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С160.35-10.1			
	1	Каркас КП160.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С40.40-1.1	1	Каркас КП40.40-1.1	1	1.011.1-10.1-1250	22,9
	2	Каркас КП05	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка С5	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П10	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,66		

1.011.1-10.1-1200

Лист
22

24105-01

140

Формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С40.40-2.1		Поз. 2...4, 6 по С40.40-1.1			22,9
	1	Каркас КП 40.40-2.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С40.40-5.1		Поз. 2...4, 6 по С40.40-1.1			27,2
	1	Каркас КП 40.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С40.40-6.1		Поз. 2...4, 6 по С40.40-1.1			27,2
	1	Каркас КП 40.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С50.40-1.1		Поз. 2...4 по С40.40-1.1			26,4
	1	Каркас КП 50.40-1.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,82		
С50.40-2.1		Поз. 2...4 по С40.40-1.1			26,4
		Поз. 6 по С50.40-1.1			
	1	Каркас КП 50.40-2.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С50.40-5.1		Поз. 2...4 по С40.40-1.1			31,7
		Поз. 6 по С50.40-1.1			
	1	Каркас КП 50.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С50.40-6.1		Поз. 2...4 по С40.40-1.1			31,7
		Поз. 6 по С50.40-1.1			
	1	Каркас КП 50.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С60.40-1.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			30,6
	1	Каркас КП 60.40-1.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П11	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,98		
С60.40-2.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			30,6
		Поз. 4,6 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП 60.40-2.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С60.40-5.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			37,1
		Поз. 4,6 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП 60.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-1200

Итого

23

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С60.40-6.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			37,1
		Поз. 4,5 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП 60.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С60.40-7.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			44,8
		Поз. 4,6 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП 60.40-7.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С60.40-8.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			44,8
		Поз. 4,6 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП 60.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-5.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			41,7
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП 70.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,14		
С70.40-6.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			41,7
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
		Поз. 6 по С70.40-5.1			
	1	Каркас КП 70.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-8.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			50,6
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП 70.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,14		
С70.40-9.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			60,9
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
		Поз. 6 по С70.40-8.1			
	1	Каркас КП 70.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			72,7
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
		Поз. 6 по С70.40-8.1			
	1	Каркас КП 70.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-1200

Лист

24

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С70.40-11.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			85,8
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
		Поз. 6 по С70.40-8.1			
	1	Каркас КП70.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-12.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			100,0
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
		Поз. 6 по С70.40-8.1			
	1	Каркас КП70.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-5.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			47,3
	1	Каркас КП80.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П12	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Ф10АІ, $\ell=250$; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,30		
С80.40-6.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			47,3
		Поз. 4...6 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП80.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-8.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			57,6
		Поз. 4, 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП80.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,30		
С80.40-9.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			69,4
		Поз. 4, 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С80.40-8.1			
	1	Каркас КП80.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-10.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			82,8
		Поз. 4, 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С80.40-8.1			
	1	Каркас КП80.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-1200

Лист

25

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			97,7
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С80.40-8.1			
	1	Каркас КП80.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			114,0
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С80.40-8.1			
	1	Каркас КП80.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			141,7
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-5.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			51,9
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП90.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,46		
С90.40-6.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			51,9
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-5.1			
	1	Каркас КП90.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-8.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			63,4
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП90.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,46		
С90.40-9.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			76,7
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-8.1			
	1	Каркас КП90.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-1200

24105-01 144 формат А4

Лист
26

Шифр докум. 17415

Марка свар	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С90.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			94,8
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-8.1			
	1	Каркас КП90.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			108,7
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-8.1			
	1	Каркас КП90.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			126,9
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-8.1			
	1	Каркас КП90.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			152,1
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-8.1			
	1	Каркас КП90.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-6.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			57,4
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП100.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П13	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,62		
С100.40-8.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			70,3
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП100.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,62		

1.011.1-10.1-1200

Итого

27

Марка сб.ц.	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.40-9.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			85,0
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С100.40-8.1			
	1	Каркас КП100.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			101,8
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С100.40-8.1			
	1	Каркас КП100.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			120,5
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С100.40-8.1			
	1	Каркас КП100.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			140,9
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С100.40-8.1			
	1	Каркас КП100.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			175,5
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С100.40-8.1			
	1	Каркас КП100.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-8.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			76,1
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП110.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,78		

1.011.1-10.1-1200

Лист
28

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
СНО. 40-9.1		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			92,3
		Поз. 4 по С 100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
		Поз. 6 по СНО. 40-8.1			
	1	Каркас КПНО. 40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110. 40-10.1		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			110,8
		Поз. 4 по С 100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
		Поз. 6 по С110. 40-8.1			
	1	Каркас КП110. 40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110. 40-11.1		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			131,4
		Поз. 4 по С 100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
		Поз. 6 по С110. 40-8.1			
	1	Каркас КП 110. 40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110. 40-12.1		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			153,8
		Поз. 4 по С 100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
		Поз. 6 по С110. 40-8.1			
	1	Каркас КП110. 40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
СНО. 40-13.1		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			181,9
		Поз. 4 по С 100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
		Поз. 6 по С110. 40-8.1			
	1	Каркас КП110. 40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120. 40-В.1		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			82,0
		Поз. 4 по С 100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
	1	Каркас КП 120. 40-В.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,94		
				1.011.1-10.1-1200	Итого 29

Марка сваи	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С120.40-9.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			99,7
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С120.40-8.1			
	1	Каркас КП120.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			119,8
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С120.40-8.1			
	1	Каркас КП120.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			142,3
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С120.40-8.1			
	1	Каркас КП120.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			166,7
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С120.40-8.1			
	1	Каркас КП120.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			208,4
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С120.40-8.1			
	1	Каркас КП120.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-9.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			108,2
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП130.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П14	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	2,10		

1.011.1-10.1-1200

Итого

30

24105-01 148 формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С130.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			130,0
		Поз. 4,6 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП130.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			154,4
		Поз. 4,6 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП130.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			180,8
		Поз. 4,6 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП130.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			226,0
		Поз. 4,6 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП130.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-9.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			115,5
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП140.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	2,26		
С140.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			139,0
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С140.40-9.1			
	1	Каркас КП140.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-1200

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С140.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			165,2
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С140.40-9.1			
	1	Каркас КП140.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			193,8
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С140.40-9.1			
	1	Каркас КП140.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			242,4
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С140.40-9.1			
	1	Каркас КП140.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			148,0
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП150.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	2,42		
С150.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			176,2
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С150.40-10.1			
	1	Каркас КП150.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			206,7
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С150.40-10.1			
	1	Каркас КП150.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	

• 1.011.1-10.1-1200

Лист

32

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С150.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			258,8
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С150.40-10.1			
	1	Каркас КП150.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			188,5
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП160.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П15	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	2,58		
С160.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			221,0
		Поз. 4,6 по С160.40-11.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП160.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			276,6
		Поз. 4,6 по С160.40-11.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП160.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-10.1-1000Ф4.
Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82

1.011.1-10.1-1200

Итого

33

24105-01 (15) формат А4

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Госплан
ПРОЕКТ
КАВИНЕТ

2

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 1

ЧАСТЬ 2

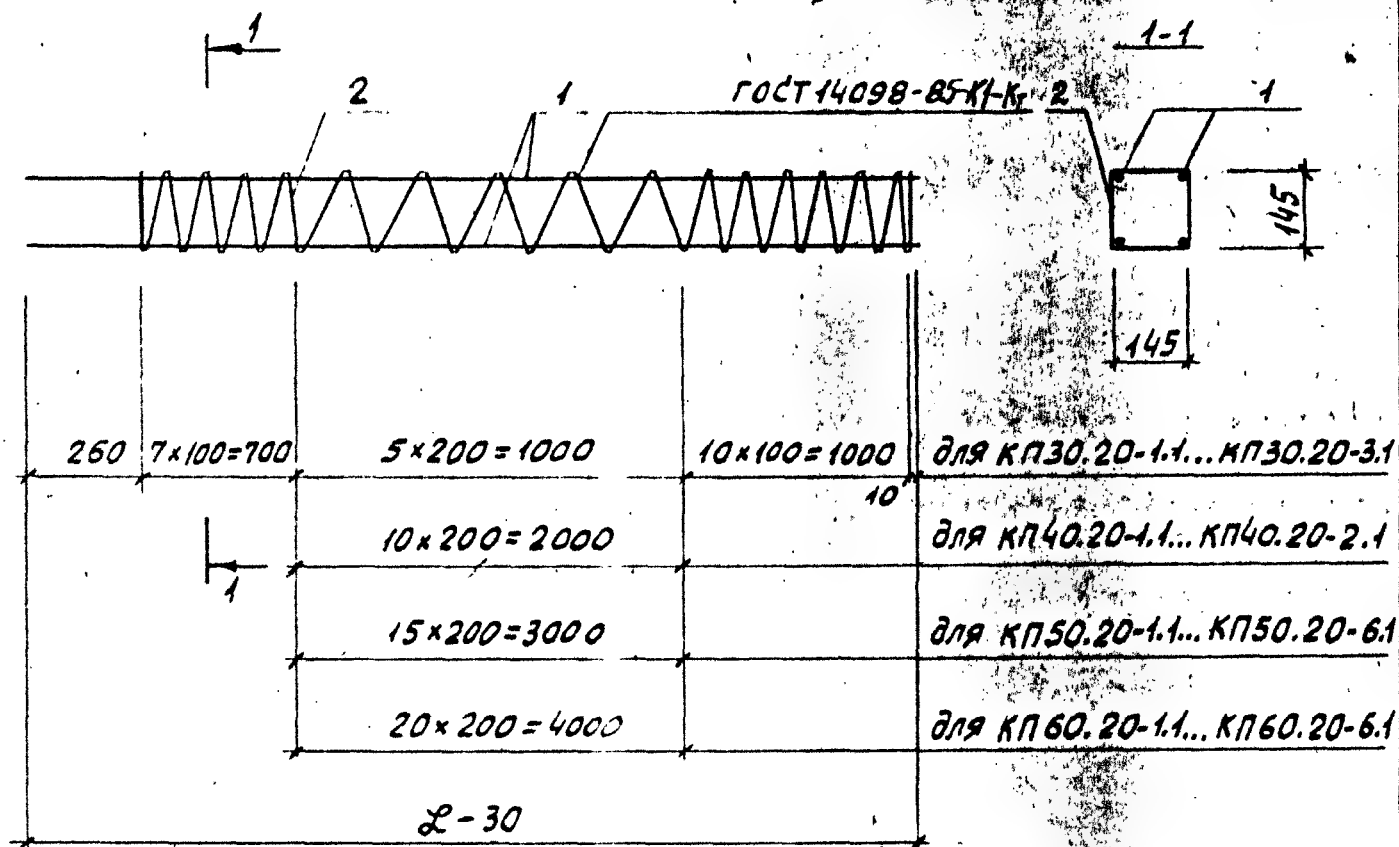
СТР. 151 ПО СТР. 283

СВАИ ЦЕЛЬНЫЕ СПЛОШНОГО КВАД-
РАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24105-02

ЦЕНА 5-13



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП30.20-1.1	1	Ф10АІ, L=2970	4	1,83	9,4
	2	Ф5ВрІ, L=14230	1	2,05	
КП30.20-2.1	1	Ф10АІІ, L=2970	4	1,83	9,4
	2	Ф5ВрІ, L=14230	1	2,05	
КП30.20-3.1	1	Ф10АІІІ, L=2970	4	1,83	9,4
	2	Ф5ВрІ, L=14230	1	2,05	
КП40.20-1.1	1	Ф10АІ, L=3970	4	2,45	12,3
	2	Ф5ВрІ, L=17290	1	2,49	

1.011.1-10.1-1210

Ч. контр.	Левашов	Флеминг	08.05.89
Над. по-ч	Лешин	Флеминг	08.05.89
ГИП	Филиппов	Иванов	08.05.89
Вед. инж.	Горюшин	Иванов	08.05.89
Инженер	Мартынова	А.Март	08.05.89
Провер.	Горюшин	Иванов	08.05.89

Каркас
пространственный
КП30.20-1.1... КП60.20-6.1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Фундаментпроект		

24105-02

2

формат А4

17416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.20-2.1	1	Ф10АII, $\ell=3970$	4	2,45	12,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=17290$	1	2,49	
КП50.20-1.1	1	Ф10АI, $\ell=4970$	4	3,07	15,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП50.20-2.1	1	Ф10АII, $\ell=4970$	4	3,07	15,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП50.20-3.1	1	Ф10АIII, $\ell=4970$	4	3,07	15,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП50.20-4.1	1	Ф12АI, $\ell=4970$	4	4,41	20,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП50.20-5.1	1	Ф12АII, $\ell=4970$	4	4,41	20,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП50.20-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=4970$	4	4,41	20,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП60.20-1.1	1	Ф10АI, $\ell=5970$	4	3,68	18,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=23410$	1	3,37	
КП60.20-2.1	1	Ф10АII, $\ell=5970$	4	3,68	18,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=23410$	1	3,37	
КП60.20-3.1	1	Ф10АIII, $\ell=5970$	4	3,68	18,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=23410$	1	3,37	
КП60.20-4.1	1	Ф12АI, $\ell=5970$	4	5,30	24,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=23410$	1	3,37	
КП60.20-5.1	1	Ф12АII, $\ell=5970$	4	5,30	24,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=23410$	1	3,37	
КП60.20-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=5970$	4	5,30	24,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=23410$	1	3,37	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.1-1210

Лист

2

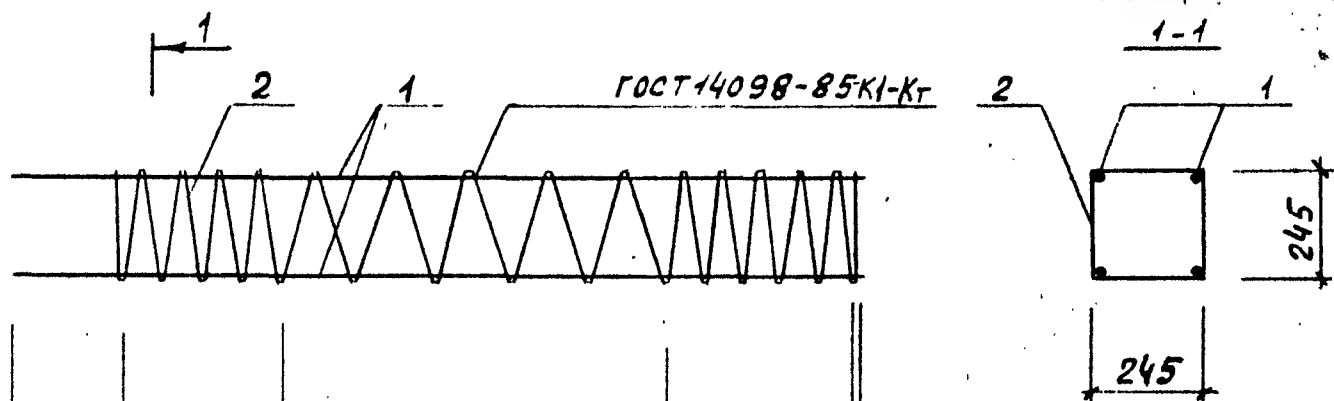
24105-02 3

Формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП 40.25-2.1	1	Ф10АII, $\ell=3970$	4	2,45	13,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=23010$	1	3,31	
КП 40.25-3.1	1	Ф10АIII, $\ell=3970$	4	2,45	13,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=23010$	1	3,31	
КП 50.25-1.1	1	Ф10АI, $\ell=4970$	4	3,07	16,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=27030$	1	3,89	
КП 50.25-2.1	1	Ф10АII, $\ell=4970$	4	3,07	16,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=27030$	1	3,89	
КП 50.25-3.1	1	Ф10АIII, $\ell=4970$	4	3,07	16,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=27030$	1	3,89	
КП 50.25-4.1	1	Ф12АI, $\ell=4970$	4	4,41	21,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=27030$	1	3,89	
КП 50.25-5.1	1	Ф12АII, $\ell=4970$	4	4,41	21,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=27030$	1	3,89	
КП 50.25-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=4970$	4	4,41	21,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=27030$	1	3,89	
КП 60.25-1.1	1	Ф10АI, $\ell=5970$	4	3,68	19,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=31050$	1	4,47	
КП 60.25-2.1	1	Ф10АII, $\ell=5970$	4	3,68	19,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=31050$	1	4,47	
КП 60.25-3.1	1	Ф10АIII, $\ell=5970$	4	3,68	19,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=31050$	1	4,47	
КП 60.25-4.1	1	Ф12АI, $\ell=5970$	4	5,30	25,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=31050$	1	4,47	
КП 60.25-5.1	1	Ф12АII, $\ell=5970$	4	5,30	25,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=31050$	1	4,47	
КП 60.25-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=5970$	4	5,30	25,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=31050$	1	4,47	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82

1.044.1-10.1-1220	Лист
	2



260	$7 \times 100 = 700$	$5 \times 200 = 1000$	$10 \times 100 = 1000$	для КП 30.30-1.1... КП 30.30-3.1.
			10	
		$10 \times 200 = 2000$		для КП 40.30-1.1... КП 40.30-3.1.
		$15 \times 200 = 3000$		для КП 50.30-1.1... КП 50.30-6.1.
		$20 \times 200 = 4000$		для КП 60.30-2.1; КП 60.30-3.1; КП 60.30-5.1... КП 60.30-8.1.
		$25 \times 200 = 5000$		для КП 70.30-4.1... КП 70.30-6.1; КП 70.30-8.1; КП 70.30-9.1.
		$30 \times 200 = 6000$		для КП 80.30-4.1... КП 80.30-6.1; КП 80.30-8.1... КП 80.30-11.1.
		$35 \times 200 = 7000$		для КП 90.30-5.1; КП 90.30-6.1; КП 90.30-8.1... КП 90.30-11.1.
		$40 \times 200 = 8000$		для КП 100.30-6.1; КП 100.30-8.1... КП 100.30-13.1.
		$45 \times 200 = 9000$		для КП 110.30-8.1... КП 110.30-13.1.
		$50 \times 200 = 10000$		для КП 120.30-8.1... КП 120.30-13.1.
л - 30				

1.011.1-10.1-1230			
Н контр.	Левашов	Левашин	08.09.89
Нач. ПО-4	Лешин	Лешин	08.09.89
ГИП	Филиппов	Филиппов	07.09.89
Вед. инж.	Горюшин	Горюшин	07.09.89
Инженер	Мартынова	Мартынова	07.09.89
Провер.	Горюшин	Горюшин	07.09.89
Каркас пространственный			
КП 30.30-1.1... КП 120.30-13.1			
Фундамент проект			
24105-02 6 формат А4			

17416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП30.30-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=2970$	4	1,83	10,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23700$	1	3,41	
КП30.30-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=2970$	4	1,83	10,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23700$	1	3,41	
КП30.30-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=2970$	4	1,83	10,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23700$	1	3,41	
КП40.30-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=3970$	4	2,45	13,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=28700$	1	4,13	
КП40.30-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=3970$	4	2,45	13,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=28700$	1	4,13	
КП40.30-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=3970$	1	2,45	13,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=28700$	4	4,13	
КП50.30-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=4970$	4	3,07	17,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП50.30-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=4970$	4	3,07	17,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП50.30-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=4970$	4	3,07	17,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП50.30-4.1	1	Ф12АІ, $\ell=4970$	4	4,41	22,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП50.30-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=4970$	4	4,41	22,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП50.30-6.1	1	Ф12АІІІ, $\ell=4970$	4	4,41	22,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП60.30-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=5970$	4	3,68	20,3
	2	Ф5ВрІ, $\ell=38700$	1	5,57	
КП60.30-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=5970$	4	3,68	20,3
	2	Ф5ВрІ, $\ell=38700$	1	5,57	
КП60.30-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=5970$	4	5,30	26,8
	2	Ф5ВрІ, $\ell=38700$	1	5,57	

1.014.1- 10.1- 1230

Лист

2

24105-02 7

ФАРМАТ А4

17416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП60.30-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=5970$	4	5,30	26,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=38700$	1	5,57	
КП60.30-7.1	1	Ф14АII, $\ell=5970$	4	7,22	34,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=38700$	1	5,57	
КП60.30-8.1	1	Ф14АIII, $\ell=5970$	4	7,22	34,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=38700$	1	5,57	
КП70.30-4.1	1	Ф12АI, $\ell=6970$	4	6,19	31,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=43700$	1	6,29	
КП70.30-5.1	1	Ф12АII, $\ell=6970$	4	6,19	31,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=43700$	1	6,29	
КП70.30-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=6970$	4	6,19	31,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=43700$	1	6,29	
КП70.30-8.1	1	Ф14АIII, $\ell=6970$	4	8,42	40,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=43700$	1	6,29	
КП70.30-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=6970$	4	11,0	50,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=43700$	1	6,29	
КП80.30-4.1	1	Ф12АI, $\ell=7970$	4	7,08	35,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-5.1	1	Ф12АII, $\ell=7970$	4	7,08	35,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=7970$	4	7,08	35,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-8.1	1	Ф14АIII, $\ell=7970$	4	9,64	45,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-9.1	1	Ф16АIII, $\ell=7970$	4	12,59	57,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-10.1	1	Ф18АIII, $\ell=7970$	4	15,94	70,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-11.1	1	Ф20АIII, $\ell=7970$	4	19,68	85,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	

1.011.1-10.1-1230

Лист

3

24105-02 8 Формат А4

17416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП90.30-5.1	1	Ф12АІ, $\ell=8970$	4	7,96	39,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=53700$	1	7,73	
КП90.30-6.1	1	Ф12АІІ, $\ell=8970$	4	7,96	39,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=53700$	1	7,73	
КП90.30-8.1	1	Ф14АІІ, $\ell=8970$	4	10,85	51,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=53700$	1	7,73	
КП90.30-9.1	1	Ф16АІІІ, $\ell=8970$	4	14,17	64,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=53700$	1	7,73	
КП90.30-10.1	1	Ф18АІІІ, $\ell=8970$	4	17,94	79,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=53700$	1	7,73	
КП90.30-11.1	1	Ф20АІІІ, $\ell=8970$	4	22,16	96,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=53700$	1	7,73	
КП100.30-6.1	1	Ф12АІІІ, $\ell=9970$	4	8,85	43,8
	2	Ф5ВрІ, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-8.1	1	Ф14АІІІ, $\ell=9970$	4	12,06	56,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-9.1	1	Ф16АІІІ, $\ell=9970$	4	15,75	71,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-10.1	1	Ф18АІІІ, $\ell=9970$	4	19,94	88,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-11.1	1	Ф20АІІІ, $\ell=9970$	4	24,63	107,0
	2	Ф5ВрІ, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-12.1	1	Ф22АІІІ, $\ell=9970$	4	29,71	127,3
	2	Ф5ВрІ, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-13.1	1	Ф25АІІІ, $\ell=9970$	4	38,38	162,0
	2	Ф5ВрІ, $\ell=58700$	1	8,45	
КП110.30-8.1	1	Ф14АІІІ, $\ell=10970$	4	13,27	62,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=63700$	1	9,17	
КП110.30-9.1	1	Ф16АІІІ, $\ell=10970$	4	17,33	78,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=63700$	1	9,17	

1.011.1- 10.1- 1230

Иуст

4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП110.30-10.1	1	Ø18AIII, $l=10970$	4	21,94	96,9
	2	Ø5BpI, $l=63700$	1	9,17	
КП110.30-11.1	1	Ø20AIII, $l=10970$	4	27,10	117,6
	2	Ø5BpI, $l=63700$	1	9,17	
КП110.30-12.1	1	Ø22AIII, $l=10970$	4	32,69	139,9
	2	Ø5BpI, $l=63700$	1	9,17	
КП110.30-13.1	1	Ø25AIII, $l=10970$	4	42,23	178,1
	2	Ø5BpI, $l=63700$	1	9,17	
КП120.30-8.1	1	Ø14AIII, $l=11970$	4	14,48	67,8
	2	Ø5BpI, $l=68700$	1	9,89	
КП120.30-9.1	1	Ø16AIII, $l=11970$	4	18,91	85,5
	2	Ø5BpI, $l=68700$	1	9,89	
КП120.30-10.1	1	Ø18AIII, $l=11970$	4	23,94	105,6
	2	Ø5BpI, $l=68700$	1	9,89	
КП120.30-11.1	1	Ø20AIII, $l=11970$	4	29,57	128,2
	2	Ø5BpI, $l=68700$	1	9,89	
КП120.30-12.1	1	Ø22AIII, $l=11970$	4	35,67	152,6
	2	Ø5BpI, $l=68700$	1	9,89	
КП120.30-13.1	1	Ø25AIII, $l=11970$	4	46,08	194,2
	2	Ø5BpI, $l=68700$	1	9,89	

Арматура: класса Bp-I по ГОСТ 6727-80, класса A-I, A-II и A-III по ГОСТ 5781-82.

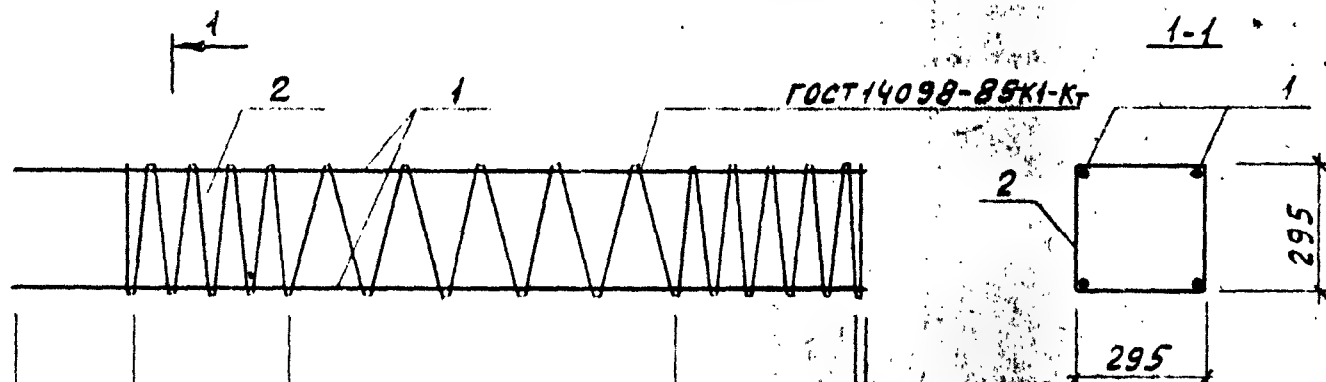
1.011.1-10.1-1230

Лист

5

24105-02 10 Формат А4

17416



260	$7 \times 100 = 700$	$10 \times 200 = 2000$	$10 \times 100 = 1000$	для КП 40.35-1.1... КП 40.35-3.1
		$15 \times 200 = 3000$	10	для КП 50.35-1.1... КП 50.35-3.1
		$20 \times 200 = 4000$		для КП 60.35-1.1... КП 60.35-3.1
		$25 \times 200 = 5000$		КП 60.35-6.1.
		$30 \times 200 = 6000$		для КП 70.35-4.1... КП 70.35-6.1;
		$35 \times 200 = 7000$		КП 70.35-8.1... КП 70.35-10.1.
		$40 \times 200 = 8000$		для КП 80.35-5.1; КП 80.35-6.1;
		$45 \times 200 = 9000$		КП 80.35-8.1... КП 80.35-11.1.
		$50 \times 200 = 10000$		для КП 90.35-5.1; КП 90.35-6.1;
		$55 \times 200 = 11000$		КП 90.35-8.1... КП 90.35-12.1.
		$60 \times 200 = 12000$		для КП 100.35-6.1;
		$65 \times 200 = 13000$		КП 100.35-8.1... КП 100.35-13.1.
		$70 \times 200 = 14000$		для КП 110.35-8.1... КП 110.35-13.1.
				для КП 120.35-8.1... КП 120.35-13.1.
				для КП 130.35-8.1... КП 130.35-13.1.
				для КП 140.35-9.1... КП 140.35-13.1.
				для КП 150.35-10.1... КП 150.35-13.1.
				для КП 160.35-10.1... КП 160.35-13.1.

Л-30

1.011.1-10.1-1240

И. контр.	Левашов	Флешин	Флешин
Науч. по-ч	Лешин	Флешин	Флешин
ГИП	Филиппов	Флешин	Флешин
Зед. инж.	Горюшин	Флешин	Флешин
Инженер	Мартынова	А. Мар	Флешин
Провер.	Горюшин	Флешин	Флешин

Каркас
пространственный
КП 40.35-1.1... КП 160.35-13.1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6
Фундамент проект		

24105-02 11

Формат А4

17416

17416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.35-1.1	1	Ф10АI, $\ell=3970$	4	2,45	14,8
	2	Ф5ВpI, $\ell=34460$	1	4,96	
КП40.35-2.1	1	Ф10АII, $\ell=3970$	4	2,45	14,8
	2	Ф5ВpI, $\ell=34460$	1	4,96	
КП40.35-3.1	1	Ф10АIII, $\ell=3970$	4	2,45	14,8
	2	Ф5ВpI, $\ell=34460$	1	4,96	
КП50.35-1.1	1	Ф10АI, $\ell=4970$	4	3,07	18,1
	2	Ф5ВpI, $\ell=40440$	1	5,82	
КП50.35-2.1	1	Ф10АII, $\ell=4970$	4	3,07	18,1
	2	Ф5ВpI, $\ell=40440$	1	5,82	
КП50.35-3.1	1	Ф10АIII, $\ell=4970$	4	3,07	18,1
	2	Ф5ВpI, $\ell=40440$	1	5,82	
КП60.35-1.1	1	Ф10АI, $\ell=5970$	4	3,68	21,4
	2	Ф5ВpI, $\ell=46420$	1	6,68	
КП60.35-2.1	1	Ф10АII, $\ell=5970$	4	3,68	21,4
	2	Ф5ВpI, $\ell=46420$	1	6,68	
КП60.35-3.1	1	Ф10АIII, $\ell=5970$	4	3,68	21,4
	2	Ф5ВpI, $\ell=46420$	1	6,68	
КП60.35-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=5970$	4	5,30	27,9
	2	Ф5ВpI, $\ell=46420$	1	6,68	
КП70.35-4.1	1	Ф12АI, $\ell=6970$	4	6,19	32,3
	2	Ф5ВpI, $\ell=52400$	1	7,54	
КП70.35-5.1	1	Ф12АII, $\ell=6970$	4	6,19	32,3
	2	Ф5ВpI, $\ell=52400$	1	7,54	
КП70.35-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=6970$	4	6,19	32,3
	2	Ф5ВpI, $\ell=52400$	1	7,54	
КП70.35-8.1	1	Ф14АIII, $\ell=6970$	4	8,42	41,2
	2	Ф5ВpI, $\ell=52400$	1	7,54	
КП70.35-9.1	1	Ф16АIII, $\ell=6970$	4	11,00	51,5
	2	Ф5ВpI, $\ell=52400$	1	7,54	

1.011.1 - 10.1-1240

Лист

2

24105-02 12 формат А4

17416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП70.35-10.1	1	Ф18АII, $\ell=6970$	4	13,94	63,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=52400$	1	7,54	
КП80.35-5.1	1	Ф12АII, $\ell=7970$	4	7,08	36,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП80.35-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=7970$	4	7,08	36,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП80.35-8.1	1	Ф14АIII, $\ell=7970$	4	9,64	47,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП80.35-9.1	1	Ф16АIII, $\ell=7970$	4	12,59	58,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП80.35-10.1	1	Ф18АIII, $\ell=7970$	4	15,94	72,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП80.35-11.1	1	Ф20АIII, $\ell=7970$	4	19,68	87,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП90.35-5.1	1	Ф12АII, $\ell=8970$	4	7,97	41,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=8970$	4	7,97	41,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-8.1	1	Ф14АIII, $\ell=8970$	4	10,85	52,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-9.1	1	Ф16АIII, $\ell=8970$	4	14,17	65,9
	2	Ф5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-10.1	1	Ф18АIII, $\ell=8970$	4	17,94	81,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-11.1	1	Ф20АIII, $\ell=8970$	4	22,16	97,9
	2	Ф5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-12.1	1	Ф22АIII, $\ell=8970$	4	26,73	116,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП100.35-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=9970$	4	8,85	45,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=70340$	1	10,13	

1.011.1 - 10.1 - 1240

Итого

3.

24105-02 13

Формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП100.35-8.1	1	Ф14АШ, $\ell = 9970$	4	12,06	58,4
	2	Ф5ВрI, $\ell = 70340$	1	10,13	
КП100.35-9.1	1	Ф16АШ, $\ell = 9970$	4	15,75	73,1
	2	Ф5ВрI, $\ell = 70340$	1	10,13	
КП100.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell = 9970$	4	19,94	89,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 70340$	1	10,13	
КП100.35-11.1	1	Ф20АШ, $\ell = 9970$	4	24,63	108,6
	2	Ф5ВрI, $\ell = 70340$	1	10,13	
КП100.35-12.1	1	Ф22АШ, $\ell = 9970$	4	29,71	129,0
	2	Ф5ВрI, $\ell = 70340$	1	10,13	
КП100.35-13.1	1	Ф25АШ, $\ell = 9970$	4	38,38	163,6
	2	Ф5ВрI, $\ell = 70340$	1	10,13	
КП110.35-8.1	1	Ф14АШ, $\ell = 10970$	4	13,27	64,1
	2	Ф5ВрI, $\ell = 76320$	1	10,99	
КП110.35-9.1	1	Ф16АШ, $\ell = 10970$	4	17,33	80,3
	2	Ф5ВрI, $\ell = 76320$	1	10,99	
КП110.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell = 10970$	4	21,94	98,7
	2	Ф5ВрI, $\ell = 76320$	1	10,99	
КП110.35-11.1	1	Ф20АШ, $\ell = 10970$	4	27,10	119,4
	2	Ф5ВрI, $\ell = 76320$	1	10,99	
КП110.35-12.1	1	Ф22АШ, $\ell = 10970$	4	32,69	141,7
	2	Ф5ВрI, $\ell = 76320$	1	10,99	
КП110.35-13.1	1	Ф25АШ, $\ell = 10970$	4	42,23	179,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 76320$	1	10,99	
КП120.35-8.1	1	Ф14АШ, $\ell = 11970$	4	14,48	69,8
	2	Ф5ВрI, $\ell = 82300$	1	11,85	
КП120.35-9.1	1	Ф16АШ, $\ell = 11970$	4	18,91	87,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 82300$	1	11,85	
КП120.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell = 11970$	4	23,94	107,6
	2	Ф5ВрI, $\ell = 82300$	1	11,85	

1.011.1-10.1-1240

л/см

4

24105-02 14 формат А4

17416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП120.35-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=11970$	4	29,57	130,1
	2	Ф58рI, $\ell=82300$	1	11,85	
КП120.35-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=11970$	4	35,67	154,5
	2	Ф58рI, $\ell=82300$	1	11,85	
КП120.35-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=11970$	4	46,08	196,2
	2	Ф58рI, $\ell=82300$	1	11,85	
КП130.35-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=12970$	4	15,69	75,5
	2	Ф58рI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП130.35-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=12970$	4	20,49	94,7
	2	Ф58рI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП130.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=12970$	4	25,94	116,5
	2	Ф58рI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП130.35-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=12970$	4	32,03	140,8
	2	Ф58рI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП130.35-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=12970$	4	38,65	167,3
	2	Ф58рI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП130.35-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=12970$	4	49,93	212,4
	2	Ф58рI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП140.35-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=13970$	4	22,07	101,8
	2	Ф58рI, $\ell=94260$	1	13,57	
КП140.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=13970$	4	27,94	125,3
	2	Ф58рI, $\ell=94260$	1	13,57	
КП140.35-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=13970$	4	34,50	151,6
	2	Ф58рI, $\ell=94260$	1	13,57	
КП140.35-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=13970$	4	41,63	180,1
	2	Ф58рI, $\ell=94260$	1	13,57	
КП140.35-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=13970$	4	53,78	228,7
	2	Ф58рI, $\ell=94260$	1	13,57	
КП150.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=14970$	4	29,94	134,2
	2	Ф58рI, $\ell=100240$	1	14,43	

1.011.1-10.1-1240

Лист

5

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП150.35-11.1	1	Ф20АIII, $\ell=14970$	4	36,98	162,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=100240$	1	14,43	
КП150.35-12.1	1	Ф22АIII, $\ell=14970$	4	44,61	192,9
	2	Ф5ВрI, $\ell=100240$	1	14,43	
КП150.35-13.1	1	Ф25АIII, $\ell=14970$	4	57,63	244,9
	2	Ф5ВрI, $\ell=100240$	1	14,43	
КП160.35-10.1	1	Ф18АIII, $\ell=15970$	4	31,94	143,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=106220$	1	15,29	
КП160.35-11.1	1	Ф20АIII, $\ell=15970$	4	39,45	173,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=106220$	1	15,29	
КП160.35-12.1	1	Ф22АIII, $\ell=15970$	4	47,59	205,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=106220$	1	15,29	
КП160.35-13.1	1	Ф25АIII, $\ell=15970$	4	61,48	261,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=106220$	1	15,29	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.1-1240

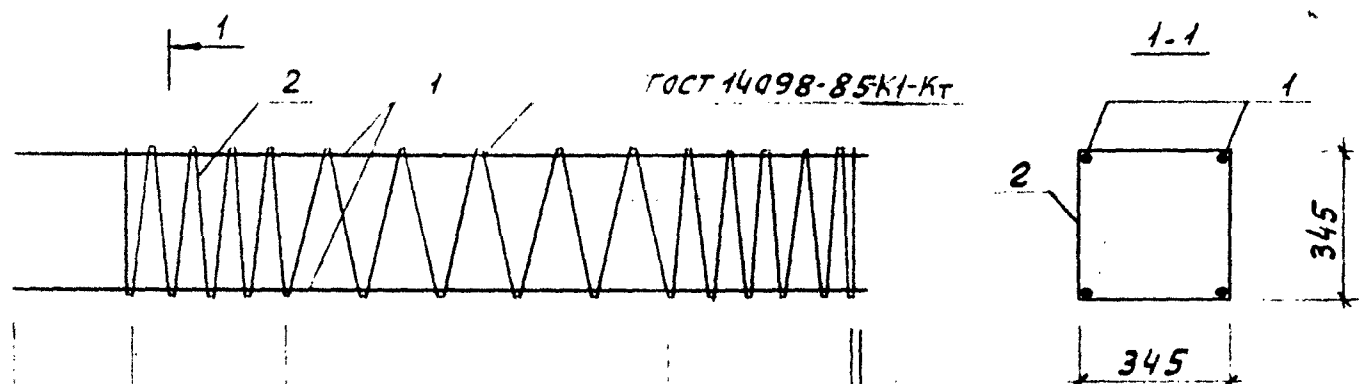
Лист

6

24105-02 16

формат А4

17416



260	7x100=700	10x200=2000	10x100=1000	для КЛ40.40-1.1; КЛ40.40-2.1; КЛ40.40-5.1; КЛ40.40-6.1.
		15x200=3000	10	для КЛ50.40-1.1; КЛ50.40-2.1; КЛ50.40-5.1; КЛ50.40-6.1.
		20x200=4000		для КЛ60.40-1.1; КЛ60.40-2.1; КЛ60.40-5.1... КЛ60.40-8.1
		25x200=5000		для КЛ70.40-5.1; КЛ70.40-6.1; КЛ70.40-8.1... КЛ70.40-12.1.
		30x200=6000		для КЛ80.40-5.1; КЛ80.40-6.1; КЛ80.40-8.1... КЛ80.40-13.1.
		35x200=7000		для КЛ90.40-5.1; КЛ90.40-6.1; КЛ90.40-8.1... КЛ90.40-13.1.
		40x200=8000		для КЛ100.40-6.1; КЛ100.40-8.1... КЛ100.40-13.1
		45x200=9000		для КЛ110.40-8.1... КЛ110.40-13.1.
		50x200=10000		для КЛ120.40-8.1... КЛ120.40-13.1.
		55x200=11000		для КЛ130.40-9.1... КЛ130.40-13.1.
		60x200=12000		для КЛ140.40-9.1... КЛ140.40-13.1.
		65x200=13000		для КЛ150.40-10.1... КЛ150.40-13.1.
		70x200=14000		для КЛ160.40-11.1... КЛ160.40-13.1.
L-30				

1.011.1-10.1-1250

Н.контр.	Левашов	А.М.	08.08.85
Нач.пр.-ч	Лешин	А.М.	08.08.85
ГИП	Филиппов	А.М.	08.08.85
Вед.инж.	Горюшин	А.М.	08.08.85
Инженер	Мартынова	А.М.	08.08.85
Провер.	Горюшин	А.М.	08.08.85

Каркас
пространственный
КЛ40.40-1.1... КЛ160.40-13.1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6
Фундамент-проект		

Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП40.40-1.1	1	Ф10АI, $\ell=3970$	4	2,45	15,6
	2	Ф5ВpI, $\ell=40260$	1	5,80	
КП40.40-2.1	1	Ф10АII, $\ell=3970$	4	2,45	15,6
	2	Ф5ВpI, $\ell=40260$	1	5,80	
КП40.40-5.1	1	Ф12АII, $\ell=3970$	4	3,52	19,9
	2	Ф5ВpI, $\ell=40260$	1	5,80	
КП40.40-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=3970$	4	3,52	19,9
	2	Ф5ВpI, $\ell=40260$	1	5,80	
КП50.40-1.1	1	Ф10АI, $\ell=4970$	4	3,07	19,1
	2	Ф5ВpI, $\ell=47240$	1	6,80	
КП50.40-2.1	1	Ф10АII, $\ell=4970$	4	3,07	19,1
	2	Ф5ВpI, $\ell=47240$	1	6,80	
КП50.40-5.1	1	Ф12АII, $\ell=4970$	4	4,41	24,4
	2	Ф5ВpI, $\ell=47240$	1	6,80	
КП50.40-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=4970$	4	4,41	24,4
	2	Ф5ВpI, $\ell=47240$	1	6,80	
КП60.40-1.1	1	Ф10АI, $\ell=5970$	4	3,68	22,5
	2	Ф5ВpI, $\ell=54220$	1	7,81	
КП60.40-2.1	1	Ф10АII, $\ell=5970$	4	3,68	22,5
	2	Ф5ВpI, $\ell=54220$	1	7,81	
КП60.40-5.1	1	Ф12АII, $\ell=5970$	4	5,30	29,0
	2	Ф5ВpI, $\ell=54220$	1	7,81	
КП60.40-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=5970$	4	5,30	29,0
	2	Ф5ВpI, $\ell=54220$	1	7,81	
КП60.40-7.1	1	Ф14АII, $\ell=5970$	4	7,22	36,7
	2	Ф5ВpI, $\ell=54220$	1	7,81	
КП60.40-8.1	1	Ф14АIII, $\ell=5970$	4	7,22	36,7
	2	Ф5ВpI, $\ell=54220$	1	7,81	
КП70.40-5.1	1	Ф12АII, $\ell=6970$	4	6,19	33,6
	2	Ф5ВpI, $\ell=61200$	1	8,81	

1 011. 1- 10. 1- 1250

Лист

2

19416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП70.40-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=6970$	4	6,19	33,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП70.40-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=6970$	4	8,42	42,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП70.40-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=6970$	4	11,00	52,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП70.40-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=6970$	4	13,94	64,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП70.40-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=6970$	4	17,22	77,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП70.40-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=6970$	4	20,77	91,9
	2	Ф5ВрI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП80.40-5.1	1	Ф12АШ, $\ell=7970$	4	7,08	38,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=7970$	4	7,08	38,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=7970$	4	9,64	48,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=7970$	4	12,59	60,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=7970$	4	15,94	73,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=7970$	4	19,68	88,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=7970$	4	23,75	104,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=7970$	4	30,68	132,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП90.40-5.1	1	Ф12АШ, $\ell=8970$	4	7,97	42,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=75160$	1	10,82	

1.011.1-10.1-1250

Лист

3

24105-02 19

Марка каркаса	поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП90.40-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=8970$	4	7,97	42,7
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=8970$	4	10,85	54,2
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=8970$	4	14,17	67,5
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=8970$	4	17,94	82,6
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=8970$	4	22,16	99,5
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=8970$	4	26,73	117,7
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=8970$	4	34,53	148,9
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП100.40-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=9970$	4	8,85	47,2
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=9970$	4	12,06	60,1
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=9970$	4	15,75	74,8
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=9970$	4	19,94	91,6
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=9970$	4	24,63	110,3
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=9970$	4	29,71	130,7
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=9970$	4	38,38	165,3
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП110.40-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=10970$	4	13,27	65,9
	2	Ф58pI, $\ell=89120$	1	12,83	

17416

1.011.1- 10.1- 1250

Лист

4

24105-Q2, 20 формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП110.40-9.1	1	Ф 16АШ, $\ell=10970$	4	17,33	82,1
	2	Ф 5ВрI, $\ell=89120$	1	12,83	
КП110.40-10.1	1	Ф 18АШ, $\ell=10970$	4	21,94	100,6
	2	Ф 5ВрI, $\ell=89120$	1	12,83	
КП110.40-11.1	1	Ф 20АШ, $\ell=10970$	4	27,10	121,2
	2	Ф 5ВрI, $\ell=89120$	1	12,83	
КП110.40-12.1	1	Ф 22АШ, $\ell=10970$	4	32,69	143,6
	2	Ф 5ВрI, $\ell=89120$	1	12,83	
КП110.40-13.1	1	Ф 25АШ, $\ell=10970$	4	42,23	171,7
	2	Ф 5ВрI, $\ell=89120$	1	12,83	
КП120.40-8.1	1	Ф 14АШ, $\ell=11970$	4	14,48	71,8
	2	Ф 5ВрI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП120.40-9.1	1	Ф 16АШ, $\ell=11970$	4	18,91	89,5
	2	Ф 5ВрI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП120.40-10.1	1	Ф 18АШ, $\ell=11970$	4	23,94	109,6
	2	Ф 5ВрI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП120.40-11.1	1	Ф 20АШ, $\ell=11970$	4	29,57	132,1
	2	Ф 5ВрI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП120.40-12.1	1	Ф 22АШ, $\ell=11970$	4	35,67	156,5
	2	Ф 5ВрI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП120.40-13.1	1	Ф 25АШ, $\ell=11970$	4	46,08	198,2
	2	Ф 5ВрI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП130.40-9.1	1	Ф 16АШ, $\ell=12970$	4	20,49	96,8
	2	Ф 5ВрI, $\ell=103080$	1	14,84	
КП130.40-10.1	1	Ф 18АШ, $\ell=12970$	4	25,94	118,6
	2	Ф 5ВрI, $\ell=103080$	1	14,84	
КП130.40-11.1	1	Ф 20АШ, $\ell=12970$	4	32,03	143,0
	2	Ф 5ВрI, $\ell=103080$	1	14,84	
КП130.40-12.1	1	Ф 22АШ, $\ell=12970$	4	38,65	169,4
	2	Ф 5ВрI, $\ell=103080$	1	14,84	

1.011.1-10.1-1250

Итого

5

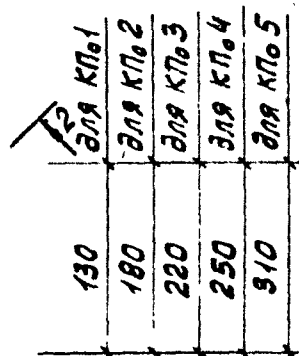
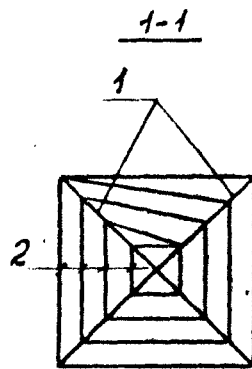
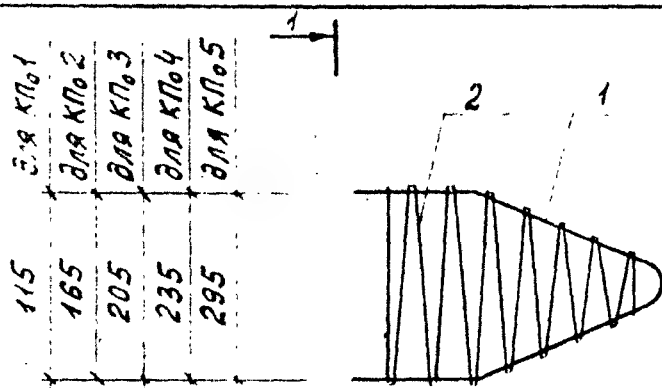
Масса каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП 130.40-13.1	1	Ф 25АIII, $\ell=12970$	4	49,93	214,6
	2	Ф 58pI, $\ell=103080$	1	14,84	
КП 140.40-9.1	1	Ф 16АII, $\ell=13970$	4	22,07	104,1
	2	Ф 58pI, $\ell=110060$	1	15,85	
КП 140.40-10.1	1	Ф 18АIII, $\ell=13970$	4	27,94	127,6
	2	Ф 58pI, $\ell=110060$	1	15,85	
КП 140.40-11.1	1	Ф 20АIII, $\ell=13970$	4	34,50	153,8
	2	Ф 58pI, $\ell=110060$	1	15,85	
КП 140.40-12.1	1	Ф 22АIII, $\ell=13970$	4	41,63	182,4
	2	Ф 58pI, $\ell=110060$	1	15,85	
КП 140.40-13.1	1	Ф 25АIII, $\ell=13970$	4	53,78	231,0
	2	Ф 58pI, $\ell=110060$	1	15,85	
КП 150.40-10.1	1	Ф 18АIII, $\ell=14970$	4	29,94	136,6
	2	Ф 58pI, $\ell=117040$	1	16,85	
КП 150.40-11.1	1	Ф 20АIII, $\ell=14970$	4	36,98	164,8
	2	Ф 58pI, $\ell=117040$	1	16,85	
КП 150.40-12.1	1	Ф 22АIII, $\ell=14970$	4	44,61	195,3
	2	Ф 58pI, $\ell=117040$	1	16,85	
КП 150.40-13.1	1	Ф 25АIII, $\ell=14970$	4	57,63	247,4
	2	Ф 58pI, $\ell=117040$	1	16,85	
КП 160.40-11.1	1	Ф 20АIII, $\ell=15970$	4	39,45	175,7
	2	Ф 58pI, $\ell=124020$	1	17,86	
КП 160.40-12.1	1	Ф 22АIII, $\ell=15970$	4	47,59	208,2
	2	Ф 58pI, $\ell=124020$	1	17,86	
КП 160.40-13.1	1	Ф 25АIII, $\ell=15970$	4	61,48	263,8
	2	Ф 58pI, $\ell=124020$	1	17,86	

Арматура: класса Вp-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82

1.04.1-10.1-1250

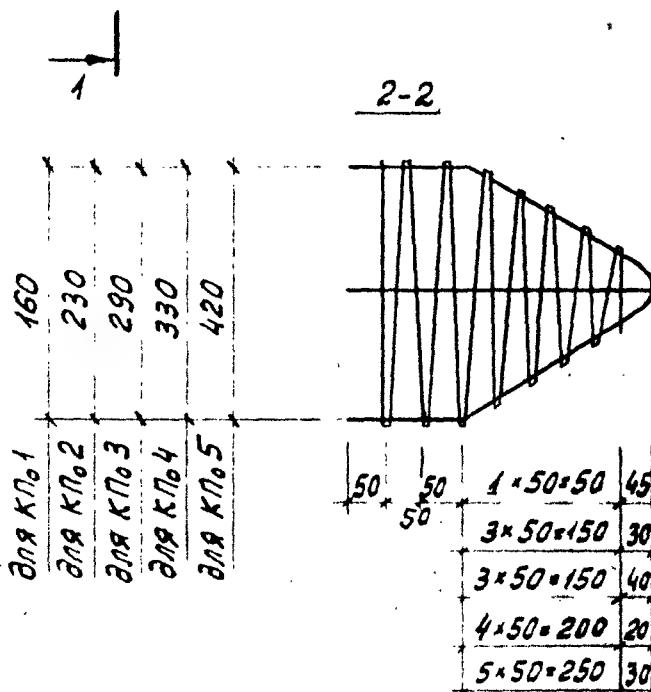
Лист

6



для КПо 1	50	50	$1 \times 50 = 50$	45
для КПо 2	50		$3 \times 50 = 150$	30
для КПо 3			$3 \times 50 = 150$	40
для КПо 4			$4 \times 50 = 200$	20
для КПо 5			$5 \times 50 = 250$	30

130	для КПо 1
180	для КПо 2
220	для КПо 3
250	для КПо 4
310	для КПо 5



50	50	$1 \times 50 = 50$	45	для КПо 1
50		$3 \times 50 = 150$	30	для КПо 2
		$3 \times 50 = 150$	40	для КПо 3
		$4 \times 50 = 200$	20	для КПо 4
		$5 \times 50 = 250$	30	для КПо 5

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КПо 1	1	Ф10АІ, $\ell = 540$	2	0,33	1,0
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 2000$	1	0,29	

1.011.1-10.1-1260

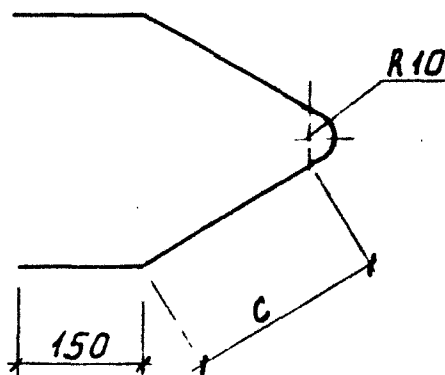
Каркас пространственный
КПо 1... КПо 5

Стадия Лист Листов
Р 1 2
Фундамент проект

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП ₀₂	1	Ф10АІ, $\ell=720$	2	0,44	1,3
	2	Ф5ВрІ, $\ell=3000$	1	0,43	
КП ₀₃	1	Ф10АІ, $\ell=780$	2	0,48	1,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=3100$	1	0,45	
КП ₀₄	1	Ф10АІ, $\ell=840$	2	0,52	1,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=4400$	1	0,63	
КП ₀₅	1	Ф10АІ, $\ell=990$	2	0,61	2,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=5800$	1	0,84	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Поз. 1.



Марка каркаса	Размер, мм
	c
КП ₀₁	110
КП ₀₂	200
КП ₀₃	230
КП ₀₄	260
КП ₀₅	335

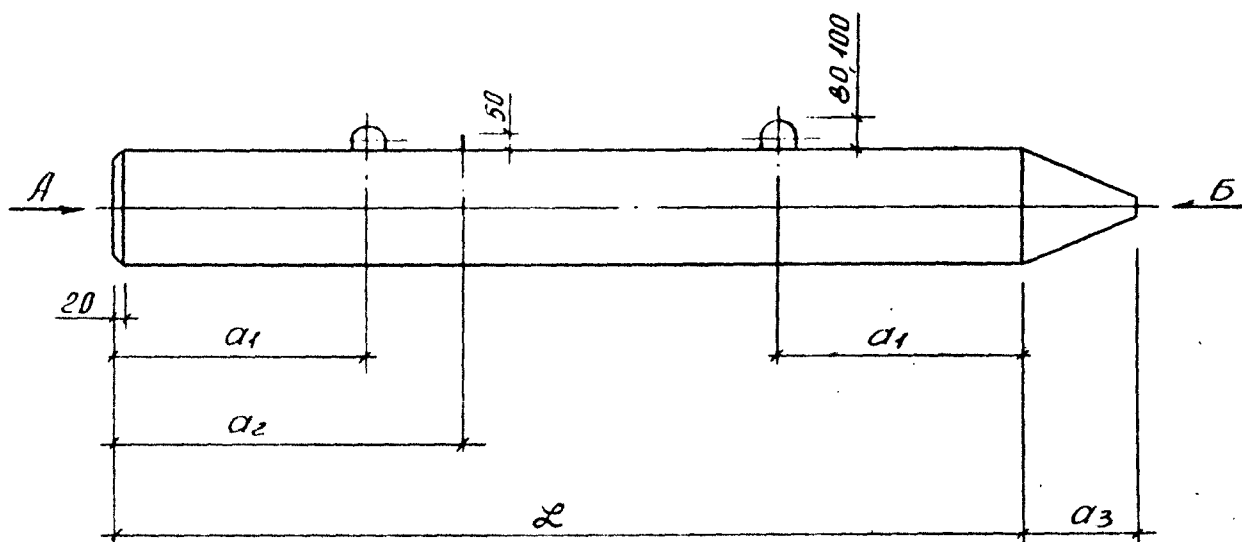
1.011.1-10.1-1260

Лист

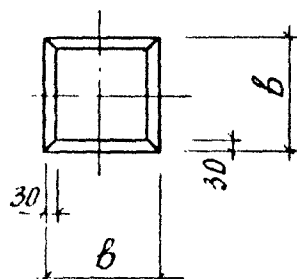
2

24105-02 24 формат А4

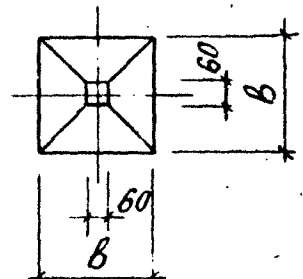
17416



Вид А



Вид Б



Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b	
С 70 30-4.4	7000	1400	—	250	300	1,60
С 70 30-5.4						
С 70 30-6.4						
С 70 30-8.4						
С 70 30-9.4						
С 80 30-4.4	8000	1600	2400			1,83
С 80 30-5.4						
С 80 30-6.4						

1.0111-10.1-2000 ФЧ

Своя

С 70 30-4.4... С 160 40-13.1.4

Стадия Лист Листов
Р 1 12
Фундамент проект

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т								
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B									
C80.30-84	8000	1600	2400	250	300	1,83								
C80.30-94														
C80.30-104														
C80.30-114														
C90.30-54	9000	1800	2600			250	300	2,05						
C90.30-64														
C90.30-84														
C90.30-94														
C90.30-104														
C90.30-114														
C100.30-64	10000	2100	2900					250	300	2,28				
C100.30-84														
C100.30-94														
C100.30-104														
C100.30-114														
C100.30-124														
C100.30-134														
C110.30-84	11000	2300	3200							250	300	2,50		
C110.30-94														
C110.30-104														
C110.30-114														
C110.30-124														
C110.30-134														
C120.30-84	12000	2500	3500									250	300	2,73
C120.30-94														
C120.30-104														
C120.30-114														
C120.90-124														
C120.30-134														

Марка сваи	Размеры, мм					Масса м
	Л	α ₁	α ₂	α ₃	б	
C70.35-4.4	7000	1400	---			2,20
C70.35-5.4						
C70.35-6.4						
C70.35-8.4						
C70.35-9.4						
C70.35-10.4						
C80.35-5.4	8000	1600	2400			2,50
C80.35-6.4						
C80.35-8.4						
C80.35-9.4						
C80.35-10.4						
C80.35-11.4						
C90.35-5.4	9000	1800	2600	300	350	2,80
C90.35-6.4						
C90.35-8.4						
C90.35-9.4						
C90.35-10.4						
C90.35-11.4						
C90.35-12.4	10000	2100	2900			3,10
C100.35-6.4						
C100.35-8.4						
C100.35-9.4						
C100.35-10.4						
C100.35-11.4						
C100.35-12.4	11000	2300	3200			3,43
C100.35-13.4						
C110.35-6.4						
C110.35-9.4						
C110.35-10.4						

17416

1.011.1-10 1-2000 004

3

24105-02 27 формат А

α	Марка свои	Размеры мм					Масса, кг
		Л	01	02	03	В	
	C110.35-11.4	11000	2300	3200			3,43
	C110.35-12.4						
	C110.35-13.4						
	C120.35-8.4	12000	2500	3500			3,73
	C120.35-9.4						
	C120.35-10.4						
	C120.35-11.4						
	C120.35-12.4						
	C120.35-13.4	13000	2700	3800	300	350	4,03
	C130.35-8.4						
	C130.35-9.4						
	C130.35-10.4						
	C130.35-11.4						
	C130.35-12.4	14000	2900	4100			4,33
	C130.35-13.4						
	C140.35-9.4						
	C140.35-10.4						
	C140.35-11.4						
	C140.35-12.4	15000	3100	4400			4,65
	C140.35-13.4						
	C150.35-10.4						
	C150.35-11.4						
	C150.35-12.4	16000	3300	4700			4,95
	C150.35-13.4						
	C160.35-10.4						
	C160.35-11.4						
	C160.35-12.4	7000	1400	2100	350	400	2,85
	C160.35-13.4						
	C70.40-5.4						
17.4.13	ГОСТ 101-2000 (ИД)						Масса 4

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b	
C70.40-6.4	7000	1400	2100	350	400	2,83
C70.40-8.4						
C70.40-9.4						
C70.40-10.4						
C70.40-11.4						
C70.40-12.4						
C80.40-5.4	8000	1600	2400	350	400	3,25
C80.40-6.4						
C80.40-8.4						
C80.40-9.4						
C80.40-10.4						
C80.40-11.4						
C90.40-5.4	9000	1800	2600	350	400	3,65
C90.40-6.4						
C90.40-8.4						
C90.40-9.4						
C90.40-10.4						
C90.40-11.4						
C100.40-6.4	10000	2100	2900	350	400	4,05
C100.40-8.4						
C100.40-9.4						
C100.40-10.4						
C100.40-11.4						
C100.40-12.4						
C100.40-13.4	10000	2100	2900	350	400	4,05
C100.40-13.4						
C100.40-13.4						
C100.40-13.4						
C100.40-13.4						
C100.40-13.4						

Итого: 17416

17416

1.011.1-10.1-2000ФУ

24105-02

29 ФОРМАТ АУ

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
C110.40-8.4	11000	2300	3200	350	400	4,45
C110.40-9.4						
C110.40-10.4						
C110.40-11.4						
C110.40-12.4						
C110.40-13.4						
C120.40-8.4	12000	2500	3500			4,85
C120.40-9.4						
C120.40-10.4						
C120.40-11.4						
C120.40-12.4						
C120.40-13.4						
C130.40-9.4	13000	2700	3800			5,25
C130.40-10.4						
C130.40-11.4						
C130.40-12.4						
C130.40-13.4						
C140.40-9.4	14000	2900	4100			5,65
C140.40-10.4						
C140.40-11.4						
C140.40-12.4						
C140.40-13.4						
C150.40-10.4	15000	3100	4400			6,05
C150.40-11.4						
C150.40-12.4						
C150.40-13.4						
C160.40-11.4	16000	3300	4700			6,45
C160.40-12.4						
C160.40-13.4						

1.011.1 10.1-2000.004

Лист
8

Марка сваи	Размеры, мм					Масса м	М
	L	a1	a2	a3	B		
C7030-4.1.4	7000	1400	--			1,50	C70
C7030-5.1.4							C70
C7030-6.1.4							C70
C7030-8.1.4							C70
C7030-9.1.4							C70
C8030-4.1.4	8000	1600	2400			1,83	C80
C8030-5.1.4							C80
C8030-6.1.4							C80
C8030-8.1.4							C80
C8030-9.1.4							C80
C8030-10.1.4							C80
C8030-11.1.4							C80
C9030-5.1.4	9000	1800	2600	250	300	2,05	C90
C9030-6.1.4							C90
C9030-8.1.4							C90
C9030-9.1.4							C90
C9030-10.1.4							C90
C9030-11.1.4							C90
C10030-6.1.4	10000	2100	2900			2,28	C100
C10030-8.1.4							C100
C10030-9.1.4							C100
C10030-10.1.4							C100
C10030-11.1.4							C100
C10030-12.1.4							C100
C10030-13.1.4							C100
C11030-8.1.4	11000	2300	3200			2,50	C110
C11030-9.1.4							C110
C11030-10.1.4							C110
C11030-11.1.4							C110

1.011 1-10.1-2000424

Марка сбав	Размеры, мм					Масса, т						
	L	a1	a2	a3	B							
C110.30-12.1.4	11000	2300	3200	250	300	2,50						
							C110.30-13.1.4					
	C120.30-8.1.4	12000	2500			3500	2,73					
	C120.30-9.1.4											
	C120.30-10.1.4											
C120.30-11.1.4												
C120.30-12.1.4												
C120.30-13.1.4												
C70.35-4.1.4	7000	1400	—	300	350	2,20						
							C70.35-5.1.4					
							C70.35-6.1.4					
							C70.35-8.1.4					
							C70.35-9.1.4					
C70.35-10.1.4												
C80.35-5.1.4	8000	1600	2400			300	350	2,50				
									C80.35-6.1.4			
									C80.35-8.1.4			
									C80.35-9.1.4			
									C80.35-10.1.4			
C80.35-11.1.4												
C90.35-5.1.4	9000	1800	2600					300	350	2,80		
											C90.35-6.1.4	
											C90.35-8.1.4	
											C90.35-9.1.4	
											C90.35-10.1.4	
C90.35-11.1.4												
C100.35-6.1.4	10000	2100	2900							300	350	3,10

1.011.1-10.1-2000.004

Лист
8

Марка сбав	Размеры, мм					Масса, кг
	L	a1	a2	a3	B	
C100.35-9.1.4	1000	2100	2900	300	350	3,10
C100.35-10.1.4						
C100.35-11.1.4						
C100.35-12.1.4						
C100.35-13.1.4						
C110.35-8.1.4	11000	2300	3200			3,43
C110.35-9.1.4						
C110.35-10.1.4						
C110.35-11.1.4						
C110.35-12.1.4						
C110.35-13.1.4						
C120.35-8.1.4	12000	2500	3500			3,73
C120.35-9.1.4						
C120.35-10.1.4						
C120.35-11.1.4						
C120.35-12.1.4						
C120.35-13.1.4						
C130.35-8.1.4	13000	2700	3800			4,03
C130.35-9.1.4						
C130.35-10.1.4						
C130.35-11.1.4						
C130.35-12.1.4						
C130.35-13.1.4						
C140.35-9.1.4	14000	2900	4100			4,33
C140.35-10.1.4						
C140.35-11.1.4						
C140.35-12.1.4						
C140.35-13.1.4						
C150.35-10.1.4	15000	3100	4400			4,65

17448

1.011.1 10 1-2000 004

24105-02 33

ГОРНАТ АУ

9

18							105
u	Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
		L	a1	a2	a3	B	
	C15035-11.1.9	15000	3100	4400			4,65
	C15035-12.1.9						
	C15035-13.1.9						
	C16035-10.1.9	16000	3300	4700	300	350	4,95
	C16035-11.1.9						
	C16035-12.1.9						
	C16035-13.1.9						
	C7040-5.1.9	7000	1400	2100	350	400	2,85
	C7040-6.1.9						
	C7040-8.1.9						
	C7040-9.1.9						
	C7040-10.1.9						
	C7040-11.1.9						
	C7040-12.1.9	8000	1600	2400			3,25
	C8040-5.1.9						
	C8040-6.1.9						
	C8040-8.1.9						
	C8040-9.1.9						
	C8040-10.1.9						
	C8040-11.1.9	9000	1800	2600			3,65
	C8040-12.1.9						
	C8040-13.1.9						
	C9040-5.1.9						
	C9040-6.1.9						
	C9040-8.1.9						
	C9040-9.1.9	9000	1800	2600			3,65
	C9040-10.1.9						
	C9040-11.1.9						
	C9040-12.1.9						
17410							
1.011.1 10.1-2000. СРЧ							10

Марка свар	Размеры, мм					Масса, кг
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
C9040-13.14	9000	1800	2600			3,65
C10040-6.14	10000	2100	2900			4,05
C10040-8.14						
C10040-9.14						
C10040-10.14						
C10040-11.14						
C10040-12.14						
C10040-13.14						
C11040-8.14	11000	2300	3200	350	400	4,45
C11040-9.14						
C11040-10.14						
C11040-11.14						
C11040-12.14						
C11040-13.14						
C12040-8.14	12000	2500	3500			4,85
C12040-9.14						
C12040-10.14						
C12040-11.14						
C12040-12.14						
C12040-13.14						
C13040-9.14	13000	2700	3800	5,25		
C13040-10.14						
C13040-11.14						
C13040-12.14						
C13040-13.14						
C14040-9.14	14000	2900	4100	5,65		
C14040-10.14						
C14040-11.14						
C14040-12.14						

17413

1.011.1-10.1-2000 оп4

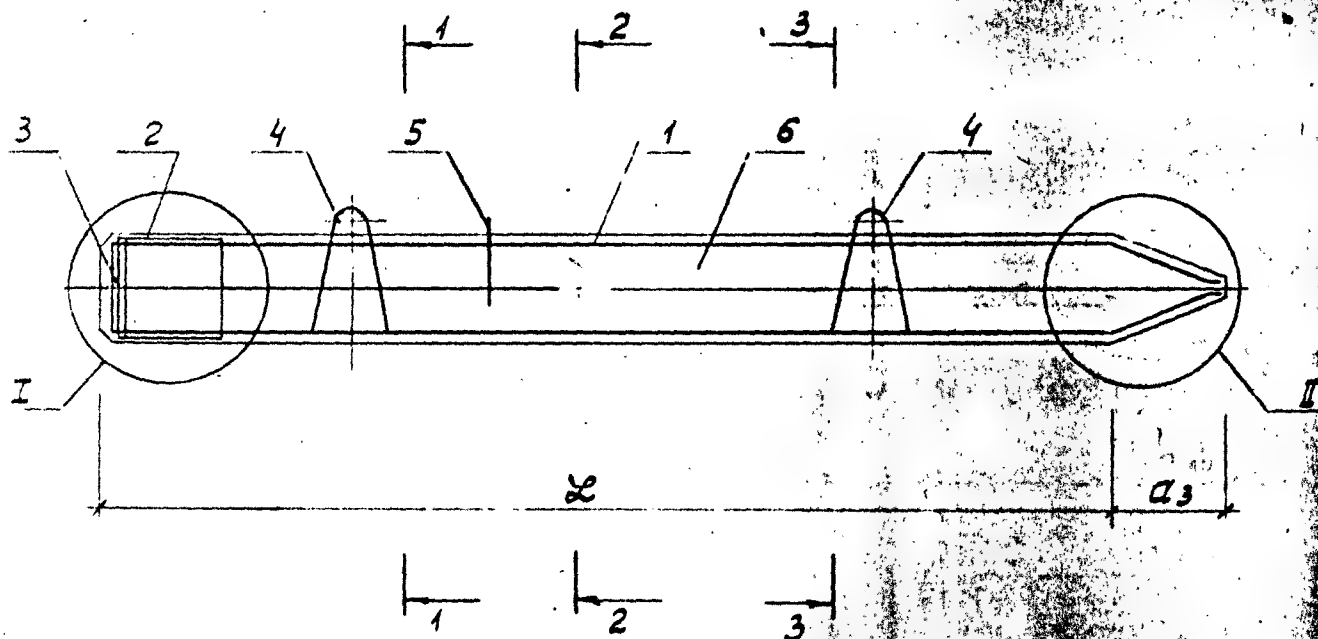
24105-02 35 формат А4

а.	Марка обла	Размеры, мм					Масса, кг
		Л	а ₁	а ₂	а ₃	Б	
	С140.40-13.1.9	14000	2900	4100	350	400	5,65
	С150.40-10.1.9	15000	3100	4400			6,05
	С150.40-11.1.9						
	С150.40-12.1.9						
	С150.40-13.1.9						
	С160.40-11.1.9	16000	3300	4700			6,45
	С160.40-12.1.9						
	С160.40-13.1.9						

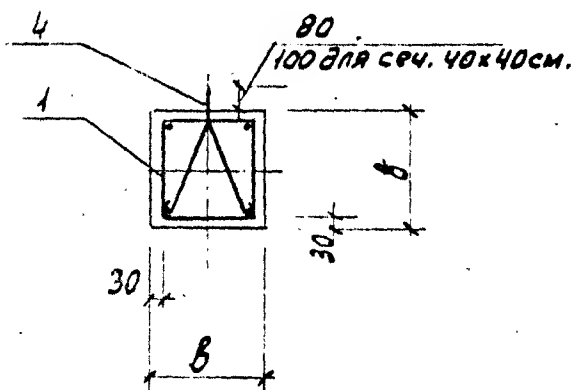
1.04 1-10.1-2000 004

Лист

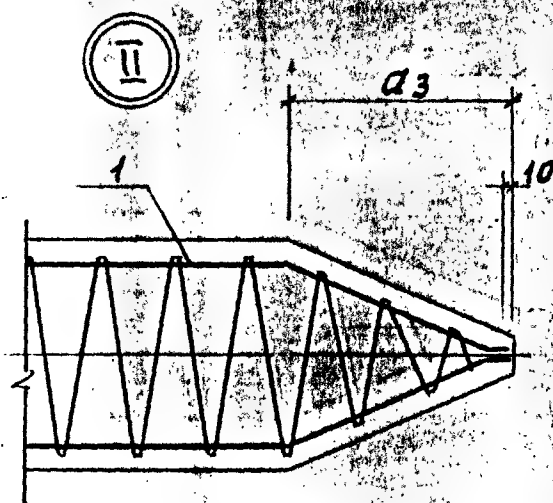
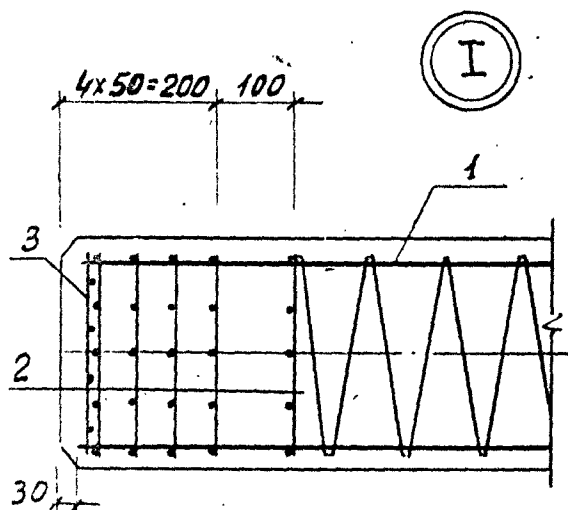
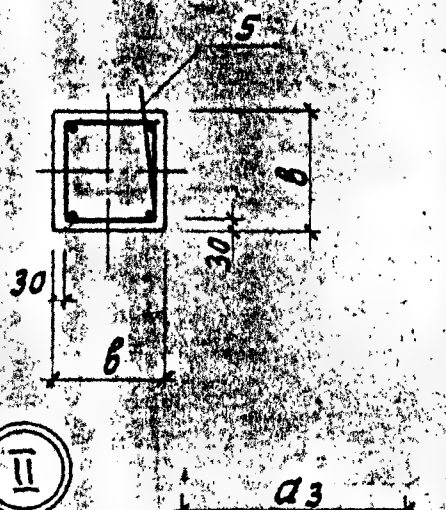
12



1-1; 3-3



2-2



1.014.1-10.1-2100

Н.контр.	Левашов	Филиппов	08.03.89
Нач.пр.-ч	Лешин	Филиппов	08.03.89
Гип	Филиппов	Филиппов	08.03.89
Вед.инж.	Горюшин	Горюшин	08.03.89
Инженер	Мартынова	Амир	08.03.89
Провер.	Горюшин	Горюшин	08.03.89

Арматурный
чертеж свай

С70.30-4.у... С160.40-13.у

Стадия	Лист	Листов
Р	1	23
Фундамент проект		

24105-02 37 формат А4

Марка свар	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С70.30-4.у	1	Каркас КП70.30-4	1	1.011.1-10.1-1230	36,3
	2	Сетка СЗ	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Сетка С6	1	1.011.1-10.1-2101	
	4	Петля П4	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,64		
С70.30-5.у		Поз. 2...4, 6 по С70.30-4.у			36,3
	1	Каркас КП70.30-5	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-6.у		Поз. 2...4, 6 по С70.30-4.у			36,3
	1	Каркас КП70.30-6	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-8.у		Поз. 2...4, 6 по С70.30-4.у			45,6
	1	Каркас КП70.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-9.у		Поз. 2...4, 6 по С70.30-4.у			56,3
	1	Каркас КП70.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-4.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			40,7
	1	Каркас КП80.30-4	1	1.011.1-10.1-1230	
	5	Ф10АІ, ρ=250; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,73		
С80.30-5.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			40,7
		Поз. 5, 6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-5	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-6.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			40,7
		Поз. 5, 6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-6	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-8.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			51,2
		Поз. 5, 6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-9.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			63,5
		Поз. 5, 6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	

1.011.1-10.1-2100

Лист

2

24105-02 38

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стал. кг
С80.30-10.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			77,4
		Поз. 5,6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-11.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			92,8
		Поз. 5,6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-5.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			44,9
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП90.30-5	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,82		
С90.30-6.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			44,9
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-6	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-8.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			56,8
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-9.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			70,5
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-10.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			86,1
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-11.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			103,1
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	

1.011.1-10.1-2100

Марка сваи	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.30-6.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			50,0
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП100.30-6	1	1.011.1-10.1-1230	
	4	Петля П5	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,91		
С100.30-8.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			63,1
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-9.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			78,4
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-10.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			95,6
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-11.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			114,8
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-12.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			136,1
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-12	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-13.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			171,8
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-13	1	1.011.1-10.1-1230	
1.011.1-10.1-2100					Итого
					4

Марка сбач	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С110.30-8.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			68,7
		Поз.4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП110.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,00		
С110.30-9.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			85,4
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С110.30-8.у			
	1	Каркас КП110.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-10.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			104,3
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С110.30-8.у			
	1	Каркас КП110.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-11.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			125,4
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С110.30-8.у			
	1	Каркас КП110.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-12.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			148,7
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С110.30-8.у			
	1	Каркас КП110.30-12	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-13.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			187,9
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С110.30-8.у			
	1	Каркас КП110.30-13	1	1.011.1-10.1-1230	
		1.011.1-10.1-2100			110 5

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.30-8.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			74,3
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП120.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,09		
С120.30-9.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			92,4
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-10.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			113,0
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-11.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			136,0
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-12.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			161,4
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-12	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-13.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			204,0
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-13	1	1.011.1-10.1-1230	

17416

1.011.1-10.1-2100				Иуст
				6

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С70.35-4.у	1	Каркас КП70.35-4	1	1.011.1-10.1-1240	38,6
	2	Сетка С4	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Сетка С7	1	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П6	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,88		
С70.35-5.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			38,6
	1	Каркас КП70.35-5	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-6.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			38,6
	1	Каркас КП70.35-6	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-8.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			48,0
	1	Каркас КП70.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-9.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			58,8
	1	Каркас КП70.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-10.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			71,1
	1	Каркас КП70.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-5.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			43,9
	1	Каркас КП80.35-5	1	1.011.1-10.1-1240	
	4	Петля П7	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Ф10АІ, $\ell=250$; 0,15 кг	1	Без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,00		
С80.35-6.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			43,9
		Поз. 4...6 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП80.35-6	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			54,6
		Поз. 4...6 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП80.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			66,9
		Поз. 4...6 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП80.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-2100

код ли, г	Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
6	С80.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			80,8
			Поз. 4... 6 по С80.35-5.у			
		1	Каркас КП80.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
6	С80.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			96,4
			Поз. 4... 6 по С80.35-5.у			
		1	Каркас КП80.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
0	С90.35-5.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			48,3
			Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
		1	Каркас КП90.35-5	1	1.011.1-10.1-1240	
		5	Бетон класса В25, м ³	1,12		
3	С90.35-6.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			48,3
			Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
			Поз. 6 по С90.35-5.у			
		1	Каркас КП90.35-6	1	1.011.1-10.1-1240	
9	С90.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			60,2
			Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
			Поз. 6 по С90.35-5.у			
		1	Каркас КП90.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
9	С90.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			74,0
			Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
			Поз. 6 по С90.35-5.у			
		1	Каркас КП90.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
0	С90.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			89,7
			Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
			Поз. 6 по С90.35-5.у			
		1	Каркас КП90.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
0	С90.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			107,1
			Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
			Поз. 6 по С90.35-5.у			
		1	Каркас КП90.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
7	1.011.1-10.1-2100					Исст 8

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расхо- стали кг
С90.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			126,5
		Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С90.35-5.у			
	1	Каркас КП 90.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-6.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			53,5
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 100.35-6	1	1.011.1-10.1-1240	
	4	Петля П8	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,24		
С100.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			66,5
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 100.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			82,
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 100.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			99,
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 100.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			116
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 100.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			140
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 100.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-2100

24105-02 45 формат А4

расход стали	Марка свар.	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
126,5	С100.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			176,0
			Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
			Поз. 5 по С80.35-5.у			
		1	Каркас КП100.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
53,5	С110.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			72,4
			Поз. 4 по С100.35-6.у			
			Поз. 5 по С80.35-5.у			
		1	Каркас КП110.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
		6	Бетон класса В25, м ³	1,37		
66,7	С110.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			89,2
			Поз. 4 по С100.35-6.у			
			Поз. 5 по С80.35-5.у			
			Поз. 6 по С110.35-8.у			
		1	Каркас КП110.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
22,0	С110.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			108,2
			Поз. 4 по С100.35-6.у			
			Поз. 5 по С80.35-5.у			
			Поз. 6 по С110.35-8.у			
		1	Каркас КП110.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
59,4	С110.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			129,4
			Поз. 4 по С100.35-6.у			
			Поз. 5 по С80.35-5.у			
			Поз. 6 по С110.35-8.у			
		1	Каркас КП110.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
140,1	С110.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			152,9
			Поз. 4 по С100.35-6.у			
			Поз. 5 по С80.35-5.у			
			Поз. 6 по С110.35-8.у			
		1	Каркас КП110.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	

С.Де

5

1.011.1-10.1-2100

Лист

10

24105-02 46 формат А4

Марка свая	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расх. стал. кг
С110.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			192,2
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С110.35-8.у			
	1	Каркас КП110.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			78,3
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП120.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,49		
С120.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			96,4
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			119,5
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			140,6
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			165,7
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-2100

24105-02

47

фасмат

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			208,5
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1.	Каркас КП120.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			84,8
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
	4	Петля П9	2		
	6	Бетон класса В30, м ³	1,61		
С130.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			104,5
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			126,9
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			151,9
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			179,5
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			225,8
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1.	Каркас КП130.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-2100

Исст

12

24105-02 48 формат АУ

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг	Масса св
С140.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			111,7	150.
		Поз. 4 по С130.35-8.у				
		Поз. 5 по С80.35-5.у				
	1	Каркас КП 140.35-9	1	1.011.1-10.1-1240		
	6	Бетон класса В30, м ³	173			
С140.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			135,8	150.
		Поз. 4 по С130.35-8.у				
		Поз. 5 по С80.35-5.у				
		Поз. 6 по С140.35-9.у				
	1	Каркас КП 140.35-10	1	1.011.1-10.1-1240		
С140.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			162,8	150.
		Поз. 4 по С130.35-8.у				
		Поз. 5 по С80.35-5.у				
		Поз. 6 по С140.35-9.у				
	1	Каркас КП 140.35-11	1	1.011.1-10.1-1240		
С140.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			192,8	150.
		Поз. 4 по С130.35-8.у				
		Поз. 5 по С80.35-5.у				
		Поз. 6 по С140.35-9.у				
	1	Каркас КП 140.35-12	1	1.011.1-10.1-1240		
С140.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			247,8	150.
		Поз. 4 по С130.35-8.у				
		Поз. 5 по С80.35-5.у				
		Поз. 6 по С140.35-9.у				
	1	Каркас КП 140.35-13	1	1.011.1-10.1-1240		
С150.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			140,8	150.
		Поз. 4 по С130.35-8.у				
		Поз. 5 по С80.35-5.у				
	1	Каркас КП 150.35-10	1	1.011.1-10.1-1240		
	6	Бетон класса В30, м ³	186			

1.011.1-10.1-2100

24105-02-49 формат АУ

Марка сва.ц	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход сталц, кг
С150.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			173,3
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С150.35-10.у			
	1	Каркас КП 150.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			205,1
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С150.35-10.у			
	1	Каркас КП150.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			258,4
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С150.35-10.у			
	1	Каркас КП150.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			153,5
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП160.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,98		
С160.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			184,1
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С160.35-10.у			
	1	Каркас КП160.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			217,9
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С160.35-10.у			
	1	Каркас КП160.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
1.011.1-10.1-2100					лист 14

марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стала кг	
С160.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			274,6	С8
		Поз. 4 по С130.35-8.у				
		Поз. 5 по С80.35-5.у				
		Поз. 6 по С160.35-10.у				
	1	Каркас КП160.35-13	1	1.011.1-10.1-1240		
С70.40-5.у	1	Каркас КП70.40-5	1	1.011.1-10.1-1250	41,7	С8
	2	Сетка С5	5	1.011.1-10.1-1101		
	3	Сетка С8	1	1.011.1-10.1-1101		
	4	Петля П11	2	1.011.1-10.1-1102		
	6	Бетон класса В25, м ³	1,14			
С70.40-6.у		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			41,7	С8
	1	Каркас КП70.40-6	1	1.011.1-10.1-1250		
С70.40-8.у		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			51,2	С8
	1	Каркас КП70.40-8	1	1.011.1-10.1-1250		
С70.40-9.у		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			62,1	С8
	1	Каркас КП70.40-9	1	1.011.1-10.1-1250		
С70.40-10.у		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			74,5	С8
	1	Каркас КП70.40-10	1	1.011.1-10.1-1250		
С70.40-11.у		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			88,4	С8
	1	Каркас КП70.40-11	1	1.011.1-10.1-1250		
С70.40-12.у		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			103,1	С8
	1	Каркас КП70.40-12	1	1.011.1-10.1-1250		
С80.40-5.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			47,1	С8
	1	Каркас КП80.40-5	1	1.011.1-10.1-1250		
	4	Петля П12	2	1.011.1-10.1-1102		
	5	Ф10АТ, L=250; 0,15 кг	1	без черт.		
	6	Бетон класса В25, м ³	1,30			
С80.40-6.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			47,1	С8
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у				
	1	Каркас КП80.40-6	1	1.011.1-10.1-1250		

1.011.1-10.1-2100

200
 2.11.1
 1.5
 7
 7
 1
 17416

Марка свар.	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			58,1
		Поз. 4... 6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			70,5
		Поз. 4... 6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			84,6
		Поз. 4... 6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			100,3
		Поз. 4... 6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			117,7
		Поз. 4... 6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			146,8
		Поз. 4... 6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-5.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			52,0
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП90.40-5	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,46		
С90.40-6.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			52,0
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП90.40-6	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			64,0
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП90.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-2100				Итого
				16

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С90.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			77,9
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			93,6
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			111,2
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			130,6
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			163,2
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-6.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			57,5
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП 100.40-6	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П13	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,62		
С100.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			70,8
		Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП 100.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-2100

код ли, -	Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
9	С100.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			86,2
			Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
			Поз. 5 по С80.40-5.у			
		1	Каркас КП 100.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
6	С100.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			103,6
			Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
			Поз. 5 по С80.40-5.у			
		1	Каркас КП 100.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
2	С100.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			123,1
			Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
			Поз. 5 по С80.40-5.у			
		1	Каркас КП 100.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
3	С100.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			144,6
			Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
			Поз. 5 по С80.40-5.у			
		1	Каркас КП 100.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
2	С100.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			180,6
			Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
			Поз. 5 по С80.40-5.у			
		1	Каркас КП 100.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
5	С110.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			76,7
			Поз. 4 по С100.40-6.у			
			Поз. 5 по С80.40-5.у			
		1	Каркас КП 110.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
		6	Бетон класса В30, м ³	1,78		
7	С110.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			93,5
			Поз. 4 по С100.40-6.у			
			Поз. 5 по С80.40-5.у			
			Поз. 6 по С110.40-8.у			
		1	Каркас КП 110.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
17416	1.011.1-10.1-2100					18

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С110.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			112,6
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП 110.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			133,9
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП 110.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			157,5
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП 110.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			197
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП 110.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			82
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП 120.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,94		
С120.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			100
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С120.40-8.у			
	1	Каркас КП 120.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-2100

код ли,	Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
3	С120.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			121,6
			Поз. 4 по С100.40-6.у			
			Поз. 5 по С80.40-5.у			
			Поз. 6 по С120.40-8.у			
		1	Каркас КП120.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
9	С120.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			144,8
			Поз. 4 по С100.40-6.у			
			Поз. 5 по С80.40-5.у			
			Поз. 6 по С120.40-8.у			
		1	Каркас КП120.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
5	С120.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			170,5
			Поз. 4 по С100.40-6.у			
			Поз. 5 по С80.40-5.у			
			Поз. 6 по С120.40-8.у			
		1	Каркас КП120.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
1	С120.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			213,5
			Поз. 4 по С100.40-6.у			
			Поз. 5 по С80.40-5.у			
			Поз. 6 по С120.40-8.у			
		1	Каркас КП120.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
	С130.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			109,3
			Поз. 5 по С80.40-5.у			
		1	Каркас КП130.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
		4	Петля П14	2	1.011.1-10.1-1102	
		6	Бетон класса В30, м ³	2,10		
	С130.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			131,8
			Поз. 4,6 по С130.40-9.у			
			Поз. 5 по С80.40-5.у			
		1	Каркас КП130.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
1.011.1-10.1-2100						Иуст 20

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С130.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			156,9
		Поз. 4,6 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			184,6
		Поз. 4,6 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			231,1
		Поз. 4,6 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			116,6
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП140.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,26		
С140.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			140,8
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С140.40-9.у			
	1	Каркас КП140.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			167,7
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С140.40-9.у			
	1	Каркас КП140.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-2100

24105-02 57 формат АУ

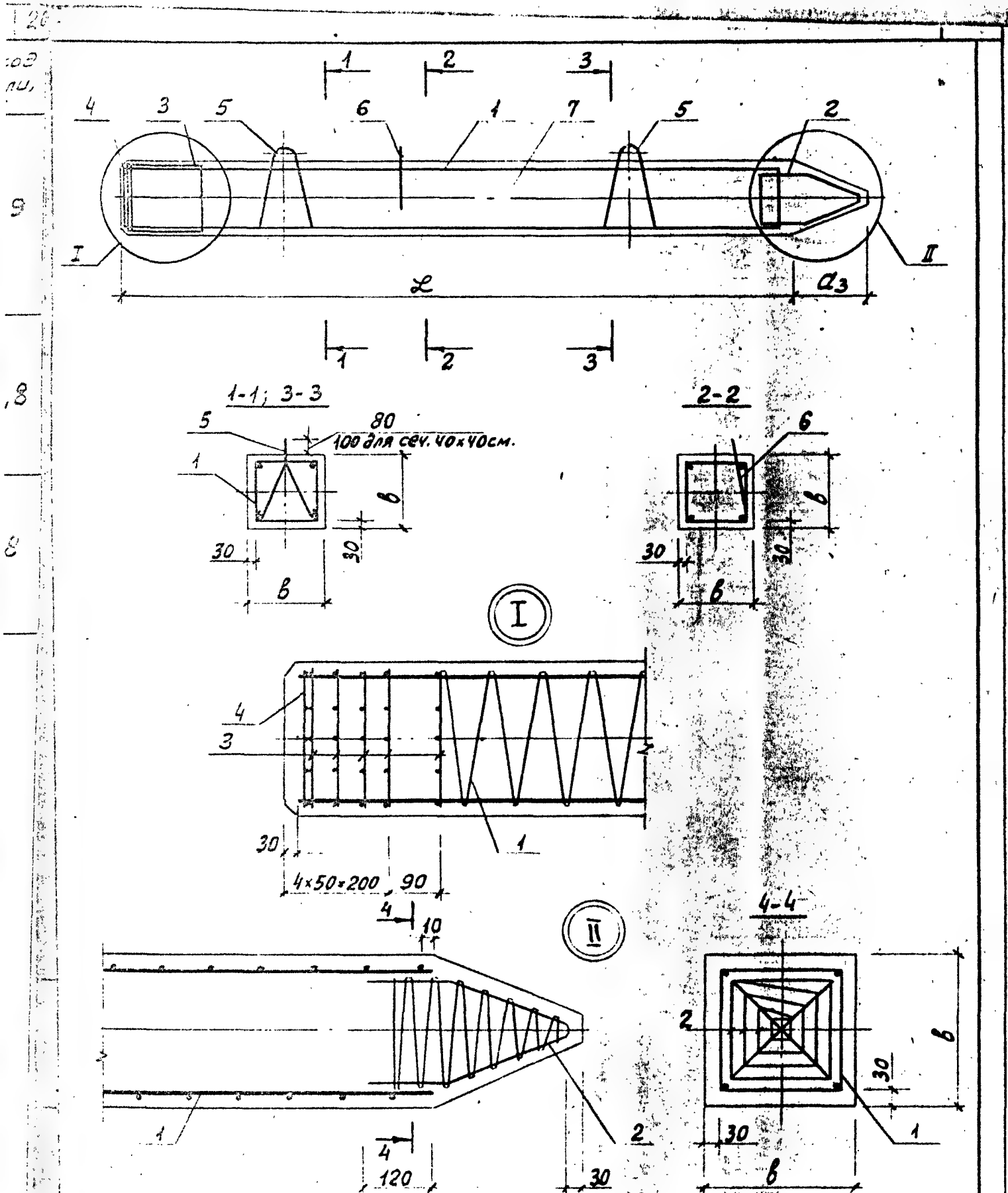
Марка сблц	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С140.40-12.у		Поз. 2, 3 по С70.40-5.у			197,5
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С140.40-9.у			
	1	Каркас КП140.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-13.у		Поз. 2, 3 по С70.40-5.у			247,5
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С140.40-9.у			
	1	Каркас КП140.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-10.у		Поз. 2, 3 по С70.40-5.у			149,8
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП150.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,42		
С150.40-11.у		Поз. 2, 3 по С70.40-5.у			178,6
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С150.40-10.у			
	1	Каркас КП150.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-12.у		Поз. 2, 3 по С70.40-5.у			210,5
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С150.40-10.у			
	1	Каркас КП150.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-13.у		Поз. 2, 3 по С70.40-5.у			264,0
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С150.40-10.у			
	1	Каркас КП150.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	

Марка сб.ц.	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С160.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			190,9
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП160.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П15	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,58		
С160.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			224,8
		Поз. 4,6 по С160.40-11.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП160.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С160.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			281,8
		Поз. 4,6 по С160.40-11.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП160.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-10.1-2000ФЧ.
Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.1-2100

24105-02:59 Формат А4



1.011.1- 10.1 - 2200

Контр. Левашин	Федина	08.08.88
Коп. ПО-4 Левашин	Федина	08.08.88
ГЛП Филиппов	Федина	08.08.88
Вед. инж. Горюшин	Федина	08.08.88
Инж. Матвеев	Федина	08.08.88
Собер. Горюшин	Федина	08.08.88

Арматурный
чертеж сваи

с 70.30 - 4.1.у... с 160.40-13.1.у

Стадия	Лист	Листов
Р	1	23

Фундамент проект

24105-02 - 60

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расх стак кг
С70.30-4.1.у	1	Каркас КП70.30-4.1	1	1.011.1-10.1-1230	36,5
	2	Каркас КПо3	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка СЗ	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Сетка С6	1	1.011.1-10.1-2101	
	5	Петля П4	2	1.011.1-10.1-1101	
	7	Бетон класса В20, м ³	0,64		
С70.30-5.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.30-4.1.у			36,5
	1	Каркас КП70.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-6.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.30-4.1.у			36,5
	1	Каркас КП70.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-8.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.30-4.1.у			45,5
	1	Каркас КП70.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-9.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.30-4.1.у			55,5
	1	Каркас КП70.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-4.1.у		Поз. 2... 5 по С70.30-4.1.у			40,5
	1	Каркас КП80.30-4.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Ф10АТ, $\rho=250$; 0,15кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м ³	0,73		
С80.30-5.1.у		Поз. 2... 5 по С70.30-4.1.у			40,5
		Поз. 6, 7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-6.1.у		Поз. 2... 5 по С70.30-4.1.у			40,5
		Поз. 6, 7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-8.1.у		Поз. 2... 5 по С70.30-4.1.у			51,5
		Поз. 6, 7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-9.1.у		Поз. 2... 5 по С70.30-4.1.у			63,5
		Поз. 6, 7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	

1.011.1-10.1-2200

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг.
С80.30-10.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			76,4
		Поз. 6,7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-11.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			91,3
		Поз. 6,7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-5.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			45,2
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП90.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-6.1.у	7	Бетон класса В25, м ³	0,82		45,2
		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
С90.30-8.1.у		Поз. 7 по С90.30-5.1.у			56,7
	1	Каркас КП90.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			
С90.30-9.1.у		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			70,0
		Поз. 7 по С90.30-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-10.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			85,1
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.30-5.1.у			
С90.30-11.1.у	1	Каркас КП90.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	102,0
		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
С90.30-11.1.у		Поз. 7 по С90.30-5.1.у			102,0
	1	Каркас КП90.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			
1.011.1-10.1-2200					Итого
					3

Марка свач	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расч ста кг
С100.30-6.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у		1.044.1-10.1-1230	50,2
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП100.30-6.1	1	1.044.1-10.1-1230	
	5	Петля П5	2	1.044.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	0,91		
С100.30-8.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			63,1
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-8.1	1	1.044.1-10.1-1230	
С100.30-9.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			77,1
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-9.1	1	1.044.1-10.1-1230	
С100.30-10.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			94,1
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-10.1	1	1.044.1-10.1-1230	
С100.30-11.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			113,1
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-11.1	1	1.044.1-10.1-1230	
С100.30-12.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			131,1
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-12.1	1	1.044.1-10.1-1230	
С100.30-13.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			161,1
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-13.1	1	1.044.1-10.1-1230	

1.044.1-10.1-2200

24105-02 63 формат А

11410

расход стали, кг	Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
70,2	С110.30-8.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			68,6
			Поз.5 по С100.30-6.1.у			
			Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		1	Каркас КП110.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
		7	Бетон класса В25, м ³	1,00		
3,1	С110.30-9.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			84,9
			Поз.5 по С100.30-6.1.у			
			Поз.6 по С80.30-4.1.у			
			Поз.7 по С110.30-8.1.у			
		1	Каркас КП110.30-9.1.у	1	1.011.1-10.1-1230	
7,8	С110.30-10.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			103,3
			Поз.5 по С100.30-6.1.у			
			Поз.6 по С80.30-4.1.у			
			Поз.7 по С110.30-8.1.у			
		1	Каркас КП110.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
4,6	С110.30-11.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			124,0
			Поз.5 по С100.30-6.1.у			
			Поз.6 по С80.30-4.1.у			
			Поз.7 по С110.30-8.1.у			
		1	Каркас КП110.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
13,7	С110.30-12.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			146,3
			Поз.5 по С100.30-6.1.у			
			Поз.6 по С80.30-4.1.у			
			Поз.7 по С110.30-8.1.у			
		1	Каркас КП110.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	
2,4	С110.30-13.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			184,5
			Поз.5 по С100.30-6.1.у			
			Поз.6 по С80.30-4.1.у			
			Поз.7 по С110.30-8.1.у			
		1	Каркас КП110.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	

1.011.1-10.1-2200

Итого
5

24105-02 64 Формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расх стал кг
С120.30-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			74,2
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП 120.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,09		
С120.30-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			91,9
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП 120.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			112
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП 120.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			131
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП 120.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			151
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП 120.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			201
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП 120.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	

1.011.1-10.1-2200

24105-02 65 формат АУ

17445

Размер стали кг	Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
74,2	С70.35-4.1.у	1	Каркас КП70.35-4.1	1	1.011.1-10.1-1240	38,9
		2	Каркас КПо4	1	1.011.1-10.1-1260	
		3	Сетка С4	5	1.011.1-10.1-1101	
		4	Сетка С7	1	1.011.1-10.1-2101	
		5	Петля П6	2	1.011.1-10.1-1102	
		7	Бетон класса В25, м ³	0,88		
51,9	С70.35-5.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.35-4.1.у			38,9
		1	Каркас КП70.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	С70.35-6.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.35-4.1.у			38,9
		1	Каркас КП70.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
112,0	С70.35-8.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.35-4.1.у			47,8
		1	Каркас КП70.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	С70.35-9.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.35-4.1.у			58,1
		1	Каркас КП70.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
134,6	С80.35-5.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.35-4.1.у			44,2
		1	Каркас КП80.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
		5	Петля П7	2	1.011.1-10.1-1102	
		6	Ф10АТ, $\rho=250$; 0,15 кг	1	без черт.	
159,0	С80.35-6.1.у	7	Бетон класса В25, м ³	1,00		44,2
			Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			
			Поз. 5... 7 по С80.35-5.1.у			
200,3	С80.35-8.1.у	1	Каркас КП80.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	54,5
			Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			
			Поз. 5... 7 по С80.35-5.1.у			
	С80.35-9.1.у	1	Каркас КП80.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	66,3
			Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			
			Поз. 5... 7 по С80.35-5.1.у			
		1	Каркас КП80.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
Лист			1.011.1-10.1-2200			Лист
5						7

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг	М
С80.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			79,7	С90
		Поз. 5...7 по С80.35-5.1.у				
	1	Каркас КП80.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240		
С80.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			94,6	10
		Поз. 5...7 по С80.35-5.1.у				
	1	Каркас КП80.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240		
С90.35-5.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			48,6	С90
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у				
	1	Каркас КП90.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240		
	7	Бетон класса В25, м ³	1,12			
С90.35-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			48,6	С90
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у				
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у				
	1	Каркас КП90.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240		
С90.35-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			60,2	С90
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у				
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у				
	1	Каркас КП90.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240		
С90.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			73	С90
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у				
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у				
	1	Каркас КП90.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240		
С90.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			88	С90
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у				
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у				
	1	Каркас КП90.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240		
С90.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			105	С90
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у				
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у				
	1	Каркас КП90.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240		

1.011.1-10.1-2200

Марка свар	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С70.35-12.1.у		Поз. 2, 4 по С70.35-4.1.у			123,7
		Поз. 5, 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			53,8
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	5	Петля П8	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,24		
С100.35-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			66,7
		Поз. 5, 7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			81,4
		Поз. 5, 7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			98,2
		Поз. 5, 7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			116,9
		Поз. 5, 7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			137,3
		Поз. 5, 7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-2200

Итого

9

24105-02 68 Формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.35-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			171,9
		Поз. 5,7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП 100.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			72,4
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП 110.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,37		
С110.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			88,6
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			107,0
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			127,7
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			150,0
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-2200.

24105-02 69 формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С110.35-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			188,2
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП110.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			78,1
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП120.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,49		
С120.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			95,8
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			115,9
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			138,4
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			162,8
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-2200

Исч

11

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расх стал кг
С120.35-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			204
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			84
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	5	Петля П9	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,61		
С130.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			10
		Поз. 5,7 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			12
		Поз. 5,7 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			13
		Поз. 5,7 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			14
		Поз. 5,7 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			15
		Поз. 5,7 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-2200

24105-02 71 ФОРМА А

17416

17416

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С140.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			111,1
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП140.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,73		
С140.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			134,6
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.35-9.1.у			
	1	Каркас КП140.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			160,9
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.35-9.1.у			
	1	Каркас КП140.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			189,4
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.35-9.1.у			
	1	Каркас КП140.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			238,0
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.35-9.1.у			
	1	Каркас КП140.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			143,5
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП150.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,86		

1.011.1-10.1-2200

Итого

13

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг	Мс с
С150.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			171,6	С160
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у				
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у				
		Поз. 7 по С150.35-10.1.у				
	1	Каркас КП150.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240		
С150.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			202,2	С70.4
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у				
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у				
		Поз. 7 по С150.35-10.1.у				
	1	Каркас КП150.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240		
С150.35-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			254,2	С70.4
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у				
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у				
		Поз. 7 по С150.35-10.1.у				
	1	Каркас КП150.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240		
С160.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			152,2	С70.40
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у				
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у				
	1	Каркас КП160.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240		
	7	Бетон класса В30, м ³	1,98			
С160.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			182,2	С70.40
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у				
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у				
		Поз. 7 по С160.35-10.1.у				
	1	Каркас КП160.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240		
С160.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			211,2	С70.40
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у				
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у				
		Поз. 7 по С160.35-10.1.у				
	1	Каркас КП160.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240		

1.011.1-10.1-2200

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С160.35-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			270,5
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С160.35-10.1.у			
	1	Каркас КП160.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.40-5.1.у	1	Каркас КП70.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	42,2
	2	Каркас КПо5	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка С5	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Сетка С8	1	1.011.1-10.1-2101	
	5	Петля П11	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,14		
С70.40-6.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.40-5.1.у			42,2
	1	Каркас КП70.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-8.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.40-5.1.у			51,1
	1	Каркас КП70.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-9.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.40-5.1.у			61,4
	1	Каркас КП70.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-10.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.40-5.1.у			73,2
	1	Каркас КП70.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-11.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.40-5.1.у			86,3
	1	Каркас КП70.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-12.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.40-5.1.у			100,5
	1	Каркас КП70.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-5.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			47,8
	1	Каркас КП80.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	5	Петля П12	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Ф10АІ, ρ=250; 0,15кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,30		

1.011.1-10.1-2200

Ишт
15

марка сваи	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	расход, стали, кг
С80.40-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			47,8
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			58,1
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			69,9
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			83,3
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			98,2
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			114
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			142
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-5.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			52
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,46		
С90.40-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			52
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-2200

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С90.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			63,9
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			77,2
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			92,3
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			109,2
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			127,4
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			158,6
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			57,9
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	5	Петля П13	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,62		

1.011.1-10.1-2200

Итого

17

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			70,8
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			85,5
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			102
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			121
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			140
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			176
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			76
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП110.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,78		

1.011.1-10.1-2200

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С110.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			92,8
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			111,3
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			131,9
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			154,3
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			182,4
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			82,5
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП 120.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,94		

1.011.1-10.1-2200				лист
				19

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стал кг
С120.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			100,2
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.40-8.1.у		1.011.1-10.1-1250	
	1	Каркас КП120.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			120,3
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.40-8.1.у			
	1	Каркас КП120.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			142,1
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.40-8.1.у			
	1	Каркас КП120.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			167,2
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.40-8.1.у			
	1	Каркас КП120.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			208,1
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.40-8.1.у			
	1	Каркас КП120.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			101,1
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	5	Петля П14	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В30, м ³	2,10		

17416

1.011.1-10.1-2200

24105-02 79 формат А4

Марка свар	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали кг
С130.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			130,5
		Поз. 5,7 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			154,9
		Поз. 5,7 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			181,3
		Поз. 5,7 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			226,5
		Поз. 5,7 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			116,0
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП140.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В30, м ³	2,26		
С140.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			138,5
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.40-9.1.у			
	1	Каркас КП140.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-2200	Итого
	21

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С140.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			165,7
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.40-9.1.у			
	1	Каркас КП140.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			194,3
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.40-9.1.у			
	1	Каркас КП140.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			242,9
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.40-9.1.у			
	1	Каркас КП140.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			148,2
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП150.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В30, м ³	2,42		
С150.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			176,5
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С150.40-10.1.у			
	1	Каркас КП150.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			20,7
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С150.40-10.1.у			
	1	Каркас КП150.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	

1 011.1-10.1-2200

24105-02 81 формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С150.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			259,3
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С150.40-10.1.у			
	1	Каркас КП150.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С160.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			189,0
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП160.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	5	Петля П15	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В30, м ³	2,58		
С160.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			221,5
		Поз. 5,7 по С160.40-11.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП160.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С160.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			277,1
		Поз. 5,7 по С160.40-11.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП160.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	

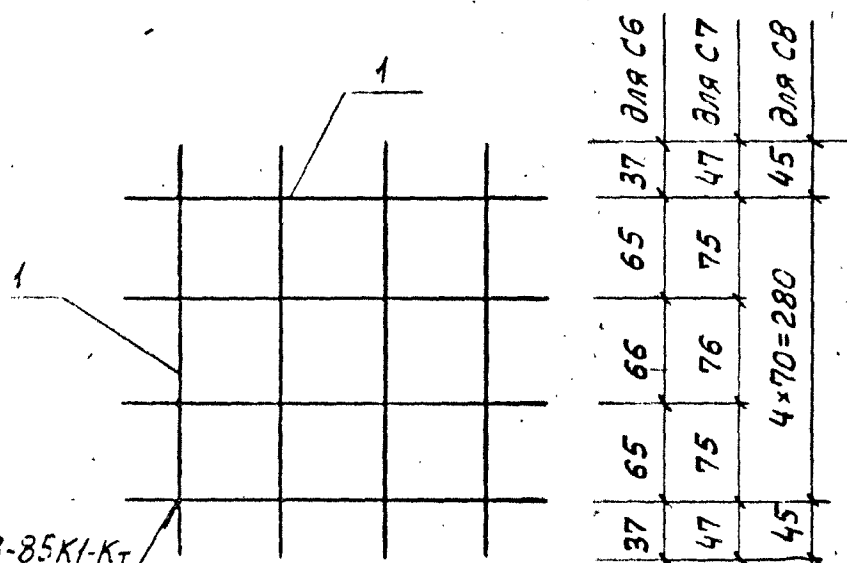
Опалубочный чертеж см. 1.011.1-10.1-2000 ФЧ.
Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.1-2200

Лист

23

24105-02-82 Формат А4



K1-K7 ГОСТ 14098-85 K1-K7

37	65	66	65	37	для С6
47	75	76	75	47	для С7
45	4x70=280			45	для С8

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С6	1	Ф5ВрI, l=270	8	0,04	0,32
С7	1	Ф5ВрI, l=320	8	0,05	0,40
С8	1	Ф5ВрI, l=370	10	0,05	0,50

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

17416

Н. контр.	Семенов	Удешин	Удешин
нач. по-ч	Лешин	Удешин	Удешин
гип	Филиппов	Удешин	Удешин
Зед. инж.	Горюшин	Удешин	Удешин
инженер	Мартынов	Удешин	Удешин
проект	Удешин	Удешин	Удешин

1.011.1-10.1-2101

Сетка

С6... С8

Стадия	Лист	Листов
Р		

Фундамент про...

24105-02 83

Формат А4

ГОСТ
СТАНДАРТЫ,
КГ
0,3
0,4
0,5

ИСТОЧ
1
ПРОЕКТИ

ИЗДАНИЯ													АРМАТУРЫ													Всего															
АРМАТУРА													КЛАССА																												
А-I													А-II														А-III													ВР-I	
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82														ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82	
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82														ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82	
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82																												

1.011.1-10.1-

РС

ВІДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ, КГ

СТАЛИЯ	Лист	Лист
Р	1	46

ФУНДАМЕНТПРОЕК

24105-02 84

ФОРМАТ А4

17446

МАРКА СВАЯ	ИЗДАЧА АРМАТУРЫ											
	АРМАТУРА						КЛАССА					
	А-I			А-II			А-III			Вр I		
	ГОСТ 5781-82											
	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ5	Итого	ГОСТ 6727-80
C30.25-1	9,2	-	9,2	-	-	-	-	-	-	4,3	4,3	13,5
C30.25-2	1,2	-	1,2	8,0	-	8,0	-	-	-	4,3	4,3	13,5
C30.25-3	1,2	-	1,2	-	-	-	8,0	-	8,0	4,3	4,3	13,5
C40.25-1	11,7	-	11,7	-	-	-	-	-	-	4,9	4,9	16,6
C40.25-2	1,2	-	1,2	10,5	-	10,5	-	-	-	4,9	4,9	16,6
C40.25-3	1,2	-	1,2	-	-	-	10,5	-	10,5	4,9	4,9	16,6
C50.25-1	14,1	-	14,1	-	-	-	-	-	-	5,5	5,5	19,6
C50.25-2	1,2	-	1,2	12,9	-	12,9	-	-	-	5,5	5,5	19,6
C50.25-3	1,2	-	1,2	-	-	-	12,9	-	12,9	5,5	5,5	19,6
C50.25-4	1,2	18,6	19,8	-	-	-	-	-	-	5,5	5,5	25,3
C50.25-5	1,2	-	1,2	-	-	-	-	-	-	5,5	5,5	25,3
C50.25-6	1,2	-	1,2	-	-	-	-	-	-	5,5	5,5	25,3
C60.25-1	16,6	-	16,6	-	-	-	-	-	-	6,0	6,0	22,6
C60.25-2	1,2	-	1,2	15,4	-	15,4	-	-	-	6,0	6,0	22,6
C60.25-3	1,2	-	1,2	-	-	-	15,4	-	15,4	6,0	6,0	22,6
C60.25-4	1,2	22,1	23,3	-	-	-	-	-	-	6,1	6,1	29,4
C60.25-5	1,2	-	1,2	-	-	-	-	-	-	6,1	6,1	29,4

1.011.1 - 10.1-

PC

МАРКА СВАИ	ИЗНАМЕНА АРМАТУРНИЙ КЛАССА															Всего	
	АРМАТУРА																
	КЛАССА																
	А-I					А-II					А-III						Всего
	ГОСТ 5781-82																
φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ10	φ12	Итого	φ5	Итого		
С 30 30-1	9,2	-	9,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,5	5,5		
С 30 30-2	1,2	-	1,2	-	-	8,0	-	-	-	-	-	-	-	5,5	5,5		
С 30 30-3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	-	-	-	8,0	-	8,0	5,5	5,5		
С 40 30-1	11,7	-	11,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,2	6,2		
С 40 30-2	1,2	-	1,2	10,5	-	-	10,5	-	-	-	-	-	-	6,2	6,2		
С 40 30-3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	-	-	-	10,5	-	10,5	6,2	6,2		
С 50 30-1	14,2	-	14,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,9	6,9		
С 50 30-2	1,2	-	1,2	13,0	-	-	13,0	-	-	-	-	-	-	6,9	6,9		
С 50 30-3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	-	-	-	13,0	-	13,0	6,9	6,9		
С 50 30-4	1,2	18,7	19,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,9	6,9		
С 50 30-5	1,2	-	1,2	-	-	-	18,7	-	-	-	-	-	-	6,9	6,9		
С 50 30-6	1,2	-	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,9	6,9		
С 60 30-2	1,2	-	1,2	15,4	-	-	15,4	-	-	-	-	-	-	7,7	7,7		
С 60 30-3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	-	-	-	15,4	-	15,4	7,7	7,7		
С 60 30-5	1,2	-	1,2	-	-	-	22,2	-	-	-	-	-	-	7,7	7,7		
С 60 30-6	1,2	-	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,7	7,7		
С 60 30-7	1,2	-	1,2	-	-	-	-	-	-	30,2	30,2	-	-	7,7	7,7		

Итого № документа 17416

Подпись и дата

Всего инв. №

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																Всего
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I		А-II		А-III												
	ГОСТ 5781-82																
	Итого		φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	Вр-I						
	φ10	φ12	Итого	φ12	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5	ГОСТ 6727-80					
С 60.30-8	1,2	-	1,2	-	-	-	-	-	-	30,2	-	30,2	7,7	7,7	39,1		
С 70.30-4	-	27,6	27,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,4	36,0		
С 70.30-5	-	1,8	1,8	25,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,4	36,0		
С 70.30-6	-	1,8	1,8	-	-	25,8	-	-	-	-	-	25,8	8,4	8,4	36,0		
С 70.30-8	-	1,8	1,8	-	-	-	-	-	-	35,1	-	-	35,1	8,4	45,3		
С 70.30-9	-	1,8	1,8	-	-	-	-	-	-	-	45,8	-	45,8	8,4	56,0		
С 80.30-4	0,1	31,2	31,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,1	40,4		
С 80.30-5	0,1	1,8	1,9	29,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,1	40,4		
С 80.30-6	0,1	1,8	1,9	-	-	29,4	-	-	-	-	-	-	29,4	9,1	40,4		
С 80.30-8	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	29,9	-	-	-	-	39,9	9,1	50,9		
С 80.30-9	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	-	-	52,2	-	52,2	9,1	63,2		
С 80.30-10	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	-	-	-	66,1	66,1	9,1	77,1		
С 80.30-11	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	-	-	-	81,5	81,5	9,1	92,5		
С 90.30-5	0,1	1,8	1,9	32,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,8	141,6		
С 90.30-6	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,8	44,6		
С 90.30-8	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	44,8	-	-	-	-	44,8	9,8	56,5		
С 90.30-9	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	-	-	58,5	-	58,5	9,8	70,2		

1.011.1-10.1-

PC

ИЗМЕНАЯ АРМАТУРНЫЙ

АРМАТУРА КЛАССА

СВАН	А-І					А-ІІ										Вр-І		Всего	
	ГОСТ 5781-82																ГОСТ 5727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого					
С90.30-10	0,1	1,8	-	1,9	-	-	-	74,1	-	-	-	74,1	9,8	9,8	85,8				
С90.30-11	0,1	1,8	-	1,9	-	-	-	-	91,4	-	-	91,4	9,8	9,8	103,1				
С100.30-6	0,1	-	2,6	2,7	36,5	-	-	-	-	-	-	36,5	10,5	10,5	44,7				
С100.30-8	0,1	-	2,6	2,7	-	49,6	-	-	-	-	-	49,6	10,5	10,5	62,8				
С100.30-9	0,1	-	2,6	2,7	-	-	64,8	-	-	-	-	64,8	10,6	10,6	78,1				
С100.30-10	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	82,0	-	-	-	82,0	10,6	10,6	95,3				
С100.30-11	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	101,2	-	-	101,2	10,6	10,6	114,5				
С100.30-12	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	122,5	-	122,5	10,6	10,6	135,8				
С100.30-13	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	158,2	158,2	10,6	10,6	171,5				
С110.30-8	0,1	-	2,6	2,7	-	54,4	-	-	-	-	-	54,4	11,3	11,3	68,4				
С110.30-9	0,1	-	2,6	2,7	-	-	71,1	-	-	-	-	71,1	11,3	11,3	85,1				
С110.30-10	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	90,0	-	-	-	90,0	11,3	11,3	104,0				
С110.30-11	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	111,1	-	-	111,1	11,3	11,3	125,1				
С110.30-12	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	134,4	-	134,4	11,3	11,3	148,4				
С110.30-13	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	173,6	173,6	11,3	11,3	187,6				
С120.30-8	0,1	-	2,6	2,7	-	59,3	-	-	-	-	-	59,3	12,0	12,0	74,0				
С120.30-9	0,1	-	2,6	2,7	-	-	77,4	-	-	-	-	77,4	12,0	12,0	92,1				
С120.30-10	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	98,0	-	-	-	98,0	12,0	12,0	112,7				

1011.1-10.1-

PC

24105-02 88 ФОРМАТ А4

11416

1.011.1 - 10.1 -

PC

24105-02 89 ФОРМАТ А4

МАССА	ИЗБАВЛЕНИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А I			А II			А III								
	ГОСТ 5781-82														
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	
С 120 30-11	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	12,0	-	-	12,0	12,0	135,7
С 120 30-12	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	146,4	-	146,4	12,0	161,1
С 120 30-13	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	-	189,0	189,0	12,0	203,7
С 40 35-1	10,6	2,0	-	12,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,6	20,2
С 40 35-2	-	2,0	-	2,0	10,6	-	10,6	-	-	-	-	-	-	7,6	20,2
С 40 35-3	-	2,0	-	2,0	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	7,6	20,2
С 50 35-1	13,1	2,0	-	15,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,4	23,5
С 50 35-2	-	2,0	-	2,0	13,1	-	13,1	-	-	-	-	-	-	8,4	23,5
С 50 35-3	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	-	-	-	-	13,1	8,4	23,5
С 60 35-1	15,6	2,0	-	17,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,3	26,9
С 60 35-2	-	2,0	-	2,0	15,6	-	15,6	-	-	-	-	-	-	9,3	26,9
С 60 35-3	-	2,0	-	2,0	-	-	-	15,6	-	-	-	-	15,6	9,3	26,9
С 60 35-6	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	22,5	-	-	-	22,5	9,3	33,8
С 70 35-4	-	28,0	-	28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,2	38,2
С 70 35-5	-	2,0	-	2,0	-	26,0	26,0	-	-	-	-	-	-	10,2	38,2
С 70 35-6	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	-	-	-	-	26,0	10,2	38,2

ИЗБАВЛЕНИЕ

ИЗДАНИЯ АРМАТУРЫ

АРМАТУРА КЛАССА

СВАИ	А-I		А-II		А-III							Вр-I		ВСЕГО			
	ГОСТ 5781-82																
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22		Итого	φ5	Итого
С70.35-8	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	35,4	-	-	-	-	35,4	10,2	10,2	47,6
С70.35-9	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	-	46,2	-	-	-	46,2	10,2	10,2	58,4
С70.35-10	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	-	-	58,5	-	-	58,5	10,2	10,2	70,7
С80.35-5	0,1	-	2,8	2,9	2,9	2,9	2,9	-	-	-	-	-	-	-	11,0	11,0	43,5
С80.35-6	0,1	-	2,8	2,9	-	-	29,6	-	-	-	-	-	-	29,6	11,0	11,0	43,5
С80.35-8	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	40,3	-	-	-	-	40,3	11,0	11,0	54,2
С80.35-9	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	52,6	-	-	-	52,6	11,0	11,0	66,5
С80.35-10	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	66,5	-	-	66,5	11,0	11,0	80,4
С80.35-11	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	-	82,1	-	82,1	11,0	11,0	96,0
С90.35-5	0,1	-	2,8	2,9	33,1	33,1	33,1	33,1	-	-	-	-	-	-	11,9	11,9	47,9
С90.35-6	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	33,1	-	-	-	-	33,1	11,9	11,9	47,9
С90.35-8	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	45,0	-	-	-	45,0	11,9	11,9	59,8
С90.35-9	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	58,8	-	-	-	58,8	11,9	11,9	73,6
С90.35-10	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	74,5	-	-	74,5	11,9	11,9	89,3
С90.35-11	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	-	91,9	-	91,9	11,9	11,9	106,7
С90.35-12	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	-	-	111,3	111,3	11,9	11,9	126,1

1.011.1-10.1-

PC

НАЗНАЧЕНИЕ	АРМАТУРНЫЕ КЛАССЫ														
	А III														
	А - I														
	Φ10	Φ16	Итого	Φ12	Φ14	Φ16	Φ18	Φ20	Φ22	Φ25	Итого	Φ5	Итого	ВР I	ВРЕТО
ГОСТ 5781-82															
С 100.35-6	0,1	3,6	3,7	36,7	-	-	-	-	-	-	36,7	12,7	12,7	12,7	53,1
С 100.35-8	0,1	3,6	3,7	-	49,9	-	-	-	-	-	49,9	12,7	12,7	12,7	66,3
С 100.35-9	0,1	3,6	3,7	-	-	65,2	-	-	-	-	65,2	12,7	12,7	12,7	81,6
С 100.35-10	0,1	3,6	3,7	-	-	-	82,6	-	-	-	82,6	12,7	12,7	12,7	99,0
С 100.35-11	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	101,9	-	-	101,9	12,7	12,7	12,7	118,3
С 100.35-12	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	-	123,2	-	123,2	12,8	12,8	12,8	139,7
С 100.35-13	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	-	-	154,1	154,1	12,8	12,8	12,8	175,6
С 110.35-8	0,1	3,6	3,7	-	54,7	-	-	-	-	-	54,7	13,6	13,6	13,6	72,0
С 110.35-9	0,1	3,6	3,7	-	-	71,5	-	-	-	-	71,5	13,6	13,6	13,6	88,8
С 110.35-10	0,1	3,6	3,7	-	-	-	90,5	-	-	-	90,5	13,6	13,6	13,6	107,8
С 110.35-11	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	111,7	-	-	111,7	13,6	13,6	13,6	129,0
С 110.35-12	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	-	135,2	-	135,2	13,6	13,6	13,6	152,5
С 110.35-13	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	-	-	174,5	174,5	13,6	13,6	13,6	191,8
С 120.35-8	0,1	3,6	3,7	-	59,5	-	-	-	-	-	59,5	14,5	14,5	14,5	77,7
С 120.35-9	0,1	3,6	3,7	-	-	77,8	-	-	-	-	77,8	14,5	14,5	14,5	96,0
С 120.35-10	0,1	3,6	3,7	-	-	-	98,4	-	-	-	98,4	14,5	14,5	14,5	116,6
С 120.35-11	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	121,5	-	-	121,5	14,5	14,5	14,5	139,7

МАРКА	ИЗДАНИЕ АРМАТУРЫ														ВЕС
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I		А-III										ВР-I		
			ГОСТ 5781-82												
СВАН	φ10	φ16	φ18	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	10016727-82	
	0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	-	147,1	-	147,1	14,5	14,5		165,3
C120.35-12	0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	-	-	189,9	189,9	14,5	14,5	206,1	
C120.35-13	0,1	-	4,6	4,7	64,4	-	-	-	-	-	64,4	15,3	15,3	84,4	
C130.35-9	0,1	-	4,6	4,7	-	84,1	-	-	-	-	84,1	15,3	15,3	104,1	
C130.35-10	0,1	-	4,6	4,7	-	-	106,5	-	-	-	106,5	15,3	15,3	126,5	
C130.35-11	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	131,5	-	-	131,5	15,3	15,3	151,5	
C130.35-12	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	159,1	-	159,1	15,3	15,3	175,1	
C130.35-13	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	205,4	205,4	15,3	15,3	225,4	
C140.35-9	0,1	-	4,6	4,7	-	90,4	-	-	-	-	90,4	16,2	16,2	111,3	
C140.35-10	0,1	-	4,6	4,7	-	-	114,5	-	-	-	114,5	16,2	16,2	135,4	
C140.35-11	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	141,3	-	-	141,3	16,2	16,2	162,2	
C140.35-12	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	171,0	-	171,0	16,2	16,2	191,9	
C140.35-13	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	220,8	220,8	16,2	16,2	241,7	
C150.35-10	0,1	-	4,6	4,7	-	-	122,4	-	-	-	122,4	17,1	17,1	144,2	
C150.35-11	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	151,1	-	-	151,1	17,1	17,1	172,9	
C150.35-12	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	182,9	-	182,9	17,1	17,1	204,7	
C150.35-13	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	236,2	236,2	17,1	17,1	258,0	
C160.35-10	0,1	-	4,6	4,7	-	-	130,5	-	-	-	130,5	17,9	17,9	153,1	

11446

МАРКА	ИЗДАНИЕ АРМАТУРЫ															Всего
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А-I					А II					А III					
	ГОСТ 5781 82															
	φ10	φ12	φ14	φ18	Итого	φ10	φ12	Итого	φ12	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
C 160.35-11	0,1	-	-	4,6	4,7	-	-	-	-	161,1	-	-	161,1	17,9	183,7	
C 160.35-12	0,1	-	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	194,9	-	194,9	17,9	217,5	
C 160.35-13	0,1	-	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	251,6	251,6	17,9	274,2	
C 40.40-1	10,8	2,2	-	-	13,0	-	-	-	-	-	-	-	-	9,0	22,0	
C 40.40-2	-	2,2	-	-	2,2	10,8	-	10,8	-	-	-	-	-	9,0	22,0	
C 40.40-5	-	2,2	-	-	2,2	-	15,6	15,6	-	-	-	-	-	9,0	26,8	
C 40.40-6	-	2,2	-	-	2,2	-	-	-	15,6	-	-	-	15,6	9,0	26,8	
C 50.40-1	13,3	2,2	-	-	15,5	-	-	-	-	-	-	-	-	10,0	25,5	
C 50.40-2	-	2,2	-	-	2,2	13,3	-	13,3	-	-	-	-	-	10,0	25,5	
C 50.50-5	-	2,2	-	-	2,2	-	19,2	19,2	-	-	-	-	-	10,0	31,4	
C 50.40-6	-	2,2	-	-	2,2	-	-	-	19,2	-	-	-	19,2	10,0	31,4	
C 60.40-1	15,8	-	3,0	-	18,8	-	-	-	-	-	-	-	-	11,0	29,8	
C 60.40-2	-	-	3,0	-	3,0	15,8	-	15,8	-	-	-	-	-	11,0	29,8	
C 60.40-5	-	-	3,0	-	3,0	-	22,7	22,7	-	-	-	-	-	11,0	36,7	
C 60.40-6	-	-	3,0	-	3,0	-	-	-	22,7	-	-	-	22,7	11,0	36,7	

1.011.1 - 10.1-

PC

МАРКА	ИЗДАЕНИЯ АРМАТУРЫ												
	АРМАТУРА КАРБОН												
	А I			А II			А III			Вр I			Всего
	φ10	φ14	φ16	φ1010	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ1010	φ5	φ1010
ГОСТ 5181-82													
С 60.40-7	-	3,0	-	3,0	-	30,9	30,9	-	-	-	-	11,0	11,0
С 60.40-8	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	-	30,9	11,0	11,0
С 70.40-5	-	3,0	-	3,0	26,2	-	26,2	-	-	-	-	12,0	12,0
С 70.40-6	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	-	26,2	12,0	12,0
С 70.40-8	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	-	35,7	12,0	12,0
С 70.40-9	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	-	46,5	12,1	12,1
С 70.40-10	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	-	58,9	12,1	12,1
С 70.40-11	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	72,8	-	72,8	12,1	12,1
С 70.40-12	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	88,0	88,0	12,1	12,1
С 80.40-5	0,1	-	4,0	4,1	29,8	-	29,8	-	-	-	-	13,0	13,0
С 80.40-6	0,1	-	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	29,8	13,0	13,0
С 80.40-8	0,1	-	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	40,4	13,1	13,1
С 80.40-9	0,1	-	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	52,8	13,1	13,1
С 80.40-10	0,1	-	4,0	4,1	-	-	-	66,9	-	-	66,9	13,1	13,1
С 80.40-11	0,1	-	4,0	4,1	-	-	-	-	82,6	-	82,6	13,1	13,1
С 80.40-12	0,1	-	4,0	4,1	-	-	-	-	-	100,0	100,0	13,1	13,1

ΜΑΡΚΑ

ΣΒΑΝ

Α-Τ Α-III

ΒΡ-1 80010

10016722-80

Φ10	Φ18	Φ20	Μ1010	Φ14	Φ16	Φ18	Φ20	Φ22	Φ25	Μ1010	Φ5	Μ1010
0,1	5,0	-	5,1	-	-	90,9	-	-	-	90,9	16,1	112,1
0,1	5,0	-	5,1	-	-	-	112,2	-	-	112,2	16,1	133,4
0,1	5,0	-	5,1	-	-	-	-	135,8	-	135,8	16,1	157,0
0,1	5,0	-	5,1	-	-	-	-	-	115,4	115,4	16,1	196,0
0,1	5,0	-	5,1	59,8	-	-	-	-	-	59,8	17,1	82,0
0,1	5,0	-	5,1	-	78,1	-	-	-	-	78,1	17,1	109,3
0,1	5,0	-	5,1	-	-	98,9	-	-	-	98,9	17,1	121,1
0,1	5,0	-	5,1	-	-	-	122,1	-	-	122,1	17,1	144,3
0,1	5,0	-	5,1	-	-	-	-	147,8	-	147,8	17,1	170,0
0,1	5,0	-	5,1	-	-	-	-	-	190,8	190,8	17,1	213,0
0,1	-	6,2	6,3	-	84,4	-	-	-	-	84,4	18,1	108,8
0,1	-	6,2	6,3	-	-	106,9	-	-	-	106,9	18,1	131,3
0,1	-	6,2	6,3	-	-	-	132,0	-	-	132,0	18,1	156,4
0,1	-	6,2	6,3	-	-	-	-	159,7	-	159,7	18,1	184,1
0,1	-	6,2	6,3	-	-	-	-	-	206,2	206,2	18,1	230,6
0,1	-	6,2	6,3	-	90,7	-	-	-	-	90,7	19,1	116,1
0,1	-	6,2	6,3	-	-	114,9	-	-	-	114,9	19,1	140,3
0,1	-	6,2	6,3	-	-	-	141,8	-	-	141,8	19,1	167,2

1011.1-10.1-

PC

ΛΥΣΤ

13

17416

МАРКА

СВАИ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

А-I

А-III

Всего

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6727-80

φ10	φ20	φ22	Итого	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С140.40-12	0,1	6,2	—	6,3	—	171,6	—	171,6	19,1	19,1	197,0
С140.40-13	0,1	6,2	—	6,3	—	—	221,6	221,6	19,1	19,1	247,0
С150.40-10	0,1	6,2	—	6,3	122,9	—	—	122,9	20,1	20,1	149,3
С150.40-11	0,1	6,2	—	6,3	—	157,1	—	157,1	20,1	20,1	178,1
С150.40-12	0,1	6,2	—	6,3	—	—	183,6	183,6	20,1	20,1	210,1
С150.40-13	0,1	6,2	—	6,3	—	—	237,1	237,1	20,1	20,1	263,5
С160.40-11	0,1	—	7,6	7,7	—	161,6	—	161,6	21,1	21,1	190,4
С160.40-12	0,1	—	7,6	7,7	—	—	195,5	195,5	21,1	21,1	224,3
С160.40-13	0,1	—	7,6	7,7	—	—	252,5	252,5	21,1	21,1	281,3

1011.1-10.1-

РС

24105-02 97 ФОРМАТ А4

МАРКА

СВАН

А. I А. II А. III В. P-T В. СЕЛО

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6727-80

φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5	Итого
—	27,6	27,6	—	—	—	—	—	—	—	—	8,7	8,7
—	1,8	1,8	25,8	25,8	—	—	—	—	—	—	8,7	8,7
—	1,8	1,8	—	—	25,8	—	—	—	—	25,8	8,7	8,7
—	1,8	1,8	—	—	—	35,1	—	—	—	35,1	8,7	8,7
—	1,8	1,8	—	—	—	—	45,8	—	—	45,8	8,7	8,7
0,1	31,2	31,3	—	—	—	—	—	—	—	—	9,4	9,4
0,1	1,8	1,9	29,4	29,4	—	—	—	—	—	—	9,4	9,4
0,1	1,8	1,9	—	—	29,4	—	—	—	—	29,4	9,4	9,4
0,1	1,8	1,9	—	—	—	39,9	—	—	—	39,9	9,4	9,4
0,1	1,8	1,9	—	—	—	—	52,2	—	—	52,2	9,4	9,4
0,1	1,8	1,9	—	—	—	—	—	66,1	—	66,1	9,4	9,4
0,1	1,8	1,9	—	—	—	—	—	—	81,5	81,5	9,4	9,4
0,1	1,8	1,9	32,9	32,9	—	—	—	—	—	—	10,1	10,1
0,1	1,8	1,9	—	—	32,9	—	—	—	—	32,9	10,1	10,1
0,1	1,8	1,9	—	—	—	44,8	—	—	—	44,8	10,1	10,1
0,1	1,8	1,9	—	—	—	—	58,5	—	—	58,5	10,1	10,1
0,1	1,8	1,9	—	—	—	—	—	74,1	—	74,1	10,1	10,1

1.011.1-10.1-

PC

Лист

15

24105-02 98 ФОРМАТ А4

МАРКА	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ															
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А-I								А-III							
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80							
	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	ИТОГО	φ5	ИТОГО	Всего				
С90.30-11.У	0,1	1,8	-	-	-	91,4	-	-	91,4	10,1	10,1	103,4				
С100.30-6.У	0,1	-	2,6	-	-	-	-	-	36,5	10,8	10,8	56,0				
С100.30-8.У	0,1	-	2,6	-	49,6	-	-	-	49,6	10,8	10,8	63,1				
С100.30-9.У	0,1	-	2,6	64,8	-	-	-	-	64,8	10,9	10,9	78,4				
С100.30-10.У	0,1	-	2,6	-	-	82,0	-	-	82,0	10,9	10,9	95,6				
С100.30-11.У	0,1	-	2,6	-	-	-	-	-	101,2	10,9	10,9	114,8				
С100.30-12.У	0,1	-	2,6	-	-	-	122,5	-	122,5	10,9	10,9	136,1				
С100.30-13.У	0,1	-	2,6	-	-	-	-	158,2	158,2	10,9	10,9	174,8				
С110.30-8.У	0,1	-	2,6	-	-	-	-	-	54,4	11,6	11,6	68,7				
С110.30-9.У	0,1	-	2,6	71,1	-	-	-	-	71,1	11,6	11,6	85,4				
С110.30-10.У	0,1	-	2,6	-	-	90,0	-	-	90,0	11,6	11,6	104,3				
С110.30-11.У	0,1	-	2,6	-	-	-	-	-	111,1	11,6	11,6	125,4				
С110.30-12.У	0,1	-	2,6	-	-	-	134,4	-	134,4	11,6	11,6	148,7				
С110.30-13.У	0,1	-	2,6	-	-	-	-	173,6	173,6	11,6	11,6	187,9				
С120.30-8.У	0,1	-	2,6	-	-	-	-	-	59,3	12,3	12,3	74,3				
С120.30-9.У	0,1	-	2,6	77,4	-	-	-	-	77,4	12,3	12,3	92,4				
С120.30-10.У	0,1	-	2,6	-	-	98,0	-	-	98,0	12,3	12,3	113,0				

1.011.1-10.1-

PC

24105-02 99

формат А4

ИЗДАЮЩАЯ АРМАТУРИНДИБЕ

АРМАТУРА КЛАССА

МАРКА

СВАН

СВАН	А-І			А-ІІ			А-ІІІ						ВР-І		Всего		
	ГОСТ 5781-82																
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого		φ5	Итого
С120.30-11.у	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	121,0	-	-	121,0	12,3	12,3	136,0
С120.30-12.у	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	-	146,4	-	146,4	12,3	12,3	161,4
С120.30-12.у	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	-	-	189,0	189,0	12,3	12,3	204,0
С70.35-4.у	-	28,0	-	28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6	38,6
С70.35-5.у	-	2,0	-	2,0	26,0	26,0	26,0	-	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6	38,6
С70.35-6.у	-	2,0	-	2,0	-	-	-	26,0	-	-	-	-	-	26,0	10,6	10,6	38,6
С70.35-8.у	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	-	35,4	-	-	-	35,4	10,6	10,6	48,0
С70.35-9.у	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	46,2	10,6	10,6	58,8
С70.35-10.у	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	-	58,5	-	-	-	58,5	10,6	10,6	71,1
С80.35-5.у	0,1	-	2,8	2,9	29,6	29,6	29,6	-	-	-	-	-	-	-	11,4	11,4	43,9
С80.35-6.у	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	29,6	-	-	-	-	-	29,6	11,4	11,4	43,9
С80.35-8.у	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	40,3	-	-	-	-	40,3	11,4	11,4	54,6
С80.35-9.у	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	52,6	-	-	-	52,6	11,4	11,4	66,9
С80.35-10.у	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	66,5	-	-	66,5	11,4	11,4	80,8
С80.35-11.у	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	82,1	-	-	82,1	11,4	11,4	96,4
С90.35-5.у	0,1	-	2,8	2,9	33,1	33,1	33,1	-	-	-	-	-	-	-	12,3	12,3	48,3
С90.35-6.у	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	33,1	-	-	-	-	-	33,1	12,3	12,3	48,3

1.011.1-10.1-

РС

Лист

17

24105-02

100

формат А4

МАРКА	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ															ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А - I					А - III										
	ГОСТ 5781-82															
	φ10	φ14	φ16	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	ГОСТ 6727-80	
C 90.35-8.У	0,1	2,8	-	2,9	-	45,0	-	-	-	-	-	45,0	12,3	12,3	60,2	
C 90.35-9.У	0,1	2,8	-	2,9	-	-	58,8	-	-	-	-	58,8	12,3	12,3	74,0	
C 90.35-10.У	0,1	2,8	-	2,9	-	-	-	74,5	-	-	-	74,5	12,3	12,3	89,7	
C 90.35-11.У	0,1	2,8	-	2,9	-	-	-	-	91,9	-	-	91,9	12,3	12,3	107,1	
C 90.35-12.У	0,1	2,8	-	2,9	-	-	-	-	-	111,3	-	111,3	12,3	12,3	126,5	
C 100.35-6.У	0,1	-	3,6	3,7	36,7	-	-	-	-	-	-	36,7	13,1	13,1	53,5	
C 100.35-8.У	0,1	-	3,6	3,7	-	49,9	-	-	-	-	-	49,9	13,1	13,1	66,7	
C 100.35-9.У	0,1	-	3,6	3,7	-	-	65,2	-	-	-	-	65,2	13,1	13,1	82,0	
C 100.35-10.У	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	82,6	-	-	-	82,6	13,1	13,1	99,4	
C 100.35-11.У	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	-	101,9	-	-	101,9	13,1	13,1	118,7	
C 100.35-12.У	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	-	-	123,2	-	123,2	13,2	13,2	140,1	
C 100.35-13.У	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	-	-	-	159,1	159,1	13,2	13,2	176,0	
C 110.35-8.У	0,1	-	3,6	3,7	-	54,7	-	-	-	-	-	54,7	14,0	14,0	72,4	
C 110.35-9.У	0,1	-	3,6	3,7	-	-	71,5	-	-	-	-	71,5	14,0	14,0	89,2	
C 110.35-10.У	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	90,5	-	-	-	90,5	14,0	14,0	108,2	
C 110.35-11.У	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	-	111,7	-	-	111,7	14,0	14,0	129,4	

1.011.1 - 10.1-

PC

24105-02 101

ФОРМАТ А4

Лист

18

ИЗДАЕНИЯ АРМАТУРНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

Всего

Бр-И

ГОСТ 16727-80

А-I

А-III

ГОСТ 5781-82

МАРКА

СВАИ

φ10	φ16	φ18	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого
0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	-	135,2	-	135,2	14,0	14,0
0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	-	-	174,5	174,5	14,0	14,0
0,1	3,6	-	3,7	59,5	-	-	-	-	-	59,5	14,9	14,9
0,1	3,6	-	3,7	-	77,8	-	-	-	-	77,8	14,9	14,9
0,1	3,6	-	3,7	-	-	98,4	-	-	-	98,4	14,9	14,9
0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	121,5	-	-	121,5	14,9	14,9
0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	-	147,1	-	147,1	14,9	14,9
0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	-	-	189,9	189,9	14,9	14,9
0,1	-	4,6	4,7	64,4	-	-	-	-	-	64,4	15,7	15,7
0,1	-	4,6	4,7	-	84,1	-	-	-	-	84,1	15,7	15,7
0,1	-	4,6	4,7	-	-	106,5	-	-	-	106,5	15,7	15,7
0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	131,5	-	-	131,5	15,7	15,7
0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	159,1	-	159,1	15,7	15,7
0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	205,4	205,4	15,7	15,7
0,1	-	4,6	4,7	-	90,4	-	-	-	-	90,4	16,6	16,6
0,1	-	4,6	4,7	-	-	114,5	-	-	-	114,5	16,6	16,6

1. 011.1 - 10.1 -

PC

24105-02 102

формат А4

Лист

19

МАРКА	ИЗДАЕНИЯ АРМАТУРНЫЕ																ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	А-I		А-II		А-III													Вр-I
	ГОСТ 5781-82																	
СВАВ	ГОСТ 16727-80																Итого	
	φ10	φ14	φ18	Итого φ12	φ12	Итого φ12	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5			
С140.35-11.У	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	141,3	-	-	141,3	16,6	162,6		
С140.35-12.У	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	-	171,0	-	171,0	16,6	192,3		
С140.35-13.У	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	220,8	220,8	16,6	242,1		
С150.35-10.У	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	122,4	-	-	-	122,4	17,5	144,6		
С150.35-11.У	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	151,1	-	-	151,1	17,5	173,3		
С150.35-12.У	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	-	182,9	-	182,9	17,5	202,1		
С150.35-13.У	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	236,2	236,2	17,5	258,4		
С160.35-10.У	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	130,5	-	-	-	-	18,3	153,5		
С160.35-11.У	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	161,1	-	-	161,1	18,3	184,1		
С160.35-12.У	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	-	194,9	-	194,9	18,3	217,9		
С160.35-13.У	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	251,6	251,6	18,3	274,6		
С170.40-5.У	-	3,0	-	3,0	26,2	26,2	26,2	-	-	-	-	-	-	-	12,5	41,7		
С170.40-6.У	-	3,0	-	3,0	-	-	-	26,2	-	-	-	-	-	-	12,5	41,7		
С170.40-8.У	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	35,7	-	-	-	-	-	12,5	51,2		
С170.40-9.У	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	46,5	-	-	-	-	12,6	62,1		
С170.40-10.У	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	-	58,9	-	-	-	12,6	74,5		
С170.40-11.У	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	-	72,8	-	-	-	12,6	88,4		
С170.40-12.У	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	-	-	88,0	-	-	12,6	100,0		

10-11-101-

PC

МАРКА

СВАУ

СВАУ	А-І		А-ІІ		А-ІІІ										Вр-І	ΣΣΕΠΟ
	ГОСТ 5781-82															
	ГОСТ 5781-82															
	φ10	φ16	Μ1000	φ12	Μ1000	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Μ1000	φ5	Μ1000	
С 80.40-5.у	0,1	4,0	4,1	29,8	29,8	-	-	-	-	-	-	-	-	13,5	47,4	
С 80.40-6.у	0,1	4,0	4,1	-	-	29,8	-	-	-	-	-	-	-	13,5	47,4	
С 80.40-8.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	40,4	-	-	-	-	-	-	13,6	58,1	
С 80.40-9.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	52,8	-	-	-	-	-	13,6	70,5	
С 80.40-10.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	66,9	-	-	-	-	13,6	84,6	
С 80.40-11.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	82,6	-	-	-	13,6	100,3	
С 80.40-12.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	100,0	-	-	13,6	117,7	
С 80.40-13.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	129,1	129,1	13,6	146,8	
С 90.40-5.у	0,1	4,0	4,1	33,3	33,3	-	-	-	-	-	-	-	-	14,6	52,0	
С 90.40-6.у	0,1	4,0	4,1	-	-	33,3	-	-	-	-	-	-	-	14,6	52,0	
С 90.40-8.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	45,3	-	-	-	-	-	-	14,6	64,0	
С 90.40-9.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	59,2	-	-	-	-	-	14,6	77,9	
С 90.40-10.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,6	93,6	
С 90.40-11.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	74,9	-	-	-	-	14,6	111,2	
С 90.40-12.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	92,5	-	-	-	14,6	130,6	
С 90.40-13.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	111,9	-	-	14,6	163,2	

1.011.1 - 10.1 -

PC

Лист
21

17.4.16

МАРКА	ИЗДАТЕЛЬСТВО АРМАТИЧНОСТИ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А III									
	ГОСТ 5781-82									
СВАН	ГОСТ 5781-82									
	Ф10	Ф18	Итого Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Итого Ф5 Итого
C100.40-6.У	0,1	5,0	5,1	36,8	-	-	-	-	-	36,8 15,6 15,6 57,5
C100.40-8.У	0,1	5,0	5,1	-	50,1	-	-	-	-	50,1 15,6 15,6 70,8
C100.40-9.У	0,1	5,0	5,1	-	-	65,5	-	-	-	65,5 15,6 15,6 86,2
C100.40-10.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	82,9	-	-	82,9 15,6 15,6 103,6
C100.40-11.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	102,4	-	102,4 15,6 15,6 123,1
C100.40-12.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	-	123,9	123,9 15,6 15,6 144,6
C100.40-13.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	-	159,9	159,9 15,6 15,6 180,6
C110.40-8.У	0,1	5,0	5,1	-	55,0	-	-	-	-	55,0 16,6 16,6 76,7
C110.40-9.У	0,1	5,0	5,1	-	-	71,8	-	-	-	71,8 16,6 16,6 93,5
C110.40-10.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	90,9	-	-	90,9 16,6 16,6 112,6
C110.40-11.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	112,2	-	112,2 16,6 16,6 133,9
C110.40-12.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	-	135,8	135,8 16,6 16,6 157,5
C110.40-13.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	-	175,4	175,4 16,6 16,6 197,1
C120.40-8.У	0,1	5,0	5,1	-	59,8	-	-	-	-	59,8 17,6 17,6 82,5
C120.40-9.У	0,1	5,0	5,1	-	-	78,1	-	-	-	78,1 17,6 17,6 100,8
C120.40-10.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	98,9	-	-	98,9 17,6 17,6 121,6
C120.40-11.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	122,1	-	122,1 17,6 17,6 144,8
C120.40-12.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	-	147,8	147,8 17,6 17,6 170,5

1.011.1 10.1-

PC

24105-02

105

формат А4

СВАН	А-І					А-ІІІ					ВР-І		ВСЕГО		
	ГОСТ 5181-82					ГОСТ 6727-80					Итого				
	φ10	φ18	φ20	φ22	Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25		Итого			
С120.40-13.У	0,1	5,0	-	-	5,1	-	-	-	-	190,8	190,8	17,6	17,6	17,6	213,5
С130.40-9.У	0,1	-	6,2	-	6,3	84,4	-	-	-	-	84,4	18,6	18,6	18,6	109,3
С130.40-10.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	106,9	-	-	-	106,9	18,6	18,6	18,6	131,8
С130.40-11.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	132,0	-	-	132,0	18,6	18,6	18,6	156,9
С130.40-12.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	-	159,7	-	159,7	18,6	18,6	18,6	184,6
С130.40-13.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	-	-	206,2	206,2	18,6	18,6	18,6	231,1
С140.40-9.У	0,1	-	6,2	-	6,3	90,7	-	-	-	-	90,7	19,6	19,6	19,6	116,6
С140.40-10.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	114,9	-	-	-	114,9	19,6	19,6	19,6	140,8
С140.40-11.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	141,8	-	-	141,8	19,6	19,6	19,6	167,7
С140.40-12.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	-	171,6	-	171,6	19,6	19,6	19,6	197,5
С140.40-13.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	-	-	221,6	221,6	19,6	19,6	19,6	247,5
С150.40-10.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	122,9	-	-	-	122,9	20,6	20,6	20,6	149,8
С150.40-11.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	151,7	-	-	151,7	20,6	20,6	20,6	178,6
С150.40-12.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	-	183,6	-	183,6	20,6	20,6	20,6	210,5
С150.40-13.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	-	-	137,1	137,1	20,6	20,6	20,6	264,0
С160.40-11.У	0,1	-	-	7,6	7,7	-	-	161,6	-	-	161,6	21,6	21,6	21,6	190,9
С160.40-12.У	0,1	-	-	7,6	7,7	-	-	-	195,5	-	195,5	21,6	21,6	21,6	224,8
С160.40-13.У	0,1	-	-	7,6	7,7	-	-	-	-	252,5	252,5	21,6	21,6	21,6	281,8

МАРКА СВАЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I			А-II			А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82												
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ							

1.011.1-10.1

РС

МАРКА СВАИ	ИЗДАВАНИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I		А-II			А-III			Вр-I		ВСЕГО		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80	
	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ5			Итого
С30.25-1.1	9,4	-	9,4	-	-	-	-	-	-	4,6	4,6	14,0	
С30.25-2.1	2,1	-	2,1	7,3	-	7,3	-	-	-	4,6	4,6	14,0	
С30.25-3.1	2,1	-	2,1	-	-	-	7,3	-	7,3	4,6	4,6	14,0	
С40.25-1.1	11,9	-	11,9	-	-	-	-	-	-	5,2	5,2	17,1	
С40.25-2.1	2,1	-	2,1	9,8	-	9,8	-	-	-	5,2	5,2	17,1	
С40.25-3.1	2,1	-	2,1	-	-	-	9,8	-	9,8	5,2	5,2	17,1	
С50.25-1.1	14,4	-	14,4	-	-	-	-	-	-	5,8	5,8	20,2	
С50.25-2.1	2,1	-	2,1	12,3	-	12,3	-	-	-	5,8	5,8	20,2	
С50.25-3.1	2,1	-	2,1	-	-	-	12,3	-	12,3	5,8	5,8	20,2	
С50.25-4.1	2,1	17,6	19,7	-	-	-	-	-	-	5,8	5,8	25,5	
С50.25-5.1	2,1	-	2,1	-	-	-	-	-	-	5,8	5,8	25,5	
С50.25-6.1	2,1	-	2,1	-	-	-	-	-	-	5,8	5,8	25,5	
С60.25-1.1	16,8	-	16,8	-	-	-	-	-	-	6,4	6,4	23,2	
С60.25-2.1	2,1	-	2,1	14,7	-	14,7	-	-	-	6,4	6,4	23,2	
С60.25-3.1	2,1	-	2,1	-	-	-	14,7	-	14,7	6,4	6,4	23,2	
С60.25-4.1	2,1	21,2	23,3	-	-	-	-	-	-	6,4	6,4	29,7	
С60.25-5.1	2,1	-	2,1	-	-	-	21,2	-	21,2	6,4	6,4	29,7	
С60.25-6.1	2,1	-	2,1	-	-	-	-	-	21,2	6,4	6,4	29,7	

1.011.1-10.1-

PC

Лист

25

ΜΑΡΚΑ	ΥΣΤΑΣΙΑ ΑΡΜΑΤΥΡΗΜΕΝΗ												ΣΕΡΟ	
	ΑΡΜΑΤΥΡΑ ΚΑΛΩΣΑ													
	Α-Τ		Α-ΙΙ		Α-ΙΙΙ				ΕΡ 1		ΤΟΤΕ 6727-80			
	ΤΟΤΕ 5181-89													
	Φ10	Φ12	ΜΠΟΓΟ	Φ10	Φ12	Φ14	ΜΠΟΓΟ	Φ10	Φ12	ΜΠΟΓΟ		Φ5		ΜΠΟΓΟ
C30.30-1.1	9,5	-	9,5	-	-	-	-	-	-	-	5,8	5,8	15,3	
C30.30-2.1	2,2	-	2,2	7,3	-	-	7,3	-	-	-	5,8	5,8	15,3	
C30.30-3.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	7,3	-	7,3	5,8	5,8	15,3	
C40.30-1.1	12,0	-	12,0	-	-	-	-	-	-	-	6,5	6,5	18,5	
C40.30-2.1	2,2	-	2,2	9,8	-	-	9,8	-	-	-	6,5	6,5	18,5	
C40.30-3.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	9,8	-	9,8	6,5	6,5	18,5	
C50.30-1.1	14,5	-	14,5	-	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	21,7	
C50.30-2.1	2,2	-	2,2	12,3	-	-	12,3	-	-	-	7,2	7,2	21,7	
C50.30-3.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	12,3	-	12,3	7,2	7,2	21,7	
C50.30-4.1	2,2	17,7	19,9	-	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	27,1	
C50.30-5.1	2,2	-	2,2	-	17,7	-	17,7	-	-	-	7,2	7,2	27,1	
C50.30-6.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	-	17,7	17,7	7,2	7,2	27,1	
C60.30-2.1	2,2	-	2,2	14,7	-	-	14,7	-	-	-	8,0	8,0	24,9	
C60.30-3.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	14,7	-	14,7	8,0	8,0	24,9	
C60.30-5.1	2,2	-	2,2	-	21,2	-	21,2	-	-	-	8,0	8,0	31,4	
C60.30-6.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	-	21,2	21,2	8,0	8,0	31,4	
C60.30-7.1	2,2	-	2,2	-	-	28,8	28,8	-	-	-	8,0	8,0	39,0	

ИЗДАНИЕ АРМАТУРНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

МАРКА

СБЫВ

СЕРИЯ	А-I			А-II			А-III						Бр-I		Всего
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		
	φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5	Итого		
С60.30-81	2,2	-	2,2	-	-	-	28,8	-	-	-	28,8	8,0	39,0		
С70.30-41	1,0	26,5	27,5	-	-	-	-	-	-	-	-	8,7	36,2		
С70.30-51	1,0	1,8	2,8	24,7	24,7	-	-	-	-	-	-	8,7	36,2		
С70.30-61	1,0	1,8	2,8	-	-	24,7	-	-	-	-	24,7	8,7	36,2		
С70.30-81	1,0	1,8	2,8	-	-	-	33,7	-	-	-	33,7	8,7	45,2		
С70.30-91	1,0	1,8	2,8	-	-	-	-	44,0	-	-	44,0	8,7	55,5		
С80.30-41	1,1	30,1	31,2	-	-	-	-	-	-	-	-	9,4	40,6		
С80.30-51	1,1	1,8	2,9	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	9,4	40,6		
С80.30-61	1,1	1,8	2,9	-	-	28,3	-	-	-	-	28,3	9,4	40,6		
С80.30-81	1,1	1,8	2,9	-	-	-	38,6	-	-	-	38,6	9,4	50,9		
С80.30-91	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	50,4	-	-	50,4	9,4	62,7		
С80.30-101	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	63,8	-	63,8	9,4	76,1		
С80.30-111	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	-	78,7	78,7	9,4	91,0		
С90.30-51	1,1	1,8	2,9	31,9	31,9	-	-	-	-	-	-	10,1	44,9		
С90.30-61	1,1	1,8	2,9	-	-	31,9	-	-	-	-	31,9	10,1	44,9		
С90.30-81	1,1	1,8	2,9	-	-	-	43,4	-	-	-	43,4	10,1	56,4		
С90.30-91	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	56,7	-	-	56,7	10,1	69,7		

1.0111 101

РС

Лист

21

17410

1.011.1-10.1-

PC

24105-02 111

ФОРМАТ А4

МАРКА СВАИ	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А-I		А-III													
	ГОСТ 5781-82															
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	ГОСТ 6727-80	
C 90.30-10.1	1,1	1,8	-	2,9	-	-	-	71,8	-	-	-	71,8	10,1	10,1	10,1	84,8
C 90.30-11.1	1,1	1,8	-	2,9	-	-	-	-	88,7	-	-	88,7	10,1	10,1	10,1	101,7
C 100.30-6.1	1,1	-	2,6	3,7	35,4	-	-	-	-	-	-	35,4	10,8	10,8	10,8	49,9
C 100.30-8.1	1,1	-	2,6	3,7	-	48,3	-	-	-	-	-	48,3	10,8	10,8	10,8	62,8
C 100.30-9.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	63,0	-	-	-	-	63,0	10,8	10,8	10,8	77,5
C 100.30-10.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	79,8	-	-	-	79,8	10,8	10,8	10,8	94,3
C 100.30-11.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	98,6	-	-	98,6	10,8	10,8	10,8	113,1
C 100.30-12.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	118,9	-	118,9	10,8	10,8	10,8	133,4
C 100.30-13.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	153,6	153,6	10,8	10,8	10,8	168,1
C 110.30-8.1	1,1	-	2,6	3,7	-	53,0	-	-	-	-	-	53,0	11,6	11,6	11,6	68,3
C 110.30-9.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	69,3	-	-	-	-	69,3	11,6	11,6	11,6	84,6
C 110.30-10.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	87,7	-	-	-	87,7	11,6	11,6	11,6	103,0
C 110.30-11.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	108,4	-	-	108,4	11,6	11,6	11,6	123,7
C 110.30-12.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	130,7	-	130,7	11,6	11,6	11,6	146,0
C 110.30-13.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	168,9	168,9	11,6	11,6	11,6	184,2
C 120.30-8.1	1,1	-	2,6	3,7	-	57,9	-	-	-	-	-	57,9	12,3	12,3	12,3	73,9
C 120.30-9.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	75,6	-	-	-	-	75,6	12,3	12,3	12,3	91,6
C 120.30-10.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	95,7	-	-	-	95,7	12,3	12,3	12,3	111,7

17410

АРМАТУРА КЛАССА

МАРКА

СБАН	А-І			А-ІІ					А-ІІІ					Вр-І		Всего								
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82							
	φ10	φ12	φ14	Всего	φ10	φ12	Всего	φ10	φ12	φ14	Всего	φ20	φ22	φ25	Всего		φ5	Всего						
С120.30-11.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	118,3	-	-	118,3	12,3	12,3	134,3			
С120.30-12.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	142,7	-	-	158,7			
С120.30-13.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	184,3	12,3	12,3	200,3			
С40.35-1.1	10,9	2,0	-	12,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,1	8,1	21,0		
С40.35-2.1	1,1	2,0	-	3,1	9,8	-	9,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,1	8,1	21,0		
С40.35-3.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	-	-	9,8	-	-	-	-	-	-	-	-	9,8	8,1	8,1	21,0	
С50.35-1.1	13,4	2,0	-	15,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,9	8,9	24,3	
С50.35-2.1	1,1	2,0	-	3,1	12,3	-	12,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,9	8,9	24,3	
С50.35-3.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	-	-	-	-	12,3	-	-	-	-	-	-	-	12,3	8,9	8,9	24,3
С60.35-1.1	15,8	2,0	-	17,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,8	9,8	27,6
С60.35-2.1	1,1	2,0	-	3,1	14,7	-	14,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,8	9,8	27,6
С60.35-3.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,8	9,8	27,6
С60.35-6.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,8	9,8	34,1
С70.35-4.1	1,1	2,68	-	27,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6	38,5
С70.35-5.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	24,8	24,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6	38,5
С70.35-6.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6	38,5

1.011.1-10.1-

PC

Лист

29

17416

1.011.1 - 10.1 - PC

МАРКА СВАИ	ИЗДАНАЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА															Всего	
	А I			А II		А III								Вр-1			
	10015781-82																
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ5	Итого				
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ5	Итого				
C70.35-8.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	-	-	33,7	10,6	10,6	47,4			
C70.35-9.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	-	-	44,0	10,6	10,6	57,7			
C70.35-10.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	55,8	-	-	10,6	10,6	69,5			
C80.35-5.1	1,2	-	2,8	4,0	28,3	-	-	-	-	-	-	11,5	11,5	43,8			
C80.35-6.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	-	11,5	11,5	43,8			
C80.35-8.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	-	11,5	11,5	54,1			
C80.35-9.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	50,4	-	-	11,5	11,5	65,9			
C80.35-10.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	63,8	-	-	11,5	11,5	79,3			
C80.35-11.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	78,7	-	11,5	11,5	94,2			
C90.35-5.1	1,2	-	2,8	4,0	31,8	-	-	-	-	-	-	12,4	12,4	48,2			
C90.35-6.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	-	12,4	12,4	48,2			
C90.35-8.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	-	12,4	12,4	59,8			
C90.35-9.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	56,6	-	-	12,4	12,4	73,0			
C90.35-10.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	-	12,4	12,4	88,1			
C90.35-11.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	-	12,4	12,4	105,0			
C90.35-12.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	-	12,4	12,4	123,3			

ИЗДАНИЕ		АРМАТУРА		КЛАСС		Всего								
МАРКА	СВАИ	А-I		А-III		Вр-II								
		ГОСТ 5181-82		ГОСТ 5181-82		ГОСТ 5181-82								
		φ10	φ16	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого
C100.35-6.1		1,2	3,6	4,8	35,4	-	-	-	-	-	-	35,4	13,2	53,4
C100.35-8.1		1,2	3,6	4,8	-	48,3	-	-	-	-	-	48,3	13,2	66,3
C100.35-9.1		1,2	3,6	4,8	-	-	63,0	-	-	-	-	63,0	13,2	81,0
C100.35-10.1		1,2	3,6	4,8	-	-	-	79,8	-	-	-	79,8	13,2	97,8
C100.35-11.1		1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	98,5	-	-	98,5	13,2	116,5
C100.35-12.1		1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	-	118,9	-	118,9	13,2	136,9
C100.35-13.1		1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	-	-	153,5	153,5	13,2	171,5
C110.35-8.1		1,2	3,6	4,8	-	53,1	-	-	-	-	-	53,1	14,1	72,0
C110.35-9.1		1,2	3,6	4,8	-	-	69,3	-	-	-	-	69,3	14,1	88,2
C110.35-10.1		1,2	3,6	4,8	-	-	-	87,7	-	-	-	87,7	14,1	106,6
C110.35-11.1		1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	108,4	-	-	108,4	14,1	127,3
C110.35-12.1		1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	-	130,7	-	130,7	14,1	149,6
C110.35-13.1		1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	-	-	168,9	168,9	14,1	187,8
C120.35-8.1		1,2	3,6	4,8	-	58,0	-	-	-	-	-	58,0	14,9	77,7
C120.35-9.1		1,2	3,6	4,8	-	-	75,7	-	-	-	-	75,7	14,9	95,4
C120.35-10.1		1,2	3,6	4,8	-	-	-	95,8	-	-	-	95,8	14,9	115,5
C120.35-11.1		1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	118,3	-	-	118,3	14,9	138,0
Итого														263

1.011.1-10.1-PC

24105-02 114 ФОРМАТ А4

31

Лист

1.011.1-10.1-

PC

24105-02

114

ФОРМАТ А4

МАРКА	ИЗДАНИЕ АРМАТУРЫ														
	АРМАТУРЫ КЛАССА														
	А-І														
	λ-III														
СВАН	ГОСТ 5781-82														
	φ10	φ16	φ18	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	Всего	
С120.35-12.1	1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	-	142,7	-	142,7	14,9	14,9	162,4	
С120.35-13.1	1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	-	-	184,4	184,4	14,9	14,9	204,1	
С130.35-8.1	1,2	-	4,6	5,8	62,8	-	-	-	-	-	62,8	15,8	15,8	84,4	
С130.35-9.1	1,2	-	4,6	5,8	-	82,0	-	-	-	-	82,0	15,8	15,8	103,6	
С130.35-10.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	103,8	-	-	-	103,8	15,8	15,8	125,4	
С130.35-11.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	128,1	-	-	128,1	15,8	15,8	149,7	
С130.35-12.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	154,6	-	154,6	15,8	15,8	176,2	
С130.35-13.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	199,7	199,7	15,8	15,8	221,3	
С140.35-9.1	1,2	-	4,6	5,8	-	88,2	-	-	-	-	88,2	16,7	16,7	110,7	
С140.35-10.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	111,7	-	-	-	111,7	16,7	16,7	134,2	
С140.35-11.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	138,0	-	-	138,0	16,7	16,7	160,5	
С140.35-12.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	166,5	-	166,5	16,7	16,7	189,0	
С140.35-13.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	215,1	215,1	16,7	16,7	237,6	
С150.35-10.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	119,8	-	-	-	119,8	17,5	17,5	143,1	
С150.35-11.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	147,9	-	-	147,9	17,5	17,5	171,2	
С150.35-12.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	178,5	-	178,5	17,5	17,5	201,8	
С150.35-13.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	230,5	230,5	17,5	17,5	253,8	
С150.35-14.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	127,7	-	-	-	127,7	18,4	18,4	151,9	

1.011.1 - 10.1 -

PC

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА															ВСЕГО	
	А-I					А-II					А-III						Вр-I
	ГОСТ 5781-82																
	φ10	φ12	φ14	φ18	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ20	φ22	φ25	Итого			
С160.35-11.1	1,2	-	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	157,8	-	-	157,8	18,4	182,0	
С160.35-12.1	1,2	-	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	190,3	-	190,3	18,4	214,5	
С160.35-13.1	1,2	-	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	245,9	245,9	18,4	270,1	
С40.40-1.1	11,1	2,2	-	-	13,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,6	22,9	
С40.40-2.1	1,3	2,2	-	-	3,5	9,8	-	-	9,8	-	-	-	-	-	9,6	22,9	
С40.40-5.1	1,3	2,2	-	-	3,5	-	14,1	-	14,1	-	-	-	-	-	9,6	27,0	
С40.40-6.1	1,3	2,2	-	-	3,5	-	-	-	-	14,1	-	-	-	14,1	9,6	27,0	
С50.40-1.1	13,6	2,2	-	-	15,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	26,4	
С50.40-2.1	1,3	2,2	-	-	3,5	13,2	-	-	13,2	-	-	-	-	-	10,6	26,4	
С50.40-5.1	1,3	2,2	-	-	3,5	-	17,6	-	17,6	-	-	-	-	-	10,6	31,7	
С50.40-6.1	1,3	2,2	-	-	3,5	-	-	-	-	17,6	-	-	-	17,6	10,6	31,7	
С60.40-1.1	16,0	-	3,0	-	19,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,6	30,6	
С60.40-2.1	1,3	-	3,0	-	4,3	14,7	-	-	14,7	-	-	-	-	-	11,6	30,6	
С60.40-5.1	1,3	-	3,0	-	4,3	-	21,2	-	21,2	-	-	-	-	-	11,6	37,1	
С60.40-6.1	1,3	-	3,0	-	4,3	-	-	-	-	21,2	-	-	-	21,2	11,6	37,1	
С60.40-7.1	1,3	-	3,0	-	4,3	-	-	28,9	28,9	-	-	-	-	-	11,6	44,8	

ΜΑΡΚΑ	Η ΖΕΛΕΝΑΙΑ ΑΥΜΑΤΟΥΡΓΕΙΑ															
	ΑΥΜΑΤΟΥΡΓΑ ΚΛΑΣΣΑ															
	Α Ι		Α ΙΙ		Α ΙΙΙ						Β ρ Ι		Β ρ ΙΙ			
	ΓΟΥΤ 5781-82															
	φ10	φ14	φ16	ΗΓΟΥΘ	φ12	ΗΓΟΥΘ	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	ΗΓΟΥΘ	φ5	ΗΓΟΥΘ	
C 60. 40- 8.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	28,9	-	-	-	-	-	28,9	11,6	44,8	
C 70. 40- 5.1	1,3	3,0	-	4,3	24,8	24,8	-	-	-	-	-	-	-	12,6	41,7	
C 70. 40- 6.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	24,8	-	-	-	-	-	24,8	12,6	41,7	
C 70. 40- 8.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	-	-	-	33,7	12,6	50,6	
C 70. 40- 9.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	44,0	-	-	-	44,0	12,6	60,9	
C 70. 40-10.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	55,8	-	-	-	55,8	12,6	72,7	
C 70. 40-11.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	68,9	-	-	68,9	12,6	85,8	
C 70. 40-12.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	-	83,1	83,1	83,1	12,6	100,0	
C 80. 40- 5.1	1,4	-	4,0	5,4	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	-	13,6	47,3	
C 80. 40- 6.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	28,3	-	-	-	-	-	28,3	13,6	47,3	
C 80. 40- 8.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	-	38,6	-	-	-	-	38,6	13,6	57,6	
C 80. 40- 9.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	-	-	50,4	-	-	-	50,4	13,6	69,4	
C 80. 40-10.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	-	-	63,8	-	-	-	63,8	13,6	82,8	
C 80. 40-11.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	-	-	-	78,7	-	-	78,7	13,6	97,7	
C 80. 40-12.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	-	-	-	-	95,0	95,0	95,0	13,6	114,0	

1. 011.1 - 10.1 - PC

УЗЛОТОВАЯ АРМАТУРНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

МАРКА

СВАИ

СВАН	А-I			А-II		А-III						Bp-IV		ВСЕГО		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 19780				
	φ10	φ16	φ18	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25		Итого	φ5
C80.40-13.1	1,4	4,0	-	5,4	-	-	-	-	-	-	-	-	122,7	122,7	13,6	141,7
C90.40-5.1	1,4	4,0	-	5,4	31,9	31,9	-	-	-	-	-	-	-	-	14,6	51,9
C90.40-6.1	1,4	4,0	-	5,4	-	-	31,9	-	-	-	-	-	-	-	14,6	51,9
C90.40-8.1	1,4	4,0	-	5,4	-	-	-	43,4	-	-	-	-	-	-	14,6	63,4
C90.40-9.1	1,4	4,0	-	5,4	-	-	-	-	56,7	-	-	-	-	-	14,6	76,7
C90.40-10.1	1,4	4,0	-	5,4	-	-	-	-	-	71,8	-	-	-	-	14,6	91,8
C90.40-11.1	1,4	4,0	-	5,4	-	-	-	-	-	-	88,7	-	-	-	14,6	108,7
C90.40-12.1	1,4	4,0	-	5,4	-	-	-	-	-	-	-	106,9	-	-	14,6	126,9
C90.40-13.1	1,4	4,0	-	5,4	-	-	-	-	-	-	-	-	138,1	138,1	14,6	158,1
C100.40-6.1	1,4	-	5,0	6,4	-	-	-	35,4	-	-	-	-	-	-	15,6	51,4
C100.40-8.1	1,4	-	5,0	6,4	-	-	-	-	48,3	-	-	-	-	-	15,6	70,3
C100.40-9.1	1,4	-	5,0	6,4	-	-	-	-	-	63,0	-	-	-	-	15,6	85,0
C100.40-10.1	1,4	-	5,0	6,4	-	-	-	-	-	-	79,8	-	-	-	15,6	101,8
C100.40-11.1	1,4	-	5,0	6,4	-	-	-	-	-	-	-	98,5	-	-	15,6	120,5
C100.40-12.1	1,4	-	5,0	6,4	-	-	-	-	-	-	-	118,9	-	-	15,6	140,9
C100.40-13.1	1,4	-	5,0	6,4	-	-	-	-	-	-	-	-	153,5	153,5	15,6	175,5
C110.40-8.1	1,4	-	5,0	6,4	-	-	-	-	53,1	-	-	-	-	-	16,6	76,1

1. 011.1 - 10.1 -

PC

24105-02

118

ФОРМАТ А4

Лист

35

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

А-I А-III ВР-I ВСЕГО

ГОСТ 5781-82

СВАИ

	φ10	φ18	φ20	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого
С 110. 40-9.1	1,4	5,0	—	6,4	—	69,3	—	—	—	—	69,3	16,6	16,6
С 110. 40-10.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	87,8	—	—	—	87,8	16,6	16,6
С 110. 40-11.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	108,4	—	—	108,4	16,6	16,6
С 110. 40-12.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	—	130,8	—	130,8	16,6	16,6
С 110. 40-13.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	—	—	158,9	158,9	16,6	16,6
С 120. 40-8.1	1,4	5,0	—	6,4	58,0	—	—	—	—	—	58,0	17,6	17,6
С 120. 40-9.1	1,4	5,0	—	6,4	—	75,7	—	—	—	—	75,7	17,6	17,6
С 120. 40-10.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	95,8	—	—	—	95,8	17,6	17,6
С 120. 40-11.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	118,3	—	—	118,3	17,6	17,6
С 120. 40-12.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	—	142,7	—	142,7	17,6	17,6
С 120. 40-13.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	—	—	184,4	184,4	17,6	17,6
С 130. 40-9.1	1,4	—	6,2	7,6	—	82,0	—	—	—	—	82,0	18,6	18,6
С 130. 40-10.1	1,4	—	6,2	7,6	—	—	103,8	—	—	—	103,8	18,6	18,6
С 130. 40-11.1	1,4	—	6,2	7,6	—	—	—	128,2	—	—	128,2	18,6	18,6
С 130. 40-12.1	1,4	—	6,2	7,6	—	—	—	—	154,6	—	154,6	18,6	18,6
С 130. 40-13.1	1,4	—	6,2	7,6	—	—	—	—	—	199,8	199,8	18,6	18,6
С 140. 40-9.1	1,4	—	6,2	7,6	—	88,3	—	—	—	—	88,3	19,6	19,6

1.011.1-10.1-

PC

24105-02

119

ФОРМАТ А4

AW

36

268

МАРКА	ИЗМЕНЕНИЯ АРМАТУРЫ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-I						А-III					
	ГОСТ 5781-82											
СВАИ	φ10	φ20	φ22	Итого	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	ГОСТ 6797-80	ВСЕГО
С140.40-10.1	1,4	6,2	—	7,6	111,8	—	—	—	111,8	19,6	19,6	139,0
С140.40-11.1	1,4	6,2	—	7,6	—	138,0	—	—	138,0	19,6	19,6	165,2
С140.40-12.1	1,4	6,2	—	7,6	—	—	166,6	—	166,6	19,6	19,6	193,8
С140.40-13.1	1,4	6,2	—	7,6	—	—	—	215,2	215,2	19,6	19,6	242,4
С150.40-10.1	1,4	6,2	—	7,6	119,8	—	—	—	119,8	20,6	20,6	148,0
С150.40-11.1	1,4	6,2	—	7,6	—	148,0	—	—	148,0	20,6	20,6	176,2
С150.40-12.1	1,4	6,2	—	7,6	—	—	178,5	—	178,5	20,6	20,6	206,7
С150.40-13.1	1,4	6,2	—	7,6	—	—	—	230,6	230,6	20,6	20,6	258,8
С160.40-11.1	1,4	—	7,6	9,0	—	157,9	—	—	157,9	21,6	21,6	188,5
С160.40-12.1	1,4	—	7,6	9,0	—	—	190,4	—	190,4	21,6	21,6	221,0
С160.40-13.1	1,4	—	7,6	9,0	—	—	—	246,0	246,0	21,6	21,6	276,6

1.011.1-10.1-

РС

Лист

37

17416

1.011.1-10.1-

PC

24105-02 121

ФОРМАТ А4

МАРКА	ИЗДАНИЕ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I		А-II		А-III						ВР-I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82												
СВАН	ГОСТ 5781-82												
	φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5	Итого
С70.30-4.1.У	1,0	26,5	27,5	-	-	-	-	-	-	-	-	9,0	9,0 36,5
С70.30-5.1.У	1,0	1,8	2,8	24,7	24,7	-	-	-	-	-	-	9,0	9,0 36,5
С70.30-6.1.У	1,0	1,8	2,8	-	-	24,7	-	-	-	-	24,7	9,0	9,0 36,5
С70.30-8.1.У	1,0	1,8	2,8	-	-	-	33,7	-	-	-	33,7	9,0	9,0 45,5
С70.30-9.1.У	1,0	1,8	2,8	-	-	-	-	44,0	-	-	44,0	9,0	9,0 55,8
С80.30-4.1.У	1,1	30,1	31,2	-	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7 40,9
С80.30-5.1.У	1,1	1,8	2,9	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7 40,9
С80.30-6.1.У	1,1	1,8	2,9	-	-	28,3	-	-	-	-	28,3	9,7	9,7 40,9
С80.30-8.1.У	1,1	1,8	2,9	-	-	-	38,6	-	-	-	38,6	9,7	9,7 51,2
С80.30-9.1.У	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	50,4	-	-	50,4	9,7	9,7 63,0
С80.30-10.1.У	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	63,8	-	63,8	9,7	9,7 76,4
С80.30-11.1.У	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	-	78,7	78,7	9,7	9,7 91,3
С90.30-5.1.У	1,1	1,8	2,9	31,9	31,9	-	-	-	-	-	-	10,4	10,4 45,2
С90.30-6.1.У	1,1	1,8	2,9	-	-	31,9	-	-	-	-	31,9	10,4	10,4 45,2
С90.30-8.1.У	1,1	1,8	2,9	-	-	-	43,4	-	-	-	43,4	10,4	10,4 56,7
С90.30-9.1.У	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	56,7	-	-	56,7	10,4	10,4 70,0
С90.30-10.1.У	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	71,8	-	71,8	10,4	10,4 85,1
С90.30-11.1.У	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	-	88,7	88,7	10,4	10,4 102,0

АМС
30

МАРКА

СВАМ

Всего

А-I

А-III

ВР-II

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6727-80

	φ10	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
C 100.30-6.1.у	1,1	2,6	3,7	35,4	-	-	-	-	35,4	11,1	50,2
C 100.30-8.1.у	1,1	2,6	3,7	-	48,3	-	-	-	48,3	11,1	63,1
C 100.30-9.1.у	1,1	2,6	3,7	-	63,0	-	-	-	63,0	11,1	77,8
C 100.30-10.1.у	1,1	2,6	3,7	-	79,8	-	-	-	79,8	11,1	94,6
C 100.30-11.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	98,6	-	-	98,6	11,1	113,4
C 100.30-12.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	118,9	-	118,9	11,1	11,1	133,7
C 100.30-13.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	153,6	-	153,6	11,1	168,4
C 110.30-8.1.у	1,1	2,6	3,7	-	53,0	-	-	-	53,0	11,9	68,6
C 110.30-9.1.у	1,1	2,6	3,7	-	69,3	-	-	-	69,3	11,9	84,9
C 110.30-10.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	87,7	-	-	87,7	11,9	103,3
C 110.30-11.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	108,4	-	-	108,4	11,9	124,0
C 110.30-12.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	130,7	-	130,7	11,9	146,3
C 110.30-13.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	168,9	-	168,9	11,9	184,5
C 120.30-8.1.у	1,1	2,6	3,7	-	57,9	-	-	-	57,9	12,6	74,2
C 120.30-9.1.у	1,1	2,6	3,7	-	75,6	-	-	-	75,6	12,6	91,2
C 120.30-10.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	95,7	-	-	95,7	12,6	112,0
C 120.30-11.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	118,3	-	-	118,3	12,6	134,6
C 120.30-12.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	142,7	-	-	142,7	12,6	159,0

ИЗДАНИЕ АРМАТУРЫ

АРМАТУРА КЛАССА

МАРКА

СВАИ

СВАИ	А-І		А-ІІ		А-ІІІ		ГОСИ 5181-82										ВР-ІІ		ВСЕГО			
																					ГОСИ 6127-80	
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	Итого	φ16	φ18	φ20	φ25	Итого	φ5	Итого					
С120.30-13.1.у	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	184,3	184,3	12,6	12,6	200,6				
С70.35-4.1.у	1,1	26,8	-	27,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,0	11,0	38,9				
С70.35-5.1.у	1,1	2,0	-	3,1	24,8	24,8	24,8	-	-	-	-	-	-	-	-	11,0	11,0	38,9				
С70.35-6.1.у	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	24,8	-	-	-	-	-	-	-	11,0	11,0	38,9				
С70.35-8.1.у	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	33,7	-	-	-	-	-	-	11,0	11,0	47,8				
С70.35-9.1.у	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	-	44,0	-	-	-	-	-	11,0	11,0	58,1				
С70.35-10.1.у	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	-	-	55,8	-	-	-	-	11,0	11,0	69,9				
С80.35-5.1.у	1,2	-	2,8	4,0	28,3	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	-	-	11,9	11,9	44,2				
С80.35-6.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	28,3	-	-	-	-	-	-	-	11,9	11,9	44,2				
С80.35-8.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	38,6	-	-	-	-	-	-	11,9	11,9	54,5				
С80.35-9.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	50,4	-	-	-	-	-	11,9	11,9	66,3				
С80.35-10.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	63,8	-	-	-	-	11,9	11,9	79,7				
С80.35-11.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	-	78,7	-	-	-	11,9	11,9	94,6				
С90.35-5.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	31,8	-	-	-	-	-	-	-	-	12,8	12,8	48,6				
С90.35-6.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,8	12,8	48,6				
С90.35-8.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	43,4	-	-	-	-	-	-	12,8	12,8	60,2				
С90.35-9.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	56,6	-	-	-	-	-	12,8	12,8	73,4				
С90.35-10.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	71,7	-	-	-	-	12,8	12,8	88,5				

1.011.1-10.1-

PC

40

11416

ИЗДАНИЕ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-III														
	ГОСТ 5781-82														
	А-I														
СВАИ	φ10	φ14	φ16	Н1010	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Н1010	φ5	Н1010	
С 90.35-11.1.у	1,2	2,8	-	4,0	-	-	-	-	88,6	-	-	88,6	12,8	12,8	
С 90.35-12.1.у	1,2	2,8	-	4,0	-	-	-	-	-	106,9	-	106,9	12,8	12,8	
С 100.35-6.1.у	1,2	-	3,6	4,8	35,4	-	-	-	-	-	-	35,4	13,6	13,6	
С 100.35-8.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	48,3	-	-	-	-	-	48,3	13,6	13,6	
С 100.35-9.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	63,0	-	-	-	-	63,0	13,6	13,6	
С 100.35-10.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	79,8	-	-	-	79,8	13,6	13,6	
С 100.35-11.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	98,5	-	-	98,5	13,6	13,6	
С 100.35-12.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	-	118,9	-	118,9	13,6	13,6	
С 100.35-13.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	-	-	153,5	153,5	13,6	13,6	
С 110.35-8.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	53,1	-	-	-	-	-	53,1	14,5	14,5	
С 110.35-9.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	69,3	-	-	-	-	69,3	14,5	14,5	
С 110.35-10.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	87,7	-	-	-	87,7	14,5	14,5	
С 110.35-11.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	108,4	-	-	108,4	14,5	14,5	
С 110.35-12.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	-	130,7	-	130,7	14,5	14,5	
С 110.35-13.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	-	-	168,9	168,9	14,5	14,5	
С 120.35-8.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	58,0	-	-	-	-	-	58,0	15,3	15,3	

1.011.1-10.1-

РС

УЗДІЛ АІІІ АРМАТУРНИЙ

АРМАТУРА КРАСНА

МАРКА

СРІВ

А І

А ІІІ

БІЛІС

БІЛІС

ІОСІ 5'181 82

ІОСІ 177 85

	φ10	φ16	φ18	ІТОГО	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	ІТОГО	φ5	ІТОГО
С 120.35-9.1.У	1,2	3,6	-	4,8	-	75,7	-	-	-	-	75,7	15,3	15,3
С 120.35-10.1.У	1,2	3,6	-	4,8	-	-	95,8	-	-	-	95,8	15,3	15,3
С 120.35-11.1.У	1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	118,3	-	-	118,3	15,3	15,3
С 120.35-12.1.У	1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	-	142,7	-	142,7	15,3	15,3
С 120.35-13.1.У	1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	-	-	184,4	184,4	15,3	15,3
С 130.35-8.1.У	1,2	-	4,6	5,8	62,8	-	-	-	-	-	62,8	16,2	16,2
С 130.35-9.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	82,0	-	-	-	-	82,0	16,2	16,2
С 130.35-10.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	103,8	-	-	-	103,8	16,2	16,2
С 130.35-11.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	128,1	-	-	128,1	16,2	16,2
С 130.35-12.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	154,6	-	154,6	16,2	16,2
С 130.35-13.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	199,7	199,7	16,2	16,2
С 140.35-9.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	88,2	-	-	-	-	88,2	17,1	17,1
С 140.35-10.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	111,7	-	-	-	111,7	17,1	17,1
С 140.35-11.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	138,0	-	-	138,0	17,1	17,1
С 140.35-12.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	166,5	-	166,5	17,1	17,1
С 140.35-13.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	215,1	215,1	17,1	17,1

1.011.1 - 10.1 -

РС

Лист

42

24105-02 125

ФОРМАТ А4

17416

МАРКА	ИЗДАНИЕ АРМАТУРЫ															
	АРМАТУРА КАРСА															
	А. I		А. II		А. III									В. P. I		Всего
	ГОСТ 5781-82															
СВАН	φ10	φ14	φ18	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого
C150.35-10.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	119,8	-	-	-	119,8	17,9	17,9
C150.35-11.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	147,9	-	-	147,9	17,9	17,9
C150.35-12.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	178,5	-	178,5	17,9	17,9
C150.35-13.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	-	230,5	230,5	17,9	17,9
C160.35-10.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	127,7	-	-	-	127,7	18,8	18,8
C160.35-11.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	157,8	-	-	157,8	18,8	18,8
C160.35-12.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	190,3	-	190,3	18,8	18,8
C160.35-13.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	-	245,9	245,9	18,8	18,8
C70.40-5.1.У	1,3	3,0	-	4,3	24,8	24,8	24,8	-	-	-	-	-	-	-	13,1	13,1
C70.40-6.1.У	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	24,8	-	-	-	-	-	-	13,1	13,1
C70.40-8.1.У	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	33,7	-	-	-	-	-	13,1	13,1
C70.40-9.1.У	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	44,0	-	-	-	-	13,1	13,1
C70.40-10.1.У	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	-	55,8	-	-	-	13,1	13,1
C70.40-11.1.У	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	-	68,9	-	-	-	13,1	13,1
C70.40-12.1.У	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	-	-	83,1	-	83,1	13,1	13,1

Всего	φ5	Итого	ГОСТ 6727-80
143,5	17,9	17,9	17,9
174,6	17,9	17,9	17,9
202,2	17,9	17,9	17,9
254,2	17,9	17,9	17,9
152,3	18,8	18,8	18,8
182,4	18,8	18,8	18,8
214,9	18,8	18,8	18,8
270,5	18,8	18,8	18,8
42,2	13,1	13,1	13,1
42,2	13,1	13,1	13,1
51,1	13,1	13,1	13,1
61,4	13,1	13,1	13,1
73,2	13,1	13,1	13,1
86,3	13,1	13,1	13,1
100,5	13,1	13,1	13,1

МАРКА	ИЗДАНИЯ АРМАТУРЫ													Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I		А-II		А-III							Вр-I			
	ГОСТ 5181-82	φ10	φ16	Итого	φ12	Итого	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
СВАН		ГОСТ 5181-82													10016727-80
	С80.40-5.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	—	14,1	14,1	17,8	
	С80.40-6.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	28,3	14,1	14,1	47,8	
	С80.40-8.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	38,6	14,1	14,1	58,1	
	С80.40-9.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	50,4	14,1	14,1	69,9	
	С80.40-10.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	63,8	14,1	14,1	83,3	
	С80.40-11.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	78,7	—	78,7	14,1	14,1	98,2	
	С80.40-12.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	95,0	—	14,1	14,1	114,5	
	С80.40-13.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	122,7	14,1	14,1	142,2	
	С90.40-5.1.У	1,4	4,0	5,4	31,9	31,9	—	—	—	—	—	15,1	15,1	52,4	
С90.40-6.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	—	15,1	15,1	52,4		
С90.40-8.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	—	15,1	15,1	63,9		
С90.40-9.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	—	15,1	15,1	77,2		
С90.40-10.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	—	15,1	15,1	92,3		
С90.40-11.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	88,7	—	88,7	15,1	15,1	109,2		
С90.40-12.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	106,9	15,1	15,1	127,4		
С90.40-13.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	138,1	15,1	15,1	158,6		

1.011.1-10.1-

PC

Лист

44

24105-02 127

ФОРМАТ А4

МАРКА

СВАН

А-І

А-ІІ

Вр-І

8000

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6727-80

φ10	φ18	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого
1,4	5,0	6,4	35,4	—	—	—	—	—	—	35,4	16,1	16,1
1,4	5,0	6,4	—	48,3	—	—	—	—	—	48,3	16,1	16,1
1,4	5,0	6,4	—	—	63,0	—	—	—	—	63,0	16,1	16,1
1,4	5,0	6,4	7	—	—	79,8	—	—	—	79,8	16,1	16,1
1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	98,5	—	—	98,5	16,1	16,1
1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	—	118,9	—	118,9	16,1	16,1
1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	—	—	153,5	153,5	16,1	16,1
1,4	5,0	6,4	—	53,1	—	—	—	—	—	53,1	17,1	17,1
1,4	5,0	6,4	—	—	69,3	—	—	—	—	69,3	17,1	17,1
1,4	5,0	6,4	—	—	—	87,8	—	—	—	87,8	17,1	17,1
1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	108,4	—	—	108,4	17,1	17,1
1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	—	130,8	—	130,8	17,1	17,1
1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	—	—	158,9	158,9	17,1	17,1
1,4	5,0	6,4	—	58,0	—	—	—	—	—	58,0	18,1	18,1
1,4	5,0	6,4	—	—	75,7	—	—	—	—	75,7	18,1	18,1
1,4	5,0	6,4	—	—	—	95,8	—	—	—	95,8	18,1	18,1
1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	118,3	—	—	118,3	18,1	18,1
1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	—	142,7	—	142,7	18,1	18,1

1.011.1 - 10.1 -

PC

24105-02

128

ФОРМАТ А4

Лист
45

МАРКА	ИЗДАВАННЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А I						А-III						Всего			
	ГОСТ 5781-82															
	φ10	φ18	φ20	φ22	Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5		Итого		
C120.40-13.1.У	1,4	5,0	-	-	6,4	-	-	-	-	184,4	184,4	18,1	18,1	208,9		
C130.40-13.1.У	1,4	-	6,2	-	7,6	82,0	-	-	-	-	82,0	19,1	19,1	108,7		
C130.40-10.1.У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	103,8	-	-	-	103,8	19,1	19,1	130,5		
C130.40-11.1.У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	128,2	-	-	128,2	19,1	19,1	154,9		
C130.40-12.1.У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	154,6	-	154,6	19,1	19,1	181,3		
C130.40-13.1.У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	-	199,8	199,8	19,1	19,1	226,5		
C140.40-9.1.У	1,4	-	6,2	-	7,6	88,3	-	-	-	-	88,3	20,1	20,1	116,0		
C140.40-10.1.У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	111,8	-	-	-	111,8	20,1	20,1	139,5		
C140.40-11.1.У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	138,0	-	-	138,0	20,1	20,1	165,7		
C140.40-12.1.У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	166,6	-	166,6	20,1	20,1	194,3		
C140.40-13.1.У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	-	215,2	215,2	20,1	20,1	242,9		
C150.40-10.1.У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	119,8	-	-	-	119,8	21,1	21,1	148,5		
C150.40-11.1.У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	148,0	-	-	148,0	21,1	21,1	176,7		
C150.40-12.1.У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	178,5	-	178,5	21,1	21,1	207,2		
C150.40-13.1.У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	-	230,6	230,6	21,1	21,1	259,3		
C160.40-11.1.У	1,4	-	-	7,6	9,0	-	-	157,9	-	-	157,9	22,1	22,1	189,0		
C160.40-12.1.У	1,4	-	-	7,6	9,0	-	-	-	190,4	-	190,4	22,1	22,1	221,5		
C160.40-13.1.У	1,4	-	-	7,6	9,0	-	-	-	-	246,0	246,0	22,1	22,1	277,1		

1.011.1-10.1-

PC

24105-02

129

ФОРМАТ А4

Лист

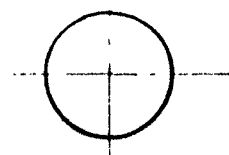
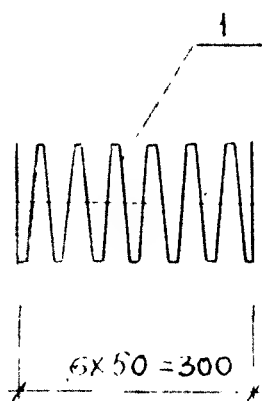
46

Н К

Н А

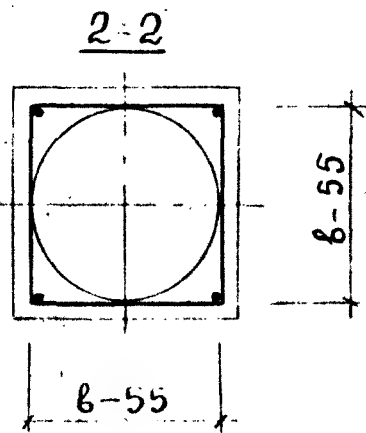
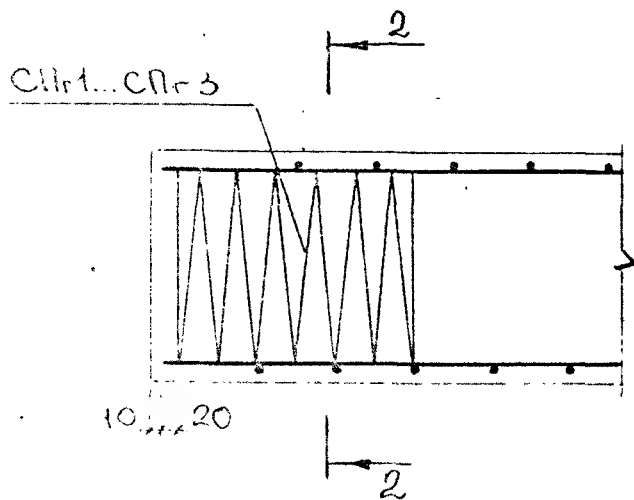
П. А.

Т



235	для СП-1
285	для СП-2
335	для СП-3

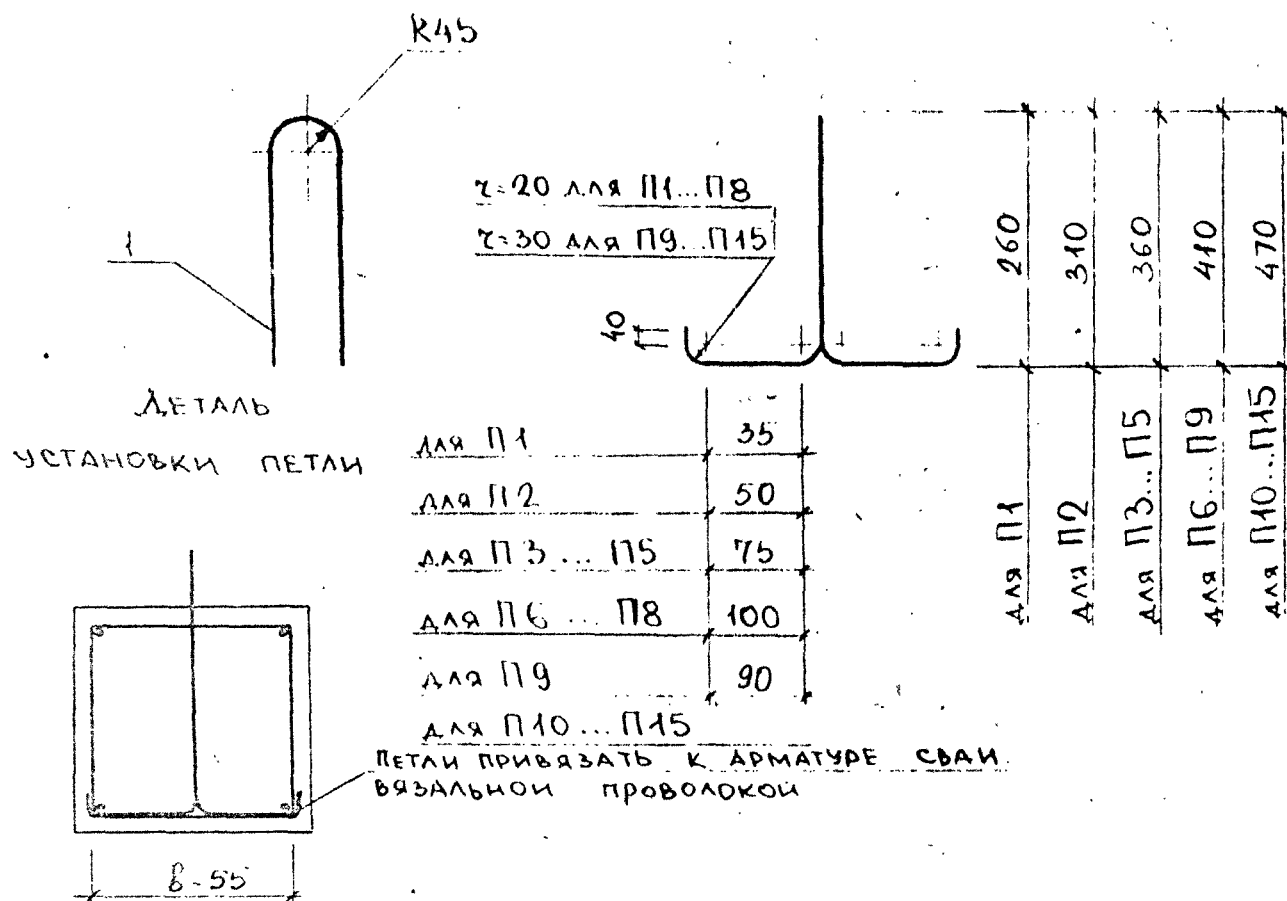
Деталь установки спирали в голове сваи



МАРКА СПИРАЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., кг	МАССА СПИРАЛИ, кг
СП-1	1	φ5 Вр I, l=5920	1	0,85	0,85
СП-2	1	φ5 Вр I, l=7180	1	1,00	1,00
СП-3	1	φ5 Вр I, l=8400	1	1,20	1,20

АРМАТУРА : КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1.0111-10.1			
СНИП	АКЦИЯ	ПРОЕКТ	СТАДИЯ
			Р
ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТ	1
			ФУНДАМЕНТПРОЕКТ



МАРКА ПЕТАЛИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ФА, КГ	МАССА ПЕТАЛИ КГ
П1	1	φ10АІ, l=810	1	0,50	0,50
П2	1	φ10АІ, l=940	1	0,58	0,58
П3	1	φ10АІ, l=1100	1	0,68	0,68
П4	1	φ12АІ, l=1100	1	0,98	0,98
П5	1	φ14АІ, l=1100	1	1,33	1,33
П6	1	φ12АІ, l=1240	1	1,10	1,10
П7	1	φ14АІ, l=1240	1	1,50	1,50
П8	1	φ16АІ, l=1240	1	1,96	1,96
П9	1	φ18АІ, l=1280	1	2,56	2,56

1.011.1-10.1

ПЕТАЛИ П1...П15

ВАРИАНТЫ.

СТАДИИ ЛИСИ ЛИСТОИ

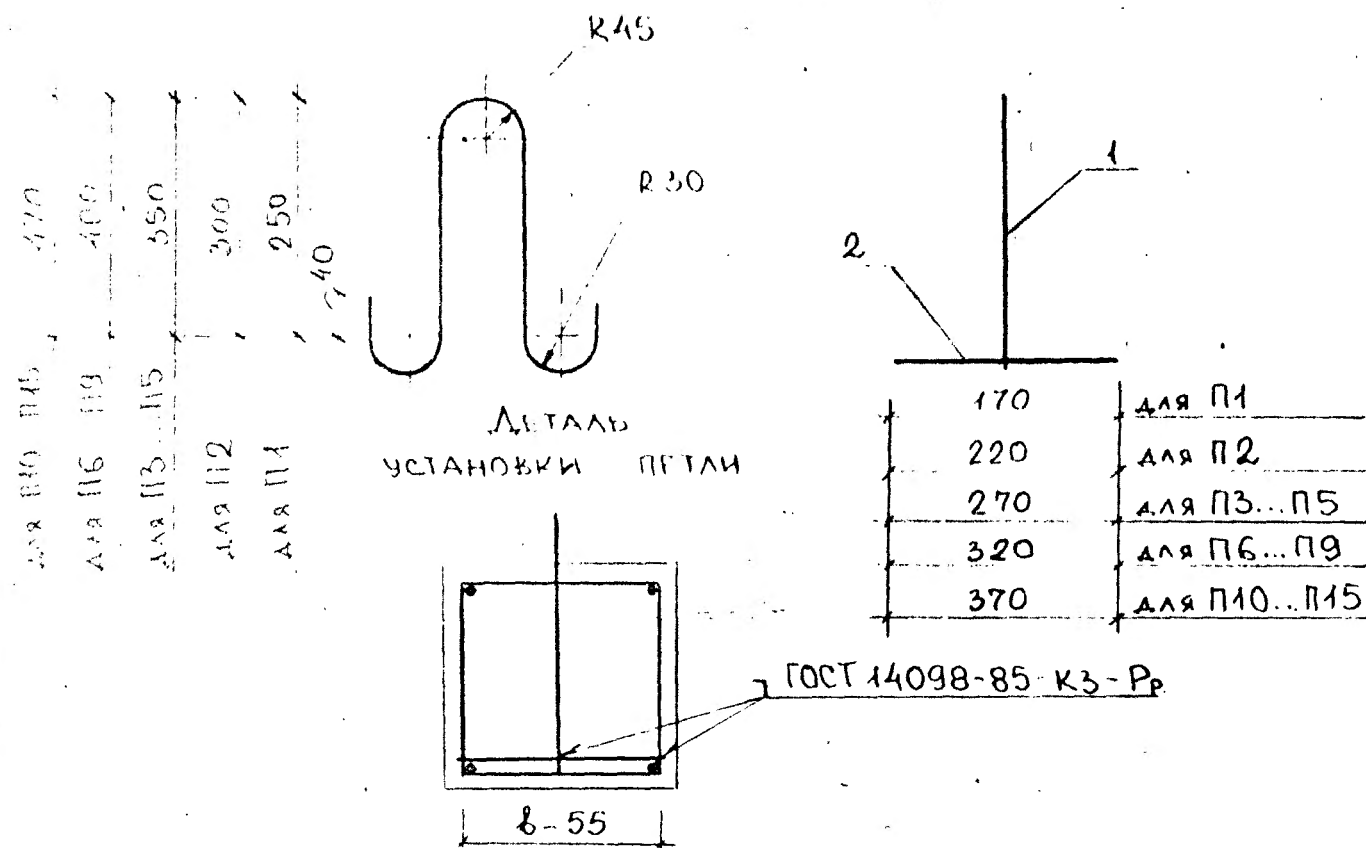
Р 1 4

ФУНДАМЕНТ ПРОЕКТИ

МАРКА ПЕТАН	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	МАССА ПЕТАН, кг
П10	1	Φ 12 АІ , $l = 1430$	1	1,27	1,27
П11	1	Φ 14 АІ , $l = 1430$	1	1,73	1,73
П12	1	Φ 16 АІ , $l = 1430$	1	2,26	2,26
П13	1	Φ 18 АІ , $l = 1430$	1	2,86	2,86
П14	1	Φ 20 АІ , $l = 1430$	1	3,53	3,53
П15	1	Φ 22 АІ , $l = 1430$	1	4,27	4,27

Арматура: класса А-І по ГОСТ 5781-82.

1011.1 10.1	Амс
	2



Марка петли	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
П1	1	$\phi 10 \text{ AI}$, $l = 760$	1	0,47	0,67
	2	$\phi 10 \text{ AI}$, $l = 170$	2	0,10	
П2	1	$\phi 10 \text{ AT}$, $l = 860$	1	0,53	0,81
	2	$\phi 10 \text{ AI}$, $l = 220$	2	0,14	
П3	1	$\phi 10 \text{ AI}$, $l = 960$	1	0,59	0,93
	2	$\phi 10 \text{ AI}$, $l = 270$	2	0,17	
П4	1	$\phi 12 \text{ AI}$, $l = 960$	1	0,85	1,19
	2	$\phi 10 \text{ AI}$, $l = 270$	2	0,17	
П5	1	$\phi 14 \text{ AT}$, $l = 960$	1	1,16	1,50
	2	$\phi 10 \text{ AI}$, $l = 270$	2	0,17	
П6	1	$\phi 12 \text{ AI}$, $l = 1060$	1	0,94	1,34
	2	$\phi 10 \text{ AI}$, $l = 320$	2	0,20	

лист

3

10.11.1 10.1

24105 02 133

ФОРМАТ А4

17416

МАРКА ПЕТАЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕТАЛ. КГ
П7	1	φ14АІ, l = 1060	1	1,28	1,66
	2	φ10АІ, l = 320	2	0,20	
П8	1	φ16АІ, l = 1060	1	1,67	2,07
	2	φ10АІ, l = 320	2	0,20	
П9	1	φ18АІ, l = 1060	1	2,12	2,52
	2	φ10АІ, l = 320	2	0,20	
П10	1	φ12АІ, l = 1200	1	1,07	1,53
	2	φ10АІ, l = 370	2	0,23	
П11	1	φ14АІ, l = 1200	1	1,45	1,91
	2	φ10АІ, l = 370	2	0,23	
П12	1	φ16АІ, l = 1200	1	1,89	2,35
	2	φ10АІ, l = 370	2	0,23	
П13	1	φ18АІ, l = 1200	1	2,40	2,86
	2	φ10АІ, l = 370	2	0,23	
П14	1	φ20АІ, l = 1200	1	2,95	3,41
	2	φ10АІ, l = 370	2	0,23	
П15	1	φ22АІ, l = 1200	1	3,60	4,06
	2	φ10АІ, l = 370	2	0,23	

АРМАТУРА: КЛАСС АІ ПО ГОСТ 5781 82

17416

1 011.1 10.1

24105-02 (134)

формат А4

Лист

4

2

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 1

ЧАСТЬ 1

СТР 1 ПО СТР 150

СВАИ ЦЕЛЬНЫЕ СПЛОШНОГО КВАД-
РАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24 105-01

ЦЕНА 5-78